

# الاعمال الكهربائية

يشمل هذا الجزء بياناً بالموصفات الفنية وشروط الأعمال الكهربائية والمطلوب تنفيذها حسب ما هو مبين بالموصفات الفنية والرسومات التنفيذية ويتم توضيح جميع أعمال الكهرباء المطلوب تنفيذها بلوحات التنفيذ وفيها يتم تحديد أماكن الأدوات والأجهزة المبينة بالرسم وجميع البيانات وعلى المقاول أن يتبع جميع التعليمات المدونة بالرسومات وأن يقوم بتوريد كميات من الأدوات والأجهزة اللازمة لتنفيذ الأعمال وأن يبين مصادرها ومواصفاتها الفنية حتى يمكن فحصها واختبارها واعتمادها من المهندس المشرف.

# الاعمال الكهربية

المواصفات العامة لأعمال التركيبات الكهربائية:

(أولاً) المواسير البلاستيك:

وتستخدم لأعمال التوصيلات الكهربائية المدفونة داخل الحوائط وتورد بأقطار مختلفة ويجب أن تكون من أجود الأنواع الموجودة في السوق بحيث يتوافر فيها الصلابة وتصنع من البلاستيك الثقيل غير هشة تتحمل درجات الحرارة بدون أن يظهر عليها أثر واضح في خصائصها وغير قابلة للإحتراق ويجب أن يكون تركيب المواسير داخل الحائط بعد فتح المجاري اللازمة لها وطرشة قاعها وجوانبها بمونة الأسمنت والرمل بنسبة ١:٣ ولايجوز مطلقاً عمل هذه التقطيبات أو أي رباطات أخرى على كامل أطوال المواسير المدفونة بمونة الجبس أما في حالة مرور المواسير البلاستيك داخل الخرسانات المسلحة فإنه يلزم توريد أنواع مرنة منها تسمى خراطيم أو لي يمكن تركيبها ونثيها لتتحول من المسارات الرأسية وتوضع في أماكنها المحددة قبل صب الخرسانة المسلحة خارج حديد التسليح وتربط فيه بسلك الرباط ويراعى عند عمل مواسير الكهرباء المدفونة داخل الحوائط أن لاتزيد عدد مرات تركيب المواسير في زوايا متعامدة عن كرتين وذلك لتسهيل توصيل وسحب الأسلاك داخل المواسير وفي الحالات الاضطرارية التي يلزم فيها زيادة عدد الكرب عن ذلك فإنه يلزم أن يكون قطر الماسورة أكبر من مجموع عدد الأسلاك المارة في داخلها بالقدر الكافي حتى تكون هناك سهولة في سحب الأسلاك داخلها دون إعاقة عند تلك الإنحناءات.

# الاعمال الكهربائية

(ثانياً) علب الإتصالات (البوتات):

تصنع علب الإتصالات اللازمة من نفس نوع غلاف المواسير المشار إليها سابقاً من البلاستيك القوي وتكون جميعها من النوع المربع أو المستطيل الذي يربط غطاؤه مسمار نحاس مقلوظ كما يجب أن تكون مقاساتها مناسبة لعدد وأقطار المواسير التي ستوصل إليها وعدد الإتصالات واللحامات التي ستعمل من الأسلاك داخلها على ألا يقل مقاس أي ضلع فيها عن ٦ سم ويجب وضع العدد الكافي من علب الإتصالات على المسافات المناسبة لتسهيل عملية سحب الأسلاك داخل المواسير على ألا يزيد عدد الإنحناءات في المواسير بين أي علبتي إتصال متتاليتين عن ٢ فقط.

# الاعمال الكهربائية

(ثالثاً) الأسلاك والموصلات المعزولة:

■ تورد جميع الأسلاك والموصلات المعزولة التي ستستعمل في العملية التنفيذية فيما عدا الأسلاك للأجراس والتليفونات من فصيلة ٢٥٠ فولت على الأقل في التوصيلات ذات الضغط من ١١٠:٢٢٠ فولت ومن فصيلة ٧٥٠ فولت للتوصيلات ذات الضغط ٣٨٠ فولت.

# الاعمال الكهربائية

(ثالثاً) الأسلاك والموصلات المعزولة:

- تصنع السلاك والموصلات من النحاس المخمر والمطلبي بالقصدير ومعزولة بالمطاط المكبرت وتكون الموصلات من سلك واحد مستطيل المقطع أو من موصل مجدول من عدد من الأسلاك المستديرة المتساوية القطر المجدولة معاً.
- يجب ألا يتم البدء في تركيب الأسلاك إلا بعد الانتهاء من تركيب المواسير وجفاف التقطيبات عليها ويتم سحب الأسلاك بكل اعتناء حتى لا تتلف أو يخدش عزلها مع مراعاة أن تعمل اللحامات اللازمة داخل علب الإتصالات بلف أطراف الأسلاك مع بعضها ثم عزلها لعد طبقات من شريط اللحام العازل.

# الاعمال الكهربائية

(ثالثاً) الأسلاك والموصلات المعزولة:

- لايسمح باستعمال موصلات للإنارة أو البرايز يقل قطاعها عن ١مم بينما يستعمل للأجراس أسلاك قطاعها ٣.٠مم وللتليفونات أسلاك قطاع ٤.٠مم كل منها معزول بالبلاستيك ويوضع كل منها داخل مواسير بلاستيك ويستعمل في توزيع خطوط التيار الكهربائي للدوائر العمومية موصلات من أسلاك نحاس مقطعها ٤مم ويجوز استعمال موصلات من أسلاك الألومنيوم مقطعها ٦مم أو أكثر.
- يراعى توحيد لون المادة العازلة للأسلاك لكل موصلات الدوائر الفرعية أو الرئيسية بكامل المبنى حتى يسهل تمييز كل منها فتكون كل دائرة أو كل خط بلون مختلف عن الآخر.
- يلتزم المقاول بالأ يزيد عدد الأسلاك الموجودة داخل المواسير البلاستيك عما هو محدد بالجداول المرفقة بالرسومات التنفيذية.

# الاعمال الكهربائية

(رابعاً) الأدوات:

يجب أن تورد من أجود الأنواع الموجودة في السوق مع مراعاة الآتي:

ـ وردات الأسقف (الرزازات) تكون من النوع ذي الغطاء والقاعدة ذات الفواصل العازلة وتورد من الخشب أو من البلاستيك أو من الصيني.

ـ مسكات المصابيح أو الدوي ومنها المعلق أو الثابت أو الباكاتوني و تكون من النوع الثقيل ذات يايات من الصلب و غلاف من النحاس أو البلاستيك السميك سمك ٥ . ٠ مم.

# الاعمال الكهربائية

(خامساً) المفاتيح الكهربائية:

تعمل الدوائر الكهربائية للإنارة بمفاتيح داخل أو خارج الحائط للفصل والتوصيل السريع للتيار وتوصل بقطب واحد من الدوائر الكهربائية ويكون المفتاح صالح لتيار كهربائي شدته تصل إلى ١٠ أو ١٥ أمبير وجهده يصل إلى ٢٥٠ فولت ويطلق المواصفات القياسية المصرية وأن تكون جميع الأجزاء المعدنية الداخلية ومواسير الإتصال والتثبيت مصنوعة من النحاس ويتكون مفتاح الإتصال الكهربائي من قاعدة من البلاستيك أو الفخار المطلي بالطين الأبيض وتكون نهايات الإتصال من النحاس الأصفر البرونزي الفسفوري بقطاع يسمح بتركيب سلك من مقطع كل منهما ١.٥ مم ويزود المفتاح بغطاء يكفل وقاية كل اجزائه ويكون من البلاستيك المضغوط من النوع بطيئ الاشتعال ويتم تركيب المفاتيح داخل علب البلاستيك أو خشب توضع داخل تجويف الحائط.



# الاعمال الكهربائية

## (سادساً) المآخذ الكهربائية:

هي وحدة توصيل السلك وتستعمل في تنفيذ الدوائر الكهربائية وهي مأخذ كهربائية تسمى بريزة لتوصيل قطبين في الدائرة الكهربائية وتكون المآخذ صالحة لتيار كهربائي شدته ١٥٠ أمبير وجهده يصل إلى ٢٥٠ فولت وقوة ٦ أو ١٠ أمبير أو أكثر.

## (سابعاً) الأجراس الكهربائية:

تتكون من النوع ذو الملفات المعزولة وياياتها من الصلب ونقط القطع والإتصال من البلاطين لمنع تأكلها من الشرر وتكون القاعدة والغطاء من البلاستيك المضغوط بطيئ الاشتعال ويمكن أن يكون ذو نقوش من النحاس المطلي بالنيكل والمركب على طاسة مستديرة.

# الاعمال الكهربائية

(ثامناً) المصهرات والمفاتيح "التابلوه":

وتعمل من الرخام النقي الخالي من العروق المعدنية أو من الإردواز الطبيعي سمك ٢ سم وتركب على الحائط بأربعة مسامير وتغطي اللوحة بدولاب ذو جوانب وغطاء مفصلي بوجه زجاجي ذات مفصلات نحاسية تغطي جميع المصهرات الداخلية وقد تم تطويرها وتصنيعها من علب صاج مطلية بأبعاد وأشكال مختلفة حسب عدد الدوائر الكهربائية ويمكن تركيبها داخل الحائط ويتم تركيب مجموعة المصهرات الأتوماتيكية داخل اللوحات حسب القوى المطلوبة لكل منها ١٠ أو ١٦ أو ٣٢ أمبير وتوفر سهولة توصيل وقطع التيار وتركيب بعدد دوائر الإنارة العمومية داخل المبنى بجوار المدخل الرئيسي لسهولة التحكم فيها عند وصل أو قطع التيار.

# الاعمال الكهربائية

## (تاسعاً) الدوائر الفرعية:

تسمى دائرة اللمبة أو البريزة بدائرة فرعية وهي عبارة عن مجموعة من الأسلاك والموصلات والمواسير وعلب الإتصالات مهما كان حجمها او شكلها لتغذية لمبة أو بريزة واحدة ويمكن أن تكون دائرة فرعية لمجموعة محدودة من اللمبات وهي النجفة حيث تضاء بمفتاح واحد.

## (عاشراً) الدوائر العمومية:

وتتكون من مجموعة من الدوائر الفرعية يتم تجميعها في موصلات داخل مواسير البلاستيك تتجه مباشرة إلى لوحة التوزيع الرئيسية بحيث يتم تقسيم لوحات التوزيع إلى مجموعة متوازنة من الدوائر العمومية فيمكن أن تكون على سبيل المثال أربعة خطوط أو خمسة خطوط أو أكثر أو أقل حسب قوة احتمال كل منها.

# الاعمال الكهربائية

(حادي عشر) دوائر القوى:

وهي دوائر خاصة لبراييز القوى أو مأخذ الأجهزة الكهربائية ذات الحمل العالي منها مثلاً أجهزة التكييف أو السخانات أو خلافة وتعمل كل دائرة على حدة داخل ماسورة واحدة وتتصل بلوحة التوزيع مباشرة دون أن تشترك مع أي دوائر إنارة أخرى.

# الاعمال الكهربائية

## مراحل تنفيذ أعمال التوصيلات الكهربائية:

١- يتم رمي المواسير البلاستيك المرنة من أقطار مناسبة في مسارات أفقية ورأسية بالبلاطات المسلحة والكمرات والأعمدة في مسارات تبدأ من لوحة التوزيع الرئيسية وتنتهي بمكان مخارج الإضاءة وتتخذ مسارات الدوائر الرئيسية والفرعية وتربط أسفل أسياخ التسليح قبل صب الخرسانة.

٢- يعمل شرب على ميزان الخرطوم أو ميزان المياه والقدة الخشب أو الألومنيوم لتحديد مستوى علب الإتصالات وهي البوتات وعلب الإنارة المدفونة داخل الحائط وأماكن علب التغذية طبقاً لما هو محدد بالرسومات وذلك بعد الانتهاء من أعمال المباني.

# الاعمال الكهربائية

مراحل تنفيذ أعمال التوصيلات الكهربائية:

٣- يتم فتح أماكن تركيب المواسير البلاستيك داخل الحوائط بالإتساع أو العرض المناسب تبدأ من أماكن البوتات إلى أماكن المفاتيح وبين علب المفاتيح وبعضها وحتى مخارج وحدات الإضاءة بالحوائط والبرايز وخلافه ويتم تركيب المواسير داخل الحوائط بالعدد والأقطار المحددة داخل الرسومات حسب كمية الأسلاك المرة فيها.

٤- يتم طرطشة جميع الحوائط وعمل البوَج قبل تركيب جميع أعمال علب الإتصالات والبوتات وعلب المفاتيح والمخارج والمواسير ولوحات التوزيع وخلافه حتى تكون جميع العلب والبوتات المدفونة داخل الحائط ويضبط وجهها الخارجي على مستوى سطح البلاط وتكون غير بارزة أو غاطسة كذلك يراعى عدم بروز مواسير الكهرباء عن مستوى البياض النهائي.

# الاعمال الكهربائية

مراحل تنفيذ أعمال التوصيلات الكهربائية:

- ٥- يتم تركيب جميع العلب والبوتات في أماكنها حسب الشرب السابق على الارتفاعات المحددة بالرسومات وتعمل له اربطة بمونة الأسمنت والرمل لحين استكمال أعمال البياض عليها.
- ٦- يجب التأكد من مرور السوستة المستخدمة في سحب الأسلاك الكهربائية داخل جميع المواسير والتي المدفونة داخل الخرسانة والحوائط قبل اتمام مراحل البياض وذلك للتأكد من عدم انسدادها أثناء رمي الخرسانة أو لأي أسباب أخرى وحتى لا يستلزم الأمر أن يعاد التكسير بعد البياض.

# الاعمال الكهربائية

## مراحل تنفيذ أعمال التوصيلات الكهربائية:

٧- عند الانتهاء من بياض جميع الحوائط والأسقف يقوم الكهربائي بسحب الأسلاك داخل المواسير لجميع خطوط الإنارة والتغذية حسب ما هو وارد بالرسومات والمواصفات مع تجميع لحامات الأسلاك داخل البوتات العلوية حسب ما هو سابق ذكره.

٨- يتم تركيب جميع الخردوات من مخارج الإنارة والشاسيهات والمفاتيح والبرايز وخلافه بعد الانتهاء من مراحل الدهانات حتى لاتكون تلك الخردوات عرضة للتلف مع مراعاة أن يتم تغطية جميع البوتات قبل دهان الوجهين النهائيين من الحوائط وأن تكون سهلة الفك والتركيب.



# الاعمال الكهربائية

مراحل تنفيذ أعمال التوصيلات الكهربائية:

- ٩- تعمل خطوط التليفونات واريال التليفزيون داخل مواسير مستقلة عن التوصيلات الكهربائية حتى لاتحدث ترددات متداخلة معاً فتعمل على تشويش الأجهزة المستخدمة.
- ١٠- يتم وضع أسلاك أو موصلات كل دائرة فرعية واحدة داخل ماسورة مستقلة كذلك توضع موصلات كل دائرة عمومية واحدة تتصل بلوحة التوزيع مباشرة داخل ماسورة واحدة بقطر مناسب كما توضع دوائر القوى الخاصة داخل ماسورة واحدة وتتجه مباشرة للوحات التوزيع.

# الاعمال الكهربائية

شروط الإضاءة الجيدة:

- الحصول على شدة إضاءة كافية تسمح بالرؤية بوضوح وبدون تعب.
- تجنب الظلال الشديدة الناتجة عن منابع الضوء المركزة الأشعة.
- التوزيع العادل للضوء في جميع أجزاء الغرفة.
- إمكان الوصول إلى أجهزة الإضاءة بسهولة لصيانتها.
- تجنب الإنعكاسات الشديدة للضوء من خلال الأسطح العاكسة.
- تجنب انبهار العين سواء كان ذلك بسبب مصدر الإضاءة أو بالسطح المضاء.

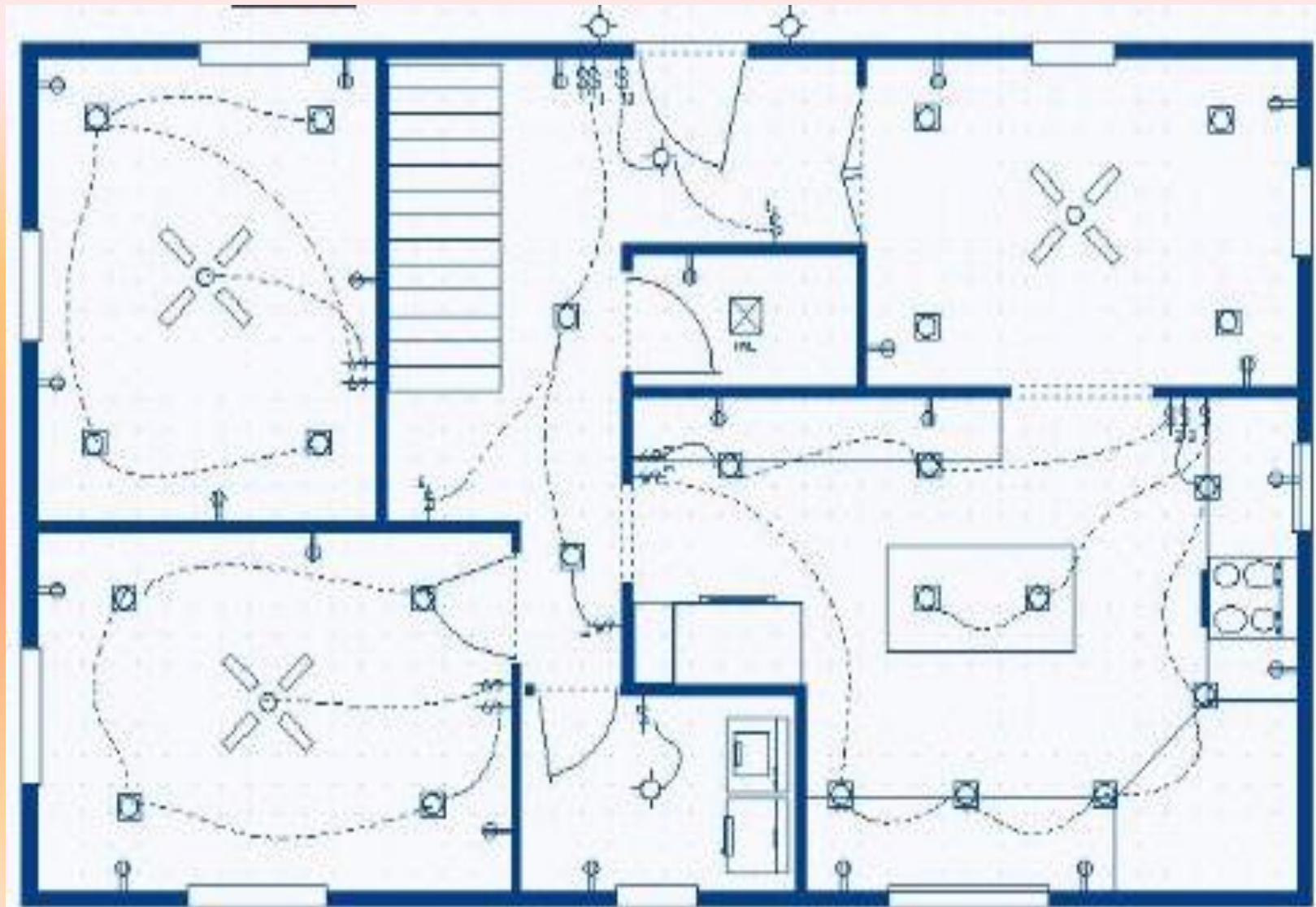
# الاعمال الكهربائية

العوامل التي تحدد عدد الوحدات الكهربائية أو  
شدة الإضاءة:

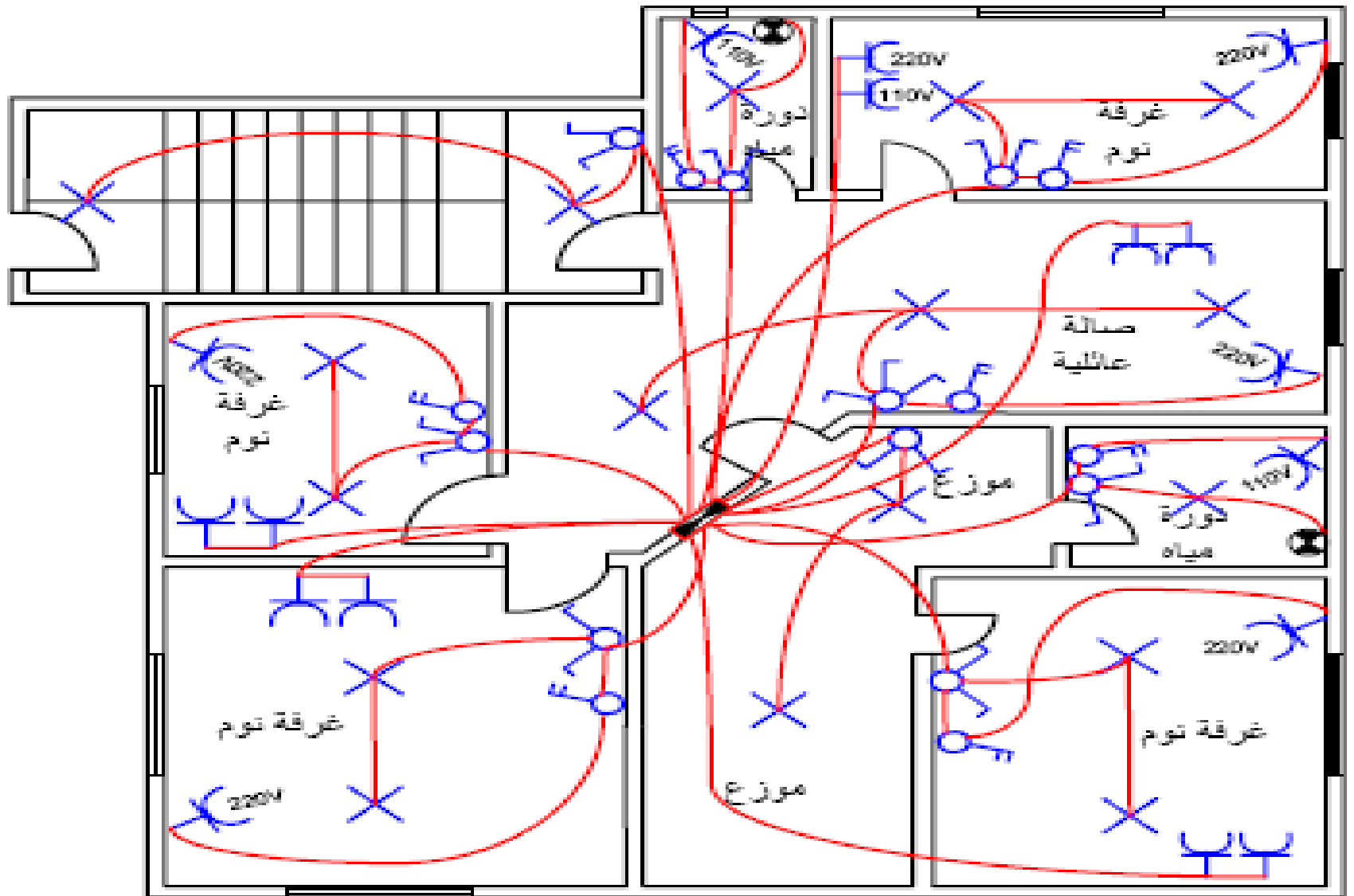
▪ أبعاد المكان.

▪ لون الحوائط والأسطح العاكسة وتوزيع  
الأتاث.

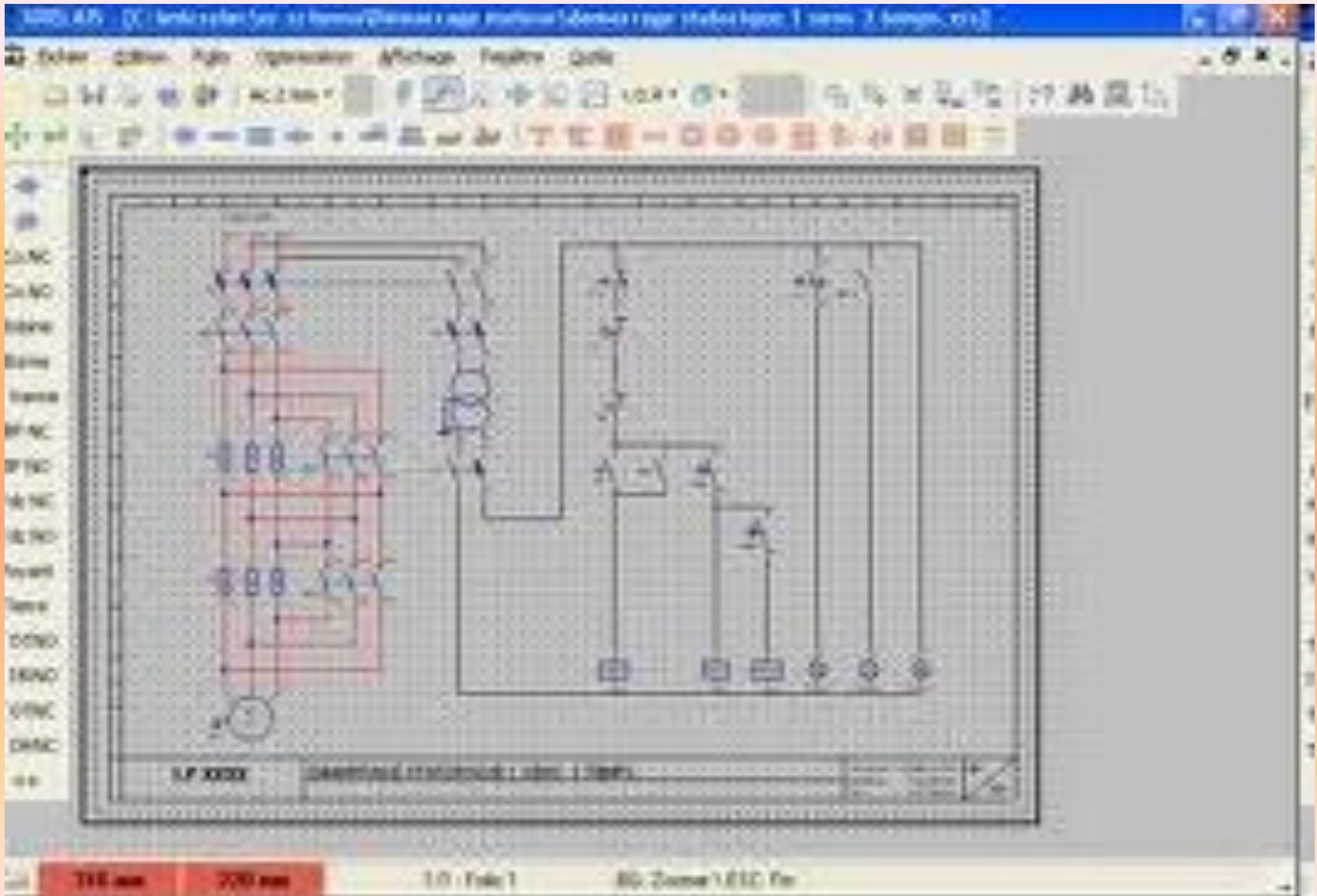
# الرسومات الكهربائية



# الرسومات الكهربائية



# الرسومات الكهربائية

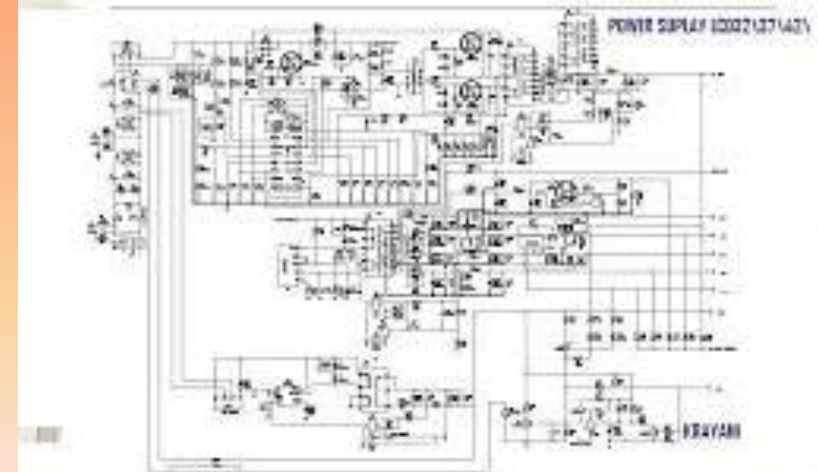


# الرسومات الكهربائية

## رموز العناصر الكهربائية والإلكترونية

| وصف           | رمز                       | رمز             | وصف                 |
|---------------|---------------------------|-----------------|---------------------|
| مقاومة        | LAMP                      | مقاومة كهربائية | Resistance          |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Variable Resistor   | مقاومة متغيرة   | Variable Resistor   |
| مقاومة عازلة  | LRUCY Insulating Resistor | مقاومة عازلة    | Insulating Resistor |
| مقاومة حرارية | LRUCY Thermal Resistor    | مقاومة حرارية   | Thermal Resistor    |
| مقاومة ثنائية | LRUCY Bimetallic Resistor | مقاومة ثنائية   | Bimetallic Resistor |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Potentiometer       | مقاومة متغيرة   | Potentiometer       |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Rheostat            | مقاومة متغيرة   | Rheostat            |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Trimmer             | مقاومة متغيرة   | Trimmer             |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Preset              | مقاومة متغيرة   | Preset              |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoresistor       | مقاومة متغيرة   | Photoresistor       |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Thermistor          | مقاومة متغيرة   | Thermistor          |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoconductor      | مقاومة متغيرة   | Photoconductor      |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoemitter        | مقاومة متغيرة   | Photoemitter        |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoconductor      | مقاومة متغيرة   | Photoconductor      |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoemitter        | مقاومة متغيرة   | Photoemitter        |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoconductor      | مقاومة متغيرة   | Photoconductor      |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoemitter        | مقاومة متغيرة   | Photoemitter        |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoconductor      | مقاومة متغيرة   | Photoconductor      |
| مقاومة متغيرة | LRUCY Photoemitter        | مقاومة متغيرة   | Photoemitter        |

| الوصف                        | شكل الرمز في الدائرة الكهربائية |                     |
|------------------------------|---------------------------------|---------------------|
|                              | شكل الرمز                       | اسم الرمز           |
| مفتاح مفتوح أو ضابط توصيل    |                                 | S1, NO              |
| مفتاح مغلق أو ضابط فصل       |                                 | S0, NC              |
| محرك (خرج) لينة، متحرك، محرك |                                 | H1, Q1, M1          |
| الوصف                        | شكل الرمز في الخطط الهيكلية     |                     |
|                              | شكل الرمز [التعليقات]           | اسم الرمز           |
| مفتاح مفتوح أو ضابط توصيل    |                                 | IO.0, I7.7 or Xname |
| مفتاح مغلق أو ضابط فصل       |                                 | IO.0, I7.7 or Xname |
| محرك (خرج) لينة، متحرك، محرك |                                 | Q0.0, Q7.7 or Yname |



# التمديدات الكهربائية المدفونة بالاسقف المسلحة





# التمديدات الكهربائية المدفونة بالاسقف المسلحة



# وصلات الكهربية بالحوائط



# وصلات الكهربية بالحوائط



# وصلات الكهربية بالحوائط



# اللوحات الكهربائية بالحوائط



# النزلات الكهربائية الرئيسية



# العلب الكهربائية الرئيسية بالاسقف



# العلب الكهربائية الرئيسية بالاسقف





# العلب الكهربائية الرئيسية بالحوائط



# علبة كهرباء بالسقف



# تمديدات المواسير بالحوائط



# تمديدات المواسير بالحوائط



# شاسیه لمفتاح كهرباء



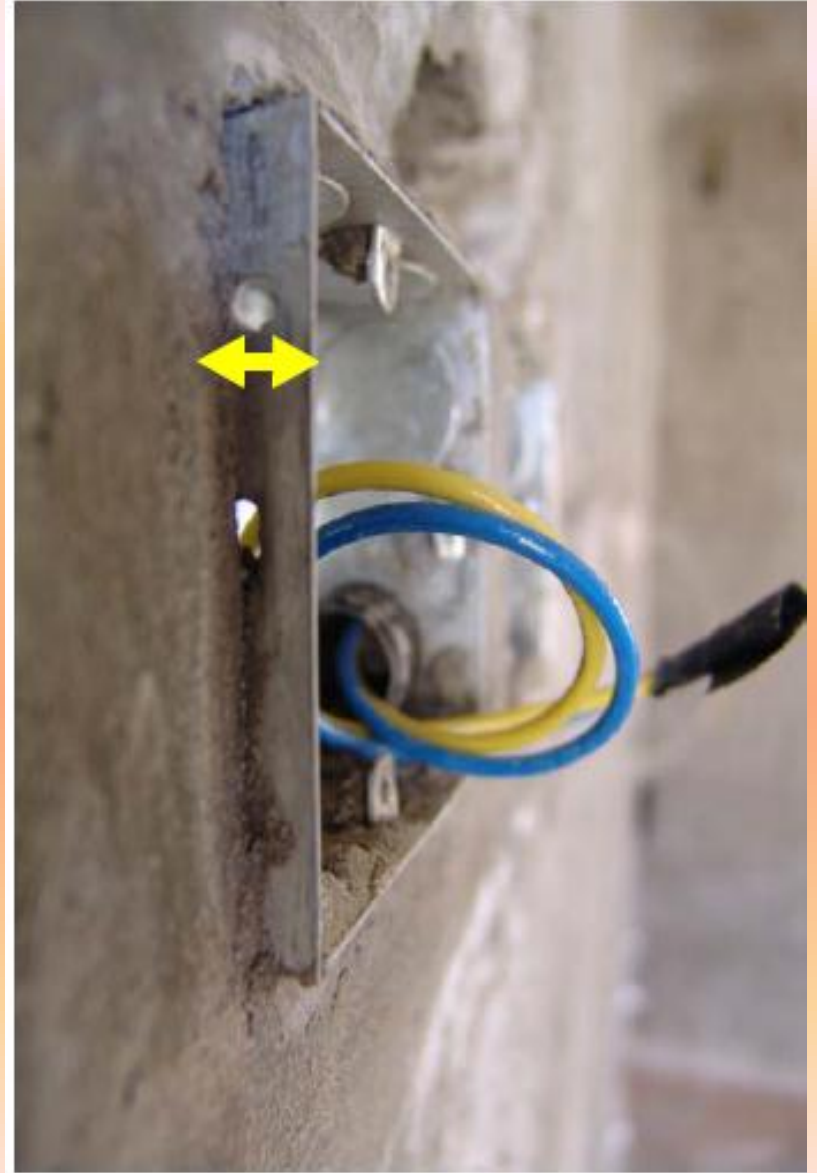
# شاسیه ومفتاح وبریزه کهرباء



# علبة قواطع كهرباء



# علب لمفتاح و بريزة كهرباء بالحوائط





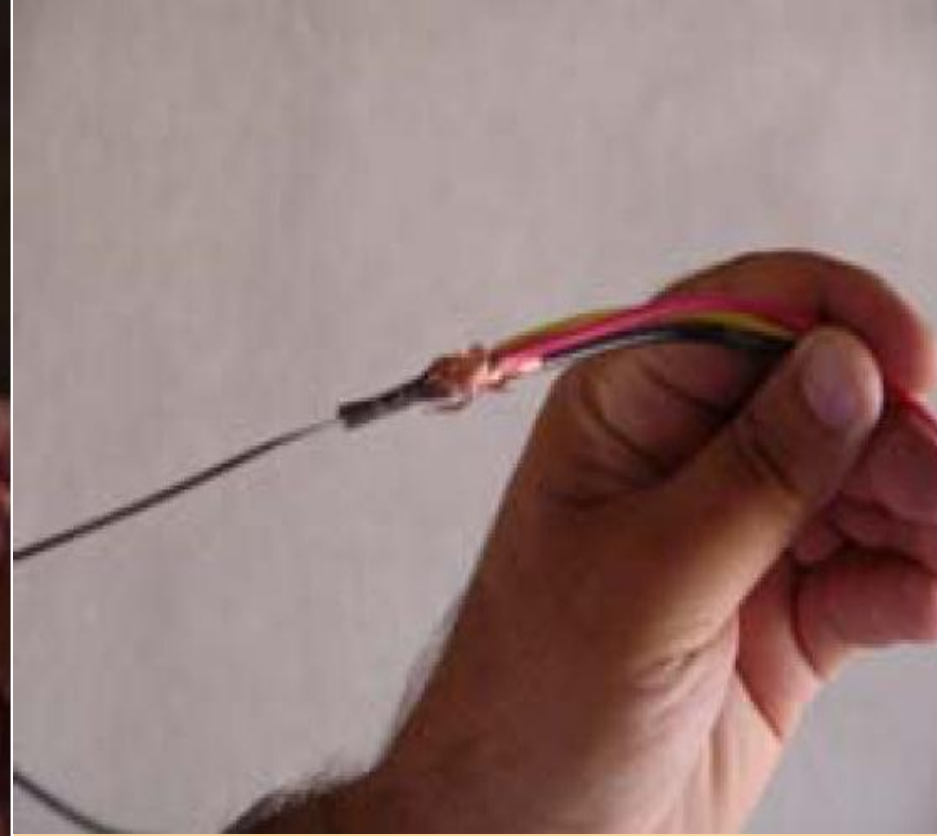
# التفطيط حمول مواسير الكهرياء بالحوائط عند نسيان وضعها قبل المحاره



# شاسيه لمفتاح كهرباء والتغذية من خلال مواسير تليفون او تلفزيون او نت ارضية



# السوستة المستخدمة في سحب الأسلاك الكهربائية داخل جميع المواسير



# استخدام الشيكرتون لزوم عزل الاسلاك



# مكان صحيح لمفتاح كهرباء ومكان خاطئ



# شاسيه لمفتاح كهرباء بحائط مكسي بالسيراميك



# اللوحات الكهربائية الرئيسية



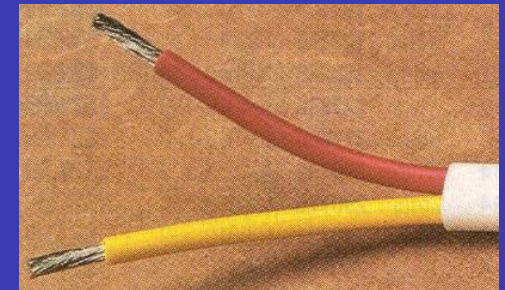
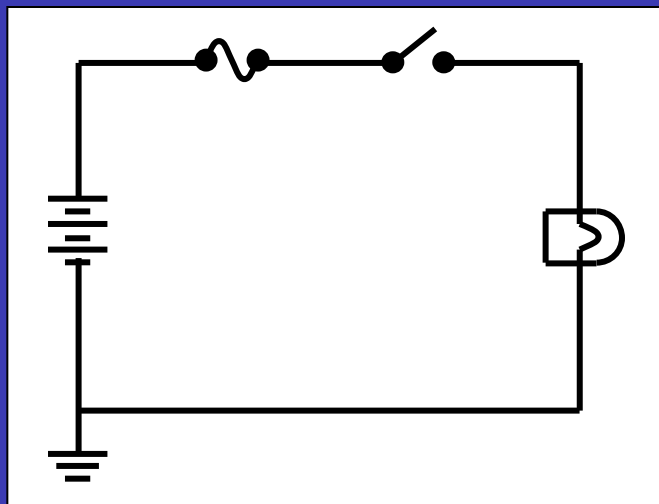
# اللوحات الرئيسية







# Electrical Wiring Practices and Diagrams





# Overview

---

- Safety
- Standards
- Wiring Considerations
- Wire Terminations
- Coaxial Cable
- Wiring Installations
- Wiring Diagrams



# Safety

---

- Lethal Current
- Safety Precautions



# Lethal Current

- Fundamental policy of the USPS is **SAFETY**
- Human Body
  - Resistance – 4 K $\Omega$  (moist skin) to 24 K $\Omega$  (dry skin)
  - Safe current (through chest) – less than 20 milliamps
  - $E = 120 \text{ VAC}$        $R = 4 \text{ K}\Omega$        $I = ?$
  - $I = 30 \text{ milliamps}$  - NOT SAFE
  - Don't want current through chest cavity (may be lethal)



# Safety Precautions

- Turn circuit off
  - Disconnect service cord
  - Disconnect negative battery cable
- If must work on live AC circuit
  - Need 2<sup>nd</sup> safety person
- Remove metal jewelry
- Know your boat and its wiring
- Use outlet tester on AC outlets
- Use 3-wire extension cord from GFI outlet



# Standards

---

- American Boat and Yacht Council (ABYC)
  - AC and DC Electrical Systems is E-11
  - Minimum standards
    - Construction
    - Repair
- Marine Dept. of Underwriters Laboratory
  - Test and certify commercial products
  - Safety, not function



# Wiring Considerations

---

- Conductors
- Wire Types
- Wire Size
- Wire Insulation
- Wire Color Code



# Conductors

---

- Connects power sources to power loads
- Characteristics
  - Safe
  - Dependable
  - Efficient (minimal voltage drop)
- Boat environment
  - Worse than either house or car
  - High humidity
  - Vibration
  - Corrosive conditions





# Wire Types

- Marine Grade
  - Type 3 is recommended
- Stranded copper
  - Tinned is preferred

ANCOR *MARINE GRADE* 4 AWG (UL) BOAT CABLE 600V 105°C DRY 75°C WET OIL RESISTANT RC5W2 E67078 1122035 CSA TEW 105°C DR AWM I A/B 105°C 600V FT1



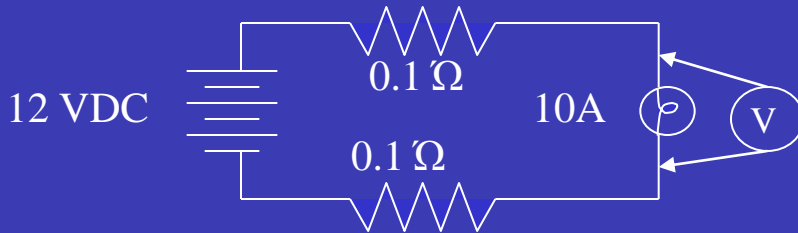
# Wire Size

---

- **3% voltage drop**
  - Critical circuits (Nav lights)
  - Electronic Equipment
- **10% voltage drop**
  - Cabin lights
  - Motorized Equipment
- **Minimum size AWG # 16**



# Wire Has Resistance



What Voltage?

An. 10 VDC

## • Inadvertent Resistors

- Wire too small (min of #16 - properly size using table)
- Bad connections (or corroded connections)
  - Clean and tighten battery connectors
  - Tighten lug screws and inspect wire to lug connection
- Why do wires get warm / hot?
  - Low resistance circuits pass high current ( $P = I^2 \times R$ )
  - Wires can account for much of the overall resistance



# Wire Size Comparison



#16 top to #10 bottom



#2 top to #10 bottom



# Copper Wire Characteristics

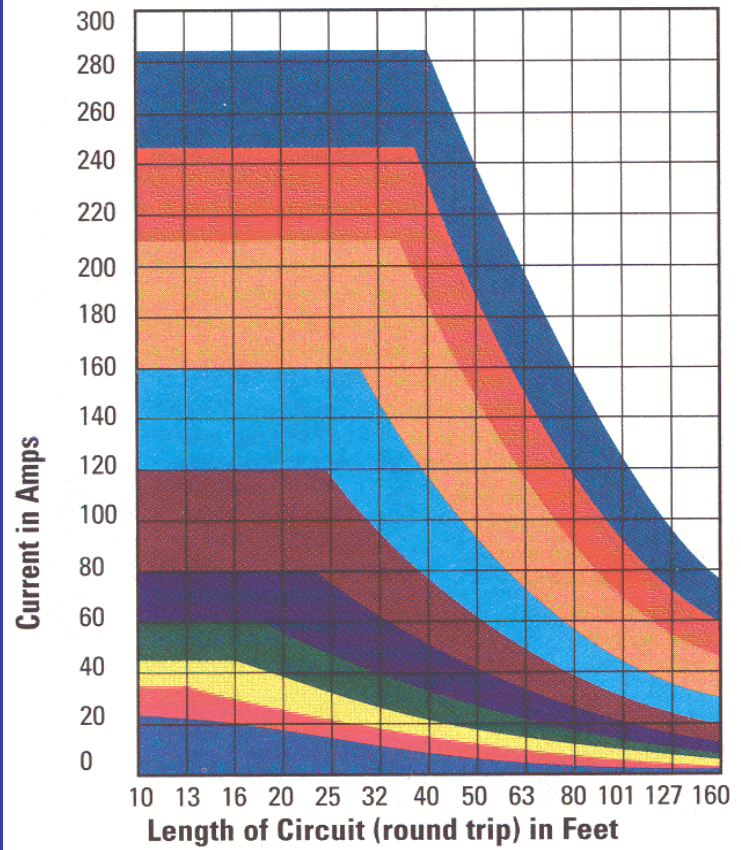
| American Wire Gauge # | NEC Ampacity TW insul. | Solid Wire Diameter in Mils | Nominal Cross Section Area in Circular Mils | Minimum # of Strands | Resistance Ohms per 1000 feet |
|-----------------------|------------------------|-----------------------------|---|----------------------|-------------------------------|
| 18                    | 7                      | 40                          | 1,620                                       | 16                   | 6.39                          |
| 16                    | 10                     | 51                          | 2,580                                       | 19                   | 4.02                          |
| 14                    | 15                     | 64                          | 4,110                                       | 19                   | 2.53                          |
| 12                    | 20                     | 81                          | 6,530                                       | 19                   | 1.59                          |
| 10                    | 30                     | 102                         | 10,380                                      | 19                   | 1.00                          |
| 8                     | 40                     | 129                         | 16,510                                      | 19                   | 0.628                         |
| 6                     | 55                     | 162                         | 26,240                                      | 37                   | 0.395                         |
| 4                     | 70                     | 204                         | 41,740                                      | 61                   | 0.249                         |
| 3                     | 85                     | 229                         | 52,640                                      | 61                   | 0.197                         |
| 2                     | 95                     | 258                         | 66,360                                      | 127                  | 0.1563                        |
| 1                     | 110                    | 289                         | 83,690                                      | 127                  | 0.1239                        |
| 0                     | 125                    | 325                         | 105,600                                     | 127                  | 0.0983                        |
| 00                    | 145                    | 365                         | 133,100                                     | 127                  | 0.0779                        |



# 12- VDC Wire Size Selection

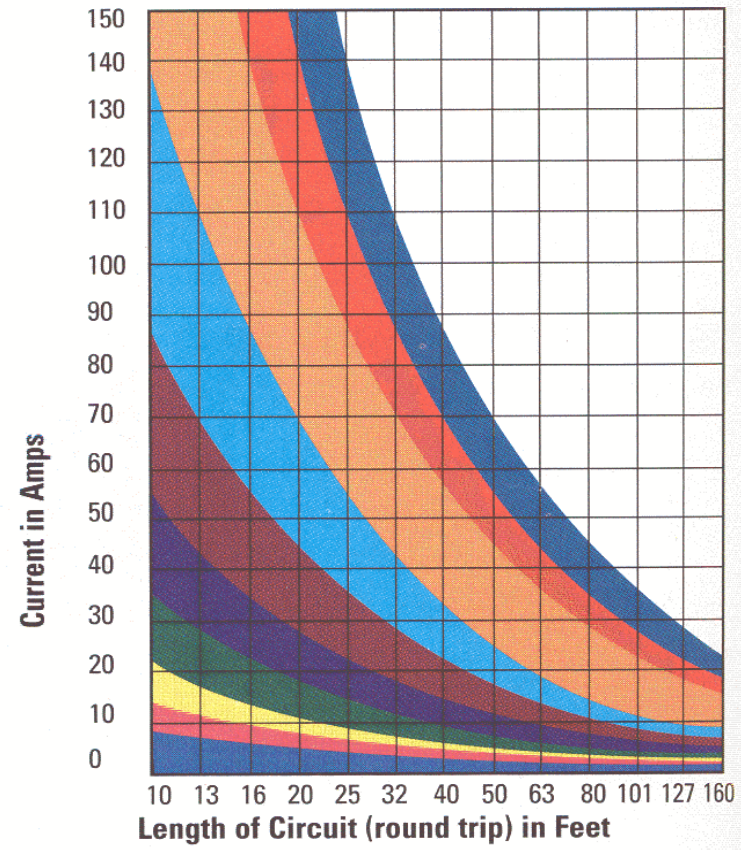
## 10% Voltage Drop, 12V DC Wiring

For circuits other than running lights, electronics and panel board feeds



## 3% Voltage Drop, 12V DC Wiring

For running lights, blowers, electronics and panel board feeds



- |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |
|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| 0 | 1 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|



# 12 VDC Wire Size Selection

## Wire Size Selection Table for 12 Volt Systems

Maximum length of run, in feet, of two-wire cable or dual conductors from battery terminals to equipment terminals.\*

| Current Amperes | Wire Size AWG# |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-----------------|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                 | 16             | 14 | 12 | 10 | 8  | 6  | 4  | 3  | 2  | 1  | 0  | 00 |
| 5               | 8              | 14 | 24 | 38 | 61 | 96 |    |    |    |    |    |    |
| 10              | 4              | 7  | 12 | 19 | 30 | 48 | 76 |    |    |    |    |    |
| 15              | -              | 4  | 8  | 13 | 20 | 32 | 51 | 64 |    |    |    |    |
| 20              | -              | -  | 6  | 10 | 15 | 24 | 38 | 48 | 61 |    |    |    |
| 30              | -              | -  | -  | 6  | 10 | 16 | 25 | 32 | 41 | 51 |    |    |
| 40              | -              | -  | -  | -  | 8  | 12 | 19 | 24 | 30 | 38 | 48 |    |
| 55              | -              | -  | -  | -  | -  | 9  | 14 | 18 | 22 | 28 | 35 | 44 |
| 70              | -              | -  | -  | -  | -  | -  | 11 | 14 | 17 | 22 | 28 | 35 |
| 80              | -              | -  | -  | -  | -  | -  | -  | 12 | 15 | 19 | 24 | 30 |
| 95              | -              | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | 13 | 16 | 20 | 26 |
| 110             | -              | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | 14 | 18 | 22 |
| 125             | -              | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | 15 | 20 |
| 145             | -              | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | 17 |

## Wire Size Selection Table for Starter Motor Circuit Only

Maximum length of single wire, in feet, from battery positive terminal to main battery switch, to starter motor, to common negative bus, to battery negative terminal.

| Current Amperes | Wire Size AWG# |    |   |   |    |    |    |    |    |    |
|-----------------|----------------|----|---|---|----|----|----|----|----|----|
|                 | 12             | 10 | 8 | 6 | 4  | 3  | 2  | 1  | 0  | 00 |
| 150             | -              | -  | - | - | 10 | 13 | 16 | 20 | 26 | 32 |
| 200             | -              | -  | - | - | 8  | 10 | 12 | 15 | 19 | 24 |
| 250             | -              | -  | - | - | 6  | 8  | 10 | 12 | 15 | 19 |
| 300             | -              | -  | - | - | 5  | 6  | 8  | 10 | 13 | 16 |
| 400             | -              | -  | - | - | -  | 5  | 6  | 8  | 10 | 12 |
| 500             | -              | -  | - | - | -  | -  | 5  | 6  | 8  | 10 |
| 600             | -              | -  | - | - | -  | -  | -  | 5  | 6  | 8  |
| 800             | -              | -  | - | - | -  | -  | -  | -  | 5  | 6  |
| 1,000           | -              | -  | - | - | -  | -  | -  | -  | -  | 5  |



# 120 VAC Wire Size Selection

## Wire Size Selection Table for 120-Volt Systems

Maximum length of run, in feet, of two-wire cable or dual conductors from power source to equipment terminals.\*

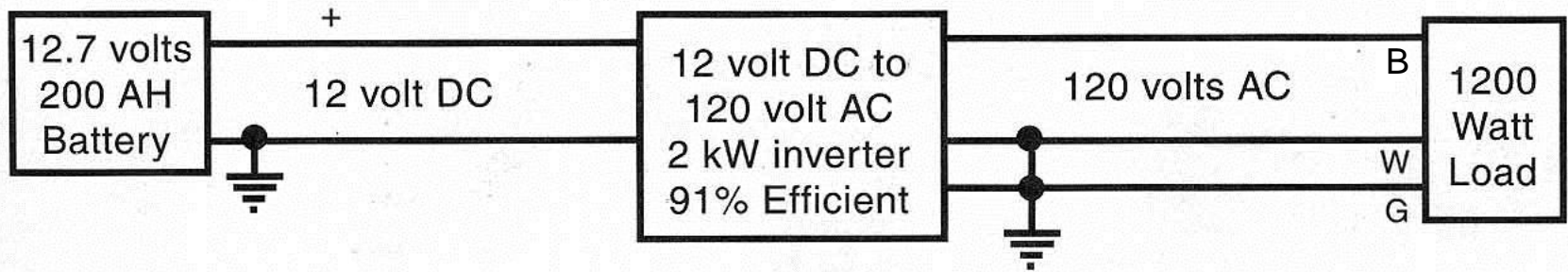
| Current Amperes | Wire Size AWG# |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                 | 16             | 14  | 12  | 10  | 8   | 6   | 4   | 3   | 2   | 1   | 0   |
| 5               | 88             | 142 | 226 | 360 | 573 |     |     |     |     |     |     |
| 10              | 44             | 71  | 113 | 180 | 287 | 456 |     |     |     |     |     |
| 15              |                | 47  | 76  | 120 | 191 | 304 | 483 |     |     |     |     |
| 20              | -              |     | 57  | 90  | 143 | 228 | 362 | 457 |     |     |     |
| 30              | -              | -   | -   | 60  | 96  | 152 | 241 | 305 | 384 |     |     |
| 40              | -              | -   | -   | -   | 72  | 114 | 181 | 228 | 288 | 363 |     |
| 55              | -              | -   | -   | -   | -   | 83  | 132 | 166 | 209 | 264 |     |
| 70              | -              | -   | -   | -   | -   | -   | 103 | 131 | 165 | 208 | 262 |
| 80              | -              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 114 | 144 | 182 | 229 |
| 95              | -              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 121 | 153 | 193 |
| 110             | -              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 132 | 167 |
| 125             | -              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | 147 |

\* Based on a Maximum Voltage Drop of 3% from source to load and a Supply Rating of 120 volts for American Wire Gauge Copper Conductors. If more current or a longer run is required, you must use a larger wire size to maintain the voltage drop at 3% or less.



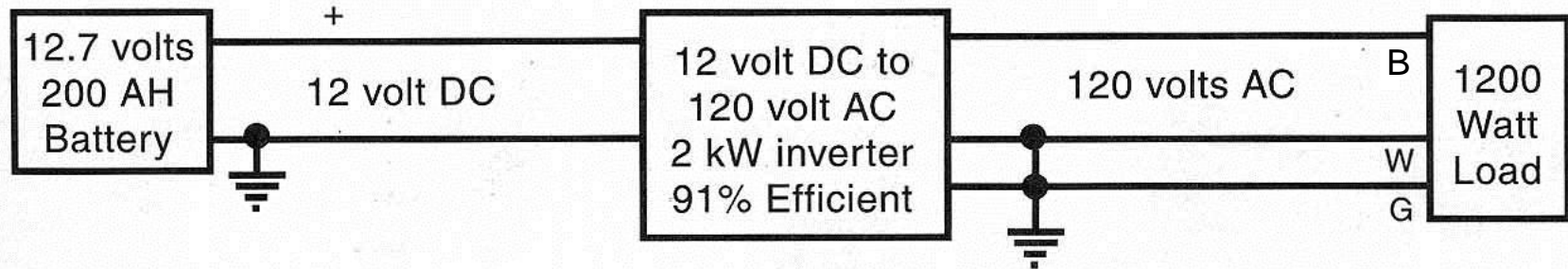


# What Size Wires?





# Step 1



What current to Load?  **$I = 10$  Amps**

$$P = E * I \quad I = P / E \quad I = 1200/120$$

From Table 2-1 – For 10A need **#16 wire**

From Table 2-3 – **Maximum of 44 feet** (for 10A in #16 wire)



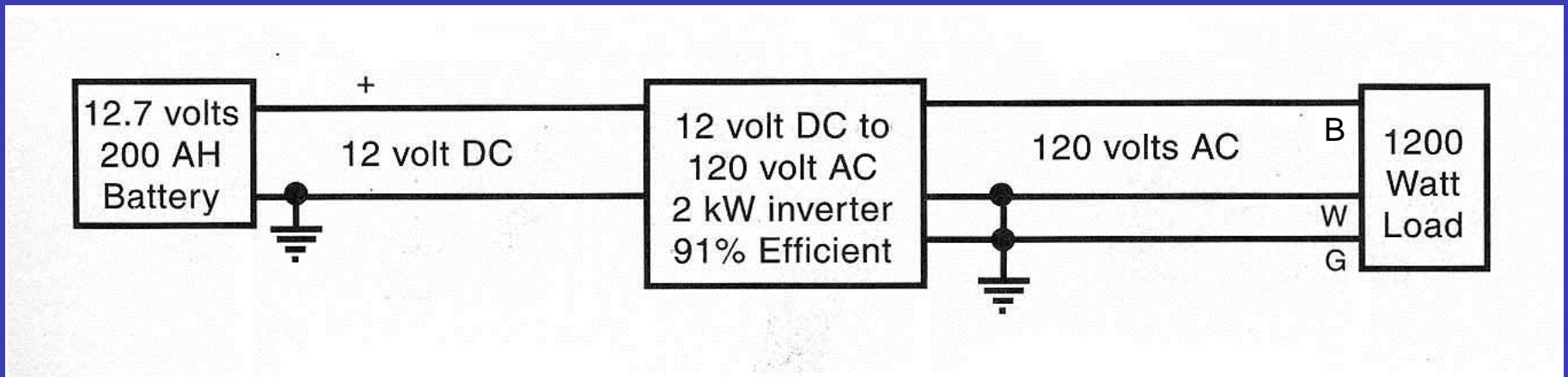
# Step 1 Answers

AMPACITY

10 Amperes

#16 AWG TW

by Table 2-1

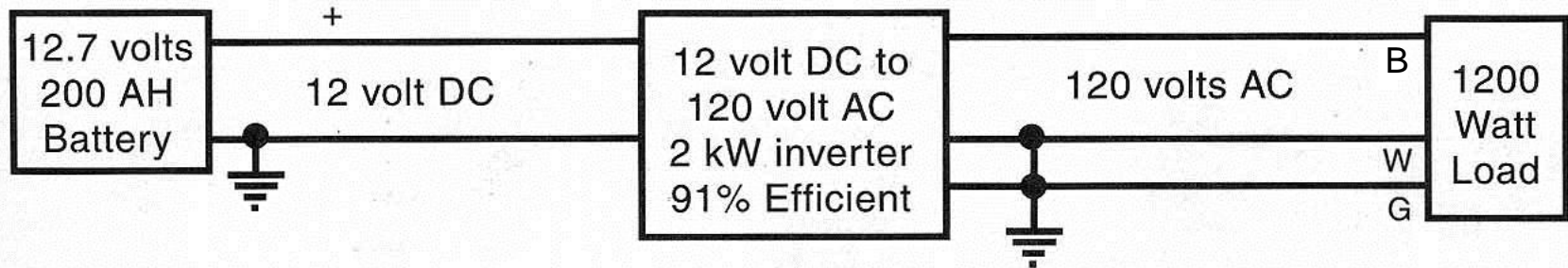


for 3% voltage drop

44 feet maximum

by Table 2-3

# Step 2



What current to Inverter?  $I_{load} = 100 \text{ Amps @ } 12 \text{ V}$

$I_{load} = I_{out} = I_{in} * 0.91$      $I_{in} = I_{out} / 0.91 = 100 / 0.91 = 110 \text{ Amps}$

From Table 2-1 – For 110A need **#1 wire**

From Table 2-3 – **Maximum of 14 feet** (for 110A in #1 wire)

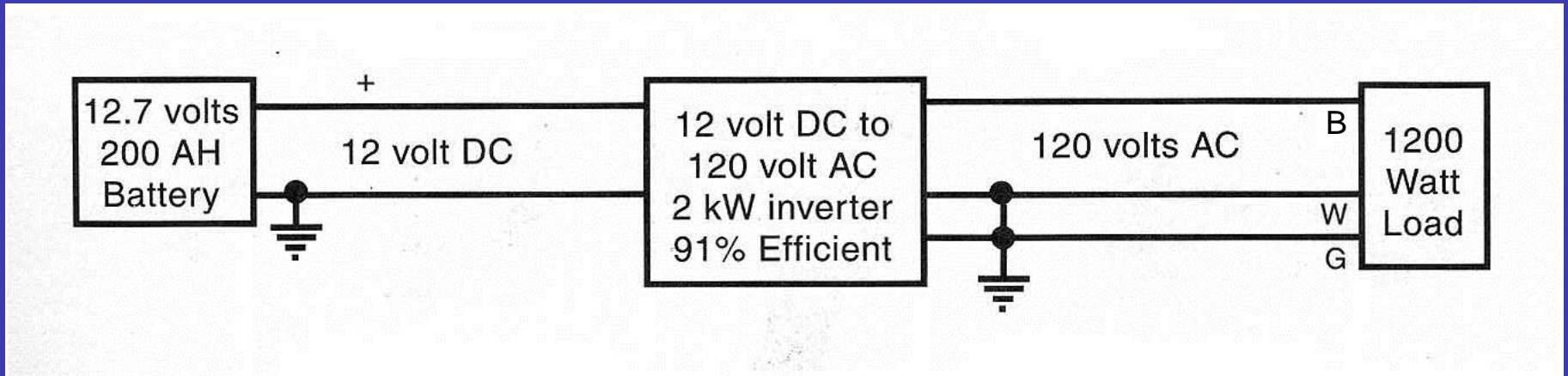


# Step 2 Answers

AMPACITY

110 Amperes

#1 AWG TW



for 3% voltage drop  
14 feet maximum  
by Table 2-2A



# Wire Insulation

---

- AC cables must be type UL 1426 BC
  - 600 volt insulation
  - Gasoline and Oil resistant
  - Won't absorb moisture
- DC wires & cables must be Marine Grade
  - 600 volt insulation
  - Gasoline and Oil resistant
  - Won't absorb moisture
- Color coded wires



# Wire Color Code

| Color                            | AC (Hot)             | AC (Neut) | AC (Gnd) | DC +     | DC -                 |
|----------------------------------|----------------------|-----------|----------|----------|----------------------|
| Black                            | <b>X</b>             |           |          |          | <b>X<sup>1</sup></b> |
| White                            |                      | <b>X</b>  |          |          |                      |
| Green (may have a yellow stripe) |                      |           | <b>X</b> |          |                      |
| Red                              | <b>X<sup>2</sup></b> |           |          | <b>X</b> |                      |
| Yellow                           |                      |           |          |          | <b>X<sup>1</sup></b> |

## Footnotes:

- 1 – Yellow preferred for DC negative to avoid confusion with AC Hot wire
- 2 – 2<sup>nd</sup> hot wire in 220 VAC is Red



# Wire Color Coding

| Color Coding for DC and AC Wiring   |  |
|---|--|
| Wire Color  | DC Wiring*   |
| Black or Yellow .....   | DC Negative Conductors   |
| Red .....   | DC Positive Conductors   |
| Yellow with Red Stripe .....  | Starter Switch to Solenoid   |
| Yellow .....  | Bilge Blower (See note below)  |
| Brown with Yellow Stripe .....  | Bilge Blower (See note below)  |
| Dark Gray .....   | Navigation Lights, Tachometer Sensor to Indicator  |
| Brown .....   | Pump Circuits and from (1) Generator Armature to Regulator,<br>or (2) Alternator Auxiliary Terminal to Regulator |
| Orange .....  | Distribution Panel to Accessory Switch; Ammeter to Alternator or Generator                                       |
| Purple .....  | Ignition Switch to Coil & Instruments; Distribution Panel to Instruments   |
| Light Blue .....  | Oil Pressure Sensor to Gauge   |
| Dark Blue .....   | Cabin & Instrument Lights  |
| Pink .....  | Fuel Level Sensor to Gauge   |
| Tan .....   | Water Temperature Sensor to Gauge  |
| Green or Green with Yellow Stripe .....   | Bonding (DC Grounding Conductors) wires only   |
| Green with Stripe<br>(Any Stripe Color Stripe Except Yellow) .....                | Tilt Down and/or Trim In   |
| Blue/Stripe .....   | Tilt Up and/or Trim Out  |
| Note: If yellow is used for DC negative, blower must be brown with yellow stripe. |  |
| *DC Codes based on American Boat & Yacht Council Recommendations.                 |  |
| Wire Color  | AC Wiring  |
| White .....   | Current Carrying Neutral. <i>Note:</i> Can also be light blue  |
| Black .....   | Hot Lead 120/240VAC Single Phase   |
| Red .....   | 2nd Hot Lead 120/240VAC Single Phase   |
| Green or Green with Yellow Stripe .....   | Safety Grounding Conductor (AC)  |
| Blue .....  | Additional Ungrounded Conductor (Usually Third Phase)  |
| Orange .....  | Additional Ungrounded Conductor<br>(Usually the High Leg on Center Grounded 240 VAC Delta Systems)               |





# Wire Terminations

---

- Crimping
  - Special Tool
  - Approved Marine Connectors
  - Use of Ratcheting Tool
- Solder
- Heat-shrink Tubing

# Wire Terminals

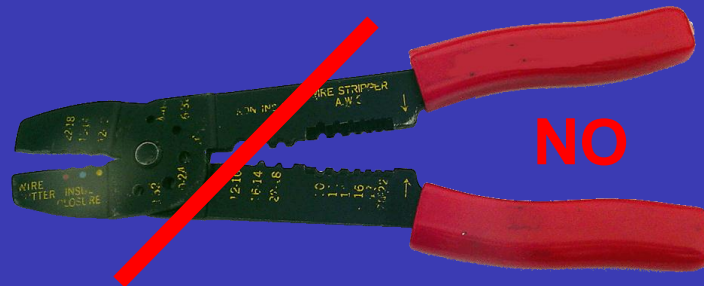




# Ratcheting Crimper



**YES**



**NO**



# Ratcheting Tool Use

- First select appropriate connector
- Strip insulation length of stem plus  $1/16''$
- Insert stripped end all way into terminal
  - End should extend  $1/16''$
- Place terminal in same color slot
  - First crimp end of terminal barrel nearest ring
  - Then crimp wire end of terminal barrel
- Check the connection with a solid tug



# Soldering

---

- Terminal connection can't be only soldered
  - Must also be crimped
- Soldering is normally not required
  - Crimped connectors are acceptable to ABYC
  - If solder, apply only to ring end of terminal
- Solder changes stranded wire into solid
  - Stranded wire is flexible
- Use 40% lead / 60% tin, rosin core solder
- Battery lugs may be only soldered

# Heat-Shrink Tubing



STEP 1: Strip insulation from wire



STEP 2: Slip heat-shrink over wire



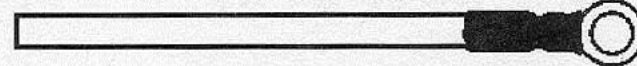
STEP 3: Insert wire into terminal



STEP 4: Crimp barrel of terminal



STEP 5: Position heat-shrink and heat



## Application Steps



# Coaxial Cable

---

- Antenna cable
- Radio coax is 50 ohm with PL-259
- Radio cable is cut to length
- Want attenuation under 3 db
- TV cable is 75 ohm with "F" connectors
- GPS cable is not cut to length
  - Coil excess in 1-foot loops

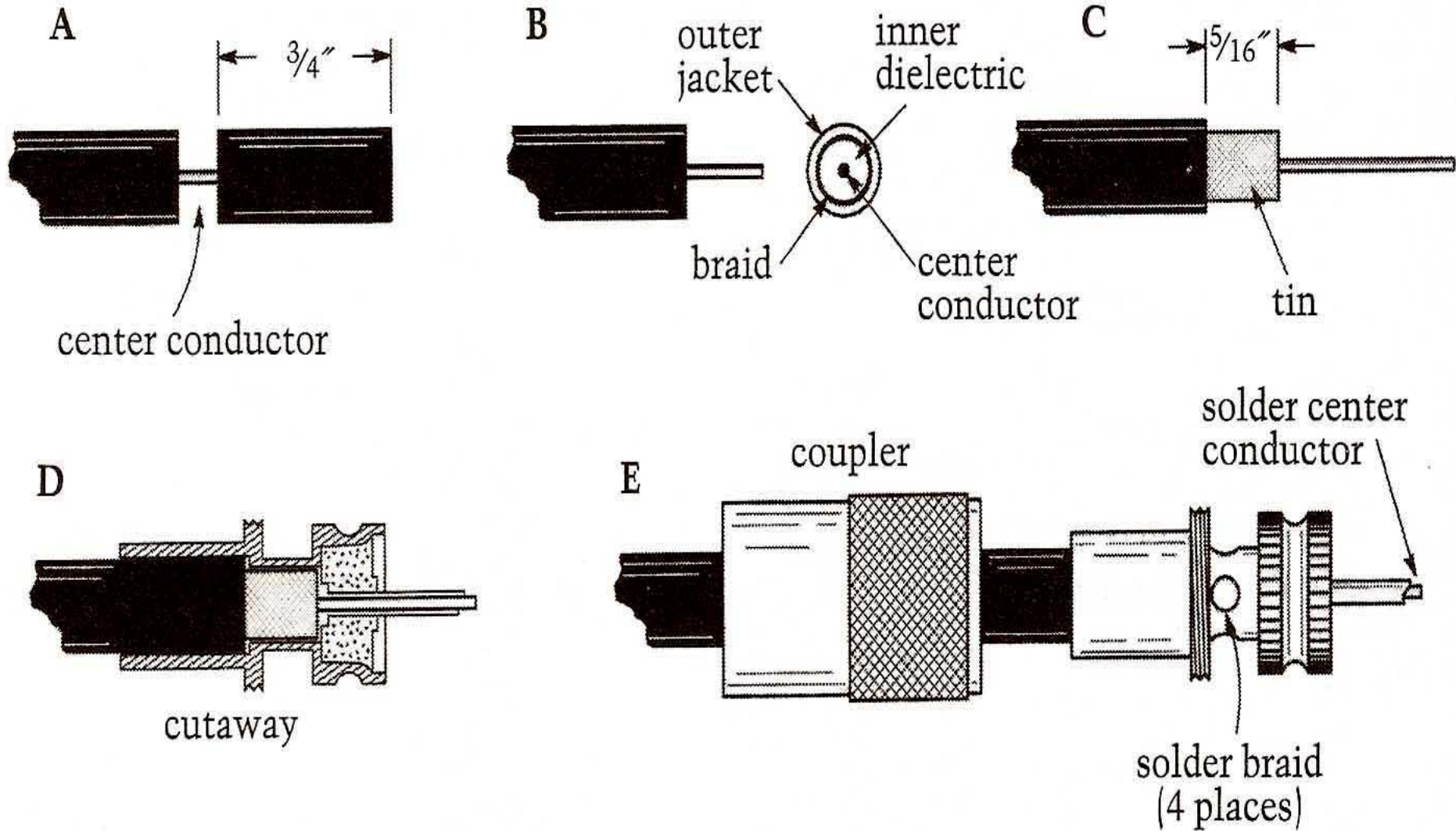


# Coaxial Cable Information

| <b>Cable</b> | <b>Impedance</b><br>in Ohms | <b>Attenuation</b><br><b>@ 150 MHz</b><br>per 100 ft | <b>Outside</b><br><b>Diameter</b> | <b>Bend</b><br><b>Radius</b><br>in inches | <b>Normal</b><br><b>Connector</b> | <b>Remarks</b> |
|--------------|-----------------------------|--|-----------------------------------|---|-----------------------------------|----------------|
| RG-8/U       | 50                          | 2.2  | 0.403                             | 4   | PL-259                            |                |
| RG-8/X       | 50                          | 3.2  | 0.242                             | 2.4                                       | PL-259                            | with adapter   |
| RG-58A/U     | 50                          | 5.8  | 0.194                             | 2   | PL-259                            | with adapter   |
| RG-59/U      | 75                          | 3.2  | 0.25                              | unk                                       | Coaxial "F"                       | TV Coax        |
| RG-213       | 50                          | 3.2  | 0.405                             | 5   | PL-259                            |                |



# Soldering PL-259 Connector





# Wiring Installation

---

- Basic Considerations
- Distribution Panel
- Fuses / Circuit Breakers
- Branch Circuits
  - Wire
  - Outlets
  - Switches
- Grounding Systems
- Bonding Systems



# Basic Considerations

---

- Must have source and return wires
  - Return wires to a common point
  - May use feeder wire from power panel for:
    - engine, helm console, etc.
- Wires above flood level of bilge
  - Waterproof if in bilge
- Insulated support every 18"
- Twist DC wires within 1 meter of compass



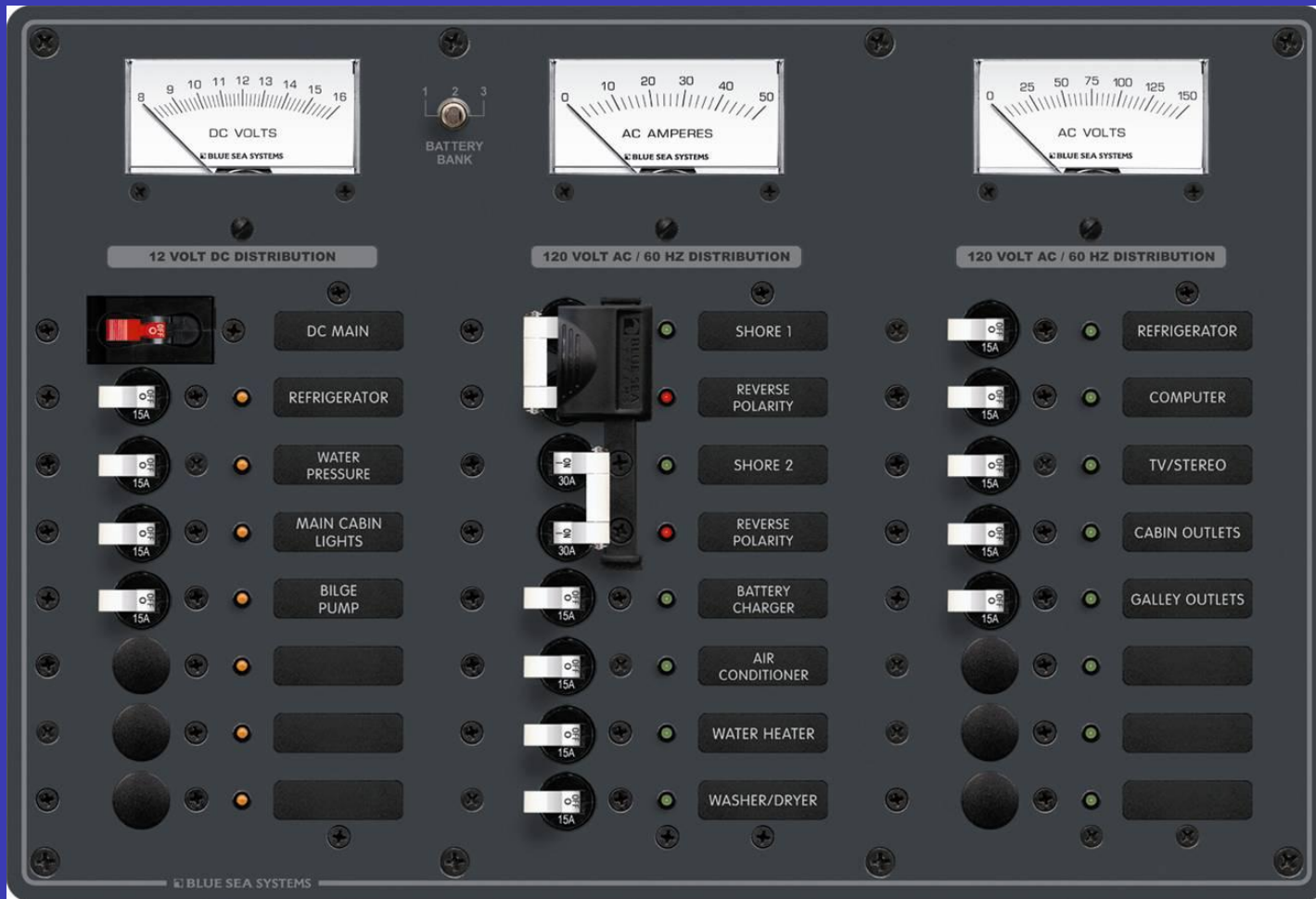
# Distribution Panel

---

- Central location of Circuit Breakers / Fuses
  - All branch circuits from this location
- AC and DC may be combined in one panel
- All equipment / circuits should go to panel
  - Not direct to battery (except bilge pump)
    - Noise interference suppression covered in Section 7

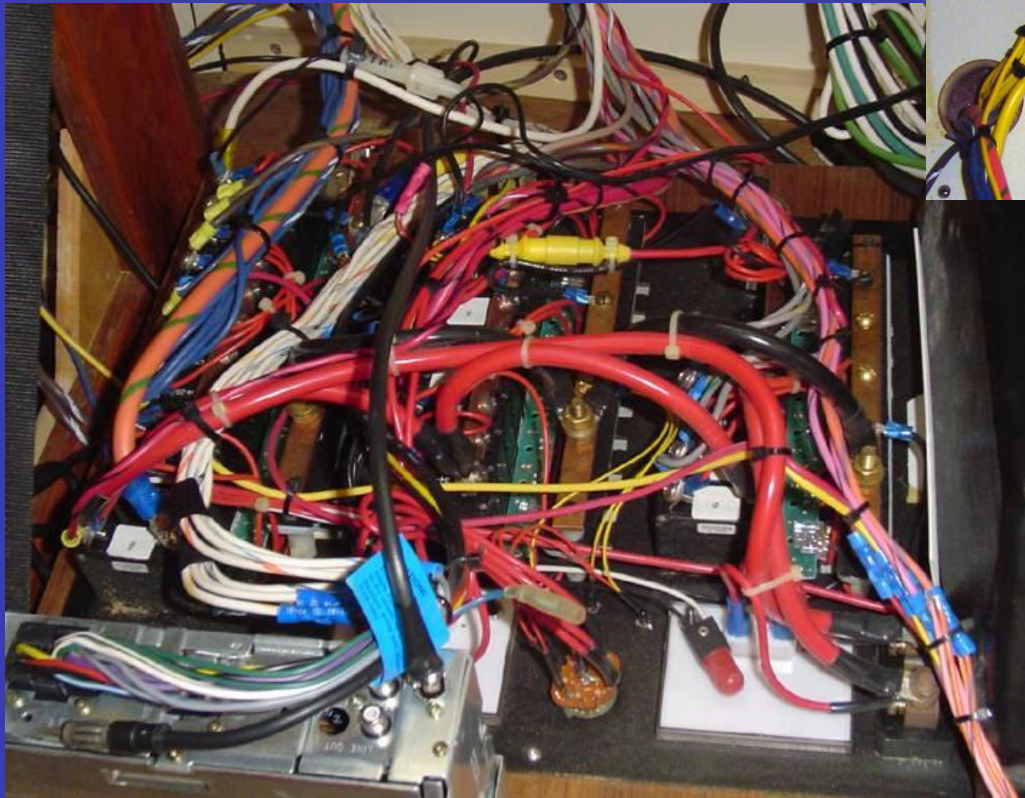


# DC / AC Power Panel

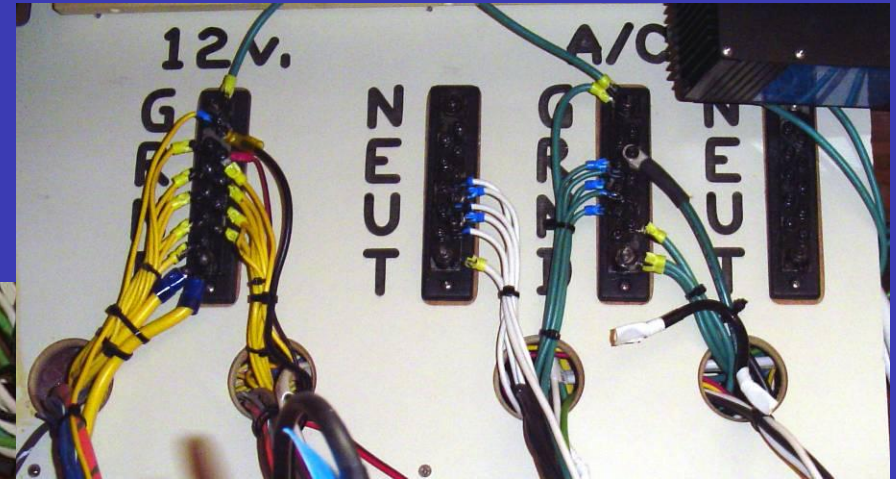


Front View

# Inside Power Panel



DC Side

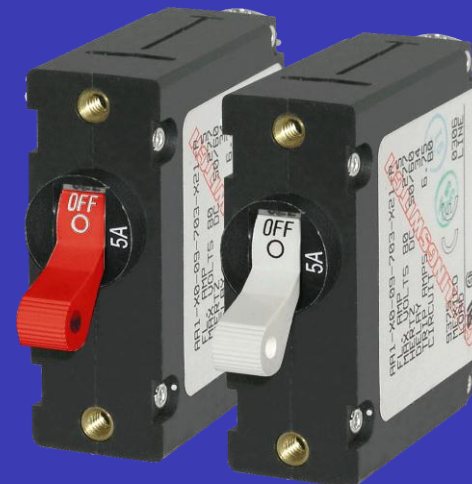


Buss Bars



# Fuses and Circuit Breakers

- Used to protect wiring from over current
  - In positive or hot wire
- Newer boats use circuit breakers
  - Initially more expensive
- Replace blown fuse with correct rating
- Circuit Breakers should be Marine Grade
  - Trip free
  - Manual reset





# Branch Circuits - Wires

---

- **Minimum size is 16 AWG**
  - See Wire Selection Tables
  - For AC normally #14 for 15A and #12 for 20A
- **Must terminate in closed electrical box**
- **Of sufficient length**
- **DC negative returned to DC Panel**
  - May use several negative feeder terminals
- **AC neutrals returned to AC Panel**
- **Bonding system never used as return wire**





# Branch Circuits - Outlets

---

- 120 VAC outlets must be 3-wire polarized
  - Black (hot) to brass or copper colored terminal
- Outlet wires must have crimp terminals
- GFI outlets
  - Required on weather deck, head, galley and machinery spaces
  - Good practice for all AC outlets to be GFI
  - Trip at 5 milliamps
- Different outlets for AC and DC power



# Outlets and Plugs

12 VDC



DC Outlet  
(Receptacle)

DC Plug



120 VAC



15 A Outlet

120 VAC



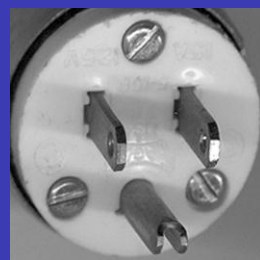
GFI 15 A  
Outlet

120 VAC

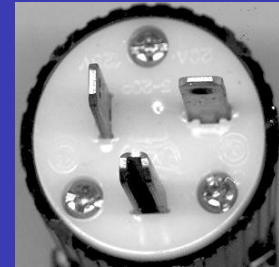


20 A Outlet

AC Plug 15 A



AC Plug 20 A





# Branch Circuits - Switches

---

- **Modern panels use Circuit Breakers**
  - Which also double as switches
- **Switches / Circuit Breakers**
  - Must be Marine Grade
  - Rated for the voltage and current controlled
  - Interrupt the positive (DC) or hot (AC) leg
- **Battery Switch**
  - Designed for high current service
  - Not located in engine or fuel-tank compartments



# Grounding System

- Ground is potential of water around boat
  - Or potential of earth's surface
- DC – Ground Battery negative terminal(s)
  - Also engine block
  - Wire color is Yellow (or Black)
- AC – Transformer center tap on shore
  - Also connected to ground rod at transformer
  - Wire color is Green and uninterrupted wire
    - Isolation transformers and galvanic isolators are exception and covered in Chapter 4 on AC
- Engine, DC negative & AC ground connected

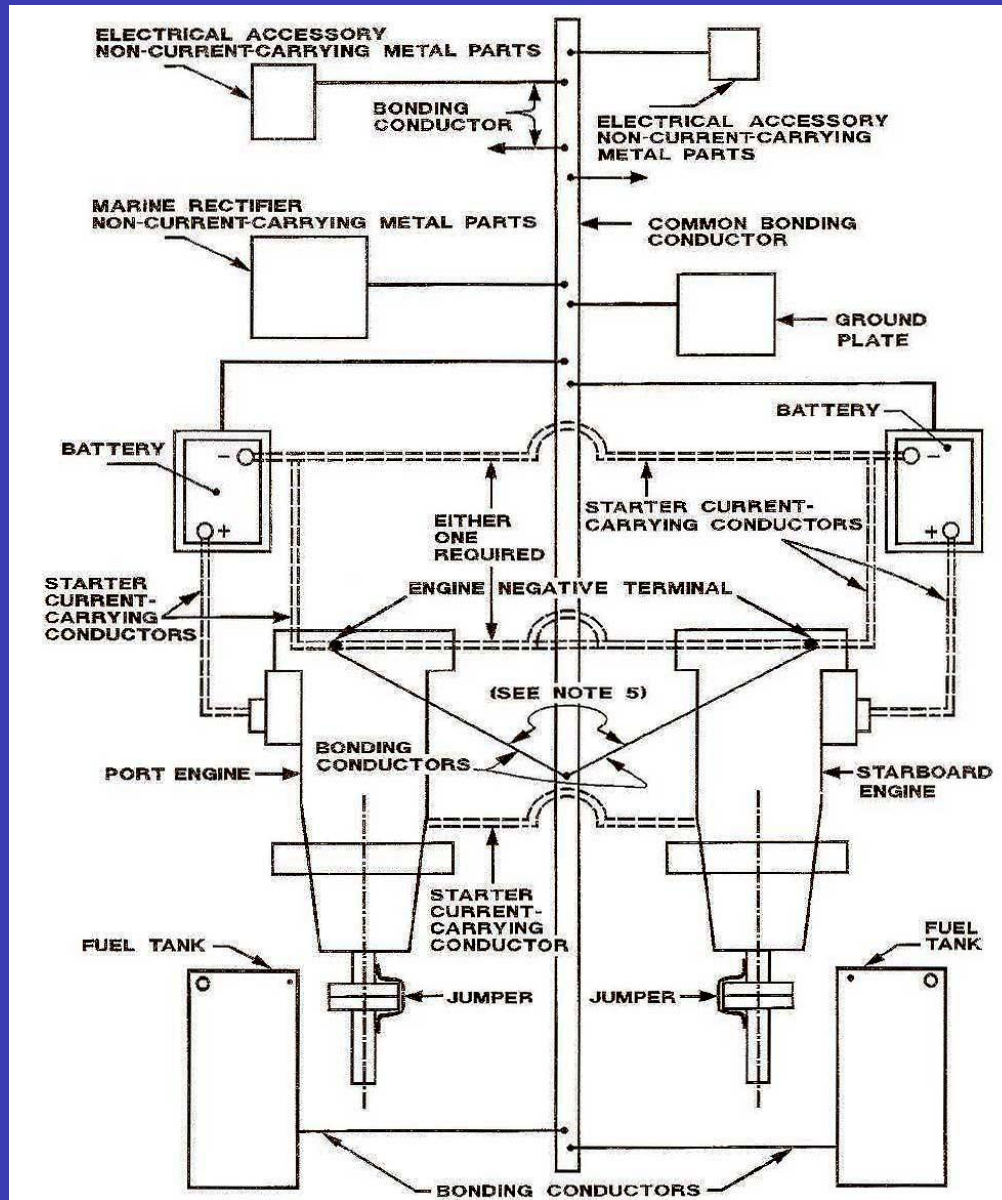


# Bonding System

- **For lightning protection**
  - More in Chapter 6
- **All metal objects should be bonded**
  - Keeps all metal at zero potential
  - Engine blocks
  - Battery negative terminals
- **Non-current carrying wire**
- **Through-hull fittings**
  - ABYC now recommends they be bonded
  - Electrically isolated from metal hull



# Bonding Diagram





# Wiring Diagrams

---

- **Elements of a Good Wiring Diagram**
  - Documents boat's electrical layout
  - Should be kept current
  - Used for troubleshooting
- **Component Identification**
  - Physical objects to their symbol
  - Wires are color coded



# Wiring Diagram Symbols



Wire (insulated, metal conductor)



Wires crossing (but NOT connected)



Wires connected (at dots)



Battery (long line on top is positive)



Switch, single pole, single throw (SPST)



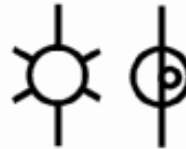
Switch, single pole, double throw (SPDT)



Switch, double pole, single throw (DPST)



Incandescent Light



Alternate symbol for Light



Circuit Breaker



Fuse



Ground



Male Connector

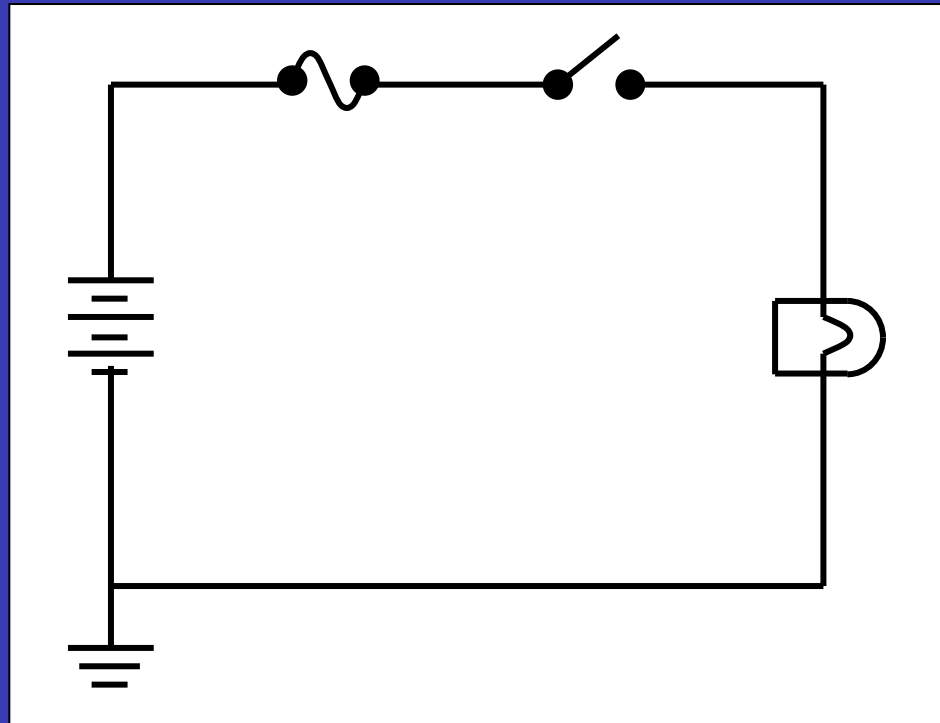


Female Connector





# Simple DC Wiring Diagram



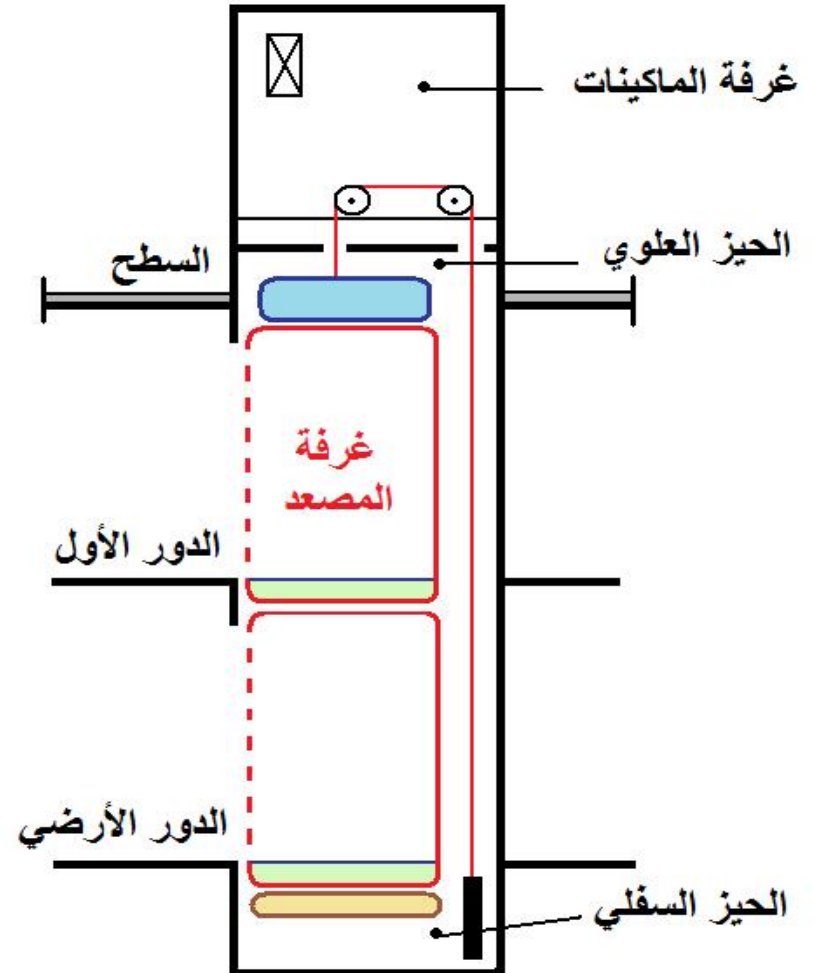
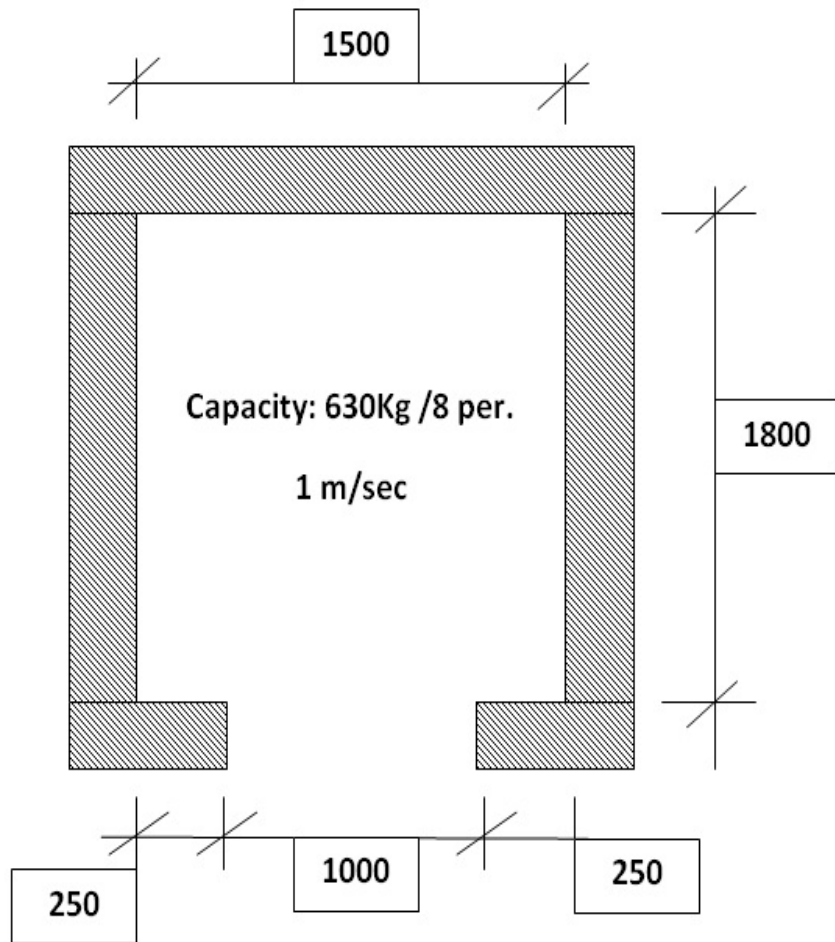


# Summary

---

- Circuits should be off when working on them
- Use only marine grade properly sized wires
  - Tables will help determine proper wire size
  - Minimum wire size is #16 AWG
- Use wire terminations and ratcheting crimper
- DC circuits are 2 dedicated wires
  - Waterproof wire connection in bilge
- AC circuits are 3 dedicated wires
  - GFCI in galley, head, machine spaces & weather deck
- Separate Grounding & Bonding systems required
- Keep wiring diagram current

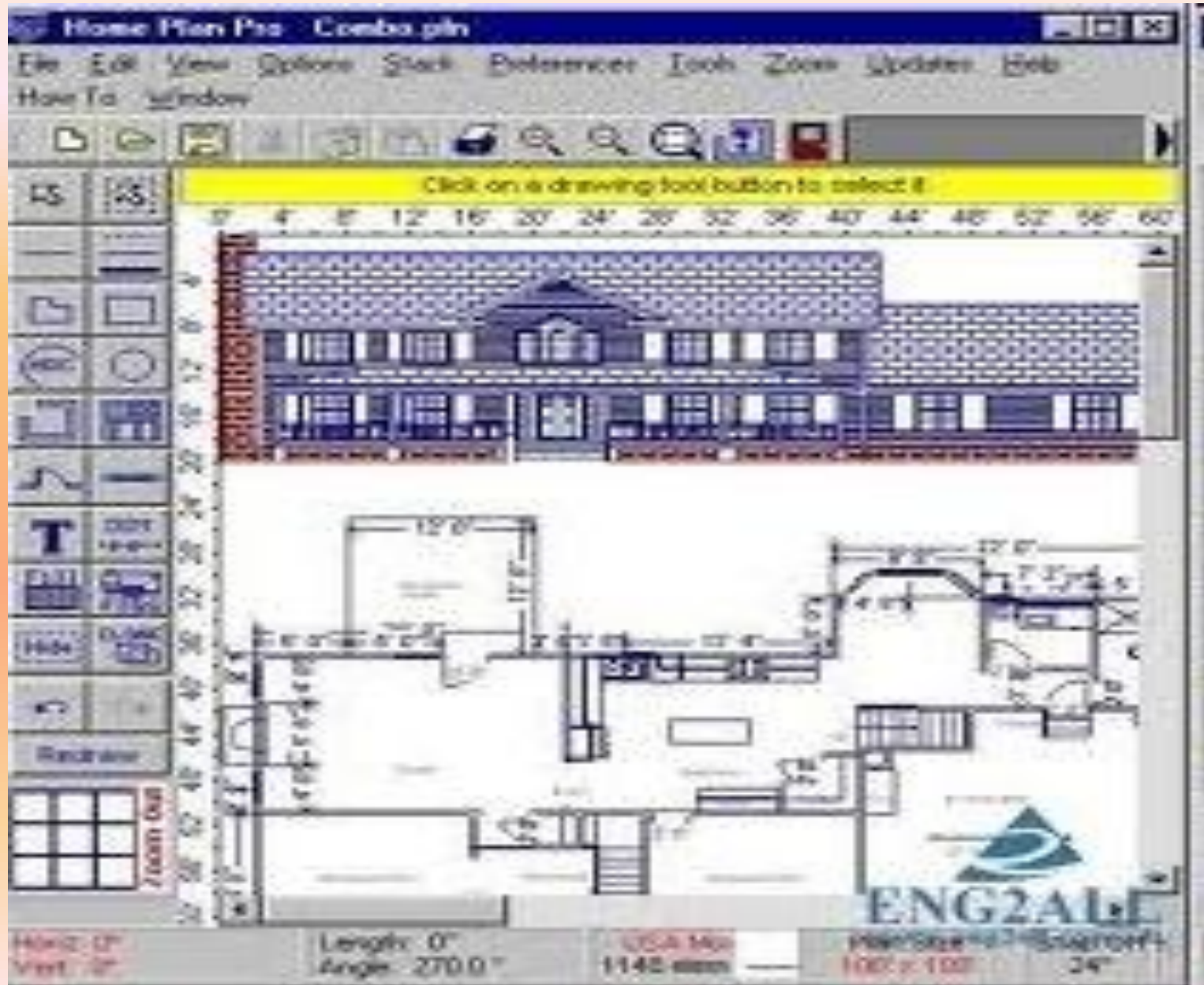
# رسومات المصاعد



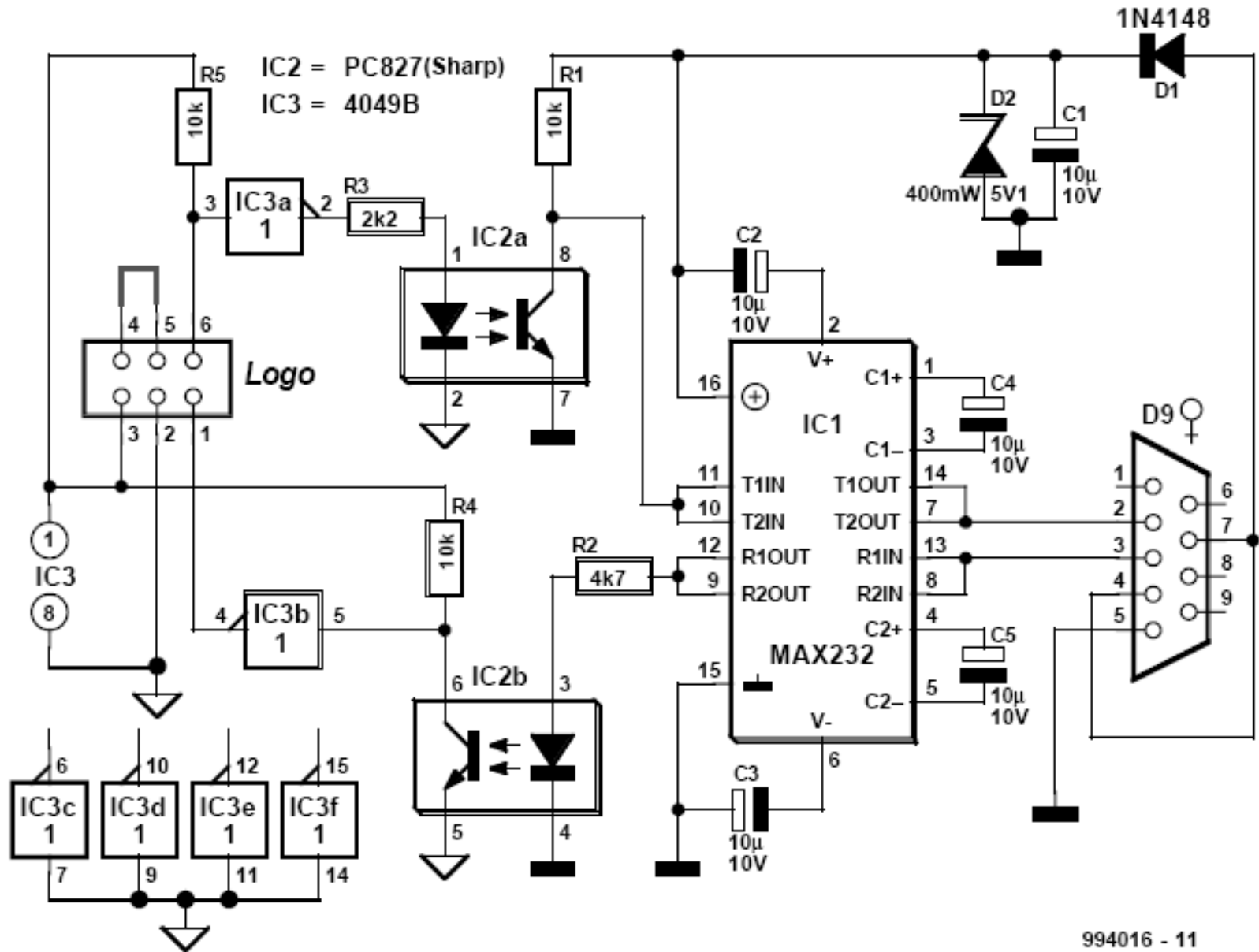
# ماكينات المصاعد الكهربائية



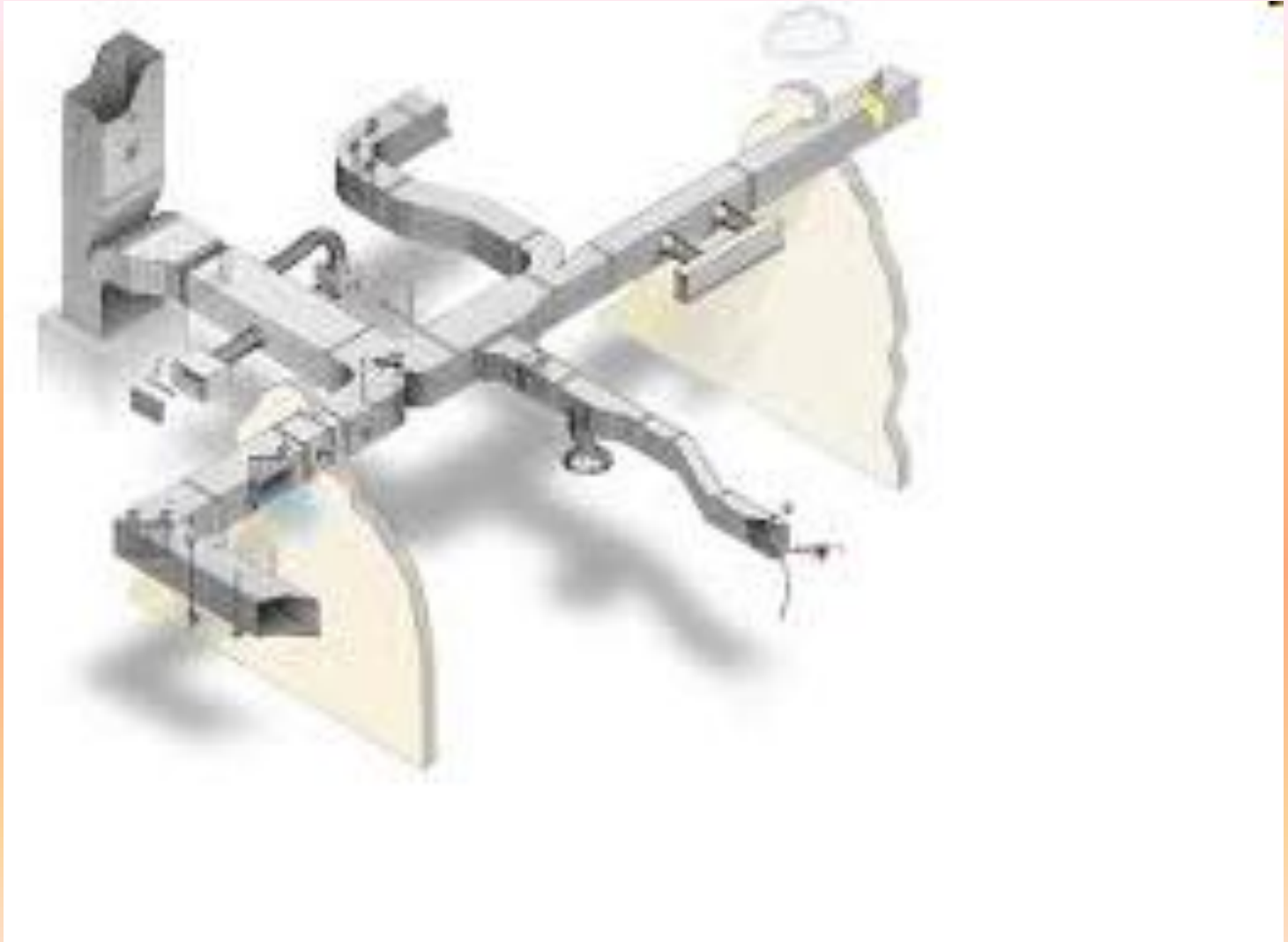
# الرسومات التكيفية



# الرسومات الكهربائية



# الرسومات التكمييف

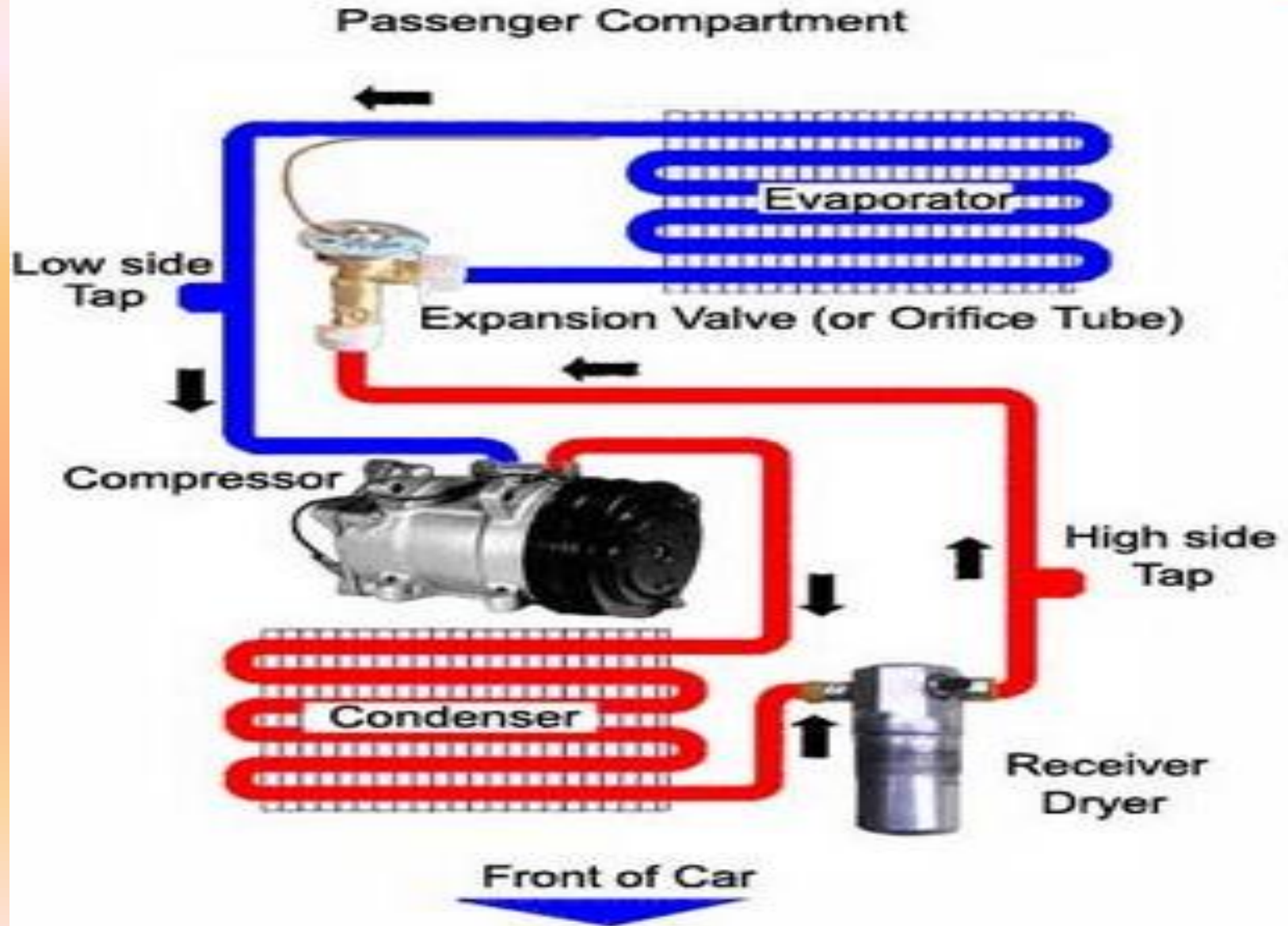


# الرسومات التكميلية





# دورة عمل التكييف



# مسارات التكييف



توصيله تكييف A/C duct



فتحه دخول هواء التكييف المركزي

# التركيبات الكهروميكانيكية



# التركيبات الكهروميكانيكية

