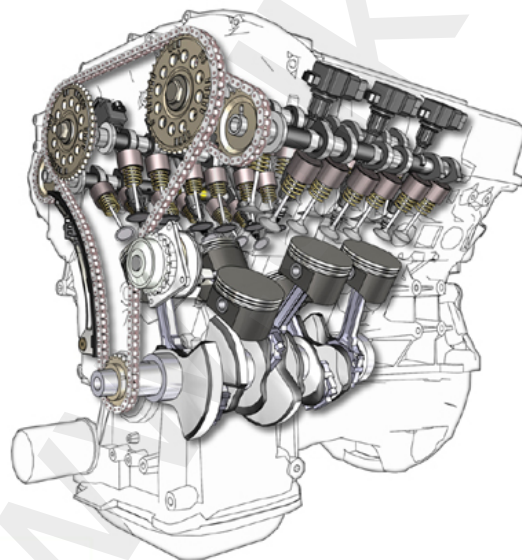


محركات ومركبات

نقل القدرة - ١

٢١١ تمر



الحمد لله وحده، والصلاة والسلام على من لا نبي بعده، محمد وعلى آله وصحبه، وبعد:

تسعى المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني لتأهيل الكوادر الوطنية المدربة القادرة على شغل الوظائف التقنية والفنية والمهنية المتوفرة في سوق العمل، ويأتي هذا الاهتمام نتيجة للتوجهات السديدة من لدن قادة هذا الوطن التي تصب في مجملها نحو إيجاد وطن متكامل يعتمد ذاتياً على موارده وعلى قوة شبابه المسلح بالعلم والإيمان من أجل الاستمرار قدماً في دفع عجلة التقدم التتموي: لتصل بعون الله تعالى لمصاف الدول المتقدمة صناعياً.

وقد خطت الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج خطوة إيجابية تتفق مع التجارب الدولية المتقدمة في بناء البرامج التدريبية، وفق أساليب علمية حديثة تحاكي متطلبات سوق العمل بكافة تخصصاته لتلبي متطلباته، وقد تمثلت هذه الخطوة في مشروع إعداد المعايير المهنية الوطنية الذي يمثل الركيزة الأساسية في بناء البرامج التدريبية، إذ تعتمد المعايير في بنائها على تشكيل لجان تخصصية تمثل سوق العمل والمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني بحيث تتوافق الرؤية العلمية مع الواقع العملي الذي تفرضه متطلبات سوق العمل، لتخرج هذه اللجان في النهاية بنظرة متكاملة لبرنامج تدريبي أكثر التصاقاً بسوق العمل، وأكثر واقعية في تحقيق متطلباته الأساسية.

وتتناول هذه الحقيبة التدريبية "نقل القدرة - ١" لمتدربي قسم "محركات ومركبات" للكليات التقنية موضوعات حيوية تتناول كيفية اكتساب المهارات اللازمة لهذا التخصص.

والإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج وهي تضع بين يديك هذه الحقيبة التدريبية تأمل من الله عز وجل أن تسهم بشكل مباشر في تأصيل المهارات الضرورية اللازمة، بأسلوب مبسط يخلو من التعقيد، وبالاستعانة بالتطبيقات والأشكال التي تدعم عملية اكتساب هذه المهارات.

والله نسأل أن يوفق القائمين على إعدادها والمستفيدين منها لما يحبه ويرضاه: إنه سميع مجيب الدعاء.

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

تعتبر منظومة نقل القدرة من المنظومات المهمة في أي مركبة ، وهي المنظومة التي تعمل على نقل القدرة الخارجة من المحرك إلى العجلات ، ونظراً لأهمية المنظومة فقد أعدت هذا الحقيبة على ثلاث وحدات تشمل أجزاء المنظومة (القابض - صندوق السرعات اليدوي - مجموعة الإدارة النهائية) . ونظرية عمل كل جزء.

وهذه الحقيبة شملت صندوق السرعات اليدوي حيث إن صندوق السرعات الأتوماتيكي سوف يتطرق له في حقيبة نقل القدرة الثاني.

كما شملت هذه الحقيبة إجراء بعض الحسابات الفنية على أجزاء المنظومة لكي تكسبه الحس الهندسي مع الفهم النظري ، لكي تكسب الطالب في مرحلة التعليم الفني العالي مهارات عالية في فهم نظريات عمل المنظومة ، والجهود التي تتعرض لها أجزاء المنظومة وكذلك تمكنه من معرفة أهمية كل جزء في المنظومة مما تجعله واثقاً من تمكنه من فهم عمل المنظومة .



نقل القدرة - ١

مجموعة القابض

مجموعة القابض

الجدارة: التعرف على مجموعة القابض وطريقة عملها.

الأهداف:

عند إكمال هذه الوحدة يكون المتدرب قادراً على :

- ١- وصف الأجزاء المختلفة للقابض ووظائفها.
- ٢- التعرف على طريقة تشغيل القابض.
- ٣- تسمية الأنواع المختلفة لوصلات تشغيل القابض وطريقة عملها.
- ٤- شرح أهمية المشوار الحر لدواسة القابض.
- ٥- حل المسائل الحسابية المتعلقة بالقابض.

مستوى الأداء المطلوب: أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ٨٥٪

الوقت المتوقع للتدريب: ٨ ساعات

الوسائل المساعدة:

- فصل دراسي متكامل.
- جهاز العرض فوق الرأس.
- مختبر نقل قدرة.

متطلبات الجدارة:

- الإلمام بما تم دراسته في الورش التأهيلية.
- القدرة على حل المسائل الرياضية البسيطة.

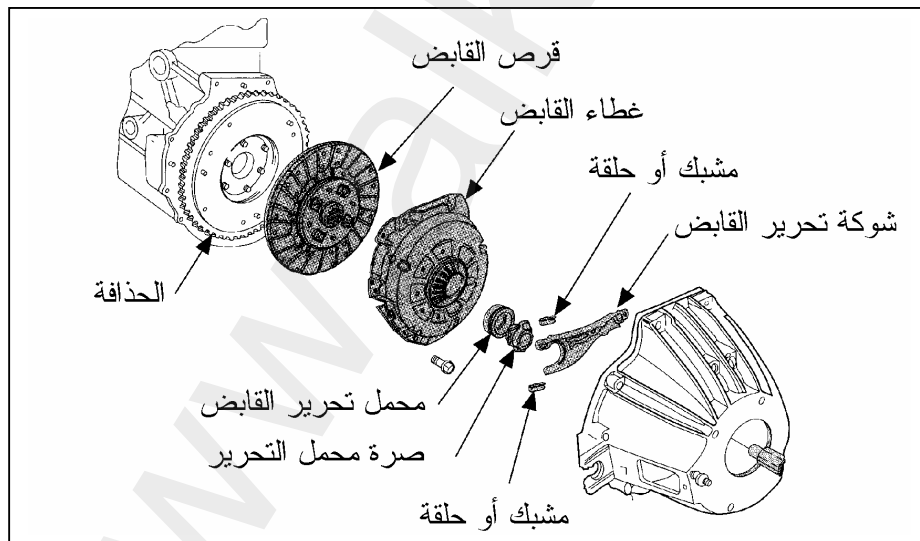
مجموعة القابض

إن الغرض الرئيسي من القابض هو وصل وفصل الحركة بين المحرك وصندوق السرعات كما أنه أداة لنقل العزم من المحرك إلى صندوق السرعات بحيث ينقل العزم بشكل تدريجي يسمح للمركبة بالتحرك بنعومة كما أنه يعمل على فصل الحركة عند تغيير (تعشيق) التروس في صندوق السرعات أو عند الحياد أو الوقوف في حالة سكون والمحرك في حالة حركة . ويقع القابض بين المحرك وصندوق السرعات .

١- ١ مكونات مجموعة القابض : -

تتكون مجموعة القابض من الأجزاء التالية : كما هو في الشكل (١)

- ١- الحذافة
- ٢- قرص الاحتكاك (Clutch)
- ٣- مجموعة قرص الضغط (قرص الضغط وغطاء القابض)
- ٤- فحمة القابض (Release Bearing)
- ٥- شوكة التحرير (Release Fork) .



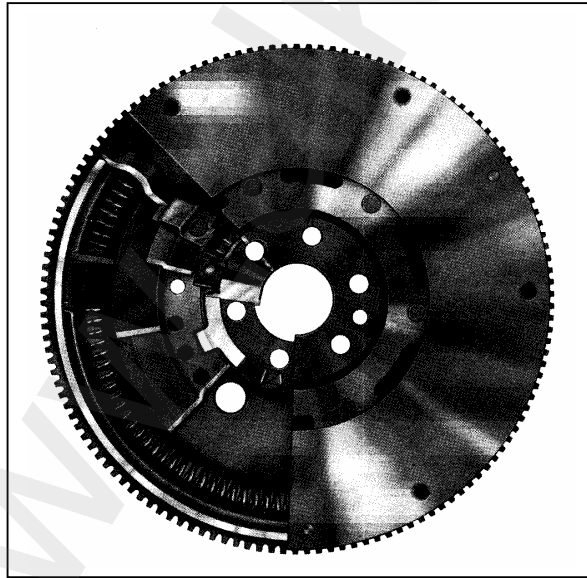
الشكل (١) مكونات مجموعة القابض.

عند تشغيل القابض فإن الطاقة المولدة من المحرك يتم انتقالها من المحرك إلى صندوق السرعات كما هو موضح أدناه.



١ - الحذافة Flyweel :

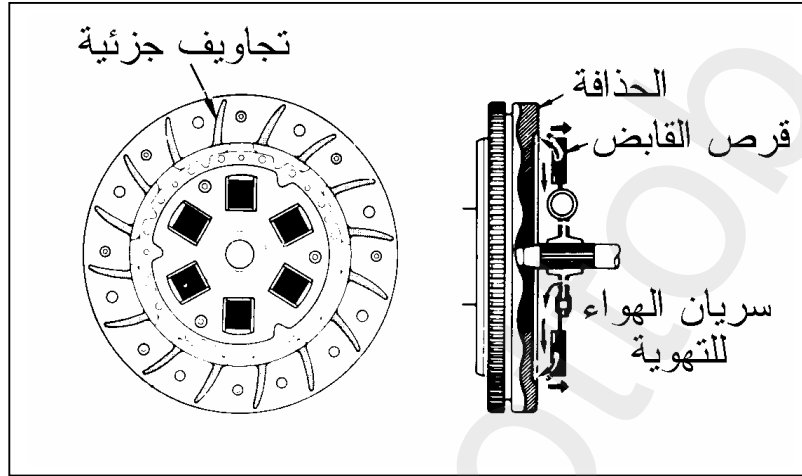
الحذافة هي قرص معدني كبيرة مثبتة بمسامير في عمود المرفق وأحد جانبيها ناعم جداً وتكون مجموعة قرص الضغط مثبتة باتجاه الجانب الناعم من الحذافة. وتدور الحذافة ومجموعة قرص الضغط مع عمود المرفق. والهدف من وجود الحذافة هو امتصاص الذبذبات الصادرة من عمود المرفق قبل نقلها إلى باقي أجهزة النقل، كذلك هو تخزين الطاقة والشغل من شوط الإشعال للحصول على دوران المحرك بسهولة ونعومة. وفي بعض الحذافات تتكون من جزأين متصلين بياي وماص للصدمات، كما هو مبين بالشكل رقم (٢). والجزء الأمامي من الحذافة يركب على مؤخرة عمود المرفق، ويركب على الجزء الخلفي من الحذافة قرص الضغط للقابض. وعزم المحرك يُنقل للجزء الأمامي من الحذافة ثم الماص للصدمة فاليائي قبل الوصول للجزء الخلفي وهذا هو الذي يحدث قليلاً لمقدار الذبذبات الصادرة من المحرك.



شكل (٢) صورة قطاع للحذافة.

٢ - قرص الاحتكاك (Clutch) :

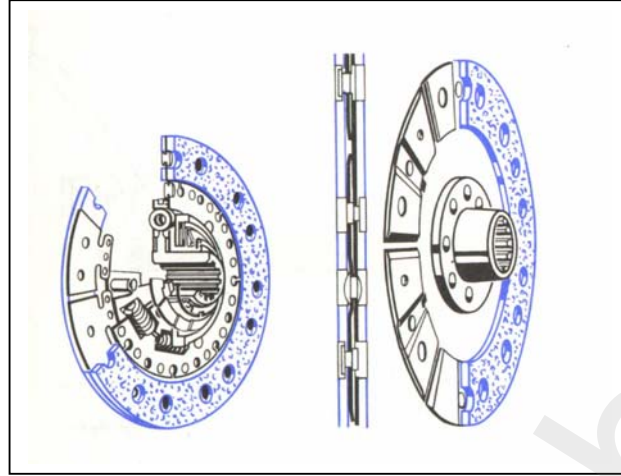
يركب قرص القابض بين الحذافة وقرص الضغط كما هو مبين بالشكل رقم (٣). وهو معشق مع عمود القدرة في صندوق السرعات ويقوم قرص الضغط بضغط قرص الاحتكاك على الحذافة، وعندما يدور قرص الاحتكاك مع الحذافة يقوم بنقل حركة الدوران من الحذافة إلى عمود القدرة في صندوق السرعات بسهولة وباستمرار وبدون انزلاق.



الشكل (٣) قرص الاحتكاك

ويصنع قرص الاحتكاك من الصلب و عليه بطانتان ملتصقتان بوجهيه بمسامير برشام . وعادةً تصنع بطانة الاحتكاك من الأسبستوس المقوى بألياف من النحاس ، وهي تتميز بالصلابة المرتفعة ومقاومة كبيرة للتآكل مع قيمة احتكاكية عالية . وتثبت هذه البطانة بمسامير برشام من النحاس أو الألمنيوم . على أن تكون بعمق ٢مم تقريباً حتى لا تتلامس بالسطح المعدني.

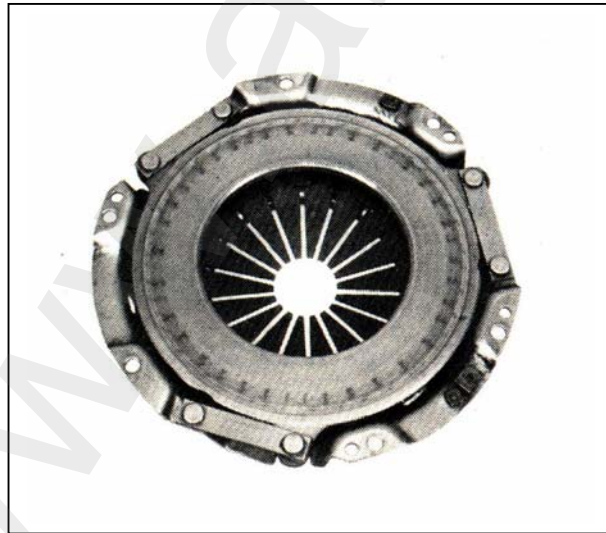
ولزيادة نعومة التعشيق فإن القرص الصلب يعد بشقوق (Splits) أطرافها متعرجة (Cupped) كما بالشكل (٤) لتعمل كياي عند انضغاط القرص . وحيث أن القرص عند بدء التشغيل يتعرض للعض أو الالتواء فجأة ، فقد أمكن التغلب على هذه الظاهرة باستخدام يايات التوائية (Coil Springs Tensional) كوسيلة لامتناس هذا الالتواء وفي نفس الوقت تعمل على مرونة نقل العزم .



الشكل (٤) تركيبية بطانة الاحتكاك

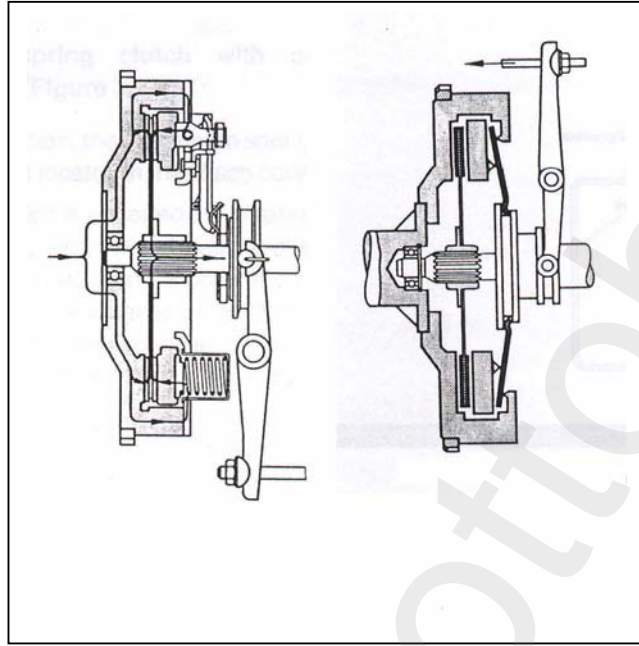
٣ - مجموعة قرص الضغط :

وهي تتكون من قرص الضغط وغطاء القابض ولا يمكن فصلها عن بعضها وتركب مجموعة قرص الضغط على الحذافة وتدور المحرك لذلك لا بد أن تكون موزونة تماماً لتتمكن من الدوران بصورة جيدة . ويصنع قرص الضغط من الحديد الزهر ويكون تقريباً بنفس مقياس بطانة الاحتكاك (Clutch) وذو سطح أملس وناعم ويكون بسماكة كافية وممتانة لتحمل القوى الجانبية ولمقاومة الانحناء كما هو بالشكل (٥) وكذلك يجب أن يكون له القدرة على تبديد الحرارة الناتجة بالاحتكاك .



الشكل (٥) قرص الضغط

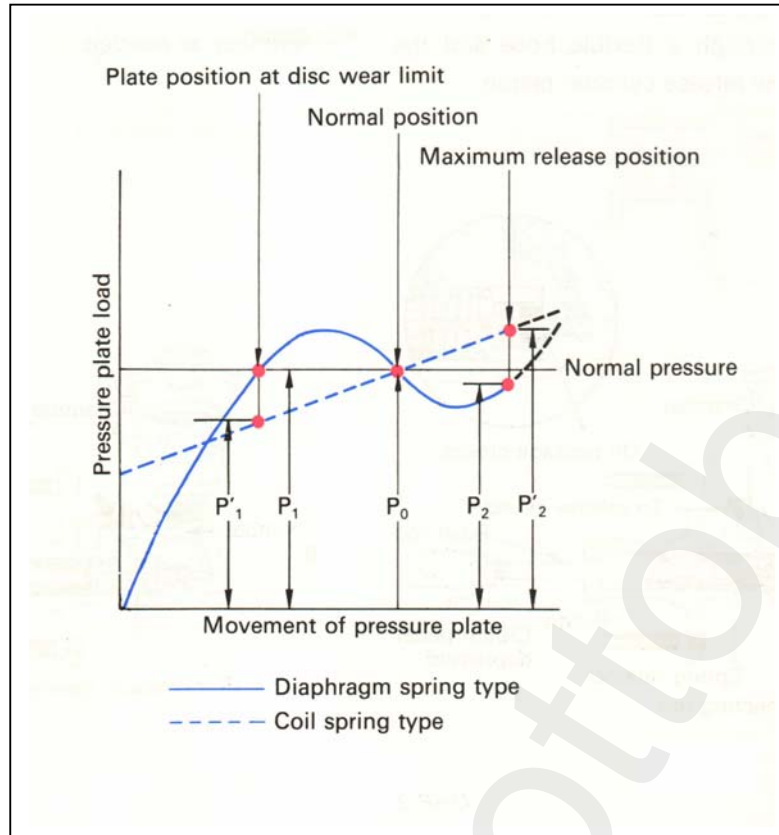
أما غطاء القابض فله أشكال متعددة ويصنف حسب نوع النواض المستخدمة فيه والتي تعمل على ضغط قرص الضغط على بطانه الاحتكاك فهي إما أن تكون نواض ورقية أو نواض لولبية شكل (٦) والأولى هي الأكثر شيوعاً في المحركات الحديثة.



الشكل (٦) غطاء قابض بنواض ورقية وآخر بنواض لولبية

وتتميز مجموعة قرص القابض ذات نواض ورقية عن ذات النواض اللولبية بالمزايا التالية :

- قوة تشغيل دواسة القابض قليلة.
- يكون الضغط على قرص الضغط موزع بالتساوي عنها بالمقارنة بالنوع الأول (نوع ذات نابض لولبي).
- تقل قوة اليايات للقابض من النوع ذات نابض لولبي في السرعات العالية نتيجة القوة الطاردة المركزية عنها في النوع الذي يستخدم ياي بغشاء.
- يمكن أن يتآكل قرص القابض إلى حد كبير بدون أن يقوم بتخفيض الضغط على القرص الضاغط.
- تتطلب مساحة صغيرة في تركيبه في الاتجاه المحوري مما يسمح بتركيب زعانف للتبريد على القرص الضاغط.
- عدد الأجزاء تكون قليلة مقارنة بالنوع الآخر.
- بما أن الأجزاء تكون شكلاً دائرياً فإن القابض يتمتع بإتزان أفضل



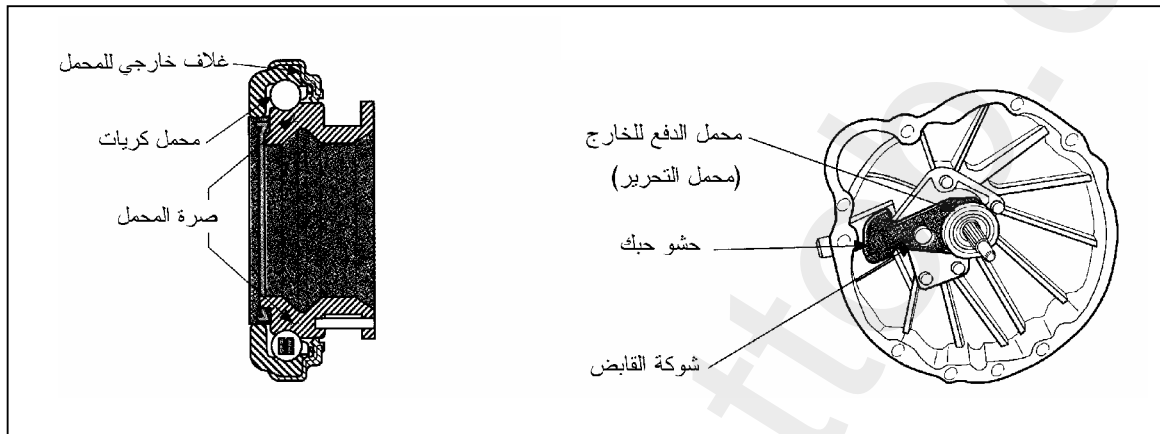
الشكل (٧) منحنى العلاقة بين حركة قرص الضغط ومقدار الضغط عليه

ولتوضيح العلاقة بين حركة قرص الضغط ومقدار الضغط عليه لكل النوعين من مجموعة قرص الضغط . نستعين بالرسم البياني في الشكل (٧) بحيث يمثل الخط المستمر مجموعة قرص الضغط ذات النوابض الورقية بينما يمثل الخط المتقطع مجموعة قرص الضغط ذات النوابض اللولبية .

عندما يكون الضغط (P_0) على قرص الضغط في الوضع العادي (Normal Position) فإن حركته تكون متساوية في كلا النوعين. بينما في حالة الضغط الكامل على دواسة القابض فإن الضغط المسلط على المجموعة ذات النوابض الورقية (P_2) يكون أقل من الضغط المسلط على المجموعة ذات النوابض اللولبية (P_2') وبالتالي فإن القوة التي نحتاجها للضغط على دواسة القابض تكون أقل. وعند تأكل قرص الضغط فإن الضغط عليه يقل ويكون (P_1') في المجموعة ذات النوابض اللولبية مما قد يسبب الانزلاق في هذه الحالة بينما لا يقل في النوع الآخر وبالتالي فإن القدرة المنقولة بواسطة النوع الآخر (ذي النوابض الورقية) لا تقل.

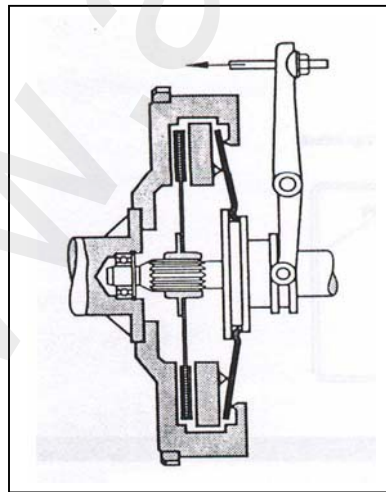
٤ - فحمة القابض وشوكة التحرير :

وهي عبارة عن حلقة تتحرك حركة طولية عن طريق الشوكة وتتكون من جلبة مركب عليها رمان بلي (Ball Bearing) و بنز ارتكاز الشوكة شكل (٨). ويستعاض عن الرمان بلي أحياناً بحلقة من الجرافيت.



الشكل (٨) فحمة القابض وشوكة التحرير.

وعند جذب الطرف الحر للشوكة فإن الطرف الآخر يدفع الحلقة (الفحمة) في الاتجاه المعاكس لتضغط على أذرع الحركة الموجودة في مجموعة قرص الضغط التي بدورها يتسحب القرص ضد دفع النوابض لتحرر قرص الاحتكاك وبالتالي تتم عملية الفصل كما بالشكل (٩) .



الشكل (٩) وظيفة فحمة القابض.

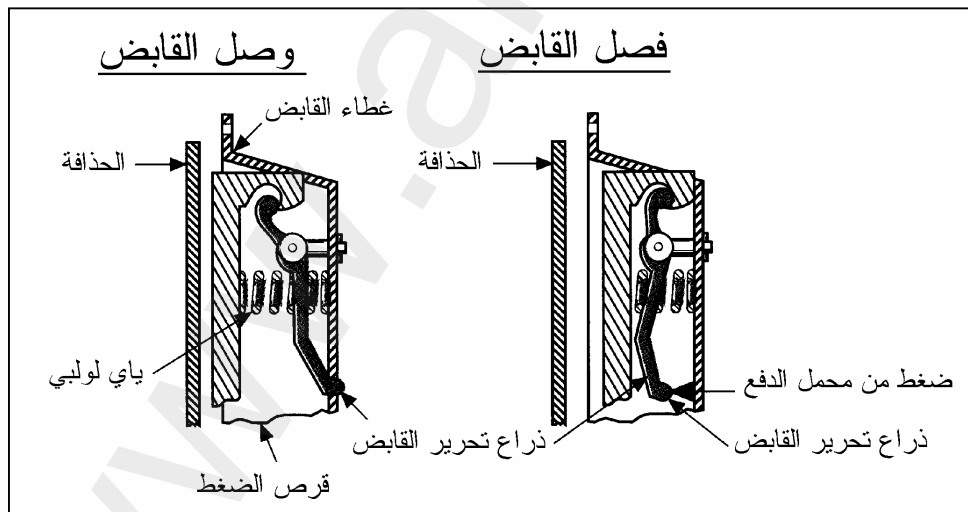
١ - ٢- تشغيل القابض :

عملية الفصل : عند الضغط على دواسة القابض يحدث ما يلي :

- ١- تقوم وصلة القابض بتحريك شوكة تحرير القابض.
- ٢- تدفع شوكة تحرير القابض محمل الدفع إلى أذرع أو أصابع الإعتاق في قرص الضغط.
- ٣- تسحب أذرع أو أصابع الإعتاق قرص الضغط بعيداً عن بطانة الاحتكاك ، كما هو مبين بالشكل رقم (١٠).
- ٤- تتفصل بطانة الاحتكاك عن الحذافة وبذلك يتم فصل الحركة عن صندوق السرعات.

عملية الوصل : عندما يرفع الضغط من على دواسة القابض يحدث ما يلي :

- ١- تتحرر شوكة القابض ومحمل الدفع للخارج.
- ٢- يتحرك محمل الدفع للخارج بعيداً عن أذرع أو أصابع الإعتاق في قرص الضغط.
- ٣- تسمح أذرع أو أصابع الإعتاق للنوابض بدفع قرص الضغط باتجاه الحذافة.
- ٤- يضغط قرص الضغط بطانة الاحتكاك على الحذافة وتبدأ بالدوران معها.
- ٥- تقوم مجموعة قرص القابض بتدوير عمود القدرة في صندوق السرعات وبذلك تتصل حركة المحرك بصندوق السرعات.



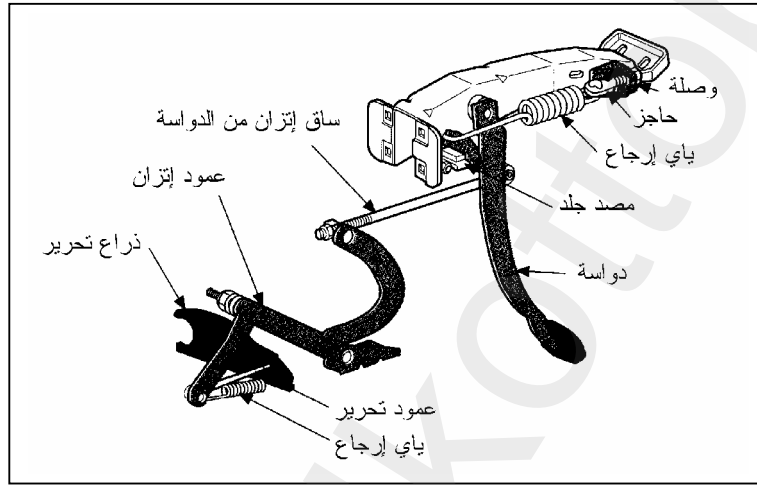
الشكل (١٠) تشغيل القابض.

١- ٣- وصلات تشغيل القابض :

يتم تشغيل القابض بالضغط على دواسة القابض ومن ثم نقل الحركة إلى شوكة التحرير ويتم ذلك باستخدام عدة وصلات منها الوصلة الميكانيكية والوصلة ذات السلك والوصلة الهيدروليكية .

(١) الوصلة الميكانيكية : -

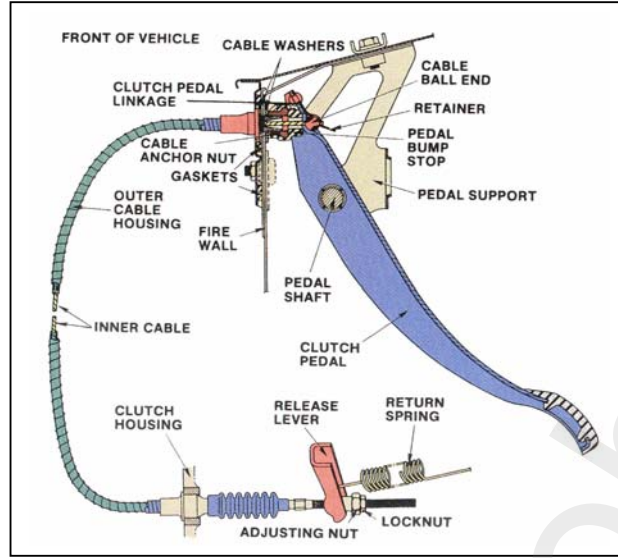
يبين الشكل رقم (١١) ، وصلة ميكانيكية يتم تشغيلها بالذراع وهي تستخدم أذرع وصلات لوصول دواسة القابض. والوصلات التي يتم تشغيلها بواسطة قضيب متحرك قابل للتعديل ويتم تعديل الخلوصل بواسطة هذا القضيب.



الشكل (١١) وصلة ميكانيكية لتشغيل القابض.

٢ (الوصلة ذات السلك :

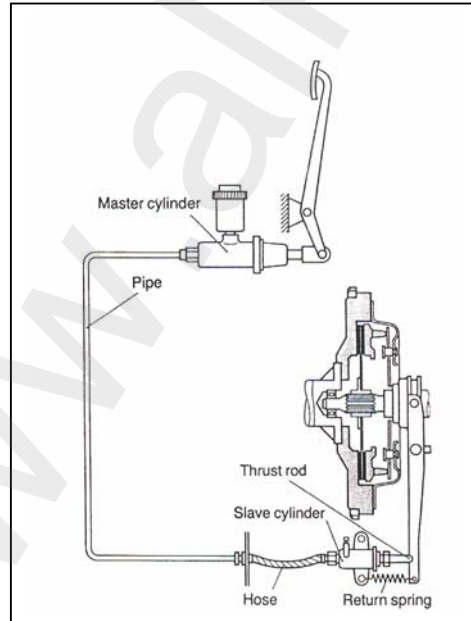
هذا النوع شائع في السيارات الصغيرة، ويتم التشغيل في هذا النوع من القوابض عن طريق أن الحركة من دواسة ووصلات القابض تنقل بواسطة سلك (كيبول) ، كما هو مبين بالشكل رقم (١٢). ويوجد منها نوعان أو طريقتان لضبط الخلوصل إما ظهور صواميل التعديل أو لها غلاف قابل للتعديل.



الشكل (١٢) وصلة تشغيل القابض ذات السلك .

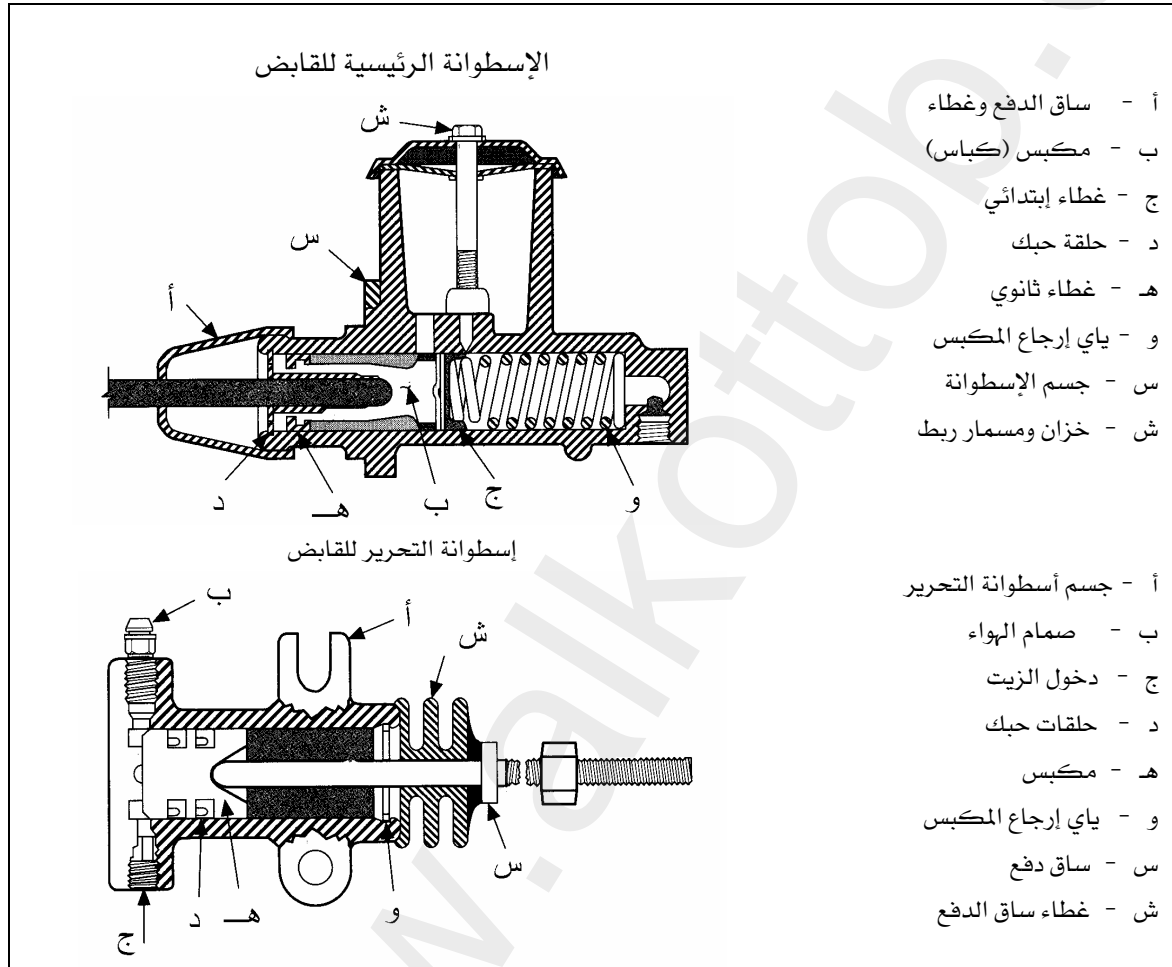
٣) الوصلة الهيدروليكية :

يستخدم زيت الهيدروليكي في تشغيل أسطوانة رئيسية وإسطوانة فرعية (أسطوانة تحرير القابض) موصلة بذراع التشغيل وشوكة القابض وهذا النظام مماثل لنظام تشغيل الفرامل، كما هو مبين بالشكل (١٣).



الشكل (١٣) وصلة هيدروليكية لتشغيل القابض.

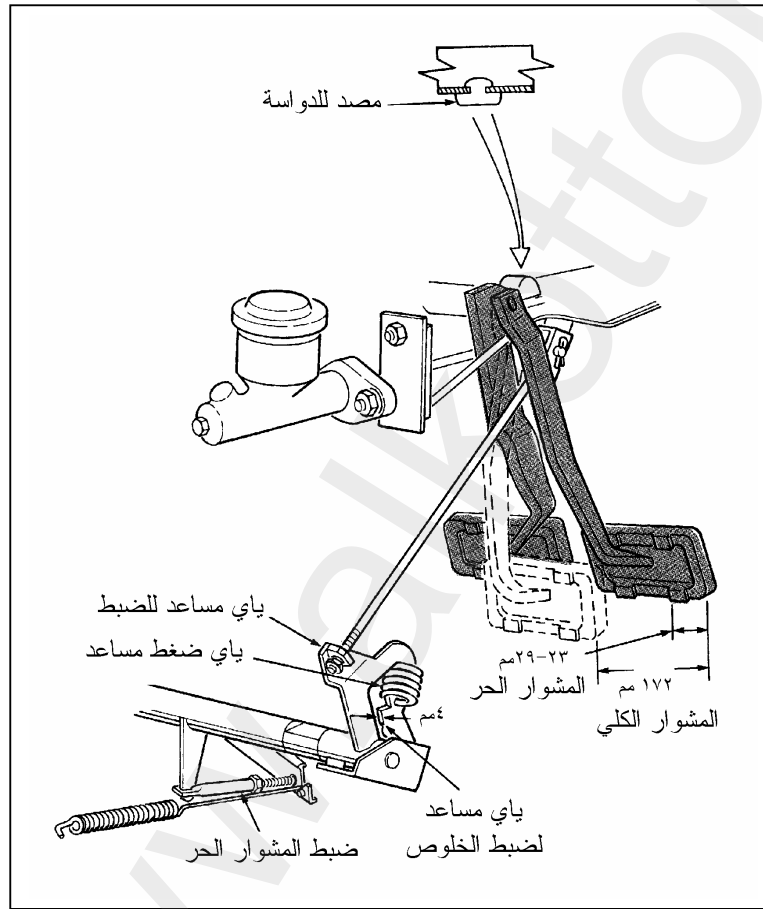
عند الضغط على دواسة القابض يزيد الضغط الهيدروليكي في الأسطوانة الرئيسية ويتم نقله فيُدفع داخل الوصلات إلى الأسطوانة الفرعية (إسطوانة تحرير القابض) شكل (١٤). وهي تحرك ذراع التشغيل وشوكة التحرير للقابض لتحرك محمل الدفع لتشغيل مجموعة القابض. وتقل الأصوات والضوضاء الصادرة من هذا النوع القوابض منها من التي يتم تشغيلها ميكانيكياً وكذلك سهولة في التشغيل.



الشكل (١٤) الاسطوانة الرئيسية والفرعية في النظام الهيدروليكي لتشغيل القابض.

١- ٤ المشوار الحر لدواسة القابض :

يحتاج المشوار الحر للدواسة بين أذرع أو أصابع الإعتاق ومحمل الدفع للخارج إلى تعديل منتظم، ويمكن قياس الخلوص عن طريق تحريك دواسة القابض التي تتحرك مسافة صغيرة قبل أن يلامس محمل الدفع للخارج أذرع الإعتاق وهذه المسافة هي مقدار الخلوص في الوصلة ويبلغ في معظم السيارات مقدار ٣ سم، كما هو مبين بالشكل رقم (١٥). والخلوص له أهمية قصوى وإذا لم يكن الخلوص غير صحيح أو كاف يعرض محمل الدفع للخارج للتلف أو انزلاق قرص القابض وكذلك يحدث مشاكل وتآكل في صندوق السرعات.



شكل رقم (١٥) المشوار الحر لدواسة القابض

١ - ٥ حسابات القابض

- (١) حساب العزم المنقول Transmitted Torque : -
العزم الذي ينقله القابض يتوقف على ثلاثة عوامل :
١ - معامل الاحتكاك .
٢ - قوى اليايات .
٣ - نصف القطر المتوسط لسحطي الاحتكاك .

وبتحليل العوامل الثلاثة نجد أن معامل الاحتكاك يتوقف على نوع مادة بطانة الاحتكاك وله حدود لا يتعداها في حين أن نصف القطر المتوسط لا يمكن زيادته إلا إلى حد يتفق مع حجم القابض ومكانه وتركيبه بينما يراعى في قوة اليايات مقدرة السائق على تحمل رد الفعل عند استخدام الدواسة بلا عناء كبير ، ولذا يتحدد ضغط اليايات ومقدار الدوافع بما يتناسب وقدرة السائق .
فإذا فرضنا أن

Force of Pressure	F_n (N)	قوة حفظ اليايات
Friction force	F_r (N)	قوة الاحتكاك على سحطي البطانة
Friction Coefficient	μ	معامل الاحتكاك
Outer Radius of friction disc	R_o (m)	النصف قطر الخارجي للبطانة
Inner Radius of friction disc	R_i (m)	النصف قطر الداخلي للبطانة
Middle Radius of friction disc	R_m (m)	نصف القطر المتوسط للبطانة
Number of friction surfaces	Z	عدد أسطح الاحتكاك
Transmitted Torque	T_c (N.m)	العزم المنقول للقابض

فإن العزم المنقول للقابض (T_c)

$$T_c = F_r \cdot R_m \cdot Z \quad [N \cdot m]$$

$$F_r = F_n \cdot \mu \quad [N]$$

$$R_m = (R_o - R_i) \div 2 \quad [M]$$

$$T_c = F_n \cdot \mu \cdot (R_o - R_i) \quad [N \cdot M]$$

(N.m)

مثال (١) : -

قابض ذو قرص احتكاكي مفرد بيناته كالتالي : -

٦ نوابض بقوة ٦٠٠ نيوتن كل منها ، معامل الاحتكاك $(\mu) = 0.3$ ، $d_o = 180 \text{ mm}$ و $d_i = 125 \text{ mm}$

المطلوب حساب التالي :

(أ) قوة الاحتكاك (Fr) .

(ب) متوسط نصف القطر (Rm) .

(ج) العزم المنقول (Tc) .

الحل :

(أ)

$$Fr = Fn \cdot \mu$$

$$Fn = (6) \times (600) = 3600 \text{ N}$$

$$Fr = (3600) (0.3) = 1080 \text{ n}$$

(ب)

$$Rm = (Ro + Ri) / 2$$

$$Rm = 0.076 \text{ m}$$

(ج)

$$Tc = Fr \cdot Rm \cdot Z$$

$$= (1080) (0.076) (2)$$

$$= 164 \text{ N.m}$$

(قرص مفرد له وجهان) $Z = 2$

٢) حساب الضغط على سطح القابض (Ps)
إذا كان:

Surface Pressure	Ps	الضغط على سطح القابض
Friction Area	Af	مساحة الاحتكاك
Pressure Force of Spring	Fn	قوة ضغط اليايات

فإن الضغط يساوي مقدار القوة على مساحة الاحتكاك:

$$Ps = \frac{Fn}{Af}$$

$$Af = Ao - Ai$$

$$Ao = \frac{\pi}{4} do^2$$

$$Ai = \frac{\pi}{4} di^2$$

$$Af = \frac{\pi}{4} (do^2 - di^2)$$

$$Ps = \frac{Fn}{\frac{\pi}{4} (do^2 - di^2)} \quad (N/m^2)$$

مثال (٢): تمثل قوة اليايات في أحد القوابض ٣٢٦٣,٢ نيوتن فإذا كانت بطانة الاحتكاك لها البيانات التالية :

$$do = 200mm \text{ و } di = 130 mm$$

احسب الضغط على سطح القابض (Ps) ؟

$$Ps = \frac{Fn}{\frac{\pi}{4} (do^2 - di^2)} \quad Ps = \frac{3263.2}{\frac{\pi}{4} ((0.2)^2 - (0.13)^2)}$$

$$= 179.863 \text{ K Pa}$$

الخلاصة

نستخلص من دراستنا لهذه الوحدة التدريبية ما يلي:

- وظيفة القابض هي وصل وفصل الحركة بين المحرك وصندوق السرعات وكذلك نقل قدرة المحرك إلى صندوق السرعات بشكل سلس .
- تتكون مجموعة القابض من الحذافة وغطاء القابض وقرص الضغط وقرص الاحتكاك وشوكة القابض ومحتمته .
- يتم تشغيل القابض بعدة وصلات منها :
 - ١ - الوصلة الميكانيكية .
 - ٢ - الوصلة ذات السلك (كيبيل) .
 - ٣ - الوصلة الهيدروليكية .
- يمكن حساب العزم المنقول عبر القابض بالقانون التالي :

$$Tc = Fn \cdot \mu \cdot (Ro - Ri) [N \cdot M] \quad (N \cdot m)$$

- يمكن حساب الضغط على سطح القابض (Ps) بالقانون التالي :

$$Ps = \frac{Fn}{\pi/4 (do^2 - di^2)} \quad (N/ m^2)$$

تمارين على الوحدة الأولى

اختبار ذاتي رقم (١)

أجب عن الأسئلة الآتية :

س١ / ضع علامة (✓) أو (x) أمام العبارات التالية:

١. وظيفة القابض هي وصل وفصل الحركة بين المحرك والدفرنس () .
٢. يعمل القابض على نقل العزم تدريجياً إلى صندوق السرعات () .
٣. تنتقل القدرة عبر القابض من الحذافة إلى قرص الاحتكاك ثم إلى قرص الضغط () .
٤. تركيب مجموعة قرص الضغط على الحذافة وتدور مع المحرك () .
٥. في حالة فصل القابض فإن القدرة تنتقل إلى صندوق السرعات () .
٦. مجموعة قرص الضغط ذات النوايض الورقية أفضل من ذات النوايض اللولبية () .
٧. تعمل فحمة القابض على دفع أذرع الحركة في مجموعة قرص الضغط لتحرره () .
٨. الوصل الميكانيكية هي الأكثر شيوعاً في المركبات الحديثة () .
٩. يمكن حساب العزم المنقول في القابض بدلالة قوة ضغط اليايات ومعامل الاحتكاك وأبعاد بطانة الاحتكاك () .
١٠. يمكن حساب الضغط على سطح القابض بدلالة قوة ضغط اليايات فقط () .

س٢ / اذكر وظيفة النابض

س٣ / عدد مكونات مجموعة القابض

س٤ / اشرح كيف يتم فصل ووصل القابض

س٥ / عدد وصلات تشغيل القابض مع شرح الوصلة الهيدروليكية

س٦ / وضح أهمية المشوار الحر لدواسة القابض

س٧/ حل المسائل الحسابية التالية

أ) إذا كان معامل الاحتكاك لأحد القوابض ($\mu = 0.32$) وقوة ضغط اليابات ($F_n = 2200N$) ، احسب قوة الاحتكاك F_r

ب) قوة الاحتكاك في قابض تساوي ($F_r = 5200N$) ويوجد في القابض ٩ نوابض لولبية - فإذا كان معامل الاحتكاك $M = 0.3$.

احسب : - قوة ضغط اليابات F_n

قوة ضغط الياب الواحد

ج) بطانة احتكاك لها الأبعاد التالية :

$$d_o = 186 \text{ mm} \quad d_i = 124 \text{ mm}$$

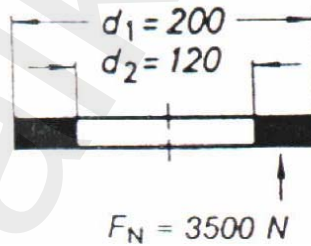
وعليها قوة احتكاك تساوي $F_r = 2100N$

المطلوب حساب :

- متوسط نصف قطر البطانة (R_m)

- العزم المنقول (T_c)

د) بطانة احتكاك بياناتها كما بالشكل التالي:



المطلوب حساب :

- مساحة سطح الاحتكاك

- مقدار الضغط على سطح القابض



نقل القدرة - ١

صندوق السرعات العادي

صندوق السرعات العادي

٢

الجدارة: التعرف على صندوق السرعات العادي وطريقة عمله.

الأهداف:

عند إكمال هذه الوحدة يكون المتدرب قادراً على :

- ١- التعرف على العلاقة بين العزم والسرعة في صناديق السرعات وحساب نسب التخفيض.
- ٢- توضيح أهمية صندوق السرعات.
- ٣- تسمية أنواع تروس صناديق السرعات وذكر مزاياها.
- ٤- التعرف على مكونات صندوق السرعات ووظائفها.
- ٥- التعرف على أنواع صناديق السرعات وطريقة عمل كل نوع.

مستوى الأداء المطلوب:

أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ٨٥٪.

الوقت المتوقع للتدريب: ١٠ ساعات

الوسائل المساعدة:

- فصل دراسي متكامل.
- جهاز العرض فوق الرأس.
- مختبر نقل قدرة.

متطلبات الجدارة:

- الإلمام بما تم دراسته في الورش التأهيلية.
- القدرة على حل المسائل الرياضية البسيطة.

صندوق السرعات العادي

٢ - ١ العلاقة بين العزم والسرعة في صناديق السرعات :

إذا فرضنا أن ترسين معشقين مع بعضهما كما بالشكل (١٦) ، أحدهما قائد Driving Gear والآخر منقاد Driving gear فعند نقل العزم من الترس القائد $Z1$ إلى الترس المنقاد $Z2$ فإن قوة الضغط بين التروس Fz تكون متساوية على أسنان الترسين . وحيث أن العزم هو القوة المؤثرة مضروبة في نصف قطر الترس فإن .

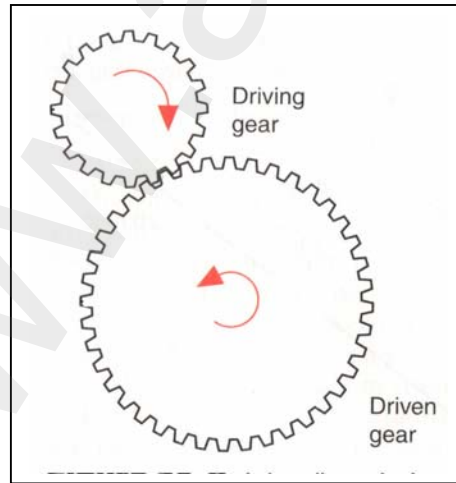
$$\begin{aligned} Fz &= M1/r & M1 &= Fz \cdot r \\ Fz &= M2/R & M2 &= Fz \cdot R \end{aligned}$$

وبما أن قوة الضغط (Fz) متساوية فإن

$$M2 = M1 \cdot (R/r) \quad M1/r = M2/R$$

وحيث أن R أكبر من r فإن هذا يعني مضاعفة عزم الترس المنقاد بمقدار نسبة التروس بينما تقل سرعته .

ولو كانت نسبة التروس أقل من الواحد (أي أن نصف قطر الترس المنقاد R أقل من نصف قطر الترس القائد r) فإن عزم الترس المنقاد سوف يقل بينما تزيد سرعته . وبذلك نقول أن العلاقة بين السرعة والعزم علاقة عكسية.



الشكل (١٦) ترس قائد وترس منقاد.

١ - حساب نسبة التخفيض بين التروس (i) :

تعرف نسبة التخفيض بأنها نسبة سرعة دوران الترس القائد N_1 إلى سرعة دوران الترس المنقاد N_2 .

$$i = \frac{N_1}{N_2}$$

عندما يتم تعشيق ترسين شكل (١٦) فإن السرعة الخطية عند نقطة الالتقاء تكون متساوية للترسين .

$$V_1 = V_2$$

وحيث أن السرعة الخطية تساوي السرعة الزاوية مضروبة نصف القطر فإن:

$$V_1 = W_1 \cdot r$$

$$V_2 = W_2 \cdot R$$

والسرعة الزاوية (W) تسلوي:

$$W = \pi \cdot N$$

حيث $N =$ عدد اللفات لكل وحدة زمن.

$$V_1 = V_2$$

$$W_1 \cdot R_1 = W_2 \cdot R_2$$

$$\pi \cdot N_1 \cdot R_1 = \pi \cdot N_2 \cdot R_2$$

$$\frac{N_1}{N_2} = \frac{R_1}{R_2} = \frac{d_1}{d_2} = i$$

وبما أن نصف القطر يساوي :

$$d = m \cdot Z$$

حيث $m =$ المقنن (module) (وحدة قياس أسنان الترس)

$$Z = \text{عدد أسنان الترس}$$

فإن

$$i = \frac{d_1}{d_2} = \frac{m \cdot Z_1}{m \cdot Z_2}$$

وبذلك تكون نسبة التخفيض (i) تساوي:

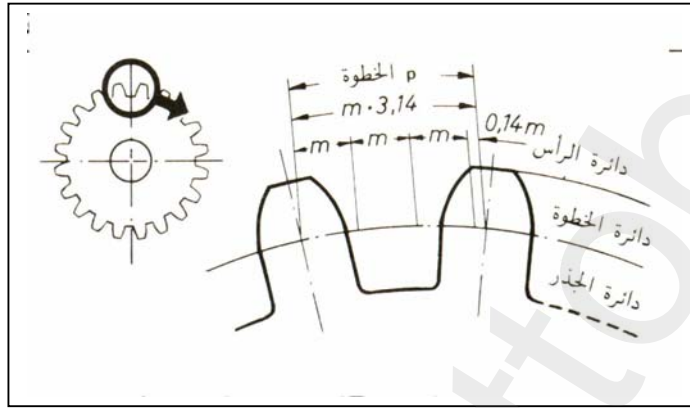
$$i = \frac{N_1}{N_2} = \frac{Z_1}{Z_2}$$

بحيث أن $N_1 =$ عدد لفات الترس القائد . $Z_1 =$ عدد أسنان الترس القائد.

$N_2 =$ عدد لفات الترس المنقاد . $Z_2 =$ عدد أسنان الترس القائد.

٢ - حساب خطوة الترس (P) Gear Pitch :

ويمكن حساب المقنن (m) بدلالة خطوة الترس (P) التي تمثل المسافة من منتصف السن إلى منتصف السن التالي والتي تساوي طول القوس كما بالشكل (١٧) وتكمن أهمية خطوة الترس في أن التروس المعشقة مع بعضها يجب أن يكون لها أسنان ذات شكل واحد وتبعد عن بعضها بمسافات متساوية لذلك كان لابد أن يكون لها نفس خطوة الترس (P) Gear Pitch .



الشكل (١٧) خطوة الترس Gear Pitch.

ويمكن حساب خطوة الترس بالقانون التالي:

$$P = \pi \cdot m$$

$$P = \text{خطوة الترس} .$$

$$m = \text{المقنن} .$$

ولتوضيح العلاقة بين المقنن (m) وقطر الترس (d) نقوم بوضع القانون التالي لحساب محيط الترس (C):

$$C = \pi \cdot d = P \cdot Z$$

بحيث C = محيط الدائرة الترس .

$$P = \text{خطوة الترس} .$$

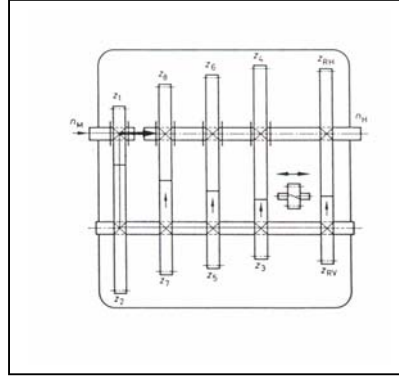
$$Z = \text{عدد الأسنان} .$$

$$\pi \cdot d = P \cdot Z$$

$$\pi \cdot d = \pi \cdot m \cdot Z$$

$$d = m \cdot z$$

٣ - حساب نسبة التخفيض في صندوق السرعات :



شكل (١٨) رسم تخطيطي لصندوق سرعات عادي.

إذا فرضنا صندوق سرعات كما بالشكل (١٨) يعطي أربع سرعات أمامية وسرعة خلفية وفيه عمود الإدارة (input shalt) مركب عليه الترس $Z1$ والمعشق تعشيقاً دائماً مع الترس $Z2$ ناقلاً الحركة إلى عمود التوزيع والمركب عليه التروس $Z3$ و $Z5$ و $Z7$ بينما العمود المدار (output shalt) عليه التروس $Z4$ و $Z6$ و $Z8$ والتي بتحريكها يمكن الحصول على السرعة الأولى (1^{st}) بتعشيق الترسين $Z3$ و $Z4$ ، والسرعة الثانية (2^{nd}) بتعشيق الترسين $Z5$ و $Z6$ والسرعة الثالثة (3^{rd}) بتعشيق $Z7$ و $Z8$ والسرعة الرابعة أو المباشرة (4^{th}) بتعشيق الترسين $Z1$ و $Z8$ فإنه يمكن حساب نسب التخفيض في صندوق السرعات كما يلي :

$i_{1st} = \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_4}{Z_3}$	نسبة تخفيض السرعة الأولى (1^{st}) :
$i_{2nd} = \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_6}{Z_5}$	نسبة تخفيض السرعة الثانية (2^{nd}) :
$i_{3rd} = \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_8}{Z_7}$	نسبة تخفيض السرعة الثالثة (3^{rd}) :
$i_{4th} = 1 : 1$	نسبة تخفيض السرعة الرابعة (4^{th}) :

مثال (١):

صندوق سرعات ذو أربع سرعات عدد أسنان تروسه كما يلي :

$$\begin{array}{lll} Z3 = 20 & Z2 = 40 & Z1 = 25 \\ Z6 = 35 & Z5 = 25 & Z4 = 40 \\ Z8 = 35 & Z6 = 30 & \end{array}$$

المطلوب حساب نسبة التخفيض لهذا الصندوق :

الحل :

$$\begin{aligned} i_{1st} &= \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_4}{Z_3} = \frac{40}{25} * \frac{40}{20} = 3.2:1 \\ i_{2nd} &= \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_6}{Z_5} = \frac{40}{25} * \frac{35}{25} = 2.24:1 \\ i_{3rd} &= \frac{Z_2}{Z_1} * \frac{Z_8}{Z_7} = \frac{40}{25} * \frac{35}{30} = 1.87:1 \\ i_{4th} &= 1 : 1 \end{aligned}$$

مثال (٢):

محرك قدرة ٢٠٠ حصان عند ٤٠٠٠ لفة / دقيقة . ونسبة التخفيض في التروس للسرعات كما هي في المثال السابق فإذا كان عزم المحرك يساوي ١٥٠ (نيون . متر) فأوجد العزم عند كل سرعة .

الحل :

$$M1 = 150 . (3.2) = 480 (N.m)$$

$$M2 = 150 . (2.24) = 336 (N.m)$$

$$M3 = 150 . (1.87) = 280 (N.m)$$

$$M4 = 150 . (1) = 150 (N.m)$$

٢- الغرض من صندوق السرعات :

إن قدرة المحرك لأي سيارة كافية للسير على طريق مستوٍ بالسرعة التصميمية ولكن عند بدء حركة السيارة من السكون أو عند الصعود على منحدر فإن عزم المحرك قد لا يكون كافياً للتغلب على الأحمال المختلفة ومقاومات الطريق شكل (١٩) مما يدعو إلى الاستعانة بصندوق السرعات للتغلب على مقاومات الطريق عن طريق تغيير نسب التروس للحصول على عزوم مختلفة تلائم متطلبات الحركة والطريقة شكل (٢٠) . ومن هذه المقاومات

(١) مقاومة الجر (Rolling Resistance) :

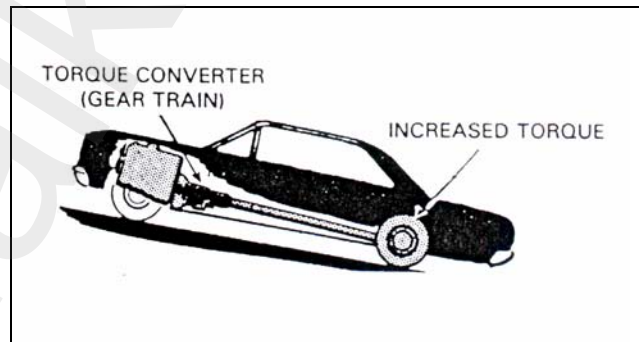
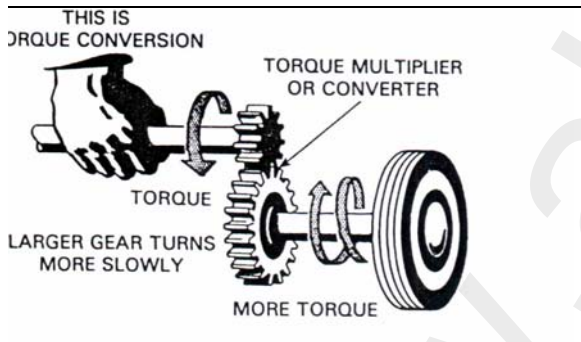
وهي القوى الناشئة من احتكاك الأجزاء الدورانية لوحدات نقل الحركة وكذلك الاحتكاك الانزلاقي (Frictional Slip) بين العجل وسطح الطريق والذي يتوقف على نوعية الطريقة (أسفلت ، أسمنت ، رمل) . وأيضاً نوعية حالة وحالة العجل .

(٢) مقاومة الانحدار (Gradient Resistance) :

وهي القوة الناتجة من مركبة وزن المركبة عند صعود منحدر وتعمل عكس اتجاه الحركة .

(٣) مقاومة الهواء (Air Resistance) :

وهي المقاومة الناتجة عن تأثير الهواء على السطح الأمامي للسيارة وتتوقف على شكل السيارة وسرعتها .



شكل (٢٠) زيادة العزم عن طريق التروس.

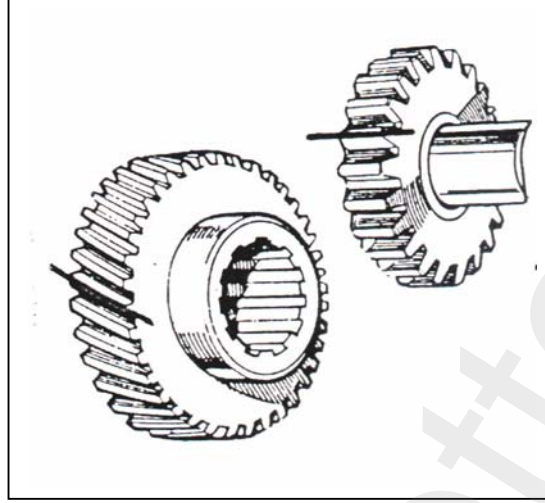
شكل (١٩) زيادة العزم عند صعود المنحدر .

ولعل من أهم وظائف صندوق السرعات التالي :

- ١- مقاومة عزم الاحتكاك وتحريك المركبة من حالة السكون .
- ٢- تغيير سرعات المركبة حسب متطلبات السير .
- ٣- يساعد المركبة مقاومة صعوبات الطريق .
- ٤- إمكانية السير في الاتجاه العكسي (السرعة الخلفية) .

٢ - ٣- تروس صناديق السرعات :

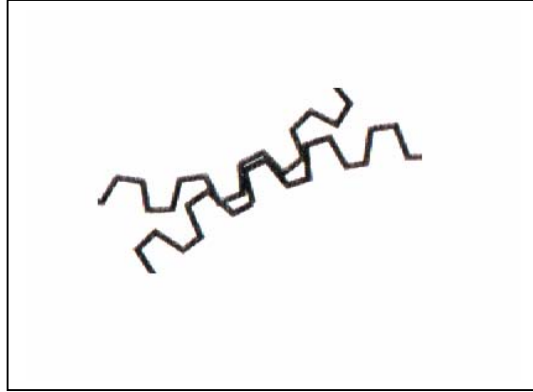
تصنع تروس صناديق السرعات بعناية من الحديد عالي الجودة لتكون أسطح أسنانها ناعمة ومثبتة ويتم تشكيل الأسنان بالآلات ومعدات خاصة وتصنف تروس صناديق السرعات على حسب شكل أسنانها إلى نوعين شكل (٢١).



شكل (٢١) ترس بأسنان مستقيمة وآخر بأسنان مائلة .

١ - تروس بأسنان مستقيمة (Spur gear) :

وهي أبسط تصاميم تروس صناديق السرعات وخلال تشغيلها فإن نقطة الاتصال الكامل تكون في سنه واحدة فقط شكل(٢٢) لذلك فإن أسنان هذه التروس تكون قوية ومتينة وتحمل العزوم الكبيرة في التسارع والتناقص والسرعة الخلفية، لهذا السبب لا تزال تستخدم حتى الآن في السرعات الخلفية. ومن أعظم عيوبها هو صوت تشغيلها العالي الذي يعود إلى اصطدام أسنانها ببعضها في السرعات العالية .



شكل (٢٢) نقطة الاتصال بين الترسين في سنة واحدة.

٢ - تروس بأسنان مائلة (Helical gear) :

تمتاز هذه التروس بأنها تدور بسرعة وقوة أكبر من النوع السابق بسبب توزيع الضغط على مساحة كبيرة من سطح السنة بالإضافة إلى هدوء الإدارة . ولكن يجب أن تثبت بشكل جيد لميلها إلى التزحلق بسبب الشكل الحلزوني .

وغالباً ما يتم استخدام التروس بأسنان مائلة في المركبات الصغيرة بينما في المركبات الثقيلة والشاحنات يتم استخدام التروس بأسنان مستقيمة .

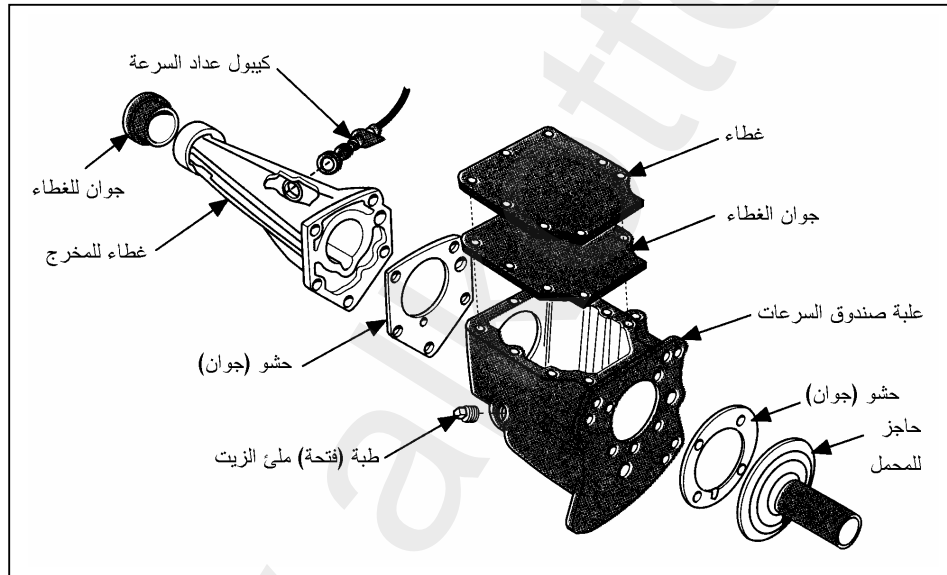
٢ - ٤ تركيب صندوق السرعات :

يتكون صندوق السرعات من الأجزاء التالية :

- ١- جسم الصندوق .
- ٢- أعمدة صندوق السرعات .
- ٣- كراسي التحميل .
- ٤- وحدات التزامن (جلب التعشيق) .
- ٥- شوكات التعشيق .

١ - جسم الصندوق :

ويصنع من الألمنيوم أو حديد الزهر . شكل (٢٣) .



شكل (٢٣) جسم صندوق السرعات العادي.

٢ - أعمدة صندوق السرعات .

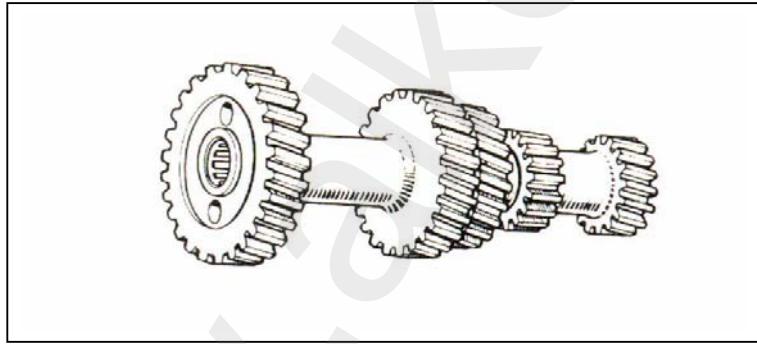
يوجد في صندوق السرعات دائم التعشيق أربعة أعمدة رئيسية وهي:

- ١ - عمود الإدارة : (عمود السرعة أو العمود الابتدائي أو عمود القابض أو عمود المدخل) وهو عمود الحركة المتصل بالقابض ويركب عليه ترس الحركة كما هو مبين بالشكل (٢٤).



شكل (٢٤) الأجزاء المختلفة لعمود الإدارة (عمود المدخل).

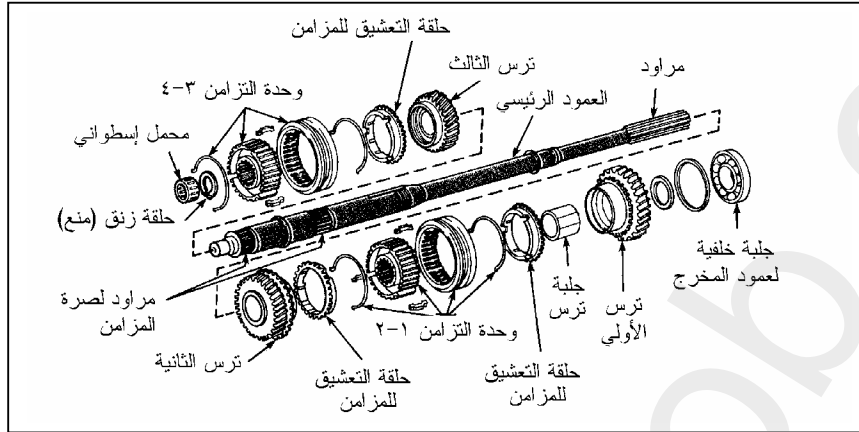
٢ - عمود التوزيع : عادة يُوضع في أسفل صندوق السرعات وبه ترس دائم التعشيق مع ترس عمود المدخل. ويوجد به تروس مختلفة الأبعاد وتدور كوحدة واحدة مع العمود. شكل (٢٥).



الشكل رقم (٢٥) عمود التوزيع.

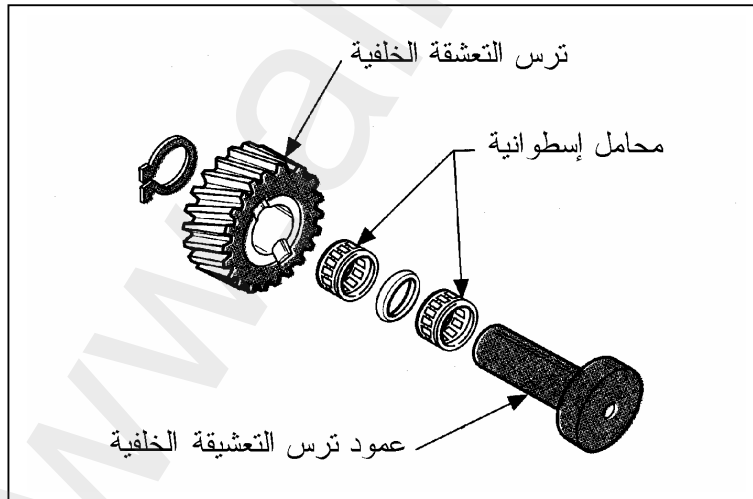
٣ - العمود الرئيسي: تروس السرعات الأمامية توضع على العمود الرئيسي وهذه التروس دائمة التعشيق مع تروس مناظرة لها على عمود التوزيع، أي تُدار بواسطة تروس عمود التوزيع، كما أن هذه التروس تتحرك على محامل على العمود الرئيسي والشكل رقم (٢٦) يوضح الأجزاء المختلفة لمكونات العمود الرئيسي. . ولا يوجد نقل للسرعة إلا في حالة تعشيق وحدات التزامن الخاصة لكل تعشيق وهذه الوحدات لها مراود وتتحرك على العمود الرئيسي. كما أن هذه الوحدات تنقل الحركة للعمود الرئيسي

وبالتالي إلى باقي أجهزة النقل. ووحدات التزامن لها أسنان وقوابض وجلب يتم تعشيقها مع التروس الموجودة على العمود الرئيسي للحصول على السرعة المطلوبة، وسيتم شرح هذه الوحدات بالتفصيل لاحقاً.



الشكل رقم (٢٦) الأجزاء المختلفة للعمود الرئيسي.

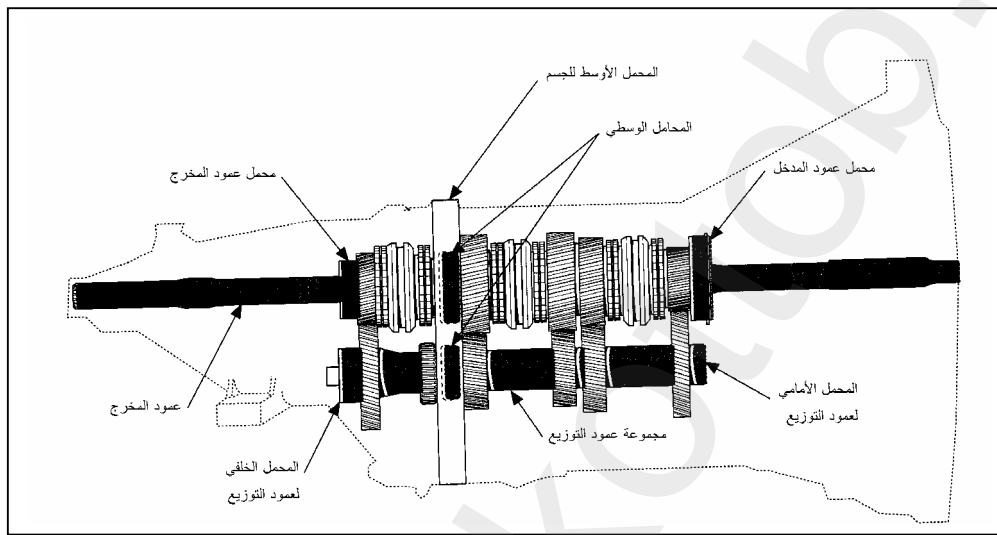
٤ - عمود ترس السرعة الخلفية: لا يكون دائم التعشيق مع ترس عمود التوزيع ، ولكن يتم تعشيقه عن طريق إنزلاق الترس بواسطة شوكة اختيار السرعة، وعادةً ما يكون بأسنان مستقيمة. والشكل رقم (٢٧) يوضح عمود ترس السرعة الخلفية.



الشكل رقم (٢٧) عمود ترس السرعة الخلفية.

٣ - كراسي التحميل. Gear Box Bearings. :

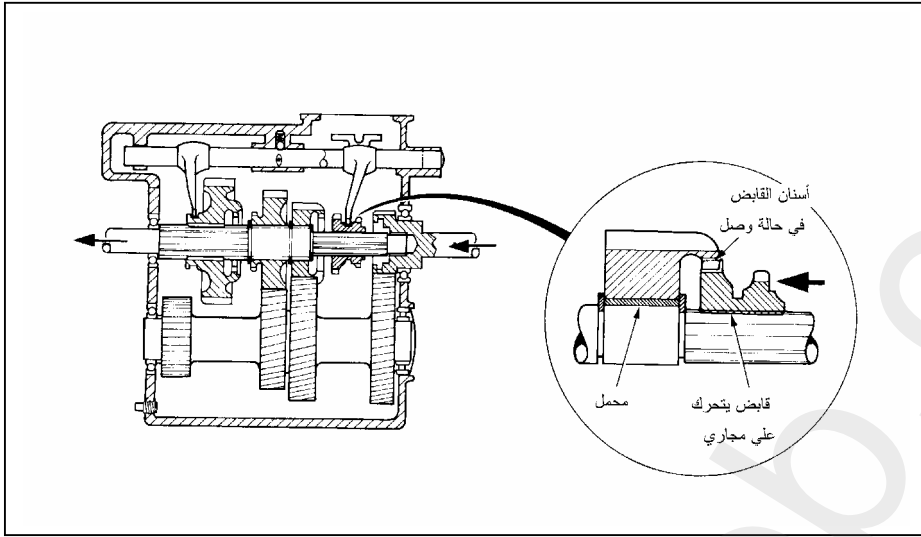
إن ترتيب وضع الأعمدة في صندوق السرعات يستلزم وجود محامل مختلفة لتثبيتها وتحميلها، كما هو مبين بالشكل رقم (٢٨). نهايات الأعمدة تحمل على محامل كريات وأخرى إسطوانية كبيرة، وفي بعض الأعمدة ذات الأطوال الكبيرة يوضع محمل في الوسط. ويثبت هذا المحمل الوسط بغلاف الجسم ويعطي متانة للعمود. أما على عمود التوزيع وعمود ترس السرعة الخلفية فغالباً ما تركيب المحامل الصغيرة من النوع الإسطوانية.



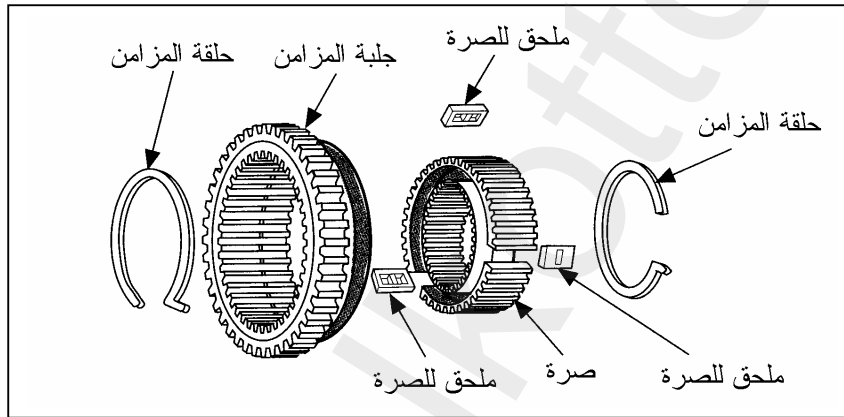
شكل رقم (٢٨) أوضاع المحامل على الأعمدة في صندوق السرعات.

٤ - وحدات التزامن (جلب التعشيق):

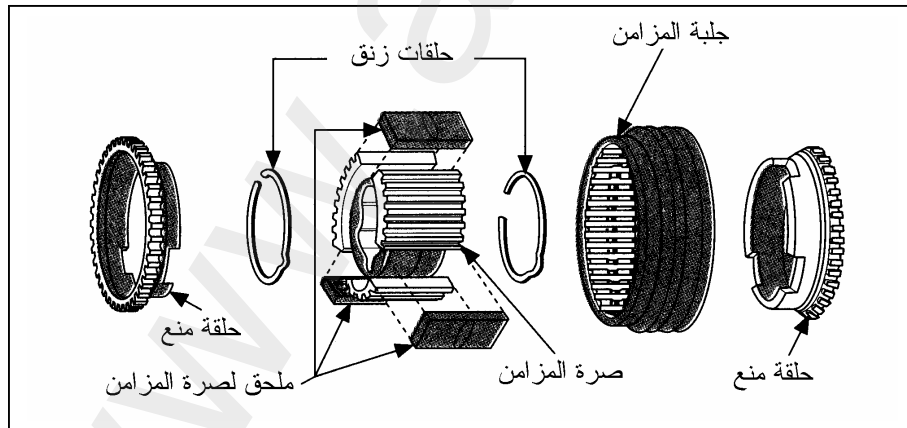
تركب وحدات التزامن على العمود الرئيسي لصندوق السرعات العادي كما بالشكل (٢٩) وتتكون وحدة التزامن من جلبة وصرة وحلقات منع وملحقات لصرة المزامن، كما هو مبين بالشكل (٣٠). جلبة المزامن تحيط بوجه المزامن وتُعشق مع المراد الخارجية للصرة. والصرة بها مراد داخلية مع العمود الرئيسي، وكذلك يوجد مجرى أو تجويف في حسم الجلبية الخارجي توضع به شوكة التعشيق. وتوضع في مقدمة ومؤخرة وحدة التزامن حلقات منع من النحاس أو البرونز، كما هو مبين بالشكل رقم (٣١). وملاحق المزامن توضع في تجاويف خاصة بها في صرة المزامن لتجعلها تدور بنفس سرعة جلبة المزامن.



شكل (٢٩) كيفية تركيب وحدة التزامن على العمود الرئيسي.



شكل (٣٠) مجموعة وحدة المزامن (التزامن).

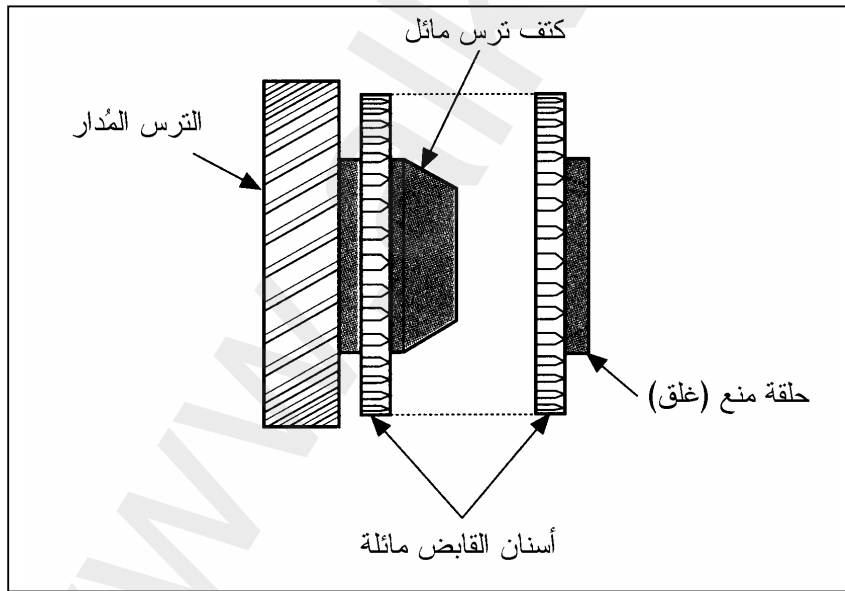


شكل (٣١) أماكن حلقات المنع والتجاويف الخاصة بها في وحدة المزامن.

نظرية العمل لصندوق السرعات ذي جلب التغيير تعتمد على أن كل زوج من التروس لكل سرعة سواء على العمود الرئيسي أو عمود التوزيع تكون دائماً التعشيق. وتكون التروس الموجودة على العمود الرئيسي حرة الحركة عليه أي أنه يعمل كدليل فقط، بينما يقوم بنقل الحركة من الترس الدائر الحر إلى العمود الرئيسي جلبة تعشيق تكون متصلة بالعمود الرئيسي بواسطة مراود (أخاديد).

ويتم تزويد كلاً من الجلب المنزلة ذات البروز والتروس المناظرة لها بجلبة مخروطية (مجموعة التزامن). فعند تحريك يد التعشيق لتغيير السرعات يضغط عضوي القابض المخروطي على بعضهما ويتم التوافق (التزامن) بين سرعتي الأعضاء الدائرة ليسهل عملية التعشيق. وهذا النظام ليس ضرورياً للسرعة الأولى أو السرعة الخلفية حيث إن المركبة غالباً ما تكون واقفة وغير متحركة، وبذلك يظل التحكم في السرعة الأولى عموماً والسرعة الخلفية خصوصاً كما هو في صندوق السرعات الانزلاقي.

والشكل رقم (٣٢) يوضح رسماً تخطيطياً لوحدة التزامن، وتوجد حلقات المنع الإغلاق من الداخل تكون على شكل هرمي أو مسلوب وتكون حادة. وهذه الأسطح الداخلية لحلقات المنع تأخذ نفس شكل الكتف الخاص بالترس المراد تعشيقه، وهذا الشكل المخروطي يحافظ على السطح الاحتكاكي للزمان. والترس يكون له نفس أسنان القابض المائل والمصمم مماثل لمثيله في حلقات المنع.

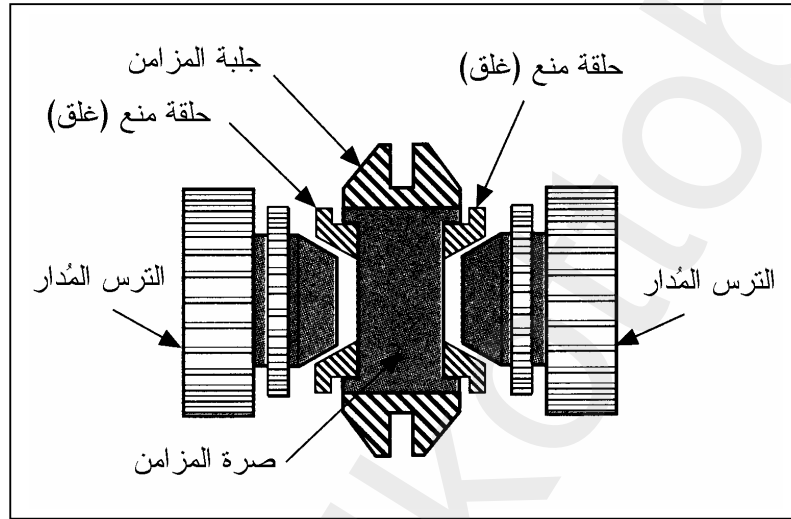


شكل (٣٢) أسنان قابض مائلة على كل من الترس وحلقات المنع (الغلق).

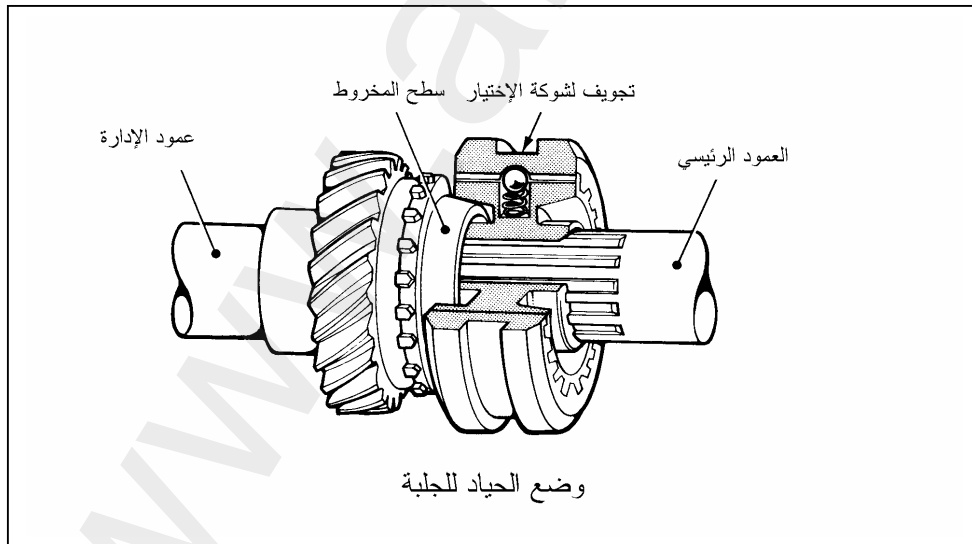
وتتلخص طريقة عمل وحدات التزامن في ثلاثة أوضاع:

أولاً : وضع الحياد

وضع الحياد هو أن تكون وحدة التزامن لا تدور مع العمود الرئيسي، وكذلك تروس العمود الرئيسي تدور بحرية على محامل مع دوران تروس عمود التوزيع لأنها دائماً التعشيق معها. وفي وضع الحياد تكون جلبة التعشيق الخارجة في وضع السكون (شوكة التعشيق لا تعمل) في منتصف حدة المزامن. ولا يكون هناك أي تلامس بين جسم التزامن والأسطح المخروطية لأي من الترسين، ويدور ترس السرعة المطلوبة دورانياً حراً على عموده، كما هو مبين بالشكل رقم (٣٣) و(٣٤).



شكل (٣٣) رسم تخطيطي لوحدة المزامن في وضع الحياد.

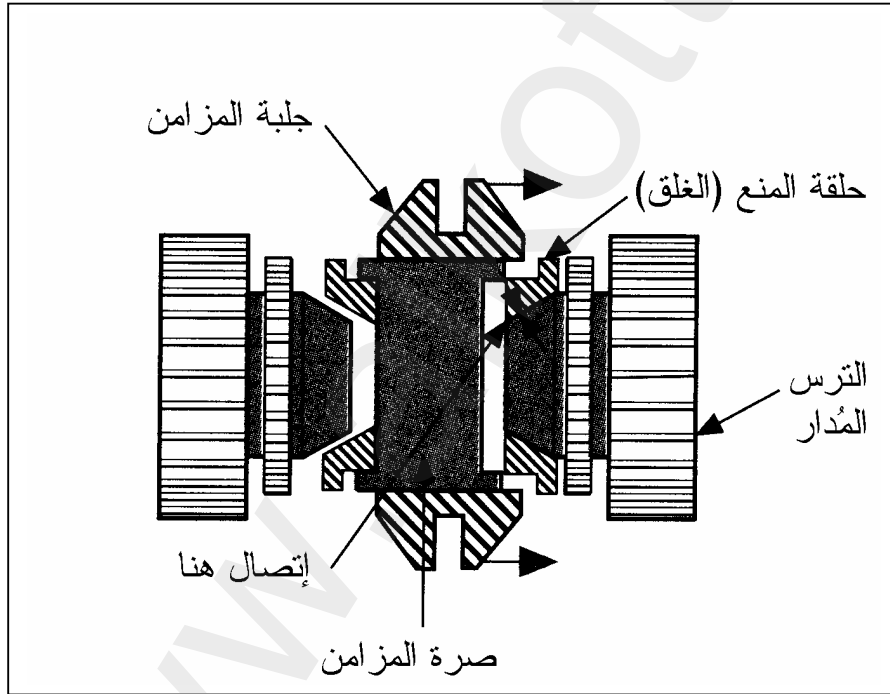


وضع الحياد للجلبة

الشكل (٣٤) وضع الحياد لمجموعة التوافق (الجلبة المخروطية).

ثانياً : وضع التزامن

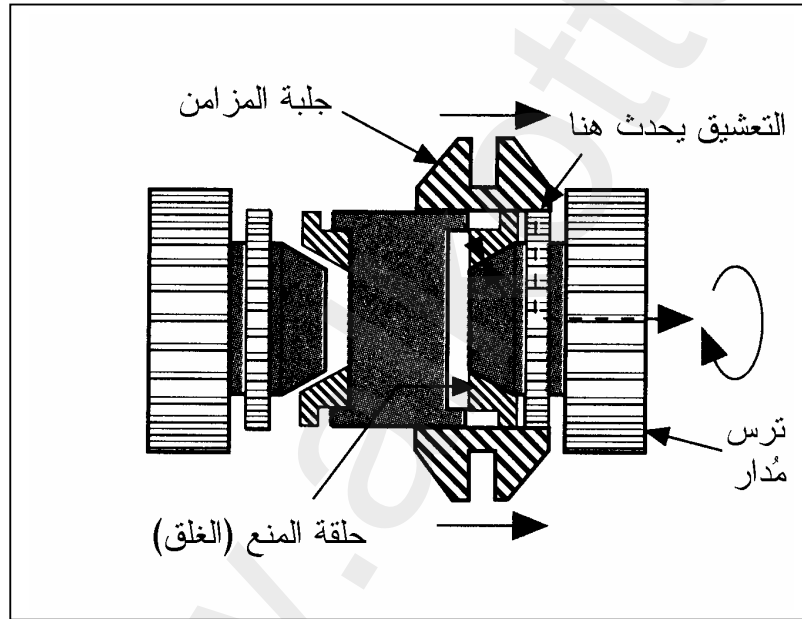
وضع التزامن هو أن الأسطح المخروطية تتلامس وبينها قوة احتكاك. كما بالشكل رقم (٣٥)، عند البدء في تحريك جلبية التعشيق الخارجية بواسطة شوكة اختيار السرعة (يد التعشيق) باتجاه السهم. تعمل جلبية التعشيق على ضغط حلقة التزامن على سطح الاحتكاك لمخروط ترس السرعة المعنية عبر مزلاق (مخروط) التزامن فيتم إعاقة تعشيق السرعة إلى أن يشرع الجزآن بفعل الاحتكاك في الدوران بنفس السرعة التوافقية ويتم إعاقة (منع) استمرار دفع جلبية التعشيق بواسطة الحلقات المانعة. وعند ذلك يحدث انهيار لطبقة الزيت بين الجزأين وعند هذه اللحظة يحدث الاحتكاك بين السطحين، وتكون نتيجة حدوث الاحتكاك دوران جسم التزامن ومعه جلبية التعشيق وبزيادة الضغط يزداد الاحتكاك وتتساوى سرعة جسم التزامن وجلبية التعشيق مع سرعة الترس الدائر (المدار) وهنا يكون قد تمت مرحلة التزامن.



الشكل (٣٥) رسم تخطيطي لوضع بداية مرحلة التزامن لوحدة المزامن.

ثالثاً : وضع إتمام التعشيق

استمرار تأثير شوكة التعشيق (رافعة تغيير السرعات في الحركة) على جلبة التعشيق تنزلق جلبة التعشيق الخارجية ودفعتها، يقف جسم التزامن عن الحركة الجانبية لزيادة التلامس بين أسطح الاحتكاك وتكون المجموعة وصلت إلى مرحلة التزامن عندها تعتق جلبة التعشيق من الكرة المانعة وتنزلق حتى تعشق أحاديدها مع أسنان الطوق المسنن الموجود على ترس الحركة (السرعة المعنية) ويتم التعشيق. وبذلك تنتقل الحركة ليس عن طريق الاحتكاك بين الأسطح المخروطية ولكن عن طريق الأسنان لمعشقة بجلبة التعشيق وجسم التزامن فالعمود الرئيسي دون ضوضاء وبنعومة. الشكل رقم (٣٦). وتعمل الأقفال الموجودة في وحدة المزامن على ضمان عدم رجوع جلبة التزامن ذاتياً.



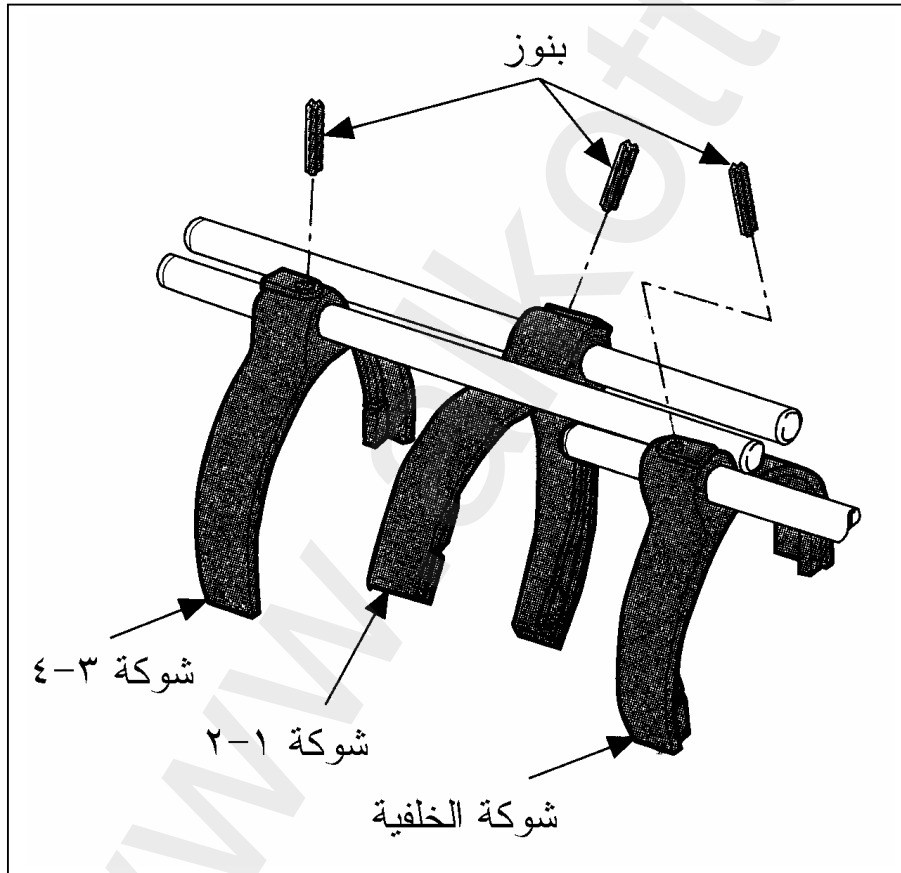
شكل (٣٦) رسم تخطيطي لوضع إتمام التعشيق لوحدة المزامن.

شوكات التعشيق Shift Forks

تستخدم شوكات التعشيق في صندوق السرعات لتحريك جلب وحدة التزامن لتعشيق التروس. بحيث يتم تحريك التروس المنزلقة على العمود الرئيسي بواسطة شوكة اختيار السرعات (الهلال) وهي غالباً ما تصنع من البرونز الفوسفوري.

وفي حالة صندوق السرعات ذي سرعات الثلاث يحتاج الأمر إلى وجود شوكتين للاختيار. واحدة لتحريك ترس السرعة الأولى والخلفية، والأخرى لتحريك ترس السرعة الثانية والثالثة. وفي حالة صندوق السرعات ذي التعشيق الأربعة يحتاج الأمر إلى وجود ثلاث شوكات لإختيار السرعة.

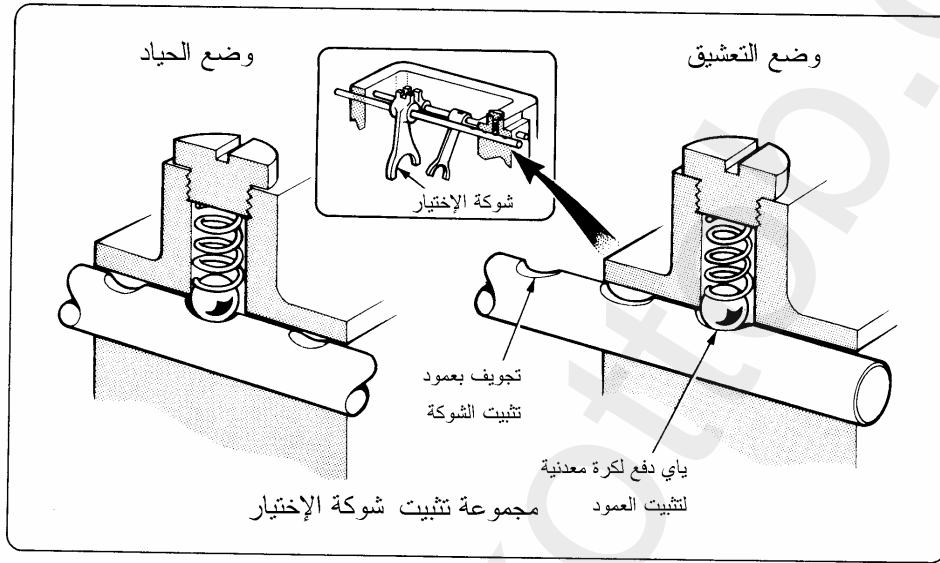
ومعظم شوكات التعشيق تكون لها اثنان من الأصابع وتركب على مجرى داخل الجلب. وتثبت شوكة التعشيق في أعمدة عن طريق بنوز، كما هو مبين بالشكل رقم (٣٧). وكل عمود من هذه الأعمدة له شوكة تتحرك عن طريقه.



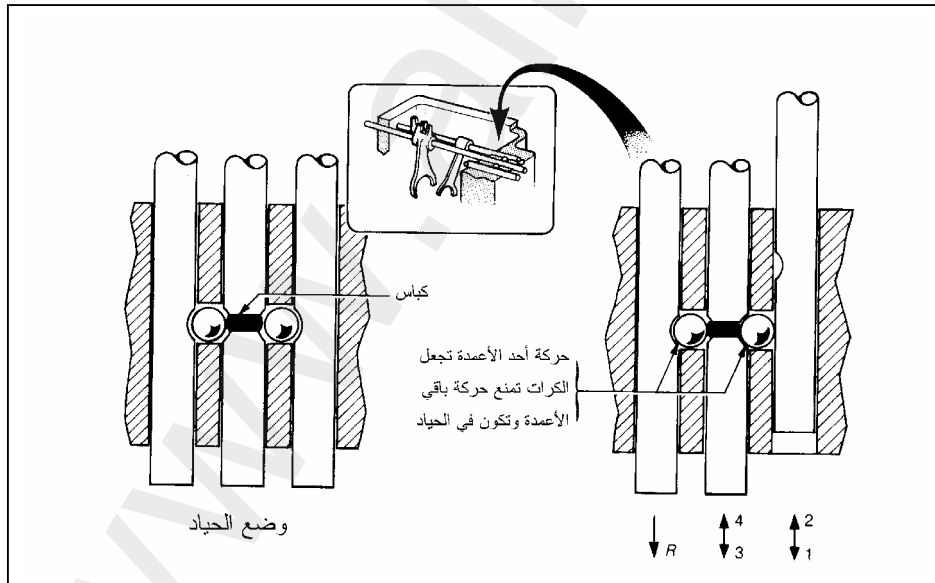
شكل (٣٧) ترتيب أعمدة وشوكات التعشيق.

أعمدة التعشيق

وتتحرك شوكة الاختيار على أعمدة انزلاق وتؤثر على أوضاع كل عمود كرة معدنية (بلي - كباس) مدفوعة بضغط ياي حتى لاتسمح للترس بالقفز بعيداً عن التعشيق ولمنع تعشيق ترسين في آن واحد مما يسبب أضراراً ومشاكل في صندوق السرعات وفي أدائه، كما هو مبين بالشكل رقم (٣٨) و (٣٩).



شكل (٣٨) مجموعات تثبيت شوكة اختيار السرعة



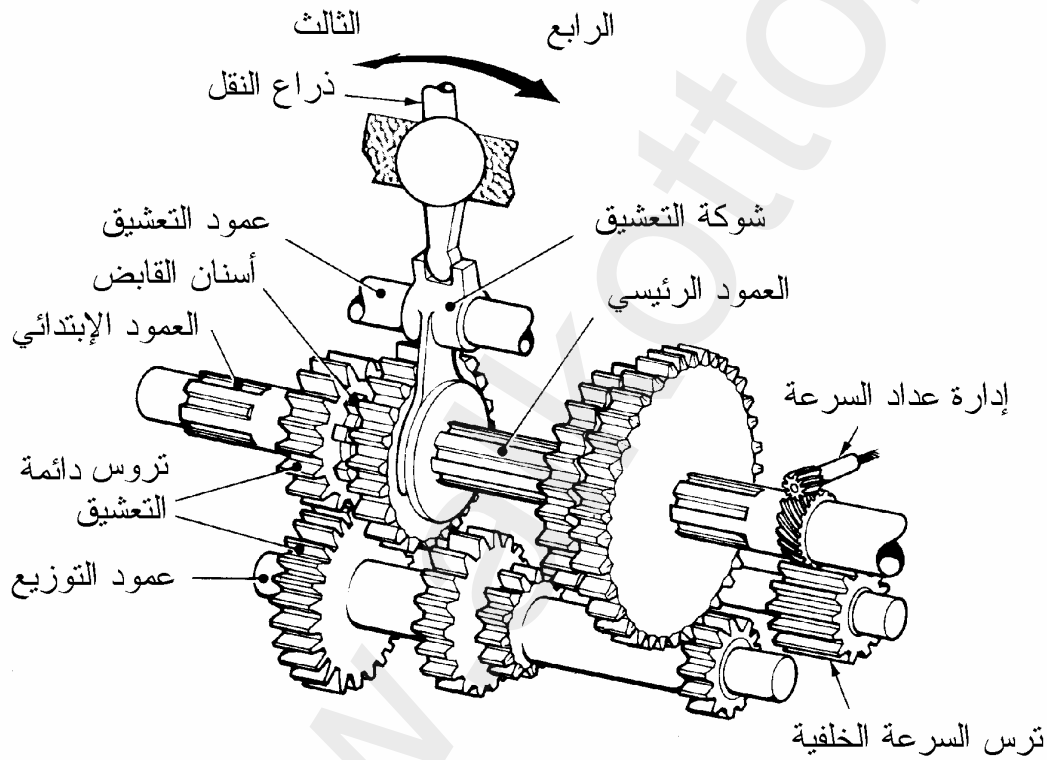
شكل (٣٩) نظام الكباس والكرة المستخدم لمنع تعشيق ترسين في وقت واحد

٢- ٥ أنواع صناديق السرعات :

تنقسم صناديق السرعات العادية المستعملة في المركبات إلى :

١ - صناديق السرعات الانزلاقية .

يعتبر صندوق السرعات الانزلاقي أبسط أنواع صناديق السرعات تركيباً وعملاً. ويتم فيه تغيير نسبة نقل الحركة بدفع ترس على عمود محدد (به مجار طولية أو مراود) حتى يتم التعشيق مع الترس المواجه. ويقتصر استعمال صندوق السرعات الانزلاقي بصفة أساسية على مركبات النقل الثقيل، ويعتبر هو الشكل الأساسي لنظرية وعمل صناديق السرعات الأخرى المتطورة. يوضح الشكل رقم (٤٠) رسماً مبسطاً لصندوق السرعات الانزلاقي ومكوناته مبيناً عليه أسماء أجزائه.



الشكل (٤٠) صندوق السرعات الانزلاقي.

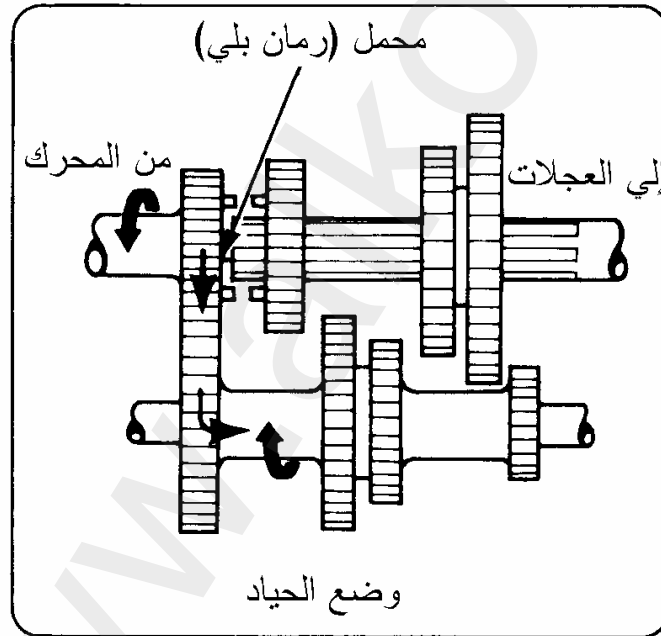
وكما هو واضح بالشكل، يوجد في صندوق السرعات الإنزلاقي أربعة أعمدة رئيسية وهي:

- ١ - عمود الإدارة.
- ٢ - عمود التوزيع.
- ٣ - العمود الرئيسي.
- ٤ - عمود السرعة الخلفية.

وتنتقل القدرة من عمود الإدارة عبر تروس معشقة إلى عمود التوزيع، ومنها عبر تروس معشقة أخرى (حسب التعشيق) إلى العمود الرئيسي. و بما أن كل تعشيقه ترسية تحدث انعكاسا في الاتجاه، فإن تعشيقتين ترسيتين ستجعلان العمود الرئيسي يدور في اتجاه دوران عمود الإدارة.

أولاً : وضع الحياد

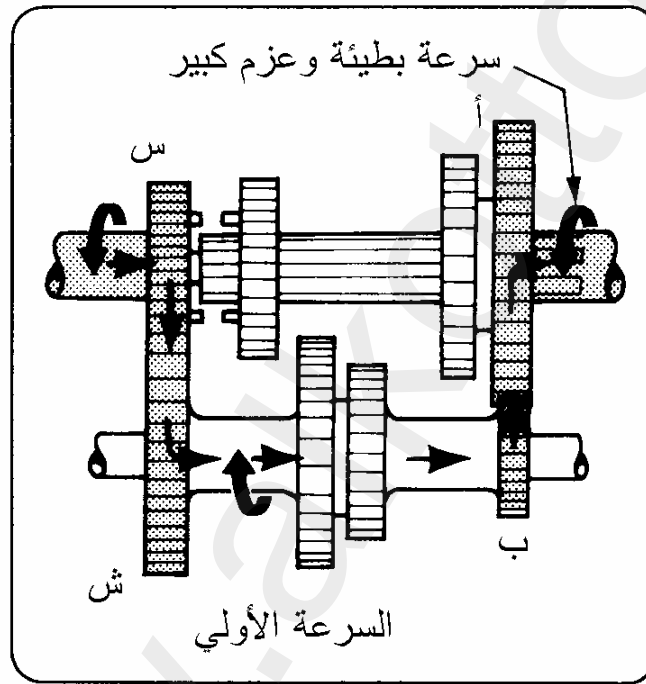
الشكل رقم (٤١) يوضح وضع الحياد في صندوق التروس الانزلاقي، ويكون فيه المحرك دائراً والمركبة في حالة سكون وذلك لأن كل تروس العمود الرئيسي في وضع الحياد مع تروس عمود التوزيع. وعندئذ تنتقل الحركة إلى عمود التوزيع عن طريق الترسين الدائمي التعشيق (س،ش) فيدور عمود التوزيع ولكن دون أن تنتقل هذه الحركة إلى العمود الرئيسي.



شكل (٤١) وضع الحياد لصندوق السرعات الانزلاقي.

ثانياً : وضع السرعة الأولى

الشكل رقم (٤٢) يوضح وضع السرعة الأولى في صندوق التروس الانزلاقي، عند تحريك يد التعشيق تتحرك شوكة اختيار السرعات (الهلال) والتي بدورها تحرك الترس المنزلق (أ) على العمود الرئيسي إلى الخلف ليعشق مع الترس الصغير (ب) على عمود التوزيع فتنتقل الحركة من عمود الإدارة فالترس (س) ثم إلى الترس (ش) فعمود التوزيع للترس (ب) فالترس (أ) والذي يتصل مع العمود الرئيسي عن طريق مراود فيدور العمود الرئيسي ناقلاً هذه الحركة إلى عمود الكردان. وفي هذه السرعة الأولى يحدث التخفيض في السرعة عند ترسي التعشيق الدائمين (س،ش) ومرحلة أخرى من التخفيض للسرعة تتم بين الترسين (أ، ب) كما هو مبين بالشكل.

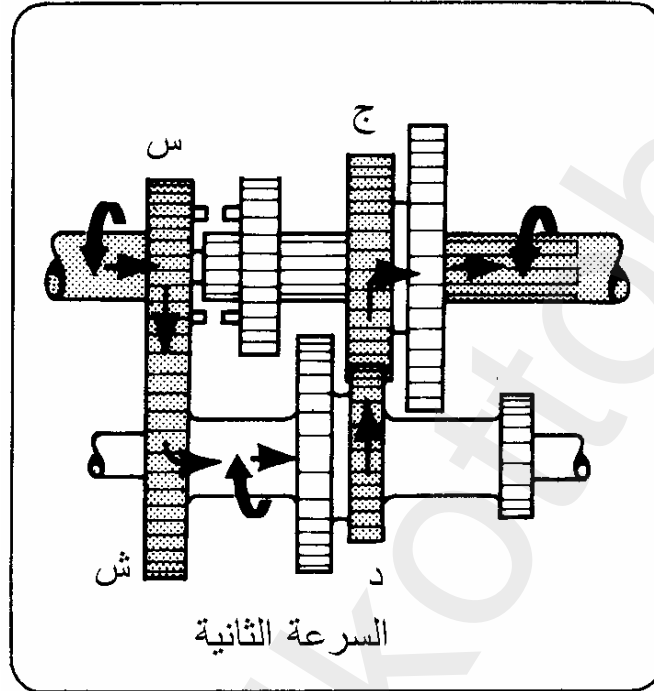


شكل (٤٢) السرعة الأولى لصندوق السرعات الإنزلاقي.

ثالثاً : وضع السرعة الثانية

الشكل رقم (٤٣) يوضح وضع السرعة الثانية في صندوق التروس الانزلاقي، عند تحريك يد التعشيق تتحرك شوكة اختيار السرعات (الهلال) والتي بدورها تحرك الترس المنزلق (ج) على العمود الرئيسي إلى الأمام عكس اتجاه السرعة الأولى ليعشق مع الترس الصغير (د) على عمود التوزيع فتنتقل

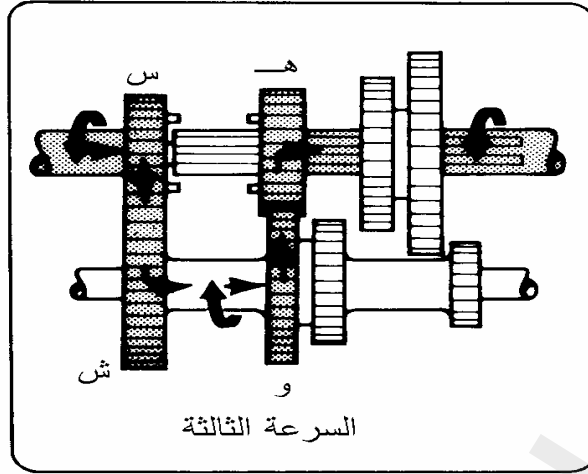
الحركة من عمود الإدارة فالترس (س) ثم إلى الترس (ش) فعمود التوزيع للترس (د) فالترس (ج) والذي يتصل مع العمود الرئيسي عن طريق مراود فيدور العمود الرئيسي ناقلاً هذه الحركة إلى عمود الكردان. وفي هذه السرعة الثانية يحدث التخفيض في السرعة عند ترسي التعشيق الدائمين (س، ش) ومرحلة أخرى من التخفيض للسرعة تتم بين الترسين (ج، د) كما هو مبين بالشكل.



شكل (٤٣) السرعة الثانية لصندوق السرعات الانزلاقي.

رابعاً : وضع السرعة الثالثة

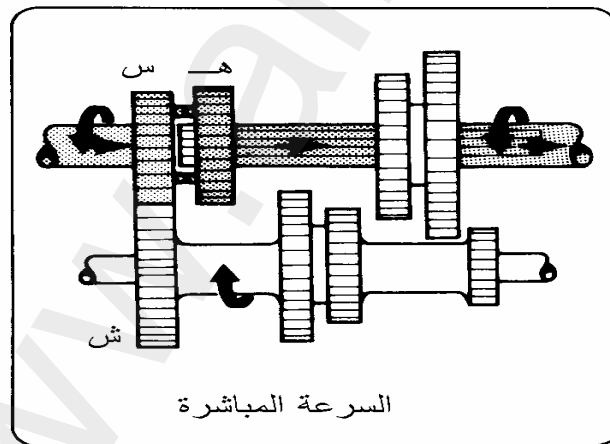
الشكل رقم (٤٤) يوضح وضع السرعة الثالثة في صندوق التروس الانزلاقي، عند تحريك يد التعشيق تتحرك شوكة اختيار السرعات (الهلال) والتي بدورها تحرك الترس المنزلق (هـ) على العمود الرئيسي للخلف ليعشق مع الترس الصغير (و) على عمود التوزيع، في نفس الوقت يكون وضع التروس (أ، ج) في حالة الحياد. فتنتقل الحركة من عمود الإدارة فالترس (س) ثم إلى الترس (ش) فعمود التوزيع للترس (و) فالترس (هـ) والذي يتصل مع العمود الرئيسي عن طريق مراود فيدور العمود الرئيسي ناقلاً هذه الحركة إلى عمود الكردان. وفي هذه السرعة الثالثة يحدث التخفيض في السرعة عند ترسي التعشيق الدائمين (س، ش) ومرحلة أخرى من التخفيض للسرعة تتم بين الترسين (هـ، و) كما هو مبين بالشكل.



شكل (٤٤) السرعة الثالثة لصندوق السرعات الانزلاقي.

خامساً : وضع السرعة الرابعة

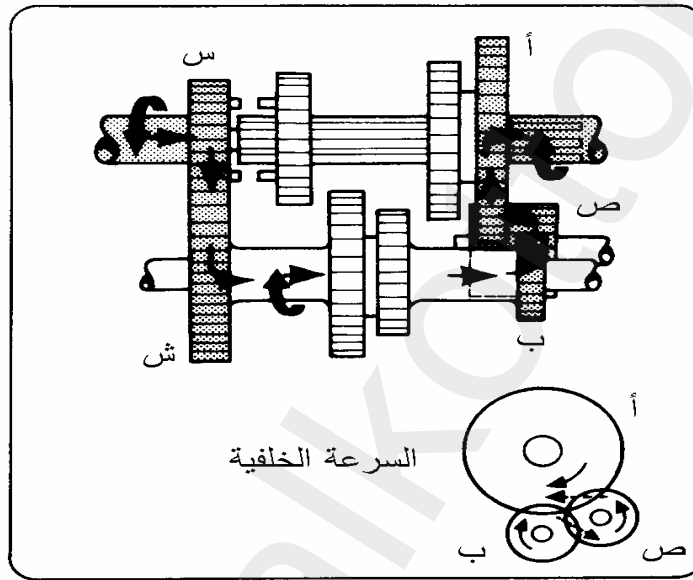
الشكل رقم (٤٥) يوضح وضع السرعة الرابعة في صندوق التروس الانزلاقي، عند تحريك يد التعشيق تتحرك شوكة اختيار السرعات (الهلال) والتي بدورها تحرك الترس المنزلق (هـ) على العمود الرئيسي للأمام ليعشق مع الترس (س) عن طريق الأنياب (قابض) والموجودة على الترسين فيتم التداخل بينهما كوحدة واحدة فتنتقل الحركة مباشرة من عمود الإدارة إلى العمود الرئيسي. وبذلك يدور العمود الرئيسي بنفس سرعة المحرك وهي تمثل السرعة المباشرة.



شكل (٤٥) السرعة المباشرة لصندوق السرعات الانزلاقي.

سادساً : وضع السرعة الخلفية

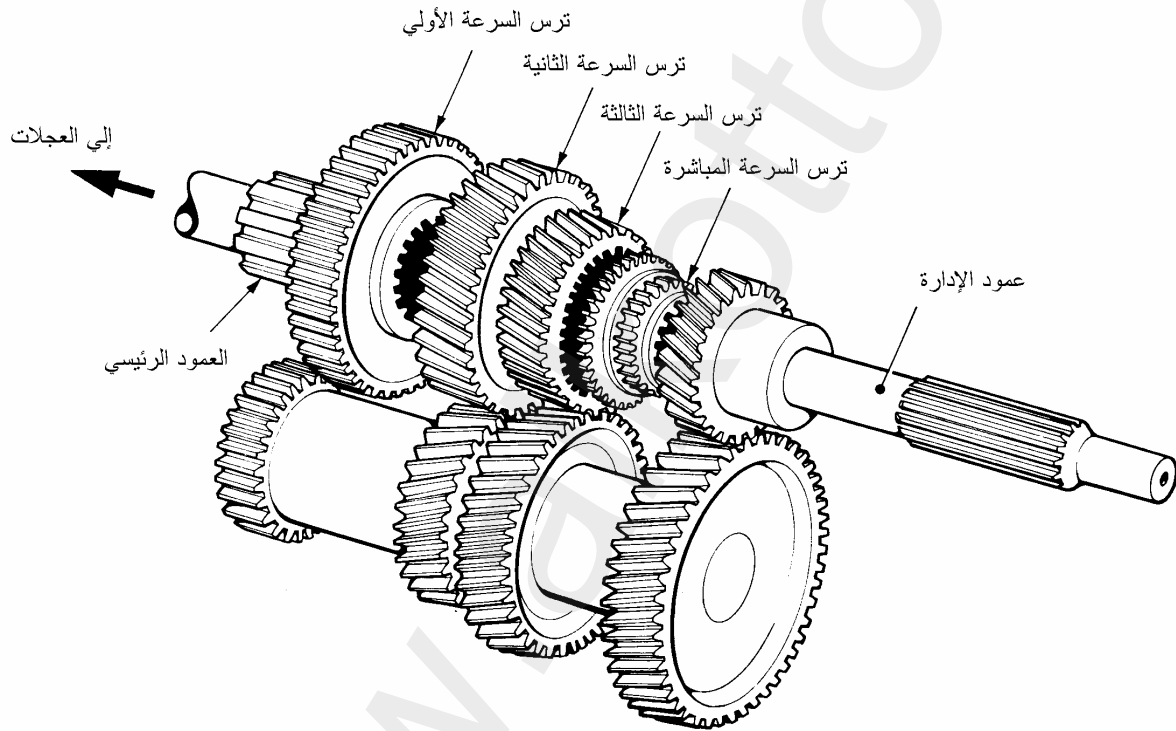
الشكل رقم (٤٦) يوضح وضع السرعة الخلفية في صندوق التروس الانزلاقي، عند تحريك ذراع التعشيق تتحرك شوكة اختيار السرعات إلى موضع السرعة الخلفية لتقوم بتحريك الترس الوسيط (ص) ليقوم بالتعشيق مع الترس (ب) على عمود التوزيع والترس (أ) على العمود الرئيسي. فتنتقل الحركة من عمود الإدارة فالترس (س) ثم إلى الترس (ش) فعمود التوزيع للترس (ب) فالترس الوسيط (ص) فالترس (أ) والذي يتصل مع العمود الرئيسي عن طريق مراود فيدور العمود الرئيسي في الاتجاه المعاكس لدوران المحرك وبذلك يتم تحريك المركبة إلى الاتجاه الخلفي.



شكل (٤٦) السرعة الخلفية لصندوق السرعات الانزلاقي.

٢ - صناديق السرعات دائمة التعشيق .

الشكل العام لصندوق السرعات ذات التعشيق الدائم يشابه النظام المستعمل في صندوق السرعات الانزلاقي، إلا أن الفرق بينهما هو نوع التروس المستخدمة، حيث تستخدم التروس ذات الأسنان المائلة في صناديق السرعات دائمة التعشيق بينما تستخدم التروس المستقيمة في صناديق السرعات الانزلاقية. ويوضح الشكل (٤٧) الأجزاء الرئيسية لصندوق السرعات ذي تعشيق دائم. فعندما يراد الحصول على سرعة معينة يزلق جلب مسننة (جلبة تعشيق) مركب على العمود الرئيسي لتعشيق مع البروز المشكل على الترس المقابل وبذا يتم تعشيق الترس المختار بالعمود الرئيسي ليعطي نسبة السرعة المطلوبة.



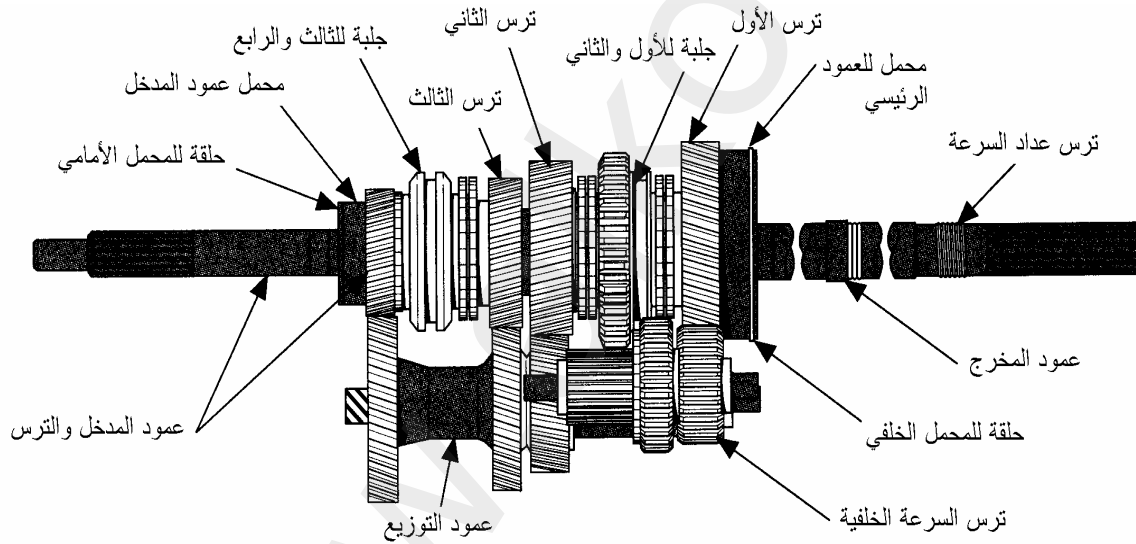
شكل (٤٧) مكونات صندوق السرعات ذات التعشيق الدائم

صندوق التروس دائم التعشيق ذو أربع سرعات

في صندوق التروس دائم التعشيق ذات التروس الحلزونية يوجد أربع سرعات أمامية وواحدة خلفية، ويوجد وحدتان تزامن كما هو مبين بالشكل رقم (٤٨).

وحدة التزامن (١ - ٢) للحصول على التعشيق الأول والثانية، ووحدة التزامن (٣ - ٤) للحصول على التعشيق الثالثة والرابعة. ويلاحظ أن التعشيق الرابعة تحدث عند تعشيق وحدة التزامن مباشرة مع ترس عمود المدخل ويدور كوحدة واحدة وهي ما تسمى التعشيق المباشرة (١ : ١).

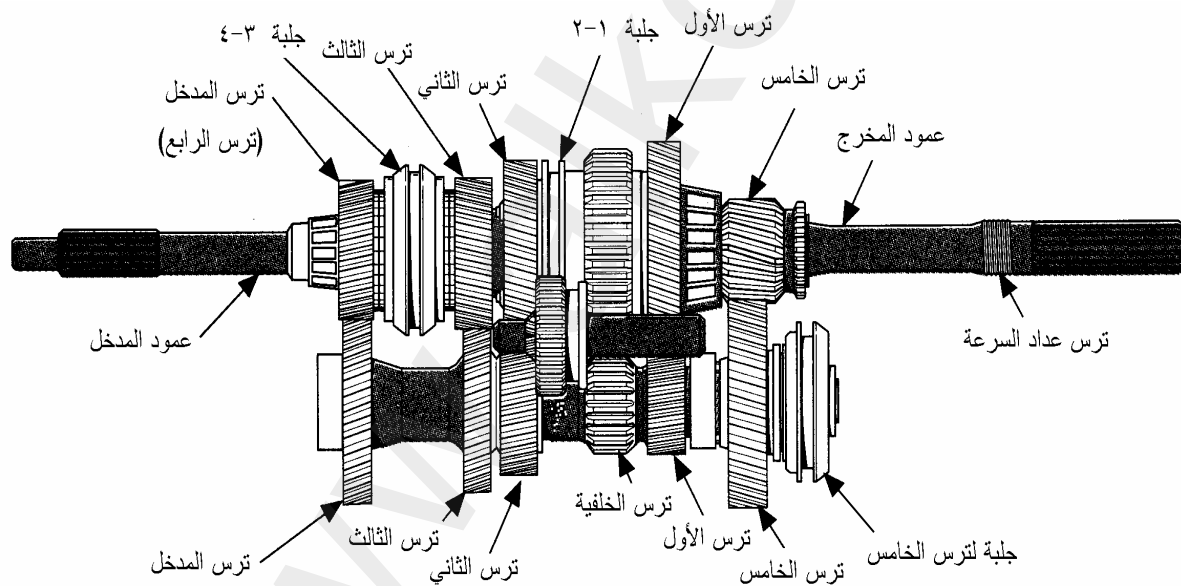
وفي صندوق التروس دائم التعشيق كل التروس تتحرك عندما يدور عمود المدخل، ولكن التروس على العمود الرئيسي تدور على محامل أي لا تتقل حركة للعمود، حيث إن وحدات التزامن تكون في حالة الحياد. وتروس عمود التوزيع هي وحدة واحدة ومشكلة مع العمود. وفي بعض التصميمات يتحرك ترس التعشيق الخلفية على مراود بواسطة شوكة خاصة لتُحرك ترس إسطوانى عدل (ترس وسيط) للحصول على التعشيق الخلفية.



شكل (٤٨) الأجزاء المختلفة لصندوق سرعات دائم التعشيق ذي أربع سرعات.

صندوق التروس دائم التعشيق ذو خمس سرعات

في صندوق التروس دائم التعشيق ذات التروس الحلزونية يوجد خمس سرعات أمامية وواحدة خلفية، ويوجد ثلاث وحدات تزامن كما هو مبين بالشكل رقم (٤٩). وحدة التزامن (١ - ٢) للحصول على التعشيق الأولى والثانية، ووحدة التزامن (٣ - ٤) للحصول على التعشيق الثالثة والرابعة. ويلاحظ أن التعشيق الرابعة تحدث عند تعشيق وحدة التزامن مباشرة مع ترس عمود المدخل ويدور كوحدة واحدة وهي ما تسمى التعشيق المباشرة (١ : ١) وهي نفس الموجودة في صندوق التروس أربع سرعات. وحدة تزامن ثالثة خاصة بالتعشيق الخامسة وهي ما تسمى بفوق السرعة أي زيادة السرعة في صندوق التروس عن سرعة المحرك. وكذلك في صندوق التروس دائم التعشيق كل التروس تتحرك عندما يدور عمود المدخل، ولكن التروس على العمود الرئيسي تدور على محامل أي لا تنقل حركة للعمود، حيث إن وحدات التزامن تكون في حالة الحياد. وتروس عمود التوزيع هي وحدة واحدة ومشكلة مع العمود. وفي بعض التصميمات يتحرك ترس التعشيق الخلفية على مراود بواسطة شوكة خاصة لتحرك ترس إسطوانتي عدل (ترس وسيط) للحصول على التعشيق الخلفية.

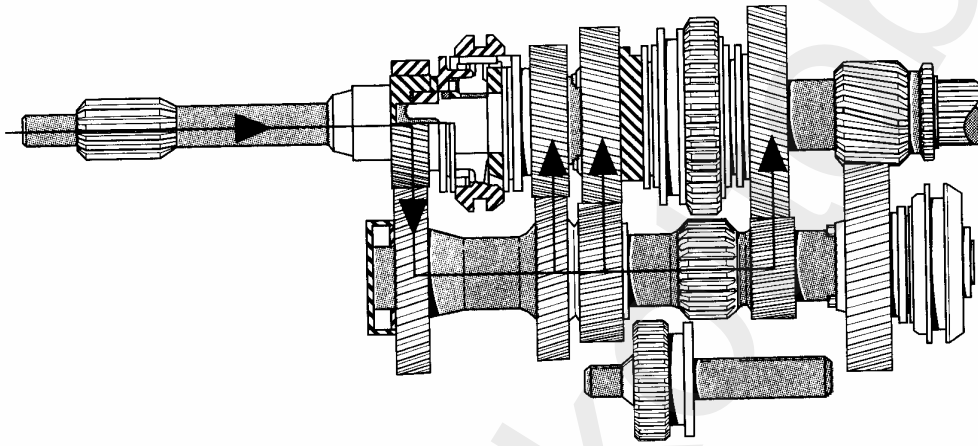


شكل (٤٩) الأجزاء المختلفة لصندوق سرعات دائم التعشيق ذو خمس سرعات.

وضع الحياد

الشكل رقم (٥٠) يوضح وضع الحياد بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. وتوجد ثلاث وحدات تزامن وملتصدة بذراع التعشيق، وفي وضع الحياد لا يوجد أي من هذه الوحدات يعمل. وبالتالي لا يوجد نقل للحركة للعمود الرئيسي.

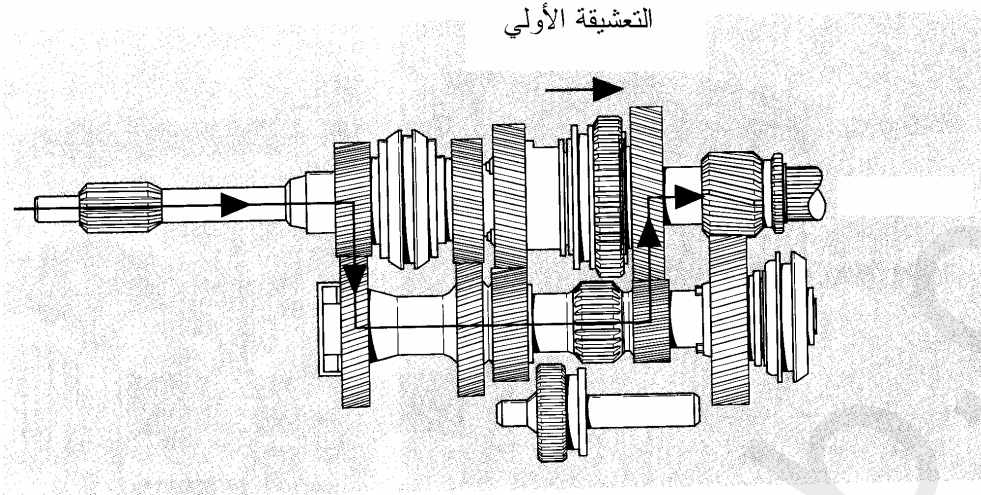
وضع الحياد



شكل (٥٠) وضع الحياد.

وضع التعشيق الأولي

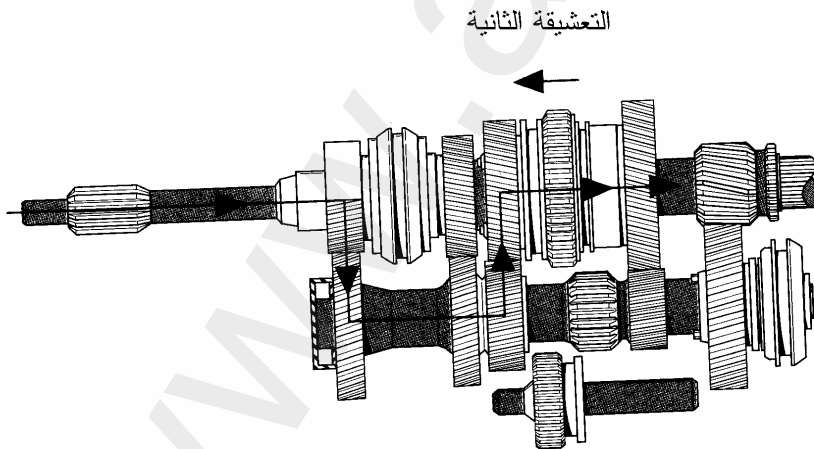
الشكل رقم (٥١) يوضح وضع التعشيق الأولي بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (١ - ٢) جهة اليمين فيتم تعشيقها مع أسنان ترس السرعة الأولى على العمود الرئيسي. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق ترس السرعة الأولى ثم وحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع العمود الرئيسي فتنتقل الحركة إليه ويتم الحصول على السرعة الأولى وهذا على حسب عدد الأسنان للتروس، وكما تشير اتجاهات الأسهم.



شكل (٥١) وضع التعشيق الأولى .

وضع التعشيق الثانية

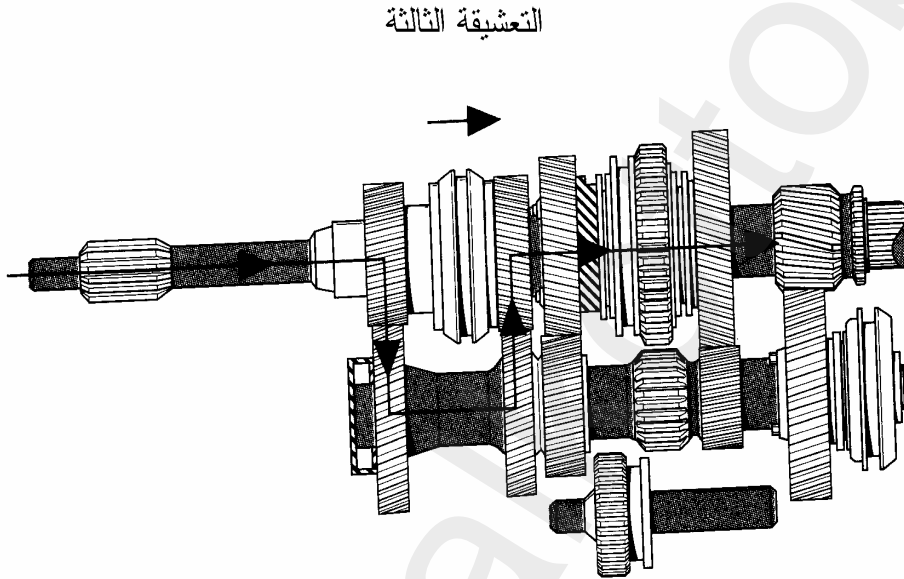
الشكل رقم (٥٢) يوضح وضع التعشيق الثانية بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (١- ٢) جهة اليسار فيتم تعشيقها مع أسنان ترس السرعة الثانية على العمود الرئيسي. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق ترس السرعة الثانية ثم وحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع العمود الرئيسي فتتقل الحركة إليه ويتم الحصول على السرعة الثانية وهذا على حسب عدد الأسنان للتروس، وكما تشير اتجاهات الأسهم.



شكل (٥٢) وضع التعشيق الثانية.

وضع التعشيق الثالثة

الشكل رقم (٥٣) يوضح وضع التعشيق الثالثة بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (٣ - ٤) جهة اليمين فيتم تعشيقها مع أسنان ترس السرعة الثالثة على العمود الرئيسي. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق ترس السرعة الثالثة ثم وحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع العمود الرئيسي فتنتقل الحركة إليه ويتم الحصول على السرعة الثالثة وهذا على حسب عدد الأسنان للتروس، وكما تشير اتجاهات الأسهم.

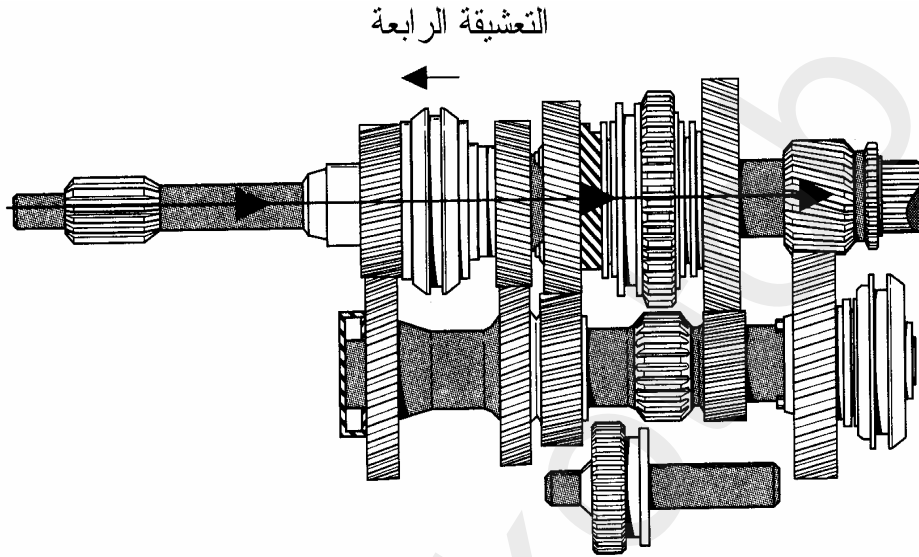


شكل (٥٣) وضع التعشيق الثالثة.

وضع التعشيق الرابعة

الشكل رقم (٥٤) يوضح وضع التعشيق الرابعة بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (٣ - ٤) جهة اليسار فيتم تعشيقها مع أسنان ترس عمود المدخل. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق ترس عمود المدخل ثم وحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع العمود الرئيسي فتنتقل الحركة إليه ويتم الحصول على السرعة الرابعة

وفي هذه التعشيقية تكون نسبة التخميض (١ : ١) أي ما يسمى بالسرعة المباشرة أي أن العزم والسرعة الداخلة من المحرك تكون متساوية مع العزم والسرعة الخارجة من صندوق السرعات، وكما تشير اتجاهات الأسهم.



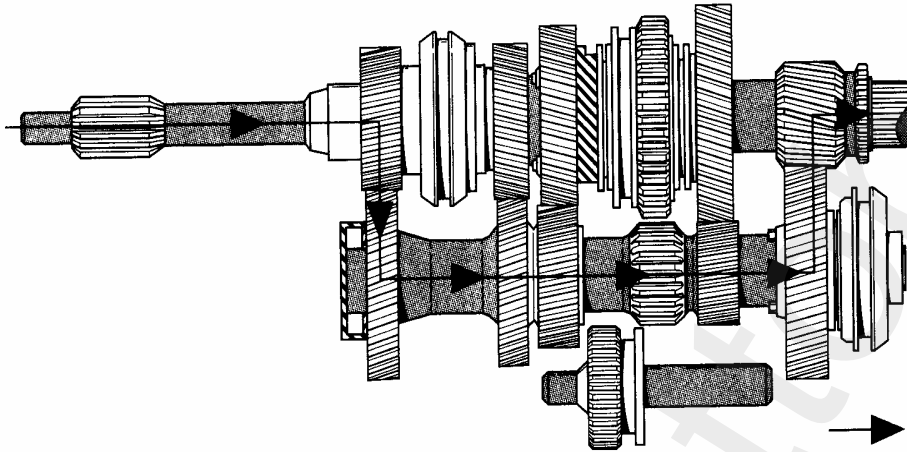
شكل (٥٤) وضع التعشيقية الرابعة.

وضع التعشيقية الخامسة

الشكل رقم (٥٣) يوضح وضع التعشيقية الخامسة بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (جلبة الترس الخامس) فيتم تعشيقها مع أسنان ترس على عمود التوزيع والمُعشَق دائماً مع ترس على العمود الرئيسي. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق من عمود المدخل ثم عمود التوزيع فوحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع عمود التوزيع فتنقل الحركة منه إلى وحدة التزامن ثم ترس السرعة الخامسة على عمود التوزيع فترس السرعة الخامسة على العمود الرئيسي ويتم الحصول على السرعة الخامسة، وكما تشير اتجاهات الأسهم.

وفي هذه التعشيقية تكون نسبة التخفيض أقل من (١) أي ما تسمى بالتعشيقية فوق السرعة أي أن السرعة الخارجة من صندوق السرعات تكون أكثر من السرعة الداخلة، والعزم العكس أي أن العزم الخارج من صندوق السرعات أقل من العزم الداخل (من المحرك).

التعشيقية الخامسة

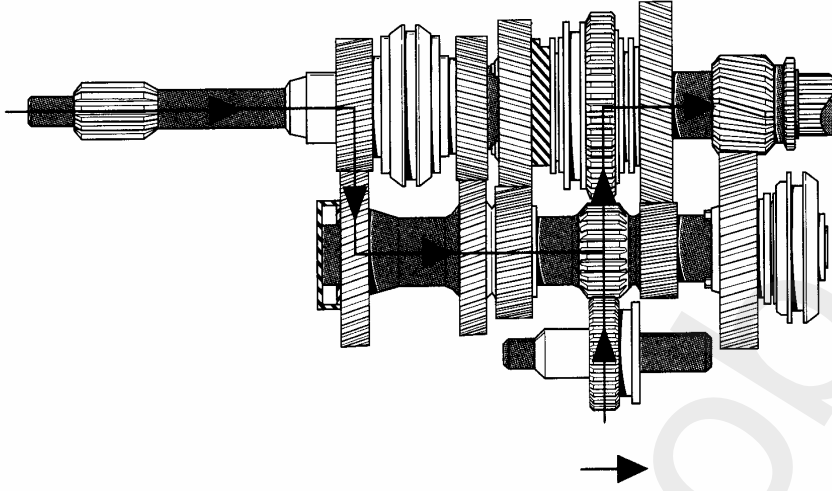


شكل (٥٥) وضع التعشيقية الخامسة.

وضع التعشيقية الخلفية

الشكل رقم (٥٦) يوضح وضع التعشيقية الخلفية بالنسبة لصندوق التروس دائم التعشيق، وفي هذا الوضع الحركة تصل من المحرك إلى عمود المدخل ثم إلى الترس في نهايته والمُعشَق باستمرار مع ترس عمود التوزيع. إذا الحركة باستمرار من عمود المدخل إلى عمود التوزيع. يتم في هذا الوضع تحريك وحدة التزامن (جلبة الترس الخلفية) فيتم تعشيقها مع أسنان ترس السرعة الخلفية على عمود التوزيع والمُعشَق دائماً مع ترس على العمود الرئيسي. فيتم نقل الحركة للعمود الرئيسي عن طريق من عمود المدخل ثم عمود التوزيع فترس الوسيط للسرعة الخلفية ثم ترس السرعة الخلفية على العمود الرئيسي فوحدة التزامن وهي بدورها بها مراود دائمة التعشيق مع العمود الرئيسي ويتم الحصول على السرعة الخلفية، وكما تشير اتجاهات الأسهم.

التعشيق الخلفية



شكل (٥٦) وضع التعشيق الخلفية.

الخلاصة

نستخلص من دراستنا لهذه الوحدة التدريبية ما يلي:

- أن العلاقة بين السرعة والعزم في صناديق السرعات علاقة عكسية .
- يمكن حساب نسبة التخفيض في التروس بالقانون التالي:

$$i = \frac{N_1}{N_2} = \frac{Z_1}{Z_2}$$

- بحيث أن $N1 =$ عدد لفات الترس القائد . $Z1 =$ عدد أسنان الترس القائد.
- $N2 =$ عدد لفات الترس المنقاد . $Z2 =$ عدد أسنان الترس القائد.

- لتعشيق ترسين مع بعضهما لا بد أن يكون لهما نفس خطوة الترس (P) .

- يمكن حساب نسب التخفيض في صناديق السرعات بالقوانين التالية:

$i_{1st} = \frac{Z_2 * Z_4}{Z_1 * Z_3}$	نسبة تخفيض السرعة الأولى (1 st) :
$i_{2nd} = \frac{Z_2 * Z_6}{Z_1 * Z_5}$	نسبة تخفيض السرعة الثانية (2 nd) :
$i_{3rd} = \frac{Z_2 * Z_8}{Z_1 * Z_7}$	نسبة تخفيض السرعة الثالثة (3 rd) :
$i_{4th} = 1 : 1$	نسبة تخفيض السرعة الرابعة (4 th) :

- أهم وظائف صندوق السرعات :

- ١ - مقاومة عزم الاحتكاك وتحريك المركبة من حالة السكون .
- ٢ - تغيير سرعات المركبة حسب متطلبات السير .
- ٣ - يساعد المركبة مقاومة صعوبات الطريق .
- ٤ - إمكانية السير في الاتجاه العكسي (السرعة الخلفية) .

- تصنف تروس صناديق السرعات إلى :

- ١ - تروس بأسنان مستقيمة (Spur gear) .
- ٢ - تروس بأسنان مائلة (Helical gear) .

- يتكون صندوق السرعات من الأجزاء التالية.:

- ١ - جسم الصندوق .
- ٢ - أعمدة صندوق السرعات .
- ٣ - كراسي التحميل .
- ٤ - وحدات التزامن (جلب التعشيق) .
- ٥ - شوكات التعشيق .

- أنواع صناديق السرعات :

- ١ - صناديق السرعات الانزلاقية..
- ٢ - صناديق السرعات الدائمة التعشيق.

تدريبات على الوحدة الثانية :

اختبار ذاتي رقم (١)

أجب عن الأسئلة الآتية :

- س١ / ضع علامة (✓) أو (x) أمام العبارات التالية:
١. لزيادة عزم الترس المنقاد لابد من تقليل سرعته () .
 ٢. العلاقة بين العزم والسرعة علاقة طردية () .
 ٣. نسبة التخفيض في التروس تساوي عدد لفات الترس القائد على عدد لفات الترس المنقاد () .
 ٤. خوة الترس تمثل المسافة من منتصف السن إلى منتصف السن التالي () .
 ٥. ليس بالضرورة تساوي خطوة الترس للتروس المعشقة مع بعضها () .
 ٦. الغرض من صندوق السرعات هو الحصول على عزوم مختلفة تلائم متطلبات الحركة والطريق () .
 ٧. تمتاز أسنان التروس المائلة بهدوء الإدارة وتحمل العزوم العالية () .
 ٨. غالباً ما يتم استخدام أسنان بتروس مستقيمة للسرعة الخلفية في المركبات الصغيرة () .

س٢ / تكلم عن العلاقة بين السرعة والعزم

س٣ / عرف خطوة الترس مع توضيح أهميتها

س٤ / عدد وظائف صندوق السرعات

س٥ / عدد مكونات صندوق السرعات

س٦ / أذكر أنواع صناديق السرعات المستخدمة في المركبات

س٧ / أشرح طريقة عمل صندوق السرعات الدائم التعشيق

س٨/ حل المسائل الحسابية التالية

أ) صندوق سرعات بياناته كالتالي:

$$\begin{aligned} Z1 &= 16, & Z2 &= 25, & Z3 &= 19 \\ Z4 &= 40, & Z5 &= 21, & Z6 &= 28 \end{aligned}$$

المطلوب حساب :

- نسب التخفيض للسرعات الثلاث الأمامية
- حساب سرعة عمود التوزيع اذا كانت سرعة المحرك ٢٨٠٠ لفة / دقيقة

ب) أوجد القيم الناقصة في الجدول التالي:

التمرين	أ	ب	ج	د
Z1	٢٢	٩	٤٢	٢٠
Z2	٩	١٧	٣٥	٤٤
N1(r.p.m)	١٥٠٠	٦٠٠	٥٤٠	٩
N2(r.p.m)	٣٣٠	١٢٠٠	٩	١٦٥٠

تدريبات عملية على الوحدة الثانية

❖ قم بتنفيذ التجربة التالية في المختبر واكتب ملاحظاتك:

اسم التجربة:

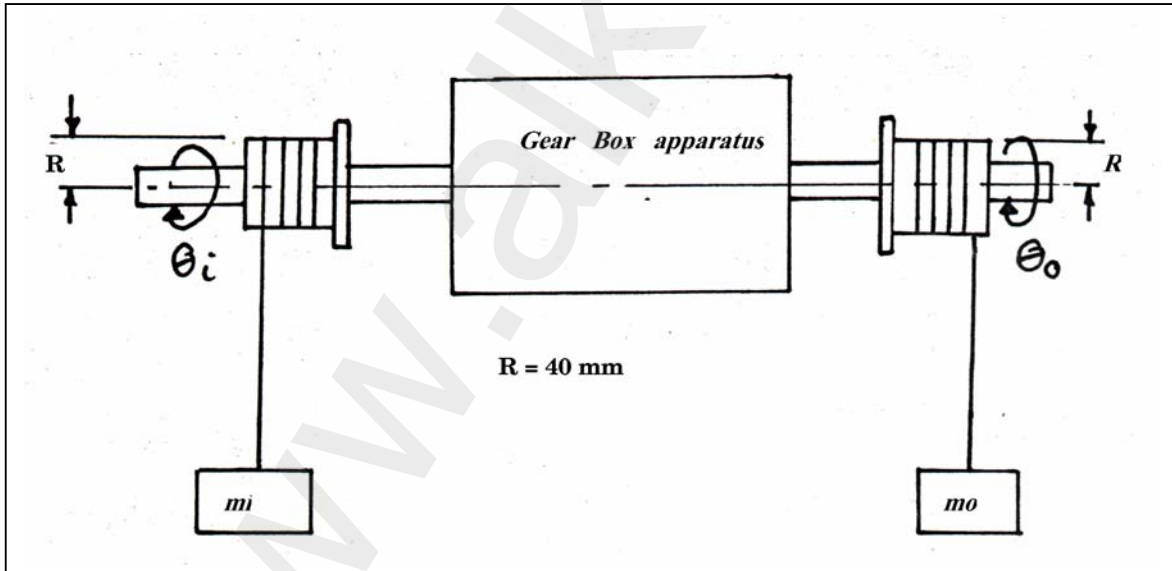
إيجاد العلاقة بين عزم الدخل T_i وعزم الخرج T_o .

الأدوات المستخدمة:

نموذج لصندوق الروس اليدوي تكون متصلة في نهاية عمودي الصندوق لمعجلتان مقسمتان بالتدرج من ١٠ إلى ٣٦٠ درجة مع أثقال مختلفة الأوزان. كما بالشكل أدناه.

الهدف من التجربة:

معرفة العلاقة بين العزم الداخل والعزم الخارج مع تغيير في السرعات.



خطوات إجراء التجربة:

- ١ - يقوم الطالب بوضع (تعشيق) صندوق السرعات على السرعة الأولى.
- ٢ - يضع المتدرب أثقالاً على عجلتي العمود الدخل والعمود الخرج المتصلة بصندوق السرعات.
- ٣ - يقوم الطالب بعملية الاتزان للأثقال بواسطة مسطرة طويلة حيث يكون بعدها عن العجلة مساوياً.
- ٤ - يسجل الطالب الأثقال والدرجات الموجودة على العجلتين التي تم عندها الاتزان يبدأ مثلاً في وضع ١٠٠ كجم في عمود الخرج ثم يزيد الأثقال في الجزء المتصل مع عمود الخرج وإذا تحركت العجلة عندها يسجل قراءته في الجدول (٣).
- ٥ - يزيد في أثقال عمود الخرج كجم ٢٠٠ وهكذا بزيادة ١٠٠ كجم في كل مرة إلى ٤٠٠ كجم ، وفي كل مره يسجل قراءته في الجدول (٣).
- ٦ - بعدها يقوم الطالب بتغيير التعشيق إلى السرعة الثانية ويجري نفس الخطوات السابقة حتى يجري الخطوات على جميع السرعات ، حيث يضع لكل سرعة جدول.

ولإيجاد العزم نطبق القانون التالي من خلال معطيات الجدول:

$$\begin{aligned} T_i &= m_i \cdot g \cdot r \\ T_o &= m_o \cdot g \cdot \\ g &= 10(m/s^2) \end{aligned}$$

حيث إن :

- m_o : كتلة الخرج (كجم) m_i : كتلة الدخل (كجم)
- θ_i : زاوية عجلة الدخل بالدرجات. θ_o : زاوية عجلة الخرج بالدرجات.
- R : المسافة بين تأثير القوة ومركز العمود (الذراع) (المتر)

كتلة المخرج m_o	١٠٠ كجم	٢٠٠ كجم	٣٠٠ كجم	٤٠٠ كجم
زاوية المخرج θ_o				
كتلة الداخل m_i				
زاوية الداخل θ_i				
العزم الخارج T_o				
العزم الداخل T_i				

يرسم الطالب منحنى بين العزم الداخل والخارج لكل السرعات ويسجل ملاحظاته.





نقل القدرة - ١

مجموعة الإدارة النهائية

مجموعة الإدارة النهائية

١

الجدارة: التعرف على مجموعة الإدارة وأجزاء وطريقة عملها.

الأهداف:

عند إكمال هذه الوحدة يكون المتدرب قادراً على :

- ١- معرفة أجزاء مجموعة الإدارة النهائية.
- ٢- معرفة وظائف وطريقة عمل أجزاء مجموعة الإدارة النهائية.
- ٣- معرفة أجزاء بعض الحسابات الفنية على مجموعة الإدارة النهائية.
- ٤- معرفة الجهود التي يتعرض لها كل جزء.

مستوى الأداء المطلوب:

أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ٨٥٪.

الوقت المتوقع للتدريب: ١٠ ساعات

الوسائل المساعدة:

- فصل دراسي متكامل.
- جهاز العرض فوق الرأس.
- مختبر نقل قدرة.

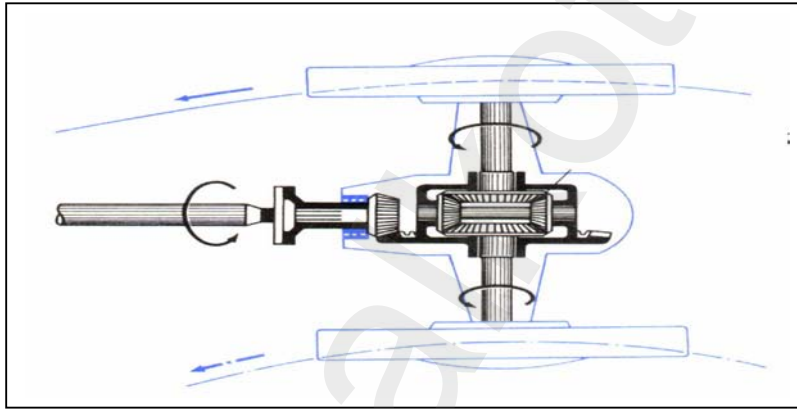
متطلبات الجدارة:

- الإلمام بما تم دراسته في الورش التأهيلية.
- القدرة على حل المسائل الرياضية البسيطة.

مجموعة الإدارة النهائية

مقدمة : -

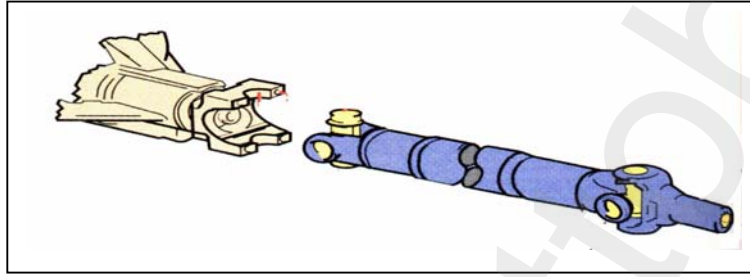
- مجموعة الإدارة النهائية هي عبارة عن مجموعة من التروس متصلة مع بعضها تقوم على نقل عزم الدوران من صندوق السرعات إلى العجلات وتحول اتجاه القوة من الاتجاه الطولي إلى الاتجاه العرضي ، وتتكون مجموعة الإدارة النهائية كما في شكل (٥٧) من : -
- ١- عمود الإدارة (عمود الكردان) والوصلات المفصلية .
 - ٢- صندوق التروس الفرعية (الدفرنس).
 - ٣- أعمدة المحاور (العكوس).



شكل (٥٧) يوضح مجموعة الإدارة النهائية

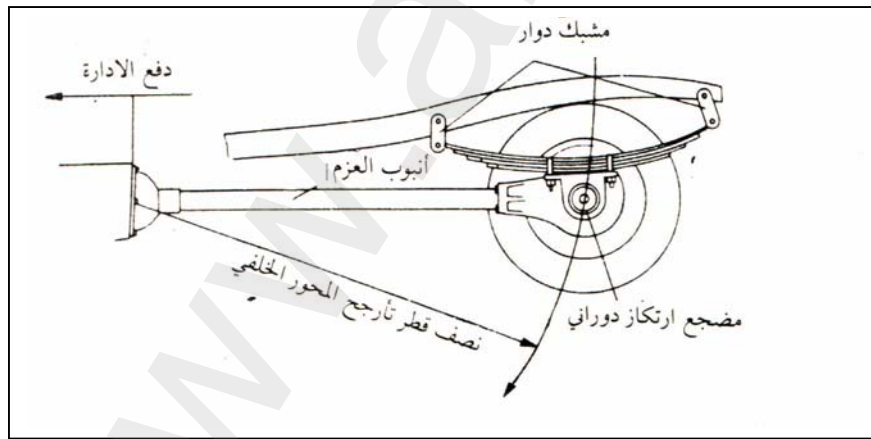
٣-١: عمود الإدارة (الكردان) والوصلات المفصليّة: -

١ - عمود الإدارة (الكردان) : - يستخدم عمود الإدارة (عمود الكردان) في نقل عزم الدوران من صندوق السرعات إلى مجموعه التروس الفرقيّة كما في شكل (٥٨) ، ويصنع عمود الإدارة من الصلب ويكون إما مصمتاً أو مجوّفاً بحيث يتحمل الاجهادات التي يتعرض لها عمود الإدارة مثل إجهاد الالتواء نتيجة نقله لعزم الدوران أو إجهاد الانحناء نتيجة وزنه أثناء دورانه الذي يحدث قوى طرد مركزيّة.



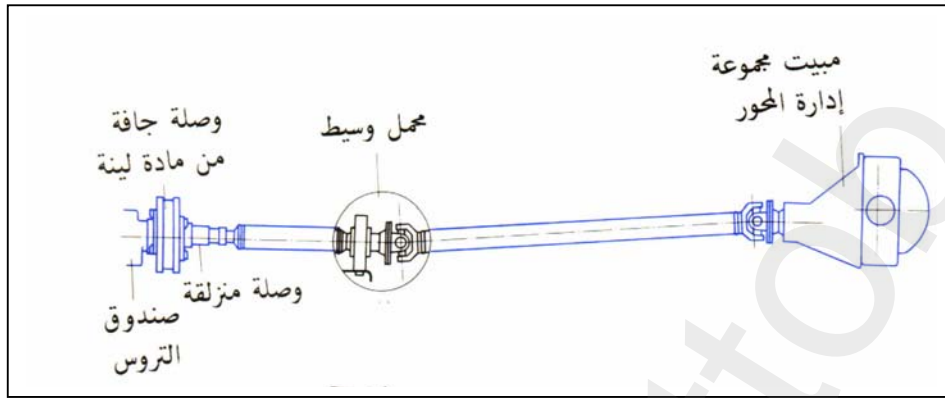
شكل (٥٨) عمود الكردان

ويجب أن يصمم العمود بحيث يسمح بتغيرات زاوية أو طوليه كما في الشكل (٥٩) كتاب مجموعة النقل في السيارات) .



شكل (٥٩) يوضح الحركة الزاوية للعمود

ويجب أن يتحمل العمود القوى الصدمية التي يتعرض لها بسبب التغيير في السرعات أثناء عملية التعشيق ، كما يجب أن يراعى عند التصميم أن يكون عمود الإدارة قصيرا قدر الإمكان حتى يقلل من اهتزازاته أثناء دورانه ، أما إذا كانت المسافة بين صندوق السرعات والمحور الخلفي طويلة يصمم عمود الإدارة من عدة أجزاء وتربط بينهم وصلات أو محامل تثبت في جسم المركبة. كما في شكل (٦٠).



شكل (٦٠) العمود مقسم إلى عدة أجزاء

- ويجب أن يصمم العمود بحيث يكون الحد الأقصى لسرعة الدوران أقل بكثير من السرعة الحرجة لسرعة الدوران n_k ويعبر عنها :

$$n_{\max} = 0.7 \times n_k$$

Nk = القيمة الحرجة لسرعة الدوران rpm.

I = طول عمود الكردان m.

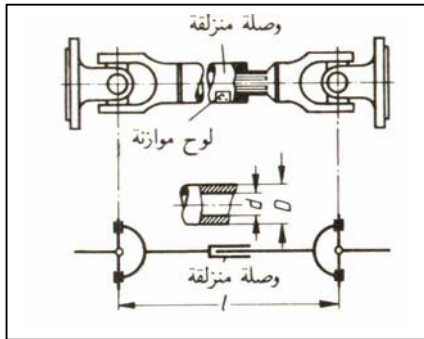
D = القطر الخارجي cm.

d = القطر الداخلي cm.

M_{tall} = القيمة القصوى لعزم الدوران Ncm.

τ_{tall} = إجهاد اللي المسموح N/cm^2 .

S = سمك الجدار cm.



$$M_{\text{all}} = \frac{\pi}{2} \cdot s \cdot d^2 \cdot \tau_{\text{tall}}$$

$$M_{\text{all}} = \frac{\pi}{16} \cdot \frac{D^4 - d^4}{D} \cdot \tau_{\text{tall}}$$

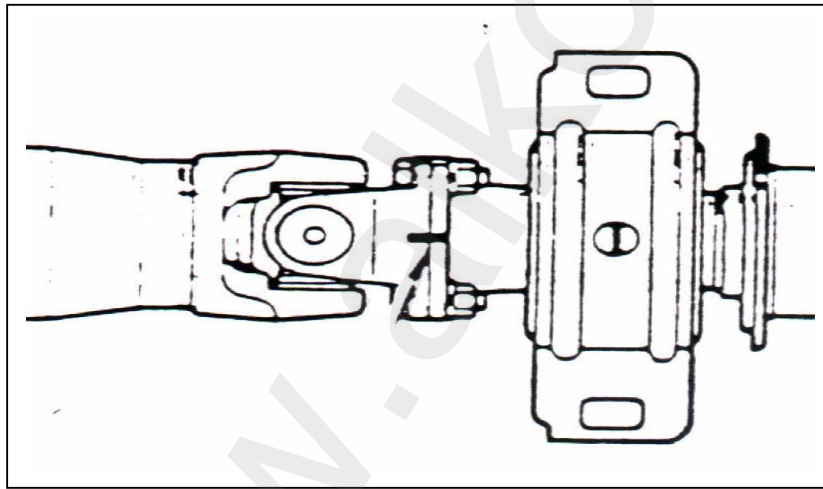
$$n_k = \frac{1.22 \cdot 10^3}{I^2} \cdot \sqrt{D^2 + d^2}$$

- بعض الحسابات الفنية التي تجرى على عمود الكردان:

-مثال: - مجموعة عمود كرادن مركبة بحيث يبلغ الطول الحر بين محملين وسيطين 1m وقطره الخارجي 46mm، وقطره الخارجي 50mm ماهي القيمة الحرجة لسرعة دوران العمود؟
الحل: - $nk=8288 \text{ rpm}$

محامل عمود الإدارة (كراسي التحميل) :

يقوم كرسي التحميل بدعم عمود الإدارة عند المنتصف وهو مثبت في جسم المركبة ، ويتكون كرسي التحميل من جلب مطاطية تغطي المحمل . ولأن عمود الإدارة مقسم إلى جزأين فإن الاهتزازات التي يحدثها عمود الإدارة تمتصها كراسي التحميل بواسطة الجلب المطاطية ونتيجة لذلك قد تم تخفيض الاهتزازات والضوضاء التي تحدثها أعمدة الإدارة و شكل (٦١) يوضح شكل كرسي التحميل.

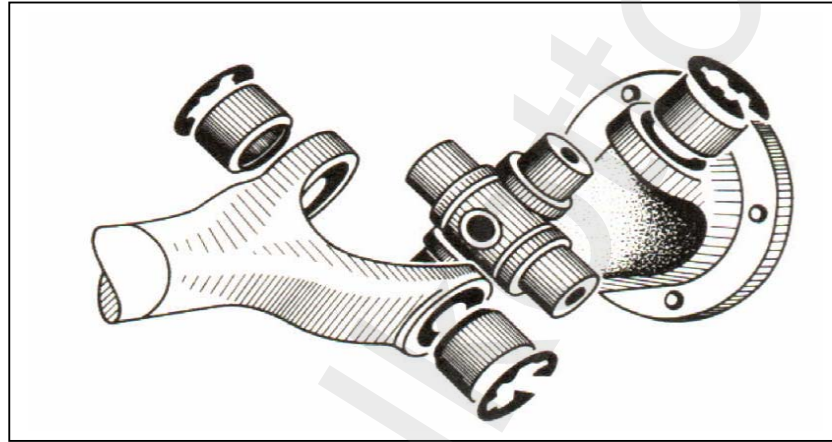


شكل (٦١) كرسي التحميل

تتبيهاات عامه : - عند التعامل مع عمود الإدارة (الكردان) يجب مراعاة ما يلي:

- ١ - عند فك عمود الإدارة (الكردان) يجب عدم طرقه (ضربه).
- ٢ - عدم إسناد عمود الإدارة على حائط بشكل طولي لفترة طويلة حتى لا ينحني العمود نتيجة وزنه أو سقوطه على الأرض.
- ٣ - عدم إزالة إثقال الموازنة (الترصيص) الموجودة على جسم عمود الإدارة (الكردان).

٢ - الوصلات المفصلية : - تستخدم الوصلات المفصلية للربط نهايات عمود الإدارة بصندوق السرعات والمحور الخلفي .، وشكل (٦٢) يوضح أجزاء الوصلة.

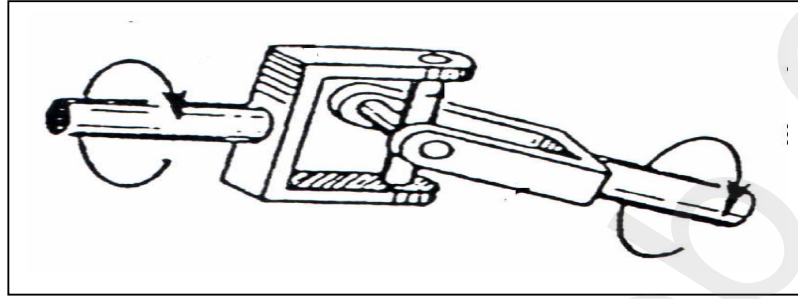


شكل (٦٢) أجزاء الوصلة

ويجب أن تتميز الوصلات المفصلية بالخصائص التالية : -

- ١ - قابلية الحركة الزاوية لعمود الإدارة .
- ٢ - تحمل الصدمات الفجائية أثناء سير المركبة على الطريق أو أثناء تغير السرعات نتيجة عملية التعشيق.
- ٣ - أن تكون سهلة التركيب والفك والصيانة.

مكونات الوصلة المفصلية : - تتكون الوصلة من ثلاثة أجزاء كما في الشكل (٦٣)، الجزء الأول فك يكون متصلاً بعمود الإدارة والفك الثاني يكون متصلاً بصندوق السرعات ويربط بين الفكين صليبية تسمح بحرية الحركة حول محاورها.



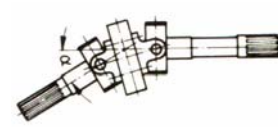
شكل (٦٣) مكونات الوصلة

أنواع مختلفة للوصلات المفصلية : - توجد أنواع عديدة من الوصلات المفصلية المستخدمة في المركبات والجدول التالي يوضح أهم الأنواع .

أنواع الوصلات المفصلية المتزامنة : -

وهي تسمح بزوايا انحراف عالية نسبياً وتسمح بسرعة دوران للعمود منتظمة ، وتستخدم غالباً مع الأعمدة المستخدمة في نقل العزم الدوران مع التوجيه كما في سيارات الدفع الأمامية.

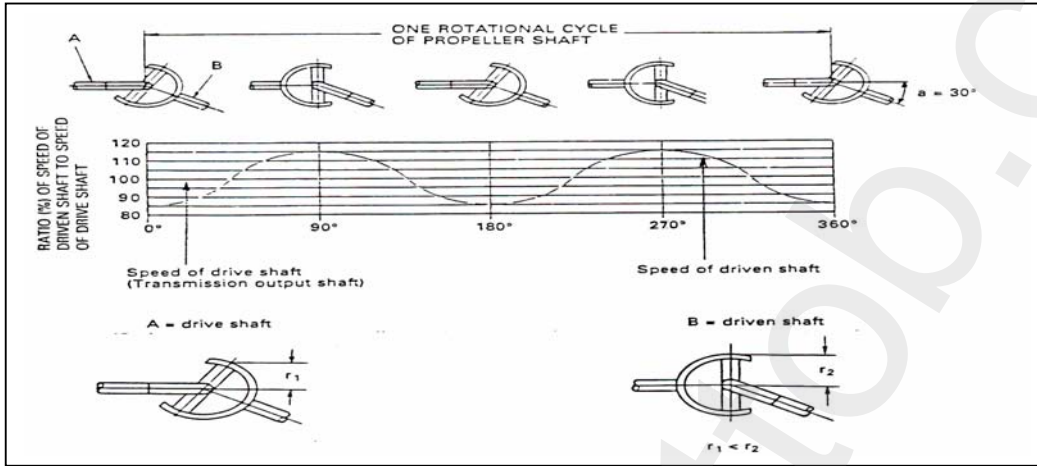
أنواع الوصلات المفصلية الجافة : - وتصنع من المطاط النسيجي و هذه الوصلات تسمح بانحراف أقل نسبياً من الوصلات المتزامنة، وتتميز بخمد الصدمات .

الوصلات المفصلية المتزامنة (متجانسة الحركة)		
النوع	التركيب وطريق العمل	الملاحظات
الوصلة المفصلية المزدوجة.	هي عبارة عن منفصلين متصلين في وصلة عامة، حيث يتم مركزة نهايتي العموديين داخل المفصل. وعند الدوران تنشأ حركة دورانية غير منتظمة بينما يدور العمود بصورة منتظمة	تصل زاوية الانحراف إلى ٤٧ درجة مادة الصنع: فولاذ الاستخدام: الأعمدة المقودة
		

<p>تصل زاوية الانحراف الى ٤٧ درجة مادة الصنع: فولاذ الاستخدام: الأعمدة المقودة</p>	<p>الكريات مع قفص الكريات مبيته على محيط حامل الكريات النجمي، وينقل عزم الدوران عبر الكريات. لا ينشأ عدم انتظام في السرعة نظرا لثبات بعد الكريات عند محور العمود.</p>	<p>الوصلة المفصليّة الكروية.</p> 
<p>تصل زاوية الانحراف إلى ٢٠ درجة الاستخدام: أعمدة المحاور الخلفية.</p>	<p>تقوم ست كريات أو ثلاثة دلافين مبيته في حافظة داخ كوب بنقل عزم الدوران، ويكون نقل سرعة الدوران منتظمة</p>	<p>الوصلة المفصليّة الكوبية</p> 
<p>تصنع من أنسجه مطاطية. تسمح بانحرافات بسيط تصل إلى ٥ درجات. تستخدم كوصلات بين أعمدة الكردان وفي مجموعة التوجيه</p>	<p>تصنع أقراص النسيج المطاطي بحيث تكون الخيوط الطولية والمستعرضة مرتبة ترتيبا خلافا. مما يؤدي إلى تجانس متانتها في جميع الاتجاهات. وهناك وصلات أحادية الأقراص وثنائية الأقراص.</p>	<p>الوصلة المفصليّة ذات أقراص النسيج المطاطي</p> 
	<p>A: وسادة مطاطية بشكل قطع ناقص B: جلب فولاذية. C: صغيرة حبال سلكية حلقيه لانهاية. D: شرط نسيجي ملفوف عدة مرات حول القرص</p>	<p>الوصلة المفصليّة ذات أقراص الحبال السلكية</p> 

<p>زاوية الانحراف ٨ درجات. لا تحتاج إلى صيانة. تستخدم في أطراف وصل الاعمدة المفصليّة وأعمدة المحاور.</p>	<p>A: لسان المركزة B: السنّة لاقطة. C: وسائد مطاطية تحيط بالأسنة. D: المبيت .</p>	<p>الوصلة المفصليّة ذات الوسائد المطاطيّة</p> 
<p>زاوية الانحراف ٥ درجات. تستخدم في أطراف وصل أعمدة المحاور.</p>	<p>التركيب وطريقة العمل: A: جسم مطاطي B: جلب دليلية. C: مسامير وصل. تعمل على خمد الصدمات والضوضاء. وتسمح بحدوث إزاحات محورية.</p>	<p>القابض المفصلي ذو الكتلة الهادئة</p> 
<p>زاوية الانحراف ٣٥ درجة . تستخدم : كوصلة مفصليّة مرنة.</p>	<p>A: وسادة مطاطية. B: وسادة مطاطية ذات مفصل ارتكاز. C: شوكة مفصليّة بها أصابع الوصلة.</p>	<p>الوصلة المفصليّة المطاطية ذات مفصل ارتكاز</p> 
<p>زاوية الانحراف ٨ درجات وزاوية الالتواء ٨ درجات. يستخدم في أطراف وصل الاعمدة والمحور ومجموعة التوجيه</p>	<p>وصلة مفصليّة مرنة في جميع الاتجاهات. ويكون الجسم المطاطي فيها غير واضحة بلوح فولاذي عند جميع النقاط.</p>	<p>الوصلة المفصليّة المطاطية المضلعة</p> 

تأثير ميل الوصلة المفصليّة على السرعة الدورانية: - يوجد اختلاف في سرعة العمود القائد A مع سرعة العمود B كما هو موضح بالشكل (٦٤) حيث يوضح زاوية ميل بين العمودين بمقدار 30 درجة



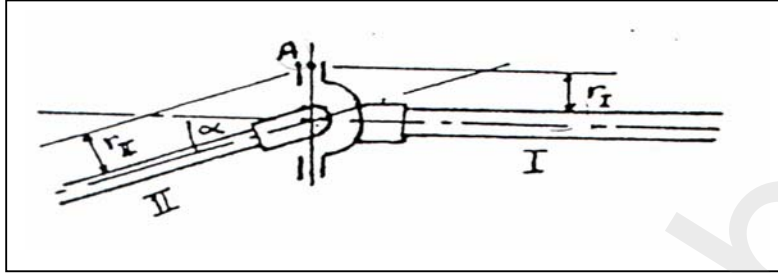
شكل (٦٤) زاوية ميل بين العمودين

عندما يدور عمود الإدارة دورة واحدة فإن العمود المدار يدور دورة واحدة أيضا.

يكون نصف قطر الدوران للوصلة أكبر ما يمكن ($R2$) عندما تكون الوصلة المفصليّة عمودية على عمود الإدارة (٩٠ أو ٢٧٠ درجة) وتكون ($R1$) أصغر عندما تكون الوصلة المفصليّة غير متعامدة مع عمود الإدارة (١٨٠ أو ٣٦٠ درجة).

حيث أن السرعة لعمود الإدارة تتغير مع كل دورة خلال ٩٠ درجة يكون هناك تغير بالسرعة الدائرية بالمقارنة مع سرعة عمود الإدارة ، ويكون هذا التغير بالسرعة الدائرية أكبر عندما تكون الزاوية a بين العمودين A و B أكبر ، لذلك يجب من تقليل الزاوية بين العمودين قدر الإمكان عند التصميم حتى يتم تخفيض التغير في السرعة الدائرية وبالتالي تقلل من الاجهادات التي تتعرض لها الوصلة المفصليّة.

تأثير الوصلة المفصليّة على السرعة الدائرية : - يلاحظ أن سرعة عمود الإدارة تختلف عن سرعة صندوق السرعات وذلك ناتج عن الحركة الزاوية التي تحدثها الوصلة المفصليّة كما في (شكل ٦٥) ويمكن إثبات ذلك بالتحليل التالي : -



شكل (٦٥) تأثير الوصلة المفصليّة على السرعة الدائرية

سرعة النقطة A حول عمود الإدارة (II) هي V_{II} .

سرعة النقطة A حول عمود الإدارة (I) هي V_I .

$$V_{II} = \omega_{II} \times r_{II}$$

$$V_I = \omega_I \times r_I$$

$$\therefore V_{II} = V_I$$

$$\therefore \omega_{II} \times r_{II} = \omega_I \times r_I$$

$$\therefore \omega_{II} = \omega_I \frac{r_I}{r_{II}}$$

-وعندما تدور الوصلة ٩٠ درجة فإن :

$$V_{II} = V_I$$

$$\therefore \omega_{II} = \omega_I \frac{r_I}{r_{II}}$$

$$\therefore \frac{r_I}{r_{II}} = \cos \alpha$$

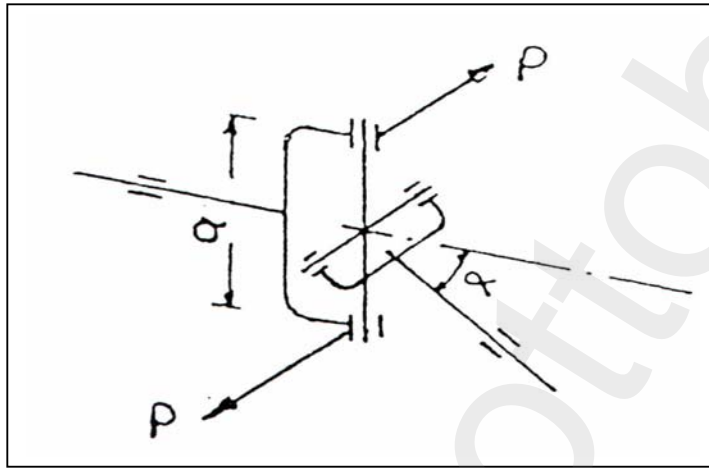
$$\omega_{II} = \omega_I$$

$$\cos 90 = 1$$

الجهود الواقعة على الوصلة المفصلية : - يؤثر على طرفي بنز الوصلة المفصلية قوتان تعملان في اتجاهين مختلفين كما في الشكل (٦٦) وتنشأ هذه القوى عن عزم الدوران ويمكن حساب القوة (P) بالقانون التالي :

حيث: M عزم الدوران و a المسافة بين القوتين

$$P = M/a$$



شكل (٦٦) رسم توضيحي لاتجاه القوى

مثال : أوجد القوة المؤثرة على الوصلة المفصلية إذا كانت المسافة بين فكي الوصلة $0.08M$ والعزم المنقول $40 N.M$

الحل:

$$M = 40 N.M$$

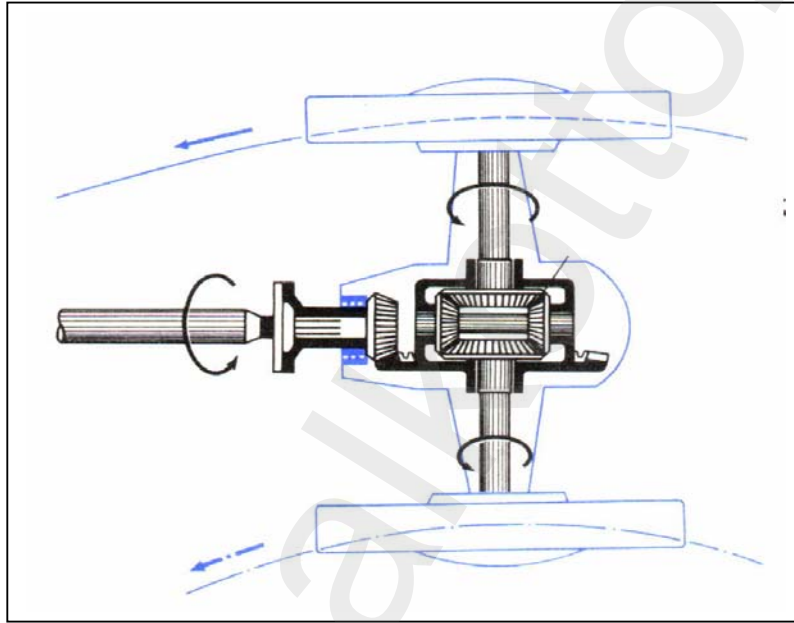
$$a = .008M$$

$$\therefore P = M/a = 40/.008 = 500 N$$

٣-٢: صندوق التروس الفرعية (الفرنسي) :-

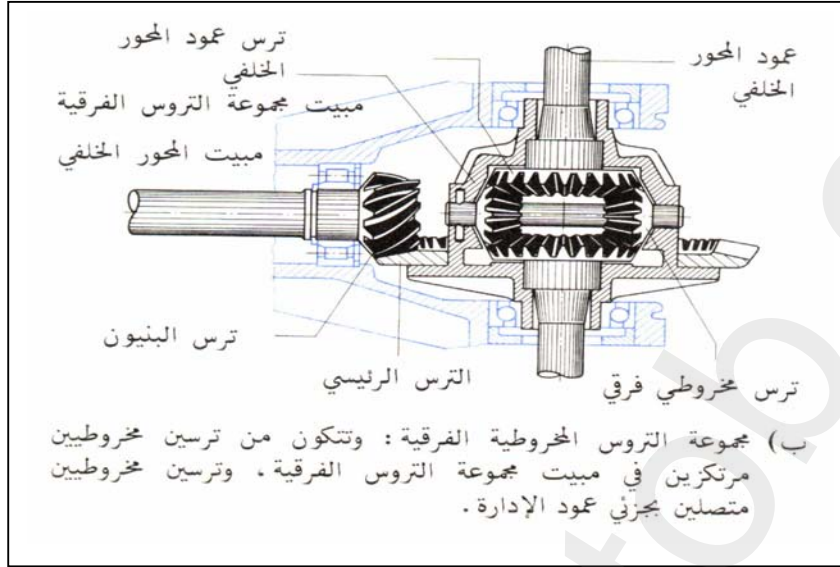
هو عنصر الوصل بين عمود الإدارة (الكردان) والمحور الخلفي كما في الشكل (٦٧)، بحيث يعمل على تحويل اتجاه قوة الإدارة بمقدار ٩٠ درجة ، أي يحولها من الاتجاه الطولي إلى الاتجاه العرضي. وكذلك يعمل على تخفيض السرعة الدورانية بنسبة ١:٤ - ١:٥ في السيارات الصغيرة ، وفي الشاحنات من ١:٥ حتى ١:١٠.

وفي نفس الوقت يخلق صندوق التروس الفرعية فرق في السرعة الدورانية لعجلتي الدفع عند دخول المركبة منعطف أثناء سيرها.



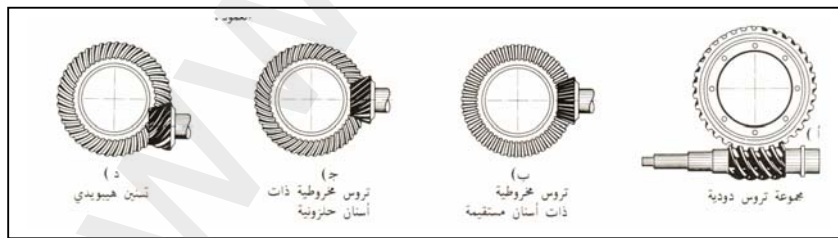
شكل (٦٧) يوضح عمل مجموعة التروس الفرعية

مكونات صندوق التروس الفرقية (الدفرنس): يحتوي كما في شكل (٦٨) على الآتي -



شكل (٦٨) مكونات مجموعة التروس لفرقية

- ١ - الغلاف الخارجي (المبييت): يصنع الغلاف من أجزاء من الصلب تلحم مع بعضها
 - ٢ - ترس البنيون: هو عبارة عن ترس مثبت على عمود، وهذا العمود متصل مع عمود الإدارة (الكردان) بواسطة الوصلة المفصلية، ويعتبر ترس البنيون هو الترس القائد لمجموعة صندوق التروس الفرقية.
- أنواع ترس البنيون: تصنف أنواع ترس البنيون حسب شكل أسنانها، ومنها ترس البنيون الدودي كما في الشكل (٦٩- أ)، وكذلك الترس المخروطي ذات الأسنان المستقيمة كما في الشكل (٦٩- ب)، وكذلك الترس المخروطي ذات الأسنان الحلزونية كما في الشكل (٦٩- ج)، وكذلك الترس ذات التسنين الهيبويدي كما في الشكل (٦٩- د).



شكل (٦٩) يبين أنواع أسنان التروس

يتعرض ترس البنيون لعزم دوران ، وهذا العزم يسبب انحراف في نهاية الكراسي المواجهة للمنطقة التي يحدها بها العزم وهذا الانحراف يحدث في الغالب في الكراسي الجديدة نتيجة للتآكل المبدئي وبذلك يدور الترس بطريقة غير متزنة ، ويمكن منع حدوث ذلك بعمل حمل مسبق على كراسي التحميل لترس البنيون ، لتزيد مقاومة كراسي التحميل.

٣ - الترس الحلقي (التاج) : عبارة عن ترس حلقي كبير يعشق مع ترس البنيون، ويعمل مع ترس البنيون على تحويل اتجاه القوة ، وتختلف أنواعه تبعاً لأنواع ترس البنيون كما في الأشكال السابقة (٦٩) والترس الحلقي (التاج) متصل مع عمود المحور الخلفي بواسطة رمان بلي.

الارتباط بين ترس البنيون والترس الحلقي (التاج) : تقوم الشركات الصانعة بإنتاج الترسين معاً (ترس البنيون والترس الحلقي) وأزواجهما مع بعض ، وأي تلف يحدث في أي منهما لزم تغيير الآخر، وتوجد مجموعتان من أنواع التروس

المجموعة الأولى : وهي مجموعة التروس الدودية و هذه نادرة الاستخدام .
المجموعة الثانية : وهي مجموعة التروس المخروطية وتنقسم إلى التروس ذات الأسنان المستقيمة أو الحلزونية و التروس ذات التسنين الهيبيدي .

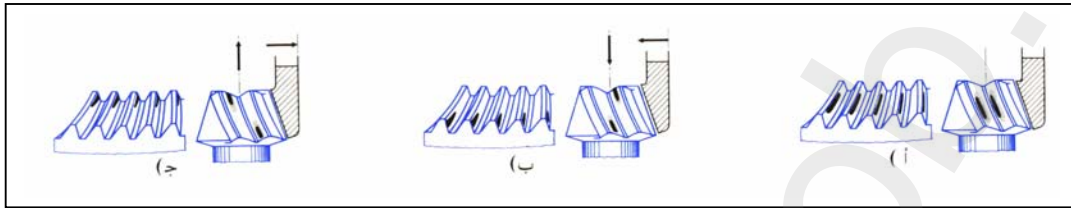
وتمتاز مجموعة التروس ذات الأسنان الحلزونية بأنها أقل ضوضاء وأكثر متانة

أما مجموعته ذات التروس الهيبيدية فتمتاز بالآتي:

- من الممكن أن يكون الترس القائد كبيراً بالتالي الحصول على نسبة نقل مختلفة.
- يمكن الحصول على مساحة أكبر في مقصورة الركاب لانخفاض مستوى النفق الخاص بعمود الإدارة.

قواعد أساسية لضبط التلامس بين أسنان ترس البنين والترس الحلقى (التاج):
وذلك وفق الخطوات التالية:

- ١ - تطلى أسنان ترس البنين بمادة التطبيع الزرقاء
- ٢ - يدار الترس في كلا الاتجاهين دورة كاملة .
- ٣ - يكبح عندئذ ترس البنين كبحاً خفيفاً.
- ٤ - تقارن انطباعات التلامس بالصور الموضحة في الشكل (٧٠)



شكل (٧٠) تأثير التلامس على مادة التطبيع

عمليات ضبط تلامس ترس البينيون مع ترس التاج: -

تسنين طراز جيلسون: يدهن جوانب أسنان الترس التاجي بمادة ملونة ثم يدار عدده دورات في الاتجاهين				
تلامس عقبي خلفي	تلامس إبهامي أمامي	تلامس سفلي لجوانب الأسنان	تلامس علوي على الجوانب الأسنان	أثر تحميل سطحي صحيح
				
يجب تقريب ترس التاج من ترس البينيون	يجب إبعاد الترس التاجي عن ترس البينيون	يجب إبعاد ترس البينيون عن ترس التاج	يجب تقريب ترس البينيون من ترس التاج	
أثر التحميل موجود في الطرف الخلفي للسن أعد قياس الضبط وأزل أقراص الموازنة من الجانب الأمامي للترس التاجي وأضف أقراص موازنة مناسبة إلى الجانب الخلفي.	أثر التحميل السطحي موجود في الطرف الخلفي للسن. أعد قياس الضبط وأزل أقراص موازنة من الجانب الخلفي للترس وأضف أقراص موازنة مناسب إلى الجانب الأمامي له	أثر التحميل موجود في الطرف السفلي لجانب السن ، مما يعني أن سمك طقم أقراص الموازنة بترس البينيون أكبر من اللازم وأعد القياس وأضف أقراص موازنة مناسبة	أثر التحميل السطحي موجود في الطرف العلوي لجانب السن مما يعني أن سمك طقم أقراص الموازنة لترس البينيون أصغر من اللازم أعد القياس وأضف أقراص موازنة مناسبة	أثر التحميل السطحي موجود بشكل كروي فوق منتصف السطح الجانبي

تسنين طراز كلينجلنبرج: يدهن جوانب أسنان ترس البنيون بمادة ملونة ثم يدار عدة دورات في الاتجاهين				
تلامس علوي على الجوانب الأسنان	تلامس سفلي لجوانب الأسنان	تلامس إبهامي أمامي	تلامس عقبي خلفي	أثر تحميل سطحي صحيح
				
يجب تقريب ترس البنيون من ترس التاج	يجب إبعاد ترس البنيون عن ترس التاج	يجب إبعاد ترس البنيون عن ترس التاج	يجب تقريب ترس البنيون من ترس التاج	
أثر التحميل السطحي موجود في الطرف الأمامي للجانب الانزلاقي وعلى الطرف الخلفي للجانب المنضغط للسن مما يعني أن سمك طقم أقراص الموازنة بترس البنيون أكبر من اللازم وأعد القياس وأضف أقراص موازنة مناسبة	أثر التحميل السطحي موجود في الطرف الأمامي للجانب المنضغط من السن. أعد قياس الضبط وأزل أقراص موازنة من الجانب الأمامي للترس وأضف أقراص موازنة مناسبة إلى الجانب الخلفي له	أثر التحميل السطحي موجود في الطرف الخلفي لجانب السن ، مما يعني أن سمك طقم أقراص الموازنة بترس البنيون أكبر من اللازم وأعد القياس وأضف أقراص موازنة مناسبة	أثر التحميل السطحي موجود في الأطراف الخلفية للسن أعد قياس الضبط وأزل أقراص الموازنة من الجانب الخلفي للترس التاجي وأضف أقراص موازنة مناسبة إلى الجانب الأمامي.	أثر التحميل السطحي موجود بشكل كروي فوق منتصف السطح الجانبي

حساب نسبة التخميف النهائية :

يمكن حساب نسبة التخميف النهائية بواسطة عدد أسنان ترس البنيون وعدد أسنان الترس الحلقي (التاج) أو عدد لفاتهما ، ويعبر عنها بالصيغة التالية :

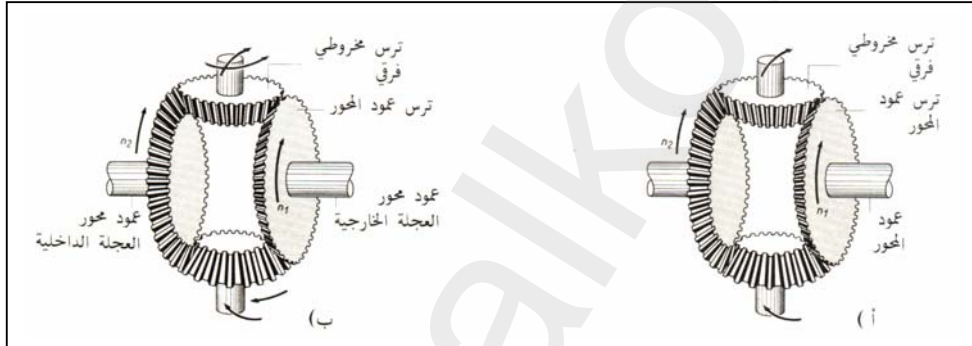
$$\text{نسبة التخميف النهائية (I)} = \frac{\text{عدد أسنان الترس الحلقي}}{\text{عدد أسنان الترس البنيون}} = \frac{\text{عدد لفات الترس البنيون}}{\text{عدد لفات الترس الحلقي}}$$

مثال : إذا كان عدد أسنان الترس الحلقي ٤٣ سناً ، وعدد أسنان ترس البنيون ١٠ أسنان ، فاحسب نسبة التخميف بينهما

الحل : - نسبة التخميف (I) = $10/43 = 4,3$ أي نسبة التخميف تكون ٤,٣ :١

التروس الفرقية:

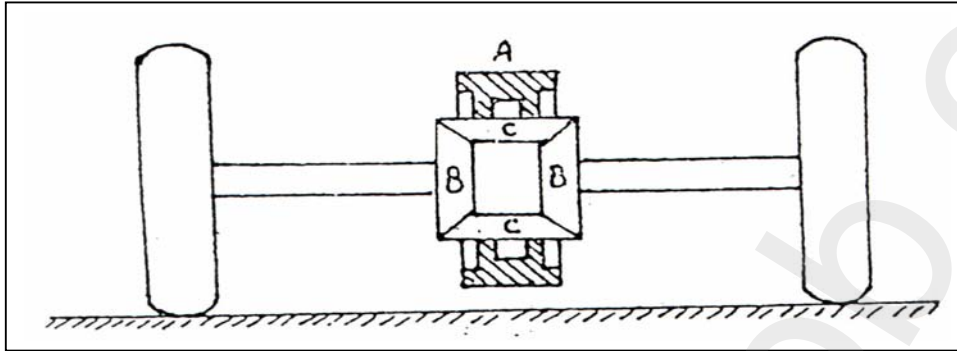
تتكون مجموعة التروس الفرقية من عدة تروس معشقة مع بعضها كما في الشكل (٧١).



شكل (٧١) التروس الفرقية.

ما هو الغرض من وجود التروس الفرقية : عند دخول المركبة أثناء سيرها منعطف فإن العجلة الخارجية بالنسبة للمنعطف تقطع مسافة أكبر من العجلة الداخلية ، ولكي تسير المركبة بسهولة في المنعطف لابد من وجود تروس تعمل على توزيع عزم الدوران على العجلتين بالتساوي مع اختلاف السرعة الدورانية.

نظرية عمل التروس الفرقية : من الشكل (٧٢) نفرض مجموعة تروس فرقية كما في الشكل، نلاحظ وجود الحامل A مركب عليه من الداخل ترسان CC معشق معهما على كل جانب ترسان BB متصلة مع أعمدة المحور الخلفي (العكوس) التي بدورها تنقل الحركة الدورانية للعجلات.



شكل (٧٢) نظرية عمل التروس الفرقية.

فإذا دار الحامل A فإنه يدير معه الترسين CC على نفس السرعة كقطعة واحدة ، ولكن لو ثبتنا العجلتين المتصلتين مع عمود الإدارة (العكوس) فإن الحامل A لا يمكن إدارته لأنه سيواجه مقاومة ولكنه يبذل جهداً متساوياً على العجلتين محاولاً إدارتها وذلك بالضغط على الترسين BB

أما لو تركنا العجلتين حرتين وعلى كل منها مقاومة متساوية مع الأخرى فإن الحامل سيدور حاملاً معه الترسين CC واللذين سيديران معهما الترسين BB وبذلك تدور المجموعة وكأنها قطعة واحدة.

أما لو ثبتنا العجلة اليسرى والعجلة اليمنى حرتين ، عندها سيكون الترس الأيسر B ثابتاً. وعند إدارة الحامل A يدير معه الترس C ويرغمه بالتدرج على أسنان الترس B ، فيدار الترس الأيمن B وبالتالي تدور العجلة اليمنى ضعف لفات الحامل A لأنها سوف تأخذ حركتها من المجموعة كوحدة واحدة /والحركة الثانية من الترس المتدرج على الترس الثابت B.

أما لو ثبتنا الحامل A ، وأعطيت إحدى العجلتين دورة فإن الترس B المتصل بالعجلة المدارة سيدور في اتجاهها ، ولأن الترس C ثابت مع الحامل A بذلك سيدور الترس C حول محوره ويدير الترس الآخر B في عكس اتجاه الترس الأول B ، وبذلك نجد أن العجلة الأخرى تدور في عكس اتجاه العجلة المدارة وبسرعة مساوية.


وبجميع الفروض السابقة وإذا اعتبرنا الحامل أن الحامل A يدور بسرعة ٢٠٠ لفة/د ، وأن العجلة اليسرى قد اضطرت لتباطؤ نتيجة دخول المركبة في منعطف وانخفضت سرعتها ٥ لفة/د ، وبذلك تتدحرج التروس CC على ترس B الأيسر وتكسب الترس B الأيمن الفقد في اللفات وبذلك تدور العجلة اليمنى ٢٠٥ لفة/د والعجلة اليسرى ١٩٥ لفة/د. وهذا ما يحدث عملياً أثناء سير المركبة في منعطف.

التروس الفرقية تعد مهمة في منظومة نقل القدر للمركبة حيث تعمل على سير المركبة بكل مرونة في المنعطفات .

الجدول التالي يوضح عمل التروس الفرقية في جميع الظروف التي تتعرض لها التروس الفرقية: -

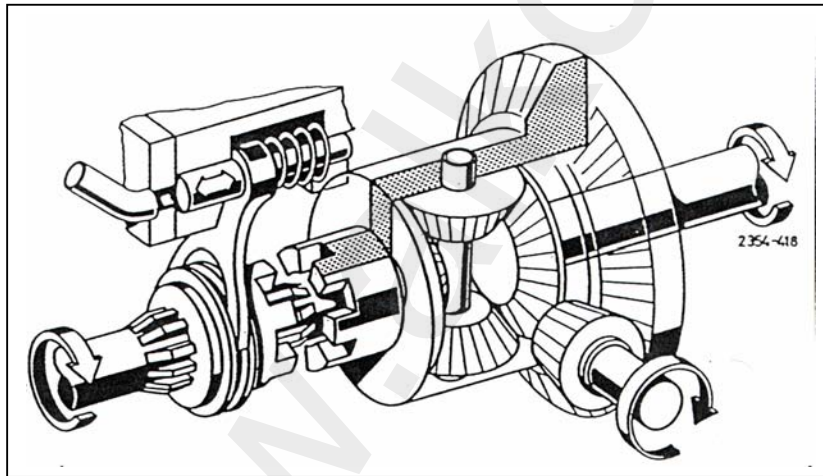
مجموعة عمل التروس الفرقية				
التروس الفرقية	N3: عدد لفات العمود الأيمن للمحور	N2: عدد لفات العمود الأيسر للمحور	N1 : سرعة لفات للترس التاجي	مخطط الحركة
لا تتدحرج تعمل كترس ناقل	$N1=N2=N3$	$N1=N2=N3$	$N1=N2=N3$	السير في اتجاه مستقيم 
تتدحرج على ترس عمود المحور الأيسر وتدير ترس عمود المحور الأيمن في نفس الوقت.	$N2=2(N1-N2)$	$N2=2(N1-N3)$	$N1=1/2(N2+N3)$	الانعطاف يساراً 
تتدحرج على ترس عمود المحور الأيمن وتدير ترس عمود المحور الأيسر في	$N2=2(N1-N2)$	$N2=2(N1-N3)$	$N1=1/2(N2+N3)$	الانعطاف يمينا 

نفس الوقت.				
تتدحرج على ترس عمود المحور الأيسر، وتدير عمود المحور الأيمن ضعف سرعة الدوران.	$N3=2.N1$	$N2=0$	$N1=N3/2$	العجلة اليسرى ثابتة والعجلة اليمنى تدور حرة 
تتدحرج على ترس عمود المحور الأيمن، وتدير عمود المحور الأيسر ضعف سرعة الدوران.	$N3=0$	$N2=2.N1$	$N1=N2/2$	العجلة اليمنى ثابتة والعجلة اليسرى تدور حرة 
تدار بواسطة ترس عمود المحور الأيسر وتدير ترس عمود المحور الأيمن بنفس سرعة الدوران إلا أنها تعمل كترس وسيط يعكس اتجاه الدوران.	$N3=2.(N1-N3)$	$N2=2.(N1-N3)$	$N1=1/2(N2+N3)$	السيارة مرفوعة مجموعة إدارة المحور ثابتة وتدار العجلة اليسرى باليدي 
تدار بواسطة ترس عمود المحور الأيسر وتدير ترس عمود	$N3=2.(N1-N3)$	$N2=2.(N1-N3)$	$N1=1/2(N2+N3)$	السيارة مرفوعة مجموعة إدارة المحور ثابتة وتدار

<p>المحور الأيمن بنفس سرعة الدوران إلا أنها تعمل كترس وسيط يعكس اتجاه الدوران.</p>				<p>العجلة اليسرى باليدي</p> 
--	--	--	--	---

إلغاء عمل التروس الفرقية:

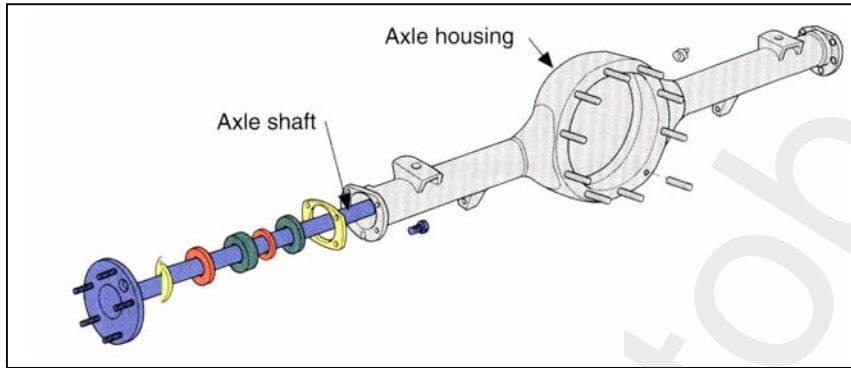
عندما تدخل المركبة منطقة رملية أو منطقة زلقة فإن عمل التروس الفرقية في هذه الحالة غير مفيد لذلك لزم إيجاد تصميم يلغي عمل التروس الفرقية والشكل (٧٣) يوضح كيف يمكن إلغاء عمل التروس الفرقية حيث يعشق عمود الإدارة مع حامل التروس الفرقية ويأخذ حركته من الحامل مباشرة وبالتالي تدور ككتلة واحدة.



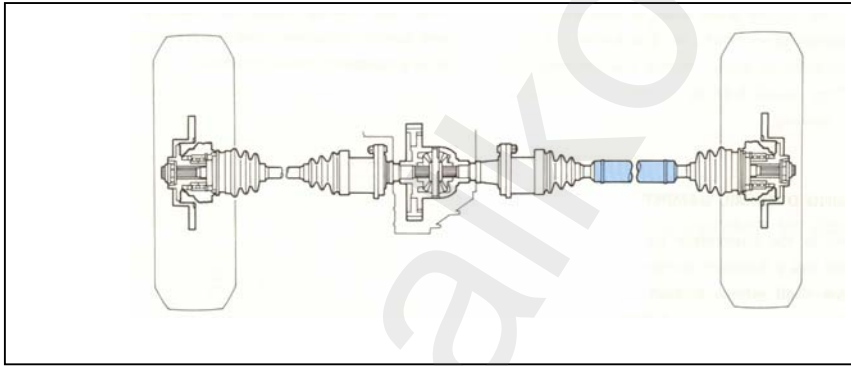
شكل (٧٣) تجهيزة إلغاء عمل التروس الفرقية.

٣- ٣ أعمدة المحاور (العكوس) :

وهي عبارة عن أعمدة مصنوعة من الصلب تقوم بنقل القدرة من مجموعه التروس الفرعية (الدفرنس) إلى عجلات الدفع. ويكون في أطرافها الداخلية مراود تعشق مع التروس الفرعية في الدفرنس وأطرافها الخارجية تدعم بفلانشات تركيب عليها العجلات. كما في الشكلين (٧٤) و (٧٥).



شكل (٧٤) يوضح تركيب العمود داخل الغلاف



شكل (٧٥) يوضح تركيب العمود (الفليور)

أنواع المحاور الخلفية : - يوجد ثلاثة أنواع من المحاور (العكوس) صممت خصيصاً لتجنب بعض الاجهادات وهي كالآتي: -

١. محور نصف كاف : وهو كما في الشكل (٧٦) يركب كرسي التحميل بين العمود

وأنبوب الغلاف، وهذا التصميم يؤثر على حمل السيارة ، القوة الجانبية، وعزم الدوران .

٢. محور ثلاث أرباع كاف : - كما هو موضح بالشكل (٧٦) في هذا التصميم يركب

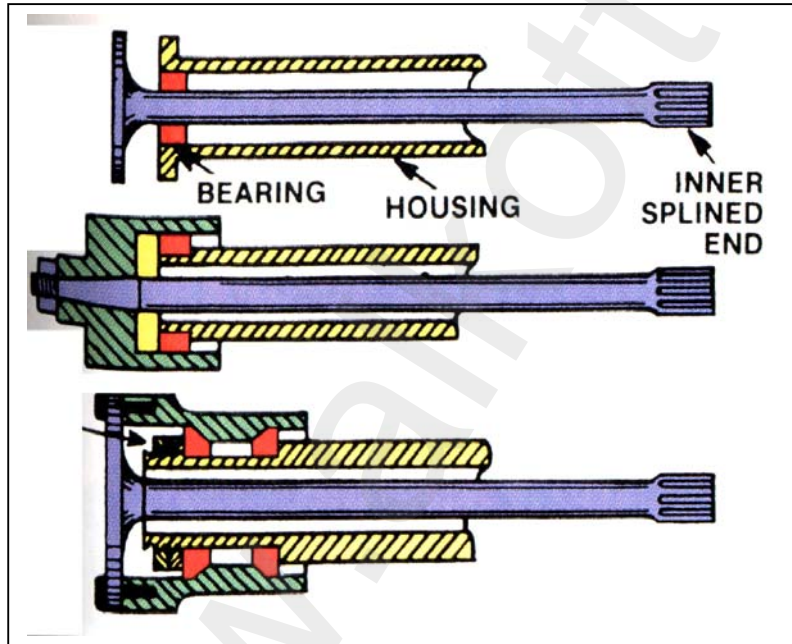
كرسي التحميل بين أنبوب الغلاف وصرة العجلة وبذلك ينتقل حمل السيارة من الأنبوب

إلى صرة العجلة ويؤثر هذا النوع على القوى الجانبية و عزم الدوران.

٣. محور كاف : - كما هو موضح بالشكل (٧٦) في هذا التصميم يركب كرسيان

للتحميل في المنتصف بين أنبوب الغلاف وصرة العجلة وهذا النوع يتعرض لعزم الدوران

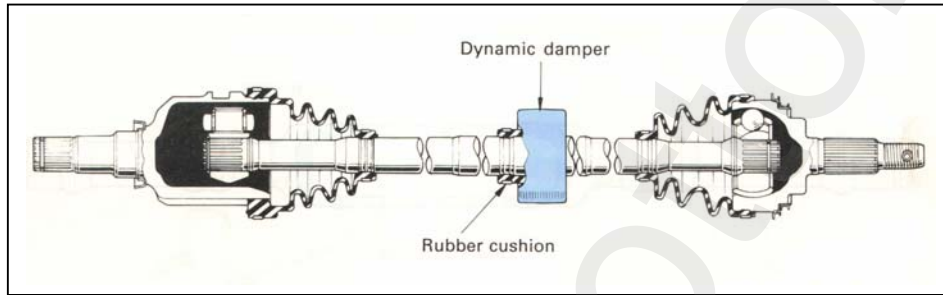
فقط.



شكل (٧٦) الأنواع الثلاثة لأعمدة المحور الخلفي

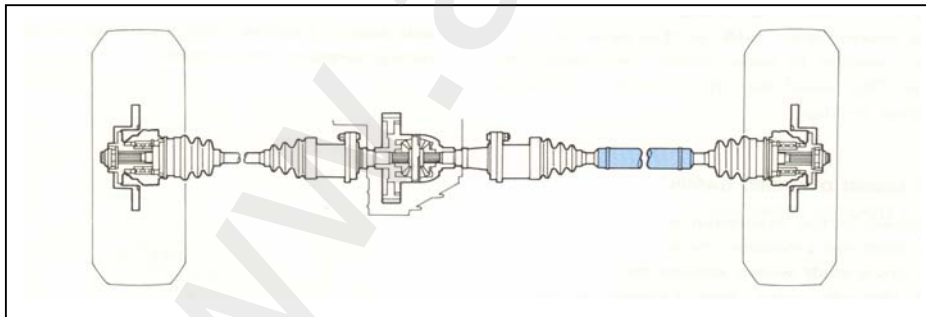
طول أعمدة المحاور: - تختلف أطوال الأعمدة حسب موضع المحرك وصندوق السرعات ، فإذا كانت أطوال أعمدة الإدارة (العكوس) غير متساوية يجب مراعاة أن العمود الأطول سوف يكون أقل صلابة من العمود الأقصر وهذا يسبب اهتزاز التوائي أثناء نقل العزم ومما ينتج عنه أصوات ولذلك يجب أخذ ذلك في الاعتبار عند التصميم ، ومن الطرق المتبعة للتغلب على ذلك الطرق التالية : -

في حالة ما إذا كان فيه اختلاف في أطوال أعمدة المحاور ، يركب على العمود الأطول مهدئ ديناميكي بواسطة وسادة مطاطية كما هو موضح بالشكل (٧٧) . وعندما يهتز العمود أو يلتوي أثناء نقله لعزم الدوران فإن القصور الذاتي للمهدئ سوف يجعله يميل للدوران بسرعة ثابتة ، وبالتالي تقول الوسادة المطاطية بامتصاص الاهتزاز والالتواء.



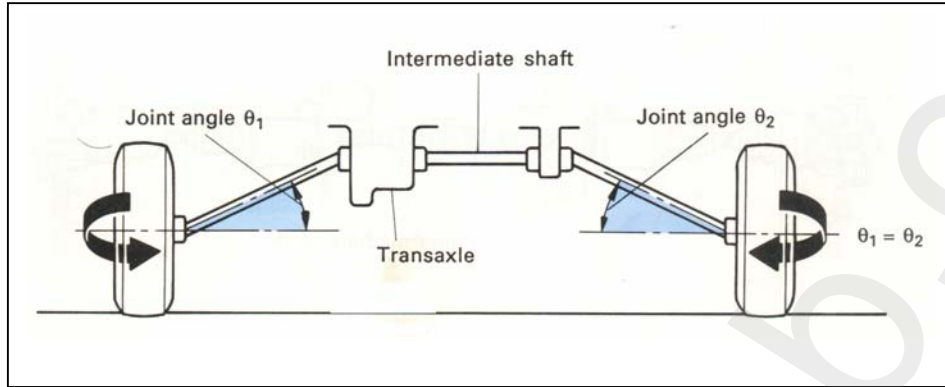
شكل (٧٧) يوضح مكان المهدئ الديناميكي

ويمكن تصميم العمود الأطول مجوف وقطر أكبر من العمود الأقصر وبالتالي تزيد من صلابته كما هو موضح بالشكل (٧٨)



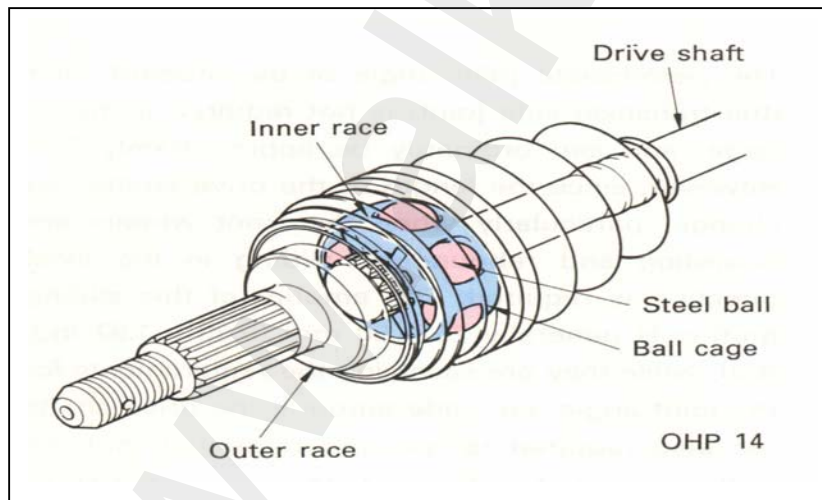
شكل (٧٨) يوضح اختلاف أقطار الأعمدة

ويمكن استخدام أعمدة وسيطة ويمكن الاستفادة من هذه الأعمدة الوسيطة في التحكم في جعل ميل متساو للأعمدة كما هو في الأشكال (٧٩) وبذلك نجعل أعمده المحاور متساوية.



شكل (٧٩) يوضح كيف تم التحكم بالميل بواسطة العمود الوسيط

أما إذا كانت أعمدة المحاور (العكوس) في المحور الأمامي فهذا يعني أن التوجيه سيؤثر على تصميم العمود، وبذلك يركب في نهاية العمود وصلة مفصلية تغير اتجاه الحركة الدورانية تبعاً لسير المركبة والشكل (٨٠) يوضح تركيب الوصلة في العمود.



شكل (٨٠) يوضح نهاية عمود المحور الأمامي

الخلاصة

نستخلص من دراستنا لهذه الوحدة ما يلي:

- عمود الإدارة (الكردان) حيث يقوم هذا العمود بنقل القدرة من صندوق السرعات إلى المحور الخلفي .
- الوصلات المفصلية : - هي عنصر الوصل بين نهايتي عمود الإدارة بصندوق السرعات والمحور الخلف ، والتعرف على طريقة عملها وتأثيرها على المنظومة والاجهادات الواقعة عليها .
- صندوق التروس الفرعية (الدفرنس): - وهي مجموعة من التروس معشقة مع بعضها داخل غلاف مصنوع من الصلب ، وتم التعرف على طريقة عملها والحاجة لوجودها في المنظومة ، وتأثيرها على السرعة الدورانية عند دخول المركبة منعطف .
- المحاور الخلفية : - وهي أعمدة تعمل على نقل القدرة من صندوق التروس الفرعية إلى العجلات ، وتم التعرف على أنواعها والاجهادات الواقعة عليها .

تدريبات على الوحدة الثالثة

اختبار ذاتي رقم (١)

أجب عن الأسئلة الآتية :

س١ / ضع علامة (✓) أو (x) أمام العبارات التالية:

- أ - تتكون مجموعة الإدارة النهائية من عمود الإدارة وصندوق السرعات فقط ()
 ب - صنع عمود الإدارة من سبائك الألمنيوم () .
 ج - يجب أن يكون عمود الإدارة (الكردان) قصيراً قدر الامكان حتى نقلل من اهتزازته () .
 د - عند فك عمود الإدارة (الكردان) يجب عدم طرقة () .
 هـ - يجب أن تكون الوصلة المفصلية سهلة التركيب والصيانة () .
 و - لا تؤثر الوصلة المفصلية على السرعة الدورانية ()
 ز - من وظائف التروس الفرقة توزيع عزم الدوران بالتساوي على العجلات عند سير المركبة في المنعطفات ()
 ك - يصنع غلاف التروس الفرعية (الدفرنس) من الصلب () .
 ل - ترس البنيون يعتبر الترس المنقاد في مجموعة الإدارة النهائية () .
 م - من وظائف أعمدة المحاور (العكوس) نقل عزم الدوران من صندوق التروس إلى الدفرنس () .

س٢/ اذكر وظيفة عمود الإدارة (الكردان)

س٣/ اذكر مكونات مجموعة الإدارة النهائية مع رسم مبسط لها

س٤/ ما هي التنبيهات المهمة التي يجب مراعاتها عند فك عمود كردان؟

س٥/ ما هي وظيفة محامل عمود الكردان؟

س٦/ ما هي وظيفة الوصلة المفصلية مع رسم مبسط لها؟

س٧/ ما هي الخصائص التي يجب توافرها في الوصلة المفصلية؟

س٨/ ما الذي يسبب القوى المؤثرة على بنز الوصلة المفصلية؟

- س٩/ ما هي وظيفة التروس الفرقية (الدفرنس)؟
- س١٠/ مم يتكون صندوق التروس الفرقية مع رسم مبسط لها؟
- س١١/ ما هي أنواع أسنان التروس (البنيون) (والحلقي)؟
- س١٢/ اشرح مع الرسم طريقة الحمل المسبق لكراسي التحميل؟
- س١٣/ اذكر القواعد الأساسية لضبط التلامس بين أسنان ترس البنيون؟
- س١٤/ اشرح مع الرسم طريقة عمل التروس الفرقية؟
- س١٥/ ما هي وظيفة أعمدة المحاور (العكوس)؟
- س١٦/ عدد أنواع المحاور الخلفية (العكوس) مع رسم مبسط لكل نوع
- س١٧/ احسب نسبة التخفيض بين ترس البنيون والترس الحلقي إذا كان عدد أسنان الترس البنيون ٨ أسنان ، وعدد أسنان الترس الحلقي ٤٠ سنناً
- س١٨/ احسب القوة المؤثرة على بنز الوصلة المفصلية (P) إذا كانت المسافة بين فكي الوصلة $a=7\text{cm}$ والعزم المنقول 35 N.M

تمارين تدريبية على الوحدة الثالثة

تدريب (١) : تأثير الوصلة المفصلية على الحركة الدورانية.

- الأدوات المستخدمة : جهاز عبارة عن وصلة مفصلية مثبت في طرف الوصلة عجلة مقسمة إلى ٣٦٠ درجة .

- الهدف من التجربة : - معرفة تأثير الوصلة المفصلية على السرعة الدورانية عملياً .

- خطوات إجراء التجربة : -

- وضع الوصلة على استقامة واحدة أي بدون أي ميل.
- تدار العجلة القائدة (١) بمقدار ١٠ درجات ، ثم يؤخذ مقدار الحركة في العجلة المنقادة (٢) وتسجل القراءات في الجدول (١).
- ثم تدار العجلة القائدة بمقدار زيادة ١٠ درجات في كل مرة ، ثم تؤخذ التغيير في العجلة المنقادة وتسجل في الجدول (١) ، حتى تدور العجلة ٣٦٠ درجة.
- نجري الخطوات (٢) و (٣) ولكن مع تغيير في زاوية ميل الوصلة.
- بعد أن نجري الخطوات السابقة ، ونملاً الجدول بالقراءات يقوم المتدرب بتسجيل ملاحظاته.

١٨	١٧	١٦	١٥	١٤	١٣	١٢	١١	١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١	
٢٦٠	٢٤٠	٣٢٠	٣٠٠	٢٨٠	٢٦٠	٢٤٠	٢٢٠	٢٠٠	١٨٠	١٦٠	١٤٠	١٢٠	١٠٠	٨٠	٦٠	٤٠	٢٠	عجلة ١
																		عجلة ٢

جدول (١)

تدريب (٢) : إيجاد نسب التخفيض للترس البنيون مع الترس الحلقي.

- الأدوات المستخدمة : جهاز عبارة عن ترسين معشقين يستطيع المتدرب عد أسنانهما (نموذج قطاعي للترس البينيون والترس الحلقي) .
- الهدف من التجربة : -معرفة طريقة إيجاد نسب التخفيض عملياً .
- خطوات إجراء التجربة : -

- يقوم المتدرب بعد أسنان ترس البينيون والترس الحلقي.
- بعد أخذ عدد أسنان الترس الحلقي وترس البينيون يطبق الطالب القانون التالي

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

حيث n_1 : عدد أسنان الترس الحلقي

n_2 عدد أسنان ترس البينيون .

- ولكي يتأكد المتدرب من صحة القانون ، يدير الحلقي دورة كاملة ويحسب عدد لفات ترس البينيون.
- يسجل المتدرب ملاحظاته.

المراجع

- ١- د. إبراهيم فوزي، الرسم الهندسي، مكتبة عين شمس، مصر.
- ٢- أوتو شميدت، الرسم الهندسي، دار لايبزغ، ألمانيا، ١٩٧٠م.
- ٣- عاهد على الخطيب، الرسم الهندسي الجامعي، دار الخريجي للنشر، المملكة العربية السعودية، ١٤١٩هـ.
- ٤- د. عباس مصطفى و آخرون، الرسم الهندسي لغة المهندسين ، دار الراتب الجامعية، لبنان.
- ٥- فيرث وفاندر ويليجين، تكنولوجيا الرسم الهندسي، دار ماكجروهل ليتمد، المملكة المتحدة، ١٩٧٠م.
- ٦- م. محمد صالح غندور، تقنيات الرسم الهندسي، دار الأنيس للنشر، ليبيا، ١٩٩٨م.
- ٧- د. محي الدين القشلان، مبادئ الرسم الهندسي، دار الراتب الجامعية، لبنان

المصطلحات الفنية

Clutch	القباض
Flywheel	الحذافة
Pressure Plate	قرص الضغط
Clutch Disc	قرص القباض (بطانة الإحتكاك)
Clutch Release Bearing	محمل الدفع للخارج (محمل تحرير القباض)
Clutch Operation	تشغيل القباض
Clutch Linkage Operation	وصلات تشغيل القباض
Clutch Pedal Free Travel	المشوار الحر لدواسة القباض
Gear Box	صندوق السرعات
Manual Shift Transmissions	صناديق السرعات التعشيق اليدوي
Synchromesh Transmissions	صناديق السرعات ذو التعشيق الدائم
Synchromesh Unit	وحدة التزامن
Shift Forks	شوكات التعشيق
Shift Rails	أعمدة التعشيق
Gear Box Bearings	محامل (رمان البلي) صندوق السرعات

- ❖ أحمد ناصيف، مجموعة نقل الحركة في السيارات، دار الكتاب العربي، ١٤٠٩ هـ
- ❖ تشخيص وإصلاح أعطال القابض (الكلتش) والقيير العادي، الحقيبة الرابعة، إدارة تطوير وإعداد المناهج بالمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
- ❖ تشخيص وإصلاح أعطال المحور الخلفي، الحقيبة السادسة، إدارة تطوير وإعداد المناهج بالمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
- ❖ على ماهر، نقل القدرة، مذكرة خاصة
- ❖ فريدريك نيس وآخرون، تكنولوجيا المركبات الآلية، دار ارنست كلويت، ١٩٧٩م
- ❖ نقل الحركة، الوحدة الثالثة، منهاج السيارات لمراكز التدريب المهني، إدارة تطوير وإعداد المناهج بالمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
- * 4 Wheel Drive, Daihatsu Motor CO, 1975
- * Clutch & Manual Transaxle / Transmission, Vol.7 Step2, TOYOTA MOTOR CORPORATION, 1992
- * Jack Erjavec, Automotive Technology 3ed ed., Delmar, 1999
- * Propeller shaft, Differential, Drive shaft & Axle, Vol.8 Step2, TOYOTA MOTOR CORPORATION, 1992
- * Workshop Manual, Daihatsu Motor CO, 1981
- * Zamel AlZamel & William Hevert, Automotive Transmission and Power Train, private edition.

البرنامج النظري

ملاحظات	الموضوع	الأسبوع
	مقدمة	الأول
HW(1)	مجموعة القابض ١- ١ مكونات مجموعة القابض ٢- ١ تشغيل القابض	الثاني
	٣- ١ وصلات تشغيل القابض ٤- ١ المشوار الحر لدواسة القابض	الثالث
HW(2)	٥- ١ حسابات القابض	الرابع
	مراجعة على الوحدة الأولى	الخامس
HW(3)	٢ - صندوق السرعات العادي. ٢ - ١ العلاقة بين العزم والسرعة في صناديق السرعات.	السادس
	٢- ٢ الغرض من صندوق السرعات. ٢- ٢ تروس صناديق السرعات.	السابع
	٢- ٢ تركيب صندوق السرعات.	الثامن
HW(4)	٢- ٥ أنواع صناديق السرعات.	التاسع
(٩) درجات	الامتحان الفصلي الأول	العاشر
	٣ - مجموعة النقل النهائي.	الحادي عشر
HW(5)	٣- ١ عمود الكردان و الوصلات المفصلية.	الثاني عشر
HW(6)	٣- ٢ مجموعة التروس الفرقية (الدفرنس).	الثالث عشر
HW(7)	٣- ٣ أعمدة المحاور.	الرابع عشر
(٩) درجات	الامتحان الفصلي الثاني	الخامس عشر
	مراجعة عامة	السادس عشر

أستاذ المقرر:	توزيع الدرجات:
مكتب:	(٩ درجات) الامتحان الفصلي الأول.
ت:	(٩ درجات) الامتحان الفصلي الثاني.
بريد الكتروني:	(٧ درجات) الواجبات.
الساعات المكتبية	(٢٥ درجة) الامتحان النهائي.

الصفحة	الموضوع
- -	مقدمة
٢	مجموعة القابض
٢	١- ١ مكونات مجموعة القابض
٣	١ - الحذافة
٤	٢ - بطانة الاحتكاك (Clutch).
٥	٣ - مجموعة قرص الضغط.
٨	٤ - فحمة القابض وشوكة التحرير.
٩	٢- ١ تشغيل القابض
١٠	٣- ١ وصلات تشغيل القابض
١٠	١ - الوصلة الميكانيكية.
١٠	٢ - الوصلة ذات السلك.
١١	٣ - الهيدروليكية.
١٣	٤- ١ المشوار الحر لدواسة القابض
١٤	٥- ١ حسابات القابض
١٤	١ - حساب العزم المنقول.
١٦	٢ - حساب الضغط على سطح القابض.
١٨	تدريبات على الوحدة الأولى .
٢٢	٢ - صندوق السرعات العادي.
٢٢	٢ - ١ العلاقة بين العزم والسرعة في صناديق السرعات.
٢٣	١ - حساب نسبة التخفيض بين التروس.
٢٤	٢ - حساب خطوة الترس (P) Gear Pitch .
٢٥	٣ - حساب نسبة التخفيض في صندوق السرعات.
٢٧	٢- ٢ الغرض من صندوق السرعات.

٢٨	٢ - ٣- تروس صناديق السرعات.
٣٠	٢ - ٤- تركيبية صندوق السرعات.
٤١	٢ - ٥- أنواع صناديق السرعات.
٥٨	تدريبات على الوحدة الثانية .
٦٥	٣ - مجموعة النقل النهائي.
٦٦	٣ - ١- عمود الكردان و الوصلات المفصلية.
٦٦	١ - عمود الكردان
٦٩	٢ - الوصلات المفصلية
٧٦	٣ - ٢- مجموعة التروس الفرقية (الدفرنس).
٨٢	١ - التروس الفرقية
٨٧	٢ - إلغاء عمل التروس الفرقية
٨٨	٣ - ٣- أعمدة المحاور.
٨٩	١ - أنواع المحاور
٩٣	تدريبات على الوحدة الثالثة .
٩٩	المصطلحات
١٠٠	المراجع
١٠١	خطة توزيع المنهج

تقدر المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني الدعم

المالي المقدم من شركة بي آيه إي سيستمز (العمليات) المحدودة

GOTEVOT appreciates the financial support provided by BAE SYSTEMS

BAE SYSTEMS