

الشدات المنزلقة

يعتبر هذا النظام من نظم التصنيع فى الموقع التى أحدثت طفرة فى توفير الجهد و الوقت فى تنفيذ المنشآت الخرسانية ذات الارتفاع الشاهق و بصفة خاصة الخالية من الارتدادات و البروزات و الفتحات * مثل * الصوامع و خزانات المياه و الأبراج و آبار المصاعد و دعامات الكبارى و نظام الكور الداخلى للخرسانات المسلحة وغيرها.

فكرة تشغيل النظام

هى ببساطة الحصول على استمرارية لعملية صب الخرسانة ليلا و نهارا داخل شدات تتحرك رأسيا بنظام و تأخذ شكل قطاع الخرسانة المطلوب صبه بحيث تتحرك الشدة رأسيا إلى أعلى من جزء لآخر قبل تمام شك الأول حتى لا تلتصق الخرسانة بجسم الشدة و فى نفس الوقت لا تتحرك بسرعة تسمح للخرسانة بالسقوط لعدم تصلدها التصلد الكافى الذى يحافظ على تشكيلها و من ذلك يتضح أن دقة تحديد معدل رفع الشدة هى الفيصل الأوحد فى نجاح هذه العملية و يتراوح هذا المعدل من 15 - 30 سم /ساعة

وصف مكونات الشدة و تشغيلها

يصمم جسم الشدة من ألواح الخشب أو الحديد بحيث يشكل داخله قطاع من المنشأ ارتفاعه من 1.20 الى 2.00 م و يقوى جسم الشدة بأربطة أفقية من ألواح خشبية أو كمرات معدنية لمقاومة ضغوط الصب و تثبت فى جسم الشدة 3 بلكونات مرفرفة فى الاتجاه خارج المنشأ واحدة فى منسوب الصب (نهاية الجسم من أعلى) تسمى منصة العمل **working platform** لوقوف العمال لتثبيت حديد التسليح و لترشيد (جدول) صب الخرسانة المعلق من ونش برجى و أيضا لوضع أى مشغولات معدنية أو حلوق فتحات محددة غير بارزة و المنصة الثانية سفلية معلقة فى

الشدة و أوطى من ارتفاعها و يقف عليها مبيضين لمعالجة و نهو أى عيوب تظهر فى الخرسانة و أيضا المعالجة بالمياه أما المنصة الثالثة فهي اختيارية و تثبت بالشدة لكن أعلى من منسوب الصب و الغرض منها تشوين حديد التسليح لتقليل الازدحام على المنصة الوسطى و يتم منها أيضا منع انحراف الشدة أثناء الصعود و تثبت الأربطة الأفقية للشدة مع بعضها البعض بواسطة أذرعة رأسية متقاربة لمنع الشدة من الانفراط و هذه الأذرعة تترايط مع بعضها أعلى الشدة مكونة **Yoke frame** الذى تثبت عليه جيدا الروافع الهيدروليكية حيث تتحرك هذه الروافع الى أعلى فوق قضبان مستديرة المقطع قطرها من (2.5 - 5) سم تثبت أعلى خرسانة الأساسات و تخترق جسم الشدة و غالبا يتم وضع جراب أنبوبي حولها بطول واحد متر يتحرك مع الجاكات لأعلى تاركا فراغا فى الخرسانة حول القضبان لسهولة نزعها من الخرسانة فيما بعد و لا تزيد المسافة بين الجاك والآخر عن 3م أفقيا و كلما زاد عددها زادت سهولة العمل.

مميزات أسلوب التنفيذ

السرعة الفائقة فى العمل و قد ظهر ذلك فى أول تجربة فى مصر لهذا النظام و هى تنفيذ قلب (**Core**) عمارات الميرلاند بمصر الجديدة حيث تم انهاء هذا الكور بارتفاع 82 م فى 20 يوم و لو نفذ هذا الكور بالشدات الخشبية و على فرض وجود شدات بارتفاع 3 أدوار و استمرار العمل دون توقف فإنه لن ينتهى قبل 5 شهور.

الاقتصاد لأننا لو استخدمنا الشدات الخشبية العادية سنحتاج الى كمية ضخمة من الاخشاب كما أنها ستظل على وضع الشد حتى انتهاء العمل بالإضافة الى تكلفة الحركة الرأسية اليومية للعمال و تكلفة رفع المياه و غير ذلك.

الجودة العالية فى العمل و الحصول على أسطح تامة التشطيب لا تحتاج الى لياسة.

عيوب هذا الأسلوب

العيب الأساسي هو احتياج العمل الى دقة متناهية و تيقظ تام لمدة 24 ساعة يوميا لان أى انحراف فى الشدة يعنى الفشل مما يتطلب التكسير و الازالة لذا يجب توفر أجهزة مساحية تامة الضبط ووضع علامات ثابتة على محاور الحركة و يتم رصدها بصورة مستمرة من نقطة ثابتة بالموقع و بصفة عامة لا يجب التنفيذ بهذا النظام إلا بمعرفة شركات ذات كفاءة عالية.



