

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

تكنولوجيا منتجات الدواجن

الجزء الثاني

تكنولوجيا لحوم الدواجن

تأليف

الأستاذ الدكتور
سعد عبد الحسين ناجي

الأستاذ الدكتور
حمدي عبد العزيز الفياض

الأستاذة الدكتورة
نادية نايف عبد الهجو

كلية الزراعة / جامعة بغداد

الطبعة الثانية

2010

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

(1) (2) (3)
(4) (5)
(6)
(7)

صدق الله العظيم

((سورة الرحمن))

بسم الله الرحمن الرحيم

المقدمة

الحمد لله رب العالمين والصلاة والسلام على رسوله الامين وعلى اله وصحبه أجمعين والتابعين لهم بإحسان إلى يوم الدين .

وبعد فلقد حظي كتاب تكنولوجيا منتجات الدواجن الذي ألفناه عام 1989 باحترام كافة الأخوة المختصين وتقديرهم، واعتمد كتاباً منهجياً لمادة تكنولوجيا الدواجن في كافة الجامعات العراقية . ولقد شهد له الجميع بكونه مرجعاً علمياً فريداً اغنى المكتبة العلمية بمفردات ومواضيع لم تسلط عليها الأضواء في غيره من الكتب . ونظراً لنفاد نسخ الكتاب من المكتبات والكليات العلمية من جهة ولأجل تجديد معلومات الكتاب وإتحافه بما استجد من معلومات حديثة من جهة أخرى فقد قررنا وبعد الاتكال على الله تعالى إصدار الطبعة الثانية من هذا الكتاب قلصنا فيها بعض المواد و اغنينا بعضها الآخر بالأبحاث والدراسات المستجدة الحديثة . ونظراً لكون هذا الكتاب كتاباً منهجياً ولأجل النهوض بواقع تدريس هذه المادة التكنولوجية الحديثة فقد قررنا أيضاً تحويل كل جداول، وصور هذا الكتاب الى برامج (Power point) لأجل عرضها كصور ملونة مدمجة على قرص (CD) سنوزعه على كافة الأساتذة الأفاضل في المعاهد والجامعات العراقية مع الكتاب ليكون هذا القرص مادة التدريس للكتاب وسوف لا يحتاج الأستاذ إلا لجهاز (Data Show) لعرض المحاضرة بجداولها وصورها الملونة على الطلبة الأعزاء . نسأل الله سبحانه وتعالى ان يوفق كافة السائرين في طريق التحصيل العلمي فقد ورد عن رسول الله (ص) انه قال : (من سلك طريقاً بيتغي فيه علماً سهل الله له طريقاً إلى الجنة) . وقال أيضاً (ص) : (من تعلم لله وعلم لله وعمل لله كتب في ملكوت الله عظيماً). اللهم اجعل هذا الكتاب زكاة عملنا وذخيرتنا لنا يوم نلقاك والحمد لله رب العالمين والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته

تكنولوجيا منتجات الدواجن

2- تكنولوجيا لحوم الدواجن :

الصفحة

- 1 – إنتاج لحوم الدواجن . 1
- 2 – الخواص الكيماوية والغذائية للحوم الدواجن . 86
- 3 – عمليات تحضير لحوم الدواجن للاستهلاك . 103
- 4 – نوعية لحوم الدواجن وطرائق المحافظة عليها . 143
- 5 – تخزين لحوم الدواجن . 172
- 6 – علم الإحياء الدقيقة للحوم الدواجن . 192
- 7 – نكهة وطراوة لحوم الدواجن . 213
- 8 – تأثير طرائق الطبخ على نكهة لحوم الدواجن وطراوتها وقيمتها الغذائية . 249
- 9 – الأساليب الحديثة للافادة من فضلات مشاريع الدواجن . 262

Arbor	Acar	Lohman	Ross	Hybro		Cobb	
				(2005)		
		()	49	3026	()
				2722		3300	
			63	2000		1976	
			(Third millennium)				
			36				
						1700 – 1500	
			(More Lean Meat)				
						(More Fat)	
			1996	1.79		1976	
				1.65		(2005)	
			(Production Index)				
				150	249.7	2005	
						(Breast)	
			%30				
						(Thigh)	

(Diposity)

مواصفات افراخ اللحم الجيدة (Chick quality)

45 -40 .1

65-55

.2

.3

(naval disease)

(yolk sac infection)

(Dehydration) .4

12-10

(Material .5

(Titer) Immunity)

.6

52

38

الجدول رقم (1) المعدلات القياسية لوزن الجسم (بالغرامات) والزيادة الوزنية اليومية (بالغرامات) للذكور والإناث ولكلا الجنسين معا (معدل الذكور والإناث سويا) لوأحدة من السلالات الحديثة لفروج اللحم لعام 2006

الإناث		الذكور		لكلا الجنسين		العمر بالأيام
الزيادة الوزنية (غم)	وزن الجسم (غم)	الزيادة الوزنية (غم)	وزن الجسم (غم)	الزيادة الوزنية (غم)	وزن الجسم (غم)	
	42		42		42	0
9	51	9	51	9	51	1
11	62	11	62	11	62	2
14	76	16	78	15	77	3
18	94	18	96	18	96	4
20	114	22	118	21	116	5
24	138	24	142	24	140	6
26	164	28	170	27	167	7
28	192	30	200	29	196	8
31	223	33	233	32	228	9
33	256	36	269	35	263	10
36	292	39	308	37	300	11
38	330	42	350	40	340	12
41	371	45	395	43	383	13
43	414	48	443	46	429	14
46	460	51	494	48	477	15
48	508	54	548	51	528	16
50	558	57	605	54	582	17
52	610	60	665	56	638	18
54	664	63	728	58	696	19
56	720	65	793	61	757	20
58	778	68	861	63	820	21
60	838	71	932	65	885	22
62	900	73	1005	68	963	23
63	963	75	1080	69	1022	24
65	1028	77	1157	71	1093	25
66	1094	80	1237	73	1166	26
68	1162	81	1318	74	1240	27
69	1231	83	1401	76	1319	28
70	1301	85	1486	78	1394	29
71	1372	86	1572	78	1472	30
72	1444	88	1660	80	1552	31
73	1517	89	1740	81	1633	32
74	1591	90	1839	82	1715	33
75	1666	91	1930	83	1798	34
75	1741	92	2022	84	1882	35
75	1816	93	2115	84	1966	36
76	1892	93	2208	84	2050	37
76	1968	93	2301	85	2135	38
76	2044	94	2395	85	2220	39
76	2120	94	2489	85	2305	40
76	2196	94	2583	85	2390	41
76	2272	93	2676	84	2474	42
76	2348	93	2769	85	2559	43
75	2423	93	2862	84	2643	44
75	2498	92	2954	83	2729	45
74	2572	91	3046	83	2809	46
74	2646	90	3135	82	2891	47
73	2719	89	3224	81	2972	48
72	2791	88	3312	80	3052	49
71	2862	87	3399	79	3131	50
70	2932	86	3485	78	3209	51
69	3001	84	3569	76	3285	52
68	3069	83	3652	76	3361	53
67	3136	81	3733	74	3435	54
66	3202	80	3813	73	3508	55
65	3267	78	3891	71	3579	56

(Red beak) .7

(Red hocks)

(40 30)

.8

(Uniformity)

(%10 ±) %10 %10

40

()

44 36

عدد الأفراخ التي يبلغ وزنها $\pm 10\%$ من المعدل

$$100 \times \frac{\text{عدد الأفراخ التي يبلغ وزنها } \pm 10\% \text{ من المعدل}}{\text{عدد الأفراخ التي تم وزنها}} = \text{نسبة التجانس}$$

%85 80

.9

)

(

(Typhoid)

(Pullorum)

(*Mycoplasma galisepticum*)

(*Mycoplasma synoviae*) (CRD)

(Infectious synovitis)

(22 20) Chick length

. 16

:

$\pm 3\%$



الشكل رقم (1) فرخ بعمر يوم واحد لاحظ علامات الصحة والنشاط



الشكل رقم (2) المنقار الاحمر (Red Beak) لاحظ اللون الاحمر في اعلى المنقار



الشكل رقم (3) مفصل الارجل الاحمر (Red hocks) لاحظ مفصل الارجل واللون الاحمر خلف المفصل

$$100 \times \frac{\text{عدد الافراخ التي يبلغ طولها } \pm 3\% \text{ من المعدل}}{\text{عدد الافراخ التي قيس طولها}} = \text{نسبة التجانس حسب الطول}$$

(Morphological scoring)

43

22

%85

100

مراحل نمو اجنة البيض وتأثيرها على صحة الافراخ الفاقسة

:

(Differentiation phase)

.1

(single cell oocyte)

Gastrula

3000

°(22 21)

36

80

98.6) °38 37

. (°100.4

(Growth phase) .2

. 17

7

. (Hypertrophy)

(Hyperplasia)

(Maturation phase) .3

)

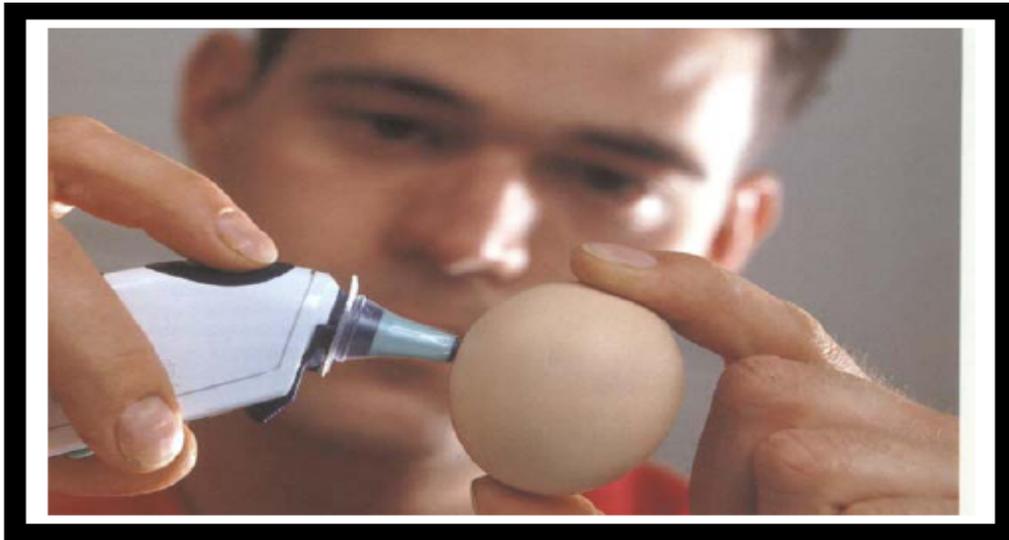
(21

. (Non-compensatory growth)

-



الشكل رقم (4) مدد التطور الجنيني (Embryonic Development) على الرغم من ان عملية التطور عملية مستمرة الا انها تقسم نظريا الى ثلاث مدد وهي مدة التخليق ومدة النمو ومدة التنضيج .



الشكل رقم (5) قياس درجة حرارة قشرة البيضة Egg shell temperature بوساطة محارير حساسة . درجة قشرة البيض داخل المفقساة يجب ان لا تتباين بدرجة اكثر من 0.5°ف في أي موقع من مواقع المفقساة وهذا ما تحققه مفقساة الدفعاة الواحدة Single stage incubators .

حقن اجنة البيض وآثارها على الاداء المستقبلي لفروج اللحم

in-ova)

:

(injections

.1

(in-ova vaccination)

. / 10000 5000
()

. 21 18 (Hatchers) (Satters)
(Needles)
() (0.1)

.2

(Hatchability)

(42)
(Pellets)

3 2

(Early Nutrition)

:

-

(Dehydration)

(Metabolic water)

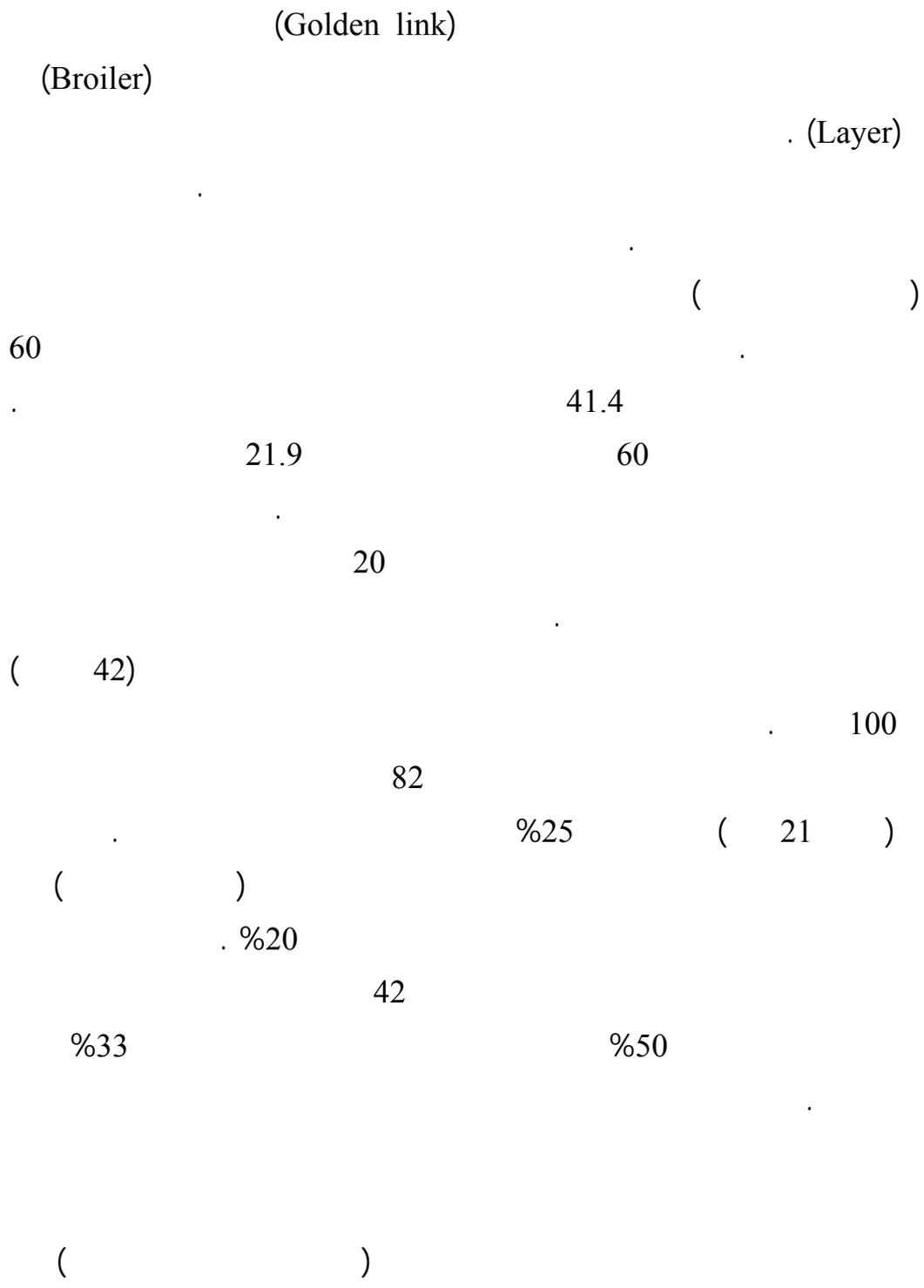
24

8

3

(Probiotic)

.3



.1

(Vertical transmission)

() (Antigen)
 (Agglutination)
 (Antibodies)

()

()

.2

26000 3000

 40000

.3

(Spores) (Aspergillosis)

 (Aspergillus fumigatus)

.4

23

30

50

:

(Immunosuppression)

.5

8

21

:

(Yolk Sac)

(Ketosis)

(Lymphocyte)

(Bursa of fabricia)

()

27

(Chick vans)

:

.1

.2

18

.(10000-8000)

100-80

25-20

(50-40)

()

.3

:

(1

()

(2

-0.2

100
(100-80)

0.50-0.25

.%0.5

-0.25

0.5

()

1)

%40

.(100

% 4-2

(3-2)

10-5

5-2

(fumigation)

(Paraformldhide)

(Fumigaton)

300

(425) 182

(× ×)

30

60

60

% 80-75

. 25

. (2)

(2)

25	-	2 50	9	1	(%40)
25	%80-75	3 100		1	(%40)
25	%80-75	3 100	2	1	(%40)
25	%80-75	3 300		1	

-:

100 ()

200

1000 .1

(Dehydrated lime)

. (Ammonium sulphate)

1000

.2

(Brooders)

(Feeders)

(Waterors)

()

()

:

.1

.2

()

.3

6-4

()

.4

8 -5 %8 -5

.5

100

15-10

100

16-10

.6

()

.7

35

31

34

24

4-3

4-3

(Brooding system)

-:

(Partial house brooding)

.1

()

50-40

10000
 80 (%25)
 250-200
 .(2 960) 11
 (Bird density)
 2 / 40-30 2 / 30-20
 (4-3)
 1.5
 34 35
 .(4)
 :
 :
 .1
 (% 16)
 .(Ascities)

() (3)

(whole house)

		*	
32	27	33	
30	26	31	7
27	25	28	14
24	24	24	21
21-20	21-20	-	28

0.5

*

21-20

0.5

21

21

24

.2

(4)

(4)

%16	O2
%0.3	CO ₂
40	CO
20	NH ₃
5	H ₂ S

()

.3

.4

.(70-60)

(Air sacculitis)

(CRD)

. E.coli

.5

Whole house brooding

.2

(0.5)

(86-82) 30-18

(3.3) 1.8

. 35 (70-65) 21-18

()

Brooder guard system

.3

(open house)

(Surrounds or

cycle system)

3

. 800- 700 7.1

40-30

. ((8 .5))

1 .5

. 11

33-32

29 (light spectrum)

()

(Light Program)

Light Intensity

2

25

60

40

1000

2

-1

1.5

(5)

(Cannibalism)

(feather piking)

(dimmer)

(Simidarkness)

(5)

(2 /)	
3.5	3-1
3	10-3
1.5	20-10
1-0.5	20

Light Period

(24)

4

(Intermeittent light)

12

:

.1

(Rate of Passage)

SDS

.2

(Sudden death syndrum)

(Ascitis)

.3

.4

(6)

22

7

14

12

(7)

(Ascitis)

. SDS

(Compensatory growth)

. (6)

(6)

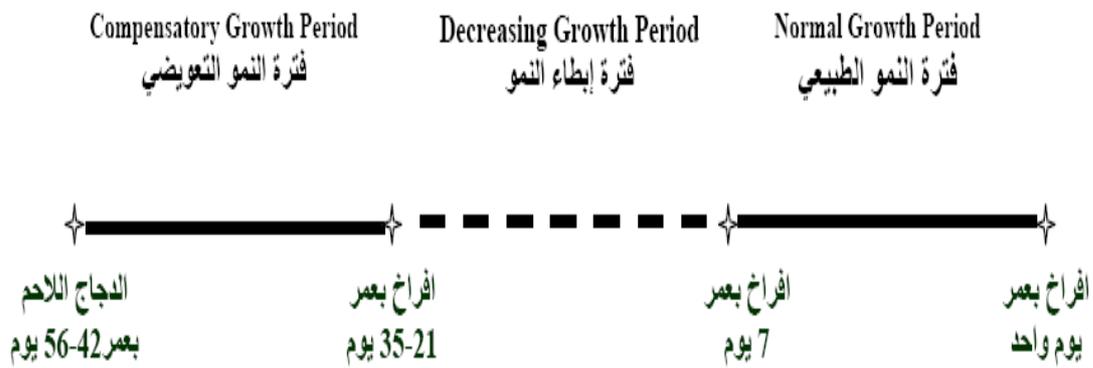
	23	21-0
1	3	35-22
2	2	49-36
3	1	-50

(Light stimulation)*

(7)

()	24	3-1
12	12	15-3
8	16	22-15
	23	-23

*



: (6)

(Lighting Program)

:

.1

160

9 8 7

160

7

(Light intensity)

(Growth Rate)

100

10

60

50

100

(Immunity System)

.2

(Critical Period)

12

6

(Dark Period)

.1

Cardiovascular System

.2

alkaline phosphates

.3

(melatonin)

.4

(Uniformity)

%60

%80 - 70

:

عدد الطيور التي يتراوح وزنها 10% اعلى او 10% اقل من متوسط الوزن ذلك الاسبوع

= نسبة التجانس

100 ×

عدد الطيور الموزونة

4

100

900

1000

1100

(24)

Step

.3

(Gradual hourly increases)

18

15

12

:

.(60-20)

(1)

18

(2)

(10-5)

12

23)

6-1

3

(60-20)

(

(8)

. (Compensatory Growth)

()			()	()
60-20	---	24	40	
60-20	1	23	48	1
10-5	6	18	160	7
10-5	9	15	300	10
10-5	12	12	450	13
10-5	12	12	---	35-13
10-5	9	15	---	36
10-5	6	18	---	39
10-5	3	21	---	42
10-5	1	23	---	50
10-5	1	23	---	*

20

*

10 (3)

3

12

8) 56

35

(7) 49

(

(28 7) 28

21

(6) 42

(4)

3

3

21 (5)

3 15

23 (6)

() 6

Interococcus Streptococcus Bifidobacter Lactobacilli

(clostridia)

(6-2) 60-20 (7)

(1-0.5) 10-5 7 (8)

() (9)

(10)

: 12

6 12 •

12 6 •

6 12 •

12

:

)

(

° 35-30

(Anoxia)

PCV

(Packed Cell Volume)

(7)

(Ascitis)

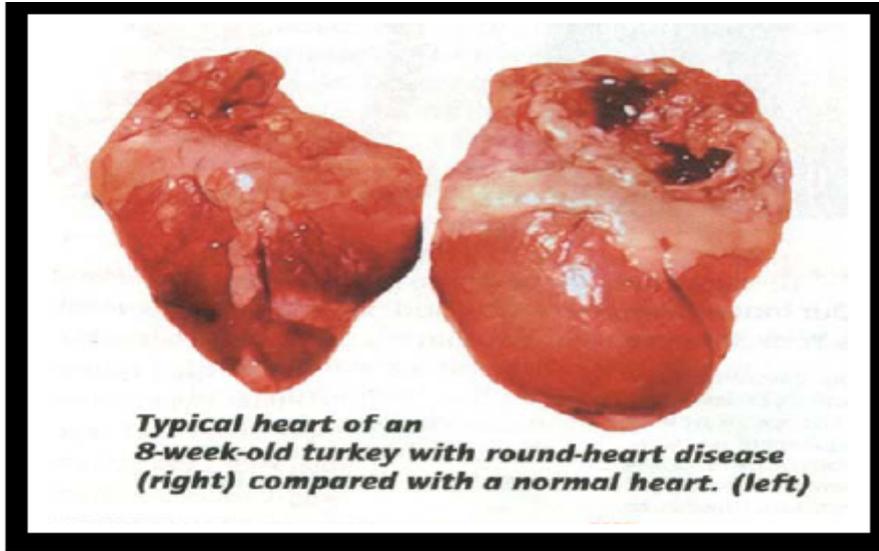
(8)

(Pericarditis)

(9)

(10)

21



(7)

(Ventilation)

-:

(vans)

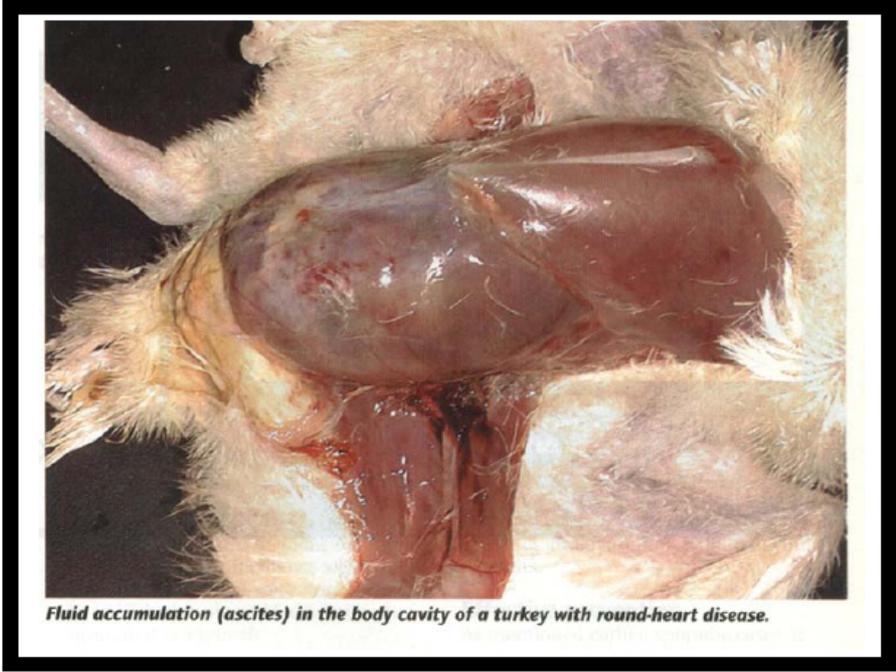
8-7

.1

³ 6

.2

6

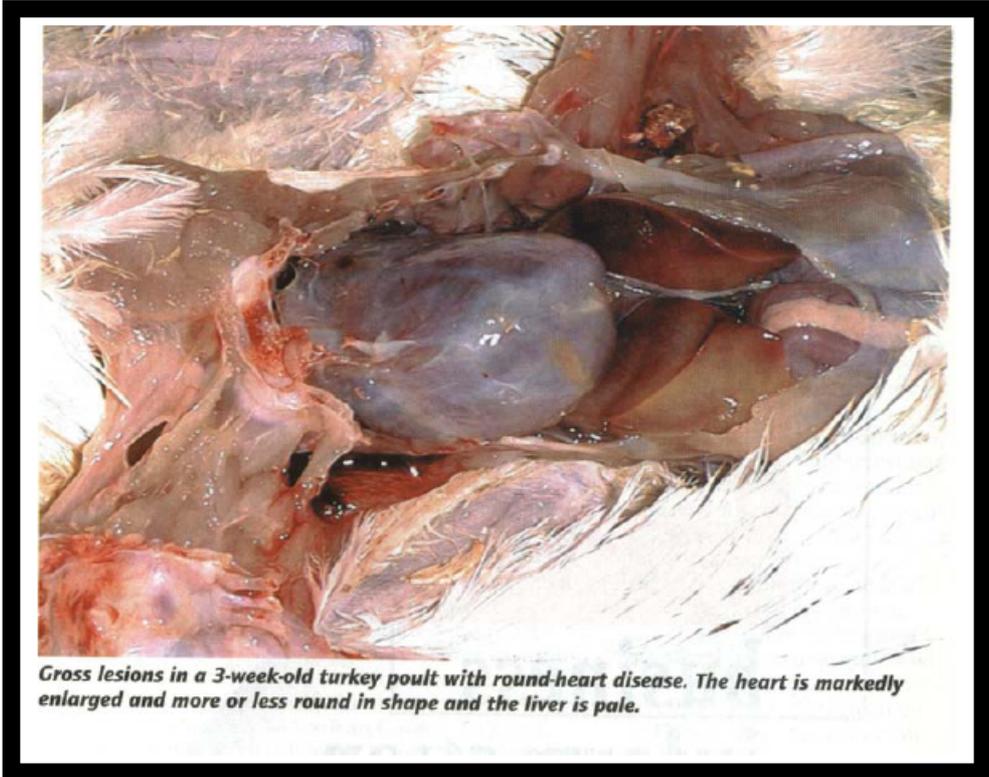


Fluid accumulation (ascites) in the body cavity of a turkey with round-heart disease.

(Ascitis)

4

(8)



Gross lesions in a 3-week-old turkey poult with round-heart disease. The heart is markedly enlarged and more or less round in shape and the liver is pale.

4

(9)

.3

2000

10000

60-50

30

.1

.2

سرعة نمو عالية High Growth Rate وزيادة سرعة التمثيل الغذائي



زيادة حاجة الجسم للاوكسجين



زيادة ضربات القلب



زيادة ضغط الدم الشرياني



تضخم البطين الايمن للقلب



خروج مصل الدم من الدورة الدموية وتجمعه في بطن الطيور



الحنين Ascitis

(Ascitis)

(10)

10-8 (Birds density)

15

10000- 8000 ² 1000

15000

(Sex seprate growing)

(Broiler Industry)

:

(Uniformity) .1

. % 20

.2

(High plan of nutrition)

. (9)

(feed cost) .3

.4

:

(Debond meat) (1

(Restructured meat)

(Sandwich)

) (67 - 60)
 (meat to bone ratio) (
 (breast) .
 63 56 %21 % 18

36) 1.8 .
 ((cut-up marketing) (whole carcass)
) (2
 ((3

(Tenderness)

(Growth) (Starter) (9)
 (Finisher)

						()
-41	-41	40-15	40-21	14-0	20-0	
17.5	19	21	21	23	23	(%)
3200	3200	3200	3200	3100	3100	(/)
183	168	168	152	135	135	
0.85-0.8	0.84-0.8	0.88 - 0.85	0.88 -0.85	0.95 -0.9	0.95-0.9	
0.42-0.4	2	0.44-0.42	0.44-0.42	0.47-0.45	0.47-0.45	
0.9	1	0.95	1.1	1.25	1.25	(%)
0.7	0.76	0.75	0.85	0.96	0.96	(%)
						TSAA

. (Broiler)
4.6 – 3.6

(Roster)

63

(livability)

%77

. % 21

(Sexing)

(sex linked)

(Feathering rate)

1750

. % 98 _97

:

.1

)

()

(Primaries)

(

. (Coverts)

. (11)

A

B

. ()

()

.2

(Femals)

.3

(³/₄)

(¹/₂)

(Males)

.4

()

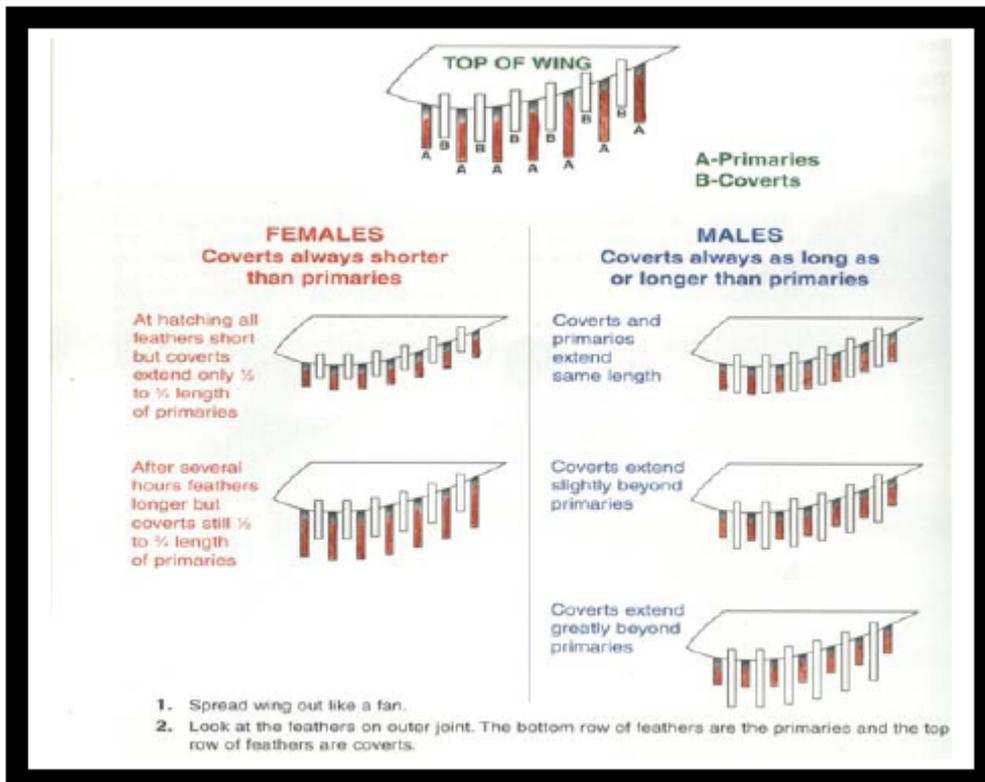
56

21

(Starter diet)

.1

(%23-22)



(11)



() (12)

() .

37 22 (Grower diet) .2
 3100 (%20)

3200
 (Finsher diet) .3

(56) 38
 3200 %18.5

(10)

:

(Metabolizable energy) (1

%2-1

173 160 135 (2)

.(Calori/Protein Ratio)

. 135 23 .3100
/ 2800
3100

. %20.7 (3)

(Screen)

3-2

7-4

()

(pellets) (4)

(crumble)

(selectivity)

(digestability)

(5)

:

(12) . 15-10 •
•
•

2800 %20
.140

(6

()
()

(Gizzerosin) (Toxins)
. (Gizzard Erosion) (Histamen)

(7

(E) (Ethoxyquin)
. 0.5-0.25

(Starter rations) (11)

:

-40 .1
%60

(grower) (starter) (10)
(finisher)

-38	(37-22)	(21-1)	
18.5	20	23	%
3100	3200	3100	(/)
173	160	135	(%)
1	1	1	%
120	120	120	(/)
			(- %)
0.85-0.8	0.9-0.85	0.95 -0.9	
0.43-0.4	0.45-0.42	0.47-0.45	
0.45-0.3	0.45-0.3	0.45-0.3	
0.22-0.18	0.22-0.18	0.23-0.18	
0.9-0.7	0.9-0.7	0.9-0.7	
0.3-0.2	0.3-0.2	0.3-0.2	
			(%)
0.94	1.01	1.2	
0.77	0.82	0.92	+
			()
7500	9000	9000	() A
2500	3300	3300	() D3
30	30	30	() E
1.65	2.2	2.2	()
6	8	8	()
440	550	550	()
0.15	0.2	0.2	

.2

(Aflatoxine)

(Mycotoxine)

.(*Aspergillus flavous*)

(soybean meal) .3

(methionin)
(corn-soya diet)

(premix) .4

100) %10

%8-5

(
()

.5

(Balanced)

()

(C/P ratio)

(Calorie/Protein Ratio)

173

135

:

:

(Production Index) PI

.1

(starter)

(11)

6	5	4	3	2	1	
644	-	615.5	500	500	562	
-	49	-	95	-	-	
-	80.3	-	-	84	-	
-	17.4	-	-	-	-	
-	-	-	20	-	-	
315.5	264	327	300	295	349	
-	72	-	30	100	20	
-	-	-	22.5	-	-	
-	59	20	18.8	10	35	
13	13	5	7.5	8	13	
17	-	22	-	-	15	
4	1	4	3	5	4	
5	1	4	2.3	2	1	
1	2.3	2	0.7	-	1	
0.5	-	0.5	-	-	1000	
3168	3100	3.80	3.36	3.15	3.86	(/)
20.8	22.3	21.6	22.5	23.5	22.5	%
1.23	1.2	1.19	1.28	1.32	1.21	
0.63	0.59	0.61	0.47	0.6	0.51	
1.32	1.23	1.22	1.03	1.19	1	
0.64	0.6	0.55	0.49	0.53	0.45	

$$x ()$$

$$10 x$$

$$x$$

$$-100 =$$

الوزن الكلي للعلف المستهلك خلال التربية (كغم)

كفاءة تحويل الغذاء =

الوزن الحي للطيور المسوقة (كغم)

(Economic Figure)EF

.2

-:

الوزن الكلي للطيور المسوقة (كغم)

المؤشر الاقتصادي =

عدد الطيور المسوقة × طول فترة التربية بالايام × كفاءة تحويل الغذاء

(European Production Efficiency Factor)

EPEF

-:

متوسط وزن الجسم الحي (كغم) × الوزن الكلي للطيور المسوقة (كغم) / عدد الفراخ المسكنة

= EPEF

طول فترة التربية بالايام × كمية العلف المستهلك (كغم) / عدد الفروج المسوق

-:

2500

10000

(49) 7

1000

45

$$9000 = 100 - 10000 =$$

$$\%10 = 100 \times \frac{\quad}{\quad} =$$

$$\%90 = \quad - 100 =$$

$$2500 \times 90000 =$$

$$22500000 =$$

$$22500 =$$

$$22.5 =$$

$$\frac{\quad}{\quad} =$$

$$\frac{45}{22.5} =$$

$$2 =$$

$$2500 =$$

$$\frac{90 \times 2500}{10 \times 2 \times 49} = (\text{PI})$$

$$\frac{225000}{980} =$$

$$229.6 =$$

$$10000 \times \frac{22500}{2 \times 49 \times 10000} = (\text{EF})$$

$$\frac{2500}{98} =$$

$$229.6 =$$

$$10000 \times \frac{\frac{22500}{10000} \times 2.5}{\frac{45000}{9000} \times 49} = (\text{EPEF})$$

$$10000 \times \frac{5.6250}{245} =$$

$$\frac{56250}{245} =$$

$$229.6 =$$

$$.229.6$$

$$260 - 240$$

%5

2

%10

%5

: (Production index)

$$\frac{95 \times 2500}{10 \times 1.89 \times 49} = (\text{PI})$$

$$\frac{237500}{926.1} =$$

$$256.5 =$$

. (12)

$$.200-170$$

$$2000$$

56

$$3500$$

$$1.68$$

(8)

(12)

	(PI) *
	260 - 240
	239 -230
	229 - 220
	219 - 210
	210

*

:

.(World Trade Organization) WTO

:

-1

-2

-3

-4

(Production Index)

151
200-170

(Optimum)

150

(Against life) Probiotic (For the life)
Antibiotic

()

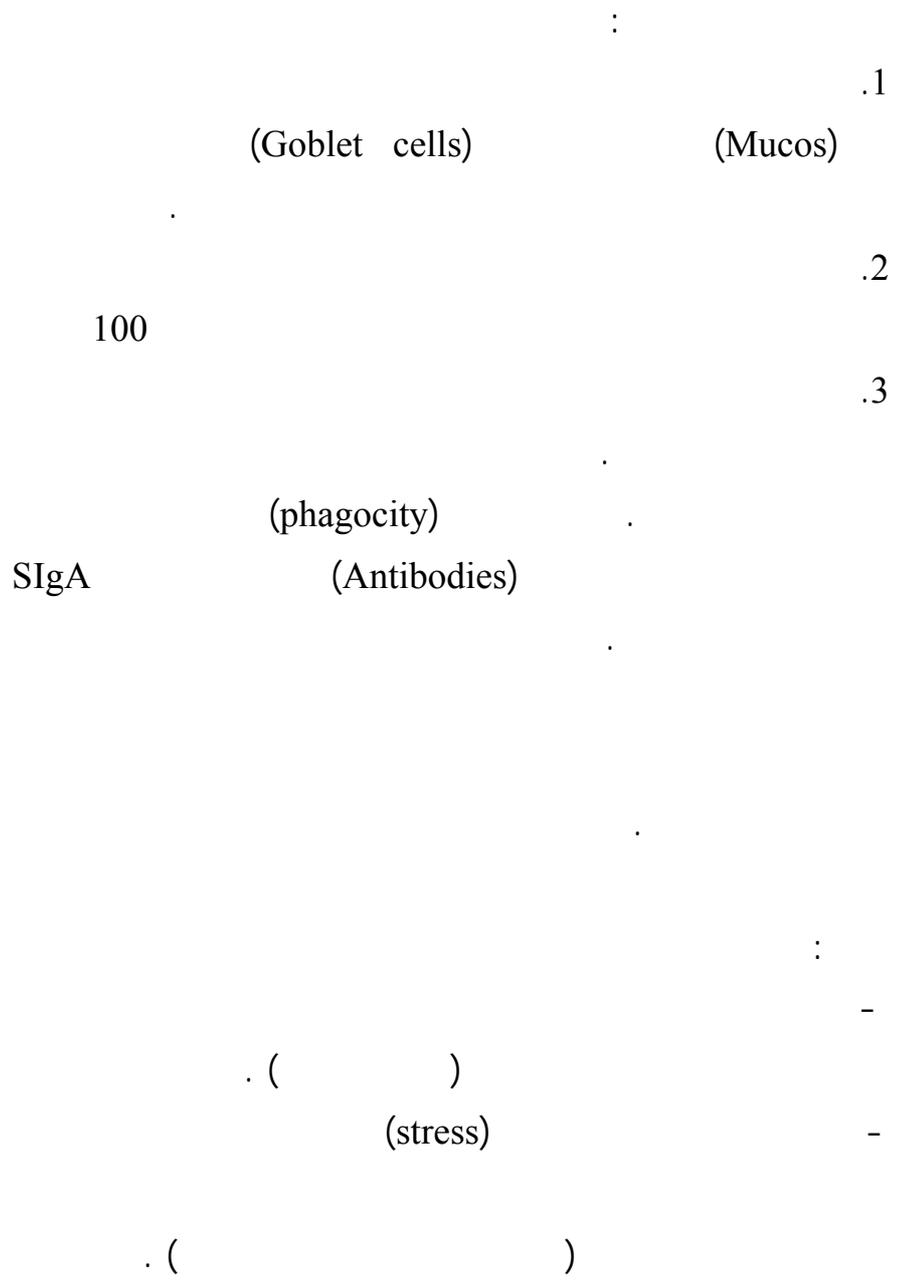
Receptors

(Competitive exclusion)

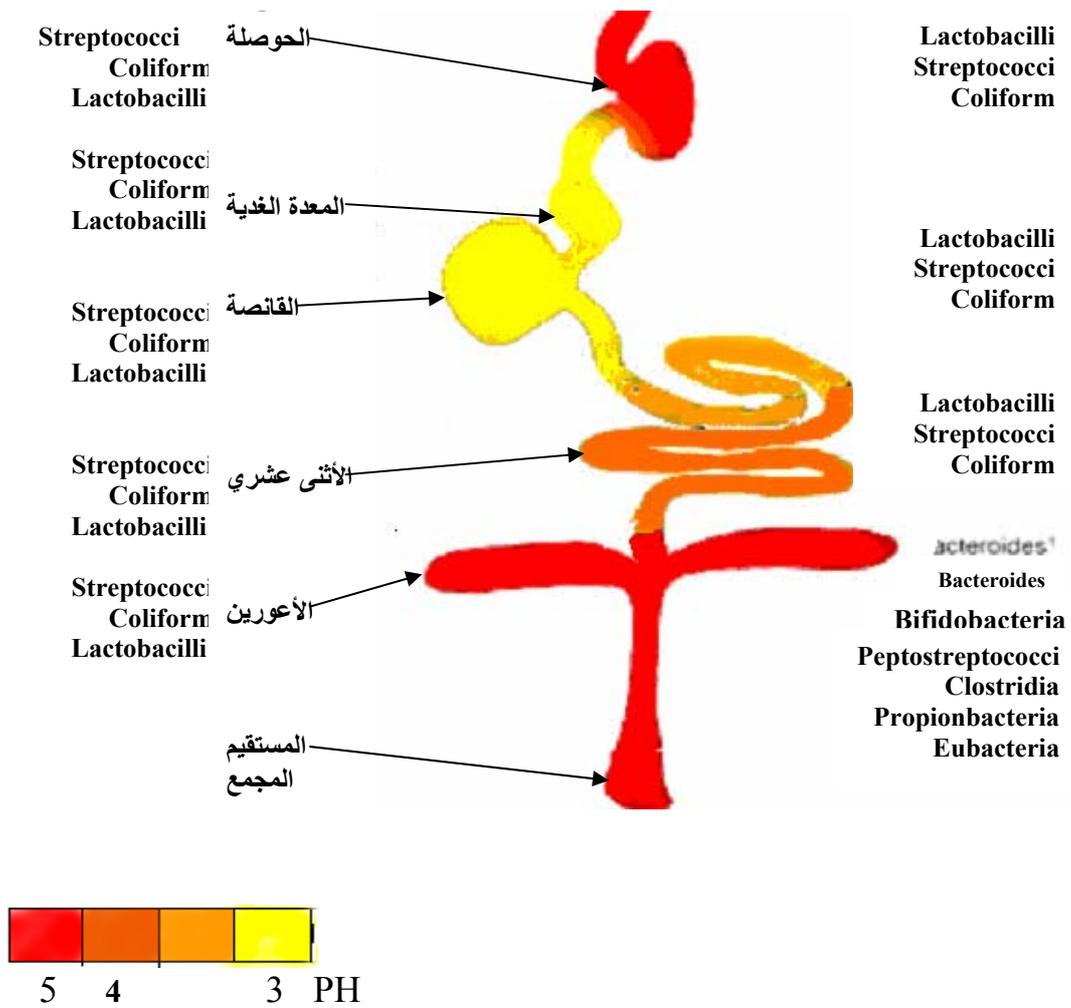
(CRD)

(IB)

(Avian flu)



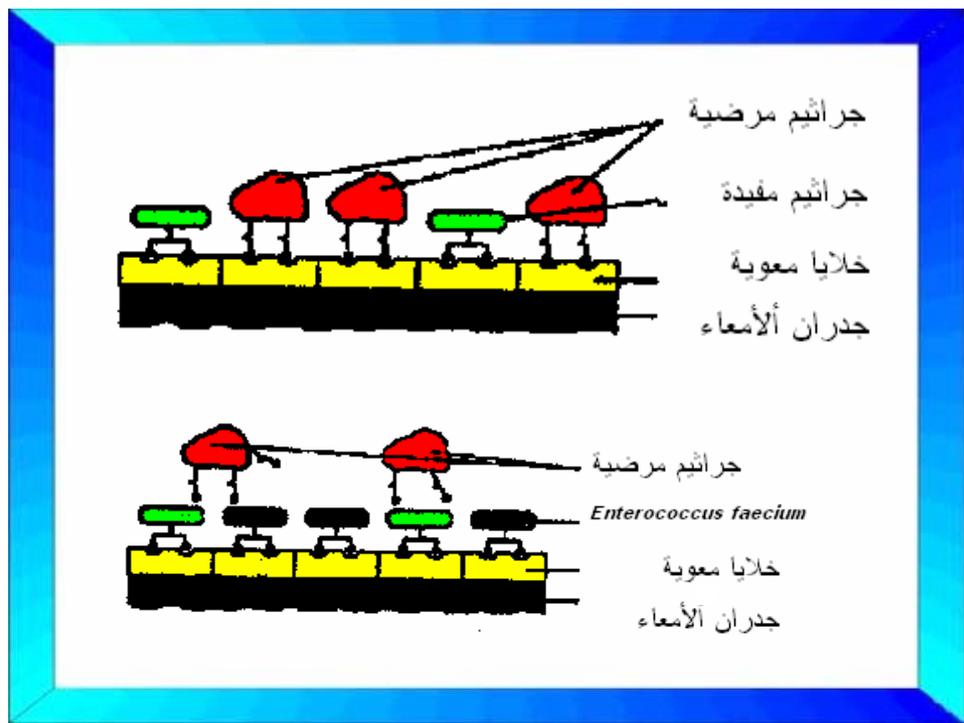
3-2



(1998) Spring

(Probiotic)

.1



(14)

5-1

.2

(Spraying)

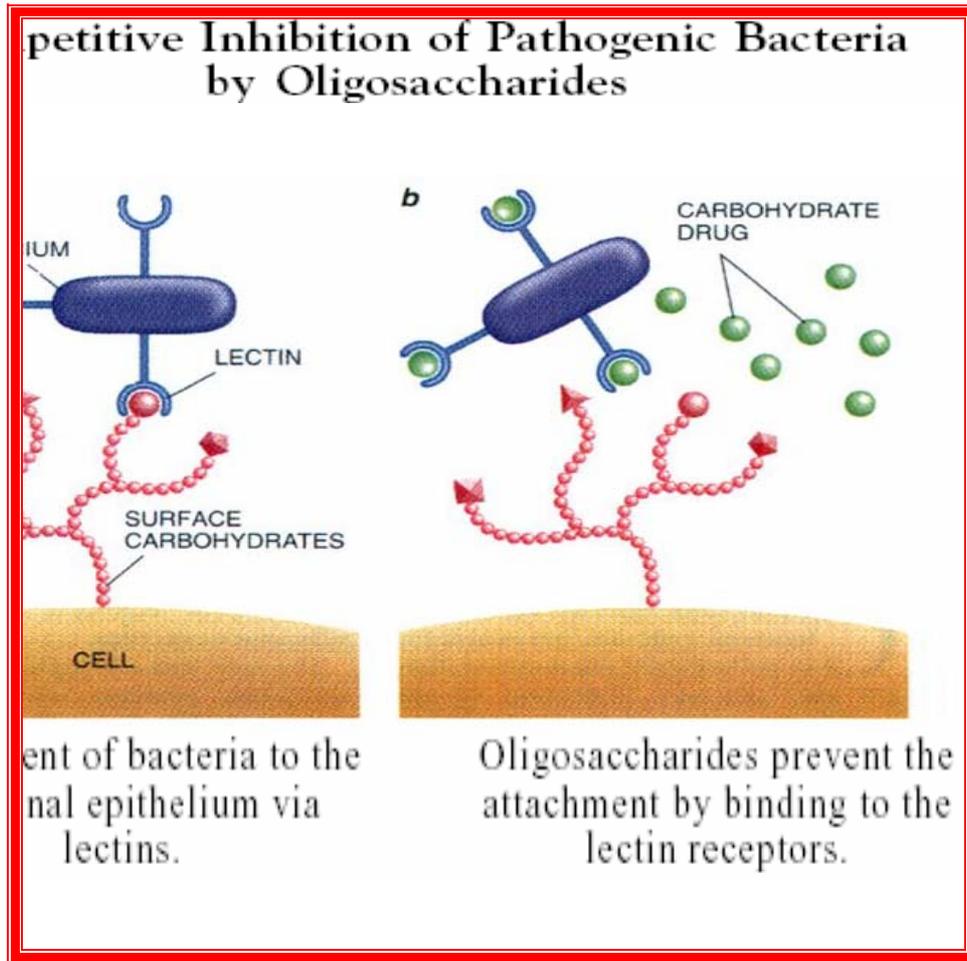
.3

(In-ova injection) .4
19

.1
.2
.3
250 - 100 .4
.5
.6
(Aflatoxines) .7
(Heat stress) .8

C

Fructo Oligo) FOS (Prebiotic)
(Manno Oligo Saccharid) MOS (Saccharid)
(Receptor)
(15) (Synobiotic)



شكل (15) يبين التثبيط التنافسي للبكتريا المرضية بواسطة السكريات المعقدة. ويظهر فيه كيفية التصاق البكتريا المرضية بواسطة *fimbrae* الذي يطلق عليه مستقبلات المانان على خلايا الطبقة الطلائية للأمعاء عن طريق المانان (*lectin*) الموجود على سطح هذه الخلايا على اليسار. أما الشكل على اليمين يلاحظ وجود السكريات المعقدة (*mannan*) التي تقوم بالارتباط مع الـ (*fimbrae*) للبكتريا المرضية وبذلك تفقد هذه البكتريا قدرتها بالالتصاق على سطح الخلايا الطلائية. لذلك ستطرح الى الخارج. (الشكل مأخوذ عن Wysong، 2000)..

()

(Uropygial gland)

21

17

. (18 17 16)

. 350 – 150

(Breast)

(2)

2004

404

()

1973

217

(Iraqi method)

:

(ND) (Newcastle Disease)

(Infectious BursaDisease)(IBD)

(Gumboro Disease)

(Infectious Bronchitis) (IB)

(Live vaccine)

() ()

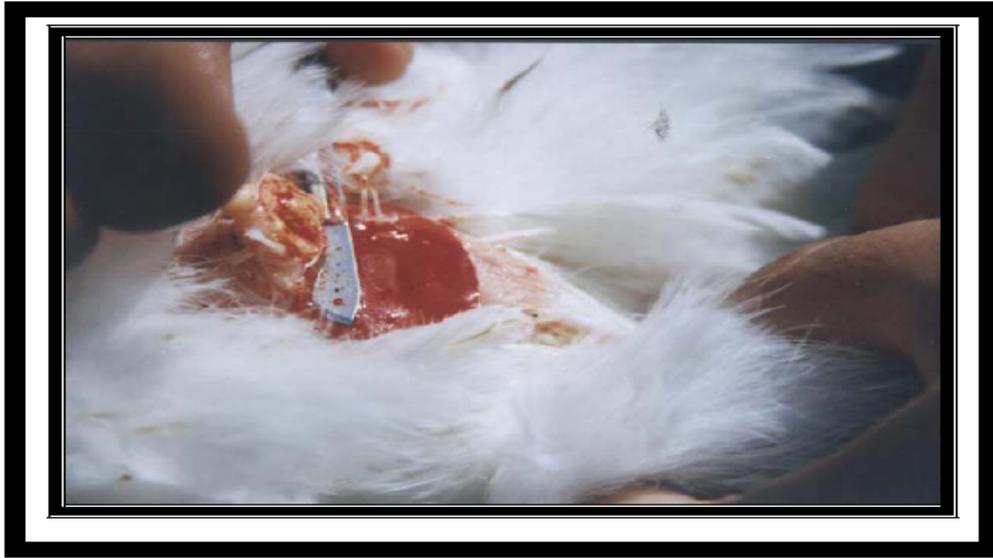
(Vaccination)

(Immunity)

(Virulent)



(16)



شكل رقم (17) ازالة الغدة بواسطة مشرط طبي معقم . لاحظ النزف الذي سيتوقف كلياً بعد الكوي الحراري .



(18)

() B (Hummeral Immunity) .1
 (Antibody)
 (Immunoglobulins) Igs

(Cellular Immunity) .2
 (Macrophages) (T-Lymphocyte)

() -: -1

4 -2

(Drinking Water Vaccination)

- .1 4-2
- .2 24 48
- .3
- .4 (Chloride) 70 70000 10000 140 14
- .5)
- .6 (Dried skim milk) 100 400-200
- .7

		.8
		.9
	(Dye)	
20000	(doses)	.10
	10000	
()		.11
	2-1	
		.12
		.13
(A,C,E)		
	0.5	.14
	(Titer)	
	10-7	.15
	20-15	

(Spray Vaccination)

-

:

.1

(Titer)

(Local Immunity)

.2

(secretory IgA)sIgA

.3

(Maternal Immunity)

(CRD)

(Airsaculitis)

(Board Spectrum)

) (TFC)

0.5 (

Tylan Lincospetin

(Inhalation)

(Harderian gland)

-:

100-28

(Coarse Spray)

. () 21
()

50

(30-5)

(Fine Spray)
(Aerosol)

:

.1

.2

.3

.4

. (13)

15

1.5-1

.5

8-6

.6

(spraying)		(13)
10000	1000	()
2	200	1
2.5	250	2
3	300	3
4	400	4

.7

.8

15)

. (

.9

Allergy)

. (

: **(The Vaccination Program)**

(Survey) (14)

35

21

21

-:

(Maternal Immunity)

.1

.(Protective Level)

.2

.3

(Vaccines)

.()

()

	()	
	:	
	(+)	.1
(Trievalent)	(dievalent)	
	(Stress)	.2
(Immunospresion)	(Response)	.3
	(Coccidiostat)	.4
		.5
	-.:	
	.()	•
	(10) %1	•
0.5		•
	(16 15)	
		•

(14)

(Yolk Sac Infection)		(Omphilitis)			1
		(Pollurom)			
		(Aspergillosis)			{ 2 3
					{ 4 5
(CRD)		(Angara Disease)		(Mycotoxicosis)	
		(Hydropericardium Syndrom)		(IBH)	
		(Botulizm)			6

C

300

•

.6

(20-10)

(2-1)

Spray)

.7

(Vaccination

Ring)

(Fire Brake)

(Vaccination

(15)

(B1)	7
	10
(Lokard)	
(Lasota)	17
	20
(Moderat)	
(Lasota)	30

()

14-11

(16)

(B1)	* 1
(IBH120) (IB)	
(B1) (IB)	
(B1)	8
	12
(IBH52) (IB) ()	18
	22-20
(Aerosol)	30
50	42
(60-56)	

-:

(Disease)

(Infectious)

-: (Epidology)

(Viral Disease)

-:

. (Newcastle Disease) ND

.1

1927

%90

%30-10

(B1)

7

30

17

()

-:

8

B1

18

42

30

(Injucted) () ()

(10)

-(Gumboro Disease) .2
1957

IBD

6-3

(Infectious Bursal Disease)

1988

%60

%17

()

()

-:

-

-

(Mild Strain)
(moderate)

(Hot)

20

10

22-20

12

)

(Inactivated Oil Vaccines)

(Live Vaccine)

(

(Dievilent Vaccine)

-:(Infectious Bronchitis) IB

.3

1930

. (Reffled feather)

(Nephropathic Viruses)

(Urates)

18

.(IBH 120)

.(IBH 52)

- :(Angara Disease) AD

.4

1987

(Pericardium)

(Hydropericardium Syndrome)

20

()

(Serum)
 (Pericardium) (Epicardium)
 (Imactivated oil Vaccin)
 .(Tissue culture propa-gated)
 (Local vaccines)

10

15

(Inclusion Body Hepatitis)IBH

(IBH)

Aden)

(Infectious anemia)

(virus

. (Hydropericardium Hepatitis Syndrum) HHS

(Avian Influenza)

.5

(Avian Flu)

(RNA virus)

. Orthomyxoviridae

(256)

1878

1955

2005

A

16

200

79

15

: (glycoproteins)

(Hemogglutinin) .1

16

H₁₆

H₃

H₂

H₁

N

(Nuraminidase) .2

. N₉

N₂

N₁

H₅N₁

. ()

0.1

H₉N₂

(Bacterial Diseases) :

(Salmonellosis)

(Clostridial diseases)

(Colibacillosis)

(Omphalitis) .1

(Yolk sac infection)

(Fumigation)

20

40

%90

0.5

0.5

- :**(Salmonellosis)**

.2

200

(Pullorum)

(Fowl Paratyphoid)

(Fowl typhoid)

(Necrotic foci)

()

400

0.5

5 – 3
(Broiler Breeders)

74 (Colibacillosis) .3
(Esherichia coli)

(Intestinal microflo)
(Stress)

(Coil Septicemia)

(Pericarditis)

(Preitonitis)

(Perihepatitis)

(Chronic Respiratory Disase) CRD

()

5-3

1 0.5

(Clostridial Diseases)

.4

(Necrotic Enteritis)

(Mucosal Layer)

(Clostridium Perfringens)

5-3

0.5

5

200

(Bacitracin)

(Botullism)

40

(Clostridium Botulinum)

(Exotoxine)

(Spores)

(Paralysis)

(Eyelids)

()

(E , D , A)

/ 0.5

(Furazilidon) (Bacitracin)

/ 1

5-3

()

(Fungal Diseases)

:

(Molds)

(Mycota)

(Yeast)

(Mycosis)

(Mycotoxicosis)

:

(Aspergillosis)

.1

(Brooder pneumonia)

(Fungal pneumonia)

(*Aspergillus fumigatus*)

(spores)

()

(Symex)

(Ascitis)

(Mycotoxycosis)

()

%50

()

%10

(Aflatoxin)

. (Aflatoxicosis)

(Aspergillus)

:

-

. (Opisthotonos)

3-1

.(ppb)

200 - 100

	(Steatorrhea)	-
		(Lipase)
White)		-
(Muscular dystrophy)		(muscle
	(E)	-
	(Ascitis)	
		(Hydropericardium)
	()	
		(Anemia)
	(Proventriculus)	
	:	
	24-12	(1
		(2
	(Oxytetracyclin)	1 – 0.5 (3
(E)		(4
	/ 0.5	

/ 1 - 0.5 (Vinigor) (5
()

/ 0.5 (Clay) (Sand) 2 (6

(Probiotic) (7

(Mycoplasmosis) :

(Pencillin)

(Polymexin)

(Antibiotics)

(Bacitracin)

(DNA)

(Lincospectin)

(Tylosin)

(Chloranphinicol)

:

(CRD)

.1

(Chronic Respiratory Disease) CRD

(Chronic)

(*Maycoplasma gallisepticum*)

(Acute)

3-2

()

. (*E. coli*) (IB)

(Tyosin Lincospectin)

5-3 /

4 / 10 (Onion)

(Infectious synovitis) .2

4 . (*Mycoplasma synoviae*)

(Parasitic Desease) :

(Coccidiosis)

(Protozoa)

(Eimeria)

(*Eimeria acervulina*)

(*E. necatrix*) ()

(*E. tenella*)

()

(Ballooning)

5-3

/ 0.5

(Coccidiostates)

(Sulphonamides)

(Amprolium)

(Pyrimidines)

(Elancoban)

(Amprosol Amprol plus Coyden Deccox)

(/ 125)

/

(Vinigor)

(Shuttle program)

. (Rotation program)

15-11

(Incinerator) .1

1500

(Disposal pits) .2

² 2.05 2

30

(APPENDEX)

() 2006

(1)

كفاءة تحويل الغذاء (كغم/غم)	استهلاك العلف التجميعي (غم)	استهلاك العلف اليومي (غم)	الزيادة الوزنية اليومية (غم)	وزن الجسم (غم)	العمر بالايام
			---	40	0
			12	52	1
			14	66	2
			16	82	3
			18	100	4
			20	120	5
			22	142	6
0.92	153	28	24	166	7
0.95	184	31	27	193	8
0.98	219	35	30	223	9
1.01	258	39	33	256	10
1.03	302	44	37	293	11
1.05	351	49	41	334	12
1.07	406	55	45	379	13
1.09	467	61	48	427	14
1.12	535	68	51	478	15
1.15	610	75	54	532	16
1.18	693	83	57	589	17
1.21	784	91	60	649	18
1.24	883	99	63	712	19
1.27	989	106	66	778	20
1.30	1101	112	68	846	21
1.33	1219	118	70	916	22
1.36	1342	123	72	988	23
1.38	1470	128	74	1062	24
1.41	1603	133	75	1137	25
1.43	1740	137	76	1213	26
1.46	1881	141	77	1290	27
1.48	2026	145	78	1368	28
1.50	2175	149	79	1447	29
1.52	2328	153	81	1527	30
1.55	2485	157	82	1608	31
1.57	2645	160	83	1690	32
1.58	2808	163	84	1773	33
1.60	3974	166	85	1857	34
1.62	3143	169	85	1942	35
1.64	3315	172	85	2027	36
1.65	3490	175	84	2112	37
1.67	3667	177	83	2196	38
1.69	3846	179	82	2279	39
1.71	4027	181	81	2361	40
1.72	4209	182	80	2442	41
1.74	4392	183	79	2522	42
1.76	4576	184	78	2601	43
1.78	4761	185	77	6679	44
1.79	4947	186	77	2756	45
1.81	5134	187	76	2833	46
1.83	5322	188	75	2909	47
1.85	5570	188	74	2984	48
1.86	5698	188	75	3058	49

()				1000	*	(2)
()				()		
35	30	24	18			
30	26	24	24			1
131	85	64	55			2
266	150	108	81			3
366	221	146	111			4
443	274	184	141			5
500	320	211	162			6
544	375	250	198			7
577	370	265	219			8

5-1

*

(/)

(3)

/ (PPm)

()	
2500	
8-7	(pH)
500	
500	
250	
500	
1500	
200	
500	
1	
5	
1000	
100	()
0	()

Chemical and Nutritional Characteristics For Poultry meat

Composition of Poultry Meat :

: (Moisture) -1

%66 (Roaster)

%71

(Broiler)

%58

%56

: (Calories) -2

151

302 200

100

100 268

: (Proteins) .3

. (19)

	%35-25		
%24-23	%27-21		
	%80-60	.	%24-21

(20)

: Lipids -4

2..5

.(Marbling)

100 1

100

%11

%1.3

%33.8

%.%30-13

%.%8.3-6.7

%45

%31

()

Iodine)

(number

(Double bonds)

(21)

67 87 76 71.5

38 29.5

(1980)

: (19)

*(B2)	/	%	%	%	
11	621	68	1.3	31.5	()
22	754	67	7.3	25.4	
15	923	58	7.5	34.3	()
33	1022	57	33.8	30.5	
8	1049	59	13.0	27.0	() Round Steak
6	1701	46	32.0	21.0	Rump roast
				24-21	() Rib chops Shoulder roast
9	1499	50	26	23	() Loin Chops

. Mountney 1976 :

(*)

() (20)

(7)	(8)	(5)	
6.7	6.5	6.3	:
2.2	2.0	3.1	Arginine
3.5	4.0	3.2	Histidine
7.0	0.7	6.8	Isoleucine
5.5	5.6	7.0	Leucine
1.5	1.8	1.7	Lysine
2.4	1.7	2.2	Methionine
4.0	3.5	4.0	Cystine
3.6	2.8	3.1	Phenylalanine
4.2	3.9	3.7	Tyrosine
-	1.0	1.4	Threonine
406	5.0	3.6	Tryptophan
			Valine
6.1	6.0	5.7	:
8.5	6.6	7.7	Alanine
12.3	12.6	11.3	Aspartic acid
8.1	7.0	7.9	Glutamic acid
5.6	5.7	6.7	Glycine
3.6	4.7	5.3	Proline
			Serine

. Moran (1992) .:

(22)

%81

(3)

(23)

6

12

(21)

(%)	(%)	(%)	(%)	(%)		
0.5-0.3	1.0-0.7	18-14	51-47	31-28	80-63	
0.7-0.2	1.3-0.8	21-13	51-39	33-28	79-73	
0.20	1.4	24	42	27	87	
0.05	0.4	8	57	30	67	
0.04	0.7	17	56	23	82	

. Monteny 1976 :

(22)

43.46	C 18:1 Oliec
20.37	C 16:0 Palmitic
24.42	C 18:2 Linoleic
8.20	C 18:0 Stearic
5.36	C 16:1 Palmitoleic
0.98	C 14:0 Myristic
0.50	C 20:0 Arachidic
0.87	C 18:3 Linolenic
0.27	C 22:0 Behenic
0.24	C 20:1 Gadoleic
0.24	C 14:1 Myristoleic
0.19	C16:1 Hexadecanoic
0.19	C 24:0 Lignoceric
0.15	C17:0 Heptadocanoic
0.12	C17:1 Maragaraleic
0.10	C 20:4 Arachadonic
0.10	C 20:0 Lauric
0.10	C 15:0 Pentadecanoic

. (1992) Duart :

3 /

(23)

6	12	()
2	3	()
75	74	()
160	200	

. (1995) USDA :

)

21

(

(24)

X-ray

(25)

Computerized tomography

(24)

(/)				(%)	
180:3	180:0	63:3	63:0	0:3	0:0
100/					
110	118	99	112	121	145
40	40	35	33	38	41

. (1997)

Konjufca :

		CT	(25)
1458	1741	()	
18.3	18.7	()	
11.9	10.3	(%)	

(2003) Andrassy-Baka:

B-Complex)		B		:(Vitamins)		-5
A	(B2)	(B1)	()	(Vitamins		
	32500	()				
	20	11.8		2.46	0.2	
(B1)		(26)				
				(B2)		
		(White meat)				
		(Myoglobin)		(Red meat)		

(26)

) ((B2)	(B1)	
			344 174	2.12 2.88	1.3 2.11	(/)
10 11.3	0.69 0.8	25 130				(100/)
				0.7 2.8	0.77 1.9	(Fryers) /

(1989) :

(Carbohydrates) -6

(27)

(Minerals) -7

(28)

(100/)

(27)

50	124	Inositol
141	188	Glucose
13	10	Fructose
3	1	Ribose
1	1	Mannose

.(1962) Peterson :

(28)

100/					
Na	k	Fe	Mg	Ca	
84	338	3	24	12	
142	300	2.5	24	12	
56	390	1.5	36	14	
-	-	3.8	-	23	

.(1980) :

:

:

-1

-2

-3

(Artherosclerosis)

%51 64

% 48 38 35

:

(Broiler)

(Carcass)

(29)

(%15.5)

(%16.5)

%17.5 17.6

%59 59.2

% 3.2 3.3

()

(32)

% 19.6 24

% 2.8 10.2

()

()

()

.(30)

(%)

(29)

59.0	59.2	:
16.5	15.5	
17.5	17.6	
3.2	3.3	
71.9	71.9	:
5.7	5.8	
21.1	21.1	
1.1	1.1	
56.2	57.3	:
17.0	15.9	
17.6	17.7	
8.9	8.7	
38.7	38.3	:
50.1	49.3	
10.6	11.3	
0.5	0.6	
71.4	70.2	:
9.2	10.0	
17.6	18.0	
1.0	1.0	
57.7	65.4	:
23.0	12.6	
15.4	17.4	
1.0	1.1	

. (1981)

Broadbent :

(30)

%	%	%	%		
3.3	15.5	17.6	59.2		
3.2	16.5	17.5	59.0		
1.1	6.7	22.9	71.0		
1.0	11.5	20.8	66.4		
3.1	23.4	15.3	58.2		
3.1	25.6	14.7	50.6		

. (1992) Moran:

:

17

%75.4 %63.2

%17.4 % 1

%23.3 %

%71.1 %7.5 %19.8

:

: (Age) - 1

100

(Abdominal fat) . %

. 70

% 4

.(Parient stock)

-
-

14

5 11 14

28

4

59

6

8 6

(B2)

10 8

(B1)

5

(Sex)

-2

(Parent Stock)

%3.2 3.3

%17.5 17.6

%59.0 59.2

%15.5 16.5

(30)

(B2)

(B1)

(Breed and Strain)

-3

(Adipocytes)

%10.2 :

%8.6

%9.5

%8.8

%10.5

(Foundation Stock)

Sex-Linked)

(recessive dwarf gene)

% 79-30

0.79

0.3

(Heritability)

: (Nutrition)

-4

.(Abdominal fat)

40: 60

(Linoleic)

: (Reraring System)

-5

(litter – floor System)

(...)

(Cages System)

(Abdominal Fat)

()

: (Environmental temperature) -6

° 21 ° 29 21
° 29

:(Processing) -7

(31)

() (31)

%	%	%	%	
1.24	4.32	21.17	71.86	
0.84	5.43	27.04	64.13	

. (2001) :

: -8

(Thigh)

(69)

(Roaster)

(48)

(Broiler)

.(32)

: (32)

%	%	%	%	
1.51	2.8	24.0	73.6	:(Breast)
1.52	2.9	25.0	72.2	
1.06	10.2	19.6	70.4	:(Thigh)
0.93	10.8	19.0	70.1	
1.03	4.2	21.6	75.1	(Drumstick)
0.93	6.1	19.7	74.2	

. (1985) Sahassrabudhe:

عمليات تحضير لحوم الدواجن للاستهلاك Processing Of The Poultry Meat

المقدمة

تعد لحوم الطيور الداجنة من اللحوم ذات القيمة الغذائية العالية فهي ذات نسبة بروتين اعلى ونوعية بروتين افضل مقارنة بلحوم حيوانات المزرعة الاخرى كلحوم الابقار، والاغنام (اللحوم الحمراء) . وبالإضافة لذلك فان لحوم الدواجن تعد أرخص ثمناً من اللحوم الاخرى ولهذا تحظى بطلب متزايد في جميع الاسواق العالمية. وسوف نتطرق في هذا الفصل الى انواع الطيور الداجنة المستخدمة في انتاج اللحوم بجميع انحاء العالم، ثم الى العمليات التي تجرى على هذه الطيور عند انتهاء مدة تربيتها ولغرض اعدادها للاستهلاك .

انواع الطيور الداجنة المستخدمة لانتاج اللحم :-

تستخدم في جميع انحاء العالم انواع كثيرة من الطيور الداجنة لغرض انتاج اللحم وتتنابن الاهمية النسبية لكل نوع من هذه الانواع من منطقة الى اخرى . وعلى العموم فان اهم هذه الانواع المستخدمة لانتاج اللحوم هي :-

1- الدجاج (Chicken) :

يعد الدجاج من اوسع واشهر المصادر المنتجة للحوم في جميع انحاء العالم مقارنة مع الطيور الداجنة الاخرى . و انتاج اللحوم من الدجاج من عدة مصادر ايضاً اهمها :

أ- نوع (Rock cornish game hen او Cornish game hen):

وهو عبارة عن صنف يافع وغير ناضج من الدجاج (ويكون عمره بين 5-6 اسابيع) ولا يزن اكثر من 2 باوند وهو الوزن الجاهز للطبخ . وينشأ هذا النوع من دجاج الكورنش، او من تداخله مع نوع اخر .

ب- فروج اللحم (Broilers او Fryer) :

يحتل انتاج اللحوم من فروج اللحم مركز الصدارة كأحد أهم مصادر انتاج اللحوم في جميع انحاء العالم وان السلالات الهجينة والحديثة لفروج اللحم مثل Hubbard و Isa Hybro و Lohman و Ross تمتاز بسرعة النمو العالية وتتميز هذه السلالات بكفائتها العالية في تحويل الغذاء (Feed Conversion) حيث تصل هذه الكفاءة الى 2 : 1 أي انها تحتاج الى 2 كغم من العلف لانتاج كيلو غرام واحد من اللحم . وجعل هذان السببان بالإضافة الى ما تمتاز به لحوم فروج اللحم من نكهة وطراوة متميزة تربية هذه السلالات واسعة جداً، واخذت تحتل هذه اللحوم مركزاً مرموقاً في استهلاك الفرد في بلدان العالم المختلفة حتى اصبح المعدل السنوي لاستهلاك الفرد من لحوم فروج اللحم يفوق معدلات الاستهلاك لبقية انواع اللحوم مجتمعاً في كثير من بلدان العالم . ويطلق هذا المصطلح Fryer على الدجاج الصغير الذي يكون عمره اقل من 13 اسبوعاً ويطلق على كلا الجنسين . ويكون لحمه طرياً وذا استساغة عالية ونسجة جلد ناعمة ويكون غضروف عظم الصدر غضاً ومرناً .

ج - الدجاج البياض البالغ (Spent hens) :

وله عدة تسميات منها Stewing chicken او Baking او Hen fowl . ان الدجاج البياض البالغ (Spent hens) هو الدجاج البياض الذي انتهى سنته الانتاجية، او مدته الانتاجية (Production Period) . فمن المعروف ان انتاج البيض يبدأ بعد النضج الجنسي للقطيع أي بعمر (5) اشهر تقريباً، ويستمر القطيع بانتاج البيض لسنة انتاجية كاملة (Production year) التي تمتد لمدة 12-14 شهراً . وغالباً ما يسوق الدجاج البياض بعد انتهاء سنته الانتاجية الأولى أي عند بلوغه عمر 18 شهراً (1.5 سنة) تقريباً، ويبلغ متوسط وزن مثل هذا الدجاج حوالي 2-3 كغم . ولقد اشار الباحثون الى تسويق حوالي 250 مليون دجاجة بياضة بالغة في جميع انحاء العالم سنوياً واغلب هذا الدجاج من الدجاج التجاري الذي انتهى سنته الانتاجية ، والقسم الاخر هو من دجاج قطيع الاباء (Parent Stocks) وقطيع الاجداد (Grand Parent Stocks)، وقطيع الاصول

(Foundation Stocks) التي تستخدم في عمليات التربية والتحسين لغرض انتاج السلالات التجارية الهجينة لفروج اللحم والدجاج البياض. وجميع هذه الانواع من الدجاج البالغ تسوق لغرض الافادة من لحومها عند انتهاء مدتها الانتاجية وانخفاض اهميتها الاقتصادية . وتمتاز لحوم هذا النوع بانها غير طرية وغضروف عظم الصدر يكون غير مرن .

د- فروج الشوي (Roaster) :

يسوق فروج اللحم لغرض الافادة من لحمه عند بلوغة 6-8 اسابيع عادةً ولكن في بعض بلدان العالم (كاليابان مثلاً) غالباً ما يؤخر التسويق لغاية عمر 3-5 اشهر ويطلق على الفروج بهذه الحالة اسم فروج الشواء (Roasters) والغرض من انتاج هذا الفروج هو للحصول على اوزان مرتفعة تصل الى 3-4 كغم كمعدل، ولغرض تحسين نكهة اللحم التي تكون اقرب من نكهة الدجاج مقارنةً مع فروج اللحم الصغير العمر. ومن الناحية التجارية قد لا تكون سلالات فروج الشواء هي سلالات فروج اللحم نفسها. فقد تربي سلالات اخرى وتربي لنفس هذا العمر ثم بعد ذلك تذبح لغرض الافادة من لحومها . ولكن يفترض ان تكون هذه السلالات ذات سرعة نمو عالية ايضاً وتوهلها للوصول الى هذه الاوزان وبالفترة نفسها. ويجب ان تكون هذه السلالات ذات ريش ابيض اللون للحصول على ذبائح (Carcass) ذات منظر جذاب لا يؤثر عليها بقاء بعض الريش الصغير (Pin Feather) والنامي والذي لا يمكن انتزاعه من الذبيحة في اثناء عملية تحضير اللحم . فعندما يكون ريش الجسم ملوناً سوف يظهر الريش النامي والصغير بشكل بقع على الذبيحة ولهذا السبب بالذات قد ركز الباحثون المختصون بالتربية والتحسين صفة اللون الابيض للريش في جميع سلالات فروج اللحم والسلالات الاخرى التي تستخدم لانتاج فروج الشواء . وتمتاز طيور هذا النوع بلحم طري وناعم ومستساغ وذو نسجة جلد ناعمة ويكون غضروف عظم الصدر مرناً ولكن بدرجة اقل من نوع Fryer .

هـ الديكة المخصية (Caponized Cockerels) :

من المعروف ان ديكة القطعان التجارية (Commercial Stocks) للدجاج البياض تكون عديمة الفائدة تقريباً حيث تجرى عملية التجنيس (Sexing) على انواع هذه القطعان عند الفقس وتستبعد الديكة لتبقى الاثاث فقط لاجل استخدامها بانتاج البيض . ان ديكة الدجاج البياض هذه اما ان تقتل وتحرق للتخلص منها، او تقتل وتجفف وتطحن وتدخل في صناعة البروتين الحيواني في بعض دول العالم . وبما ان الديكة ذات سرعة نمو عالية نسبياً وبامكانها ان تصل الى اوزان اعلى من اوزان فروج اللحم وفروج الشوي (Roasters) عند بلوغها عمر 17-20 اسبوعاً لذلك يفضل بعض المشتغلين في صناعة الدواجن تسمين هذه الديكة واجراء عملية الخصي (Capon) عليها لغرض تحسين نكهة وطراوة لحومها . ويوجد اقبال على استهلاك لحوم الديكة المخصية في بعض دول العالم . وغالباً ما تجرى عملية الخصي على الديكة عند بلوغها عمر 2-4 اسابيع، ثم بعد ذلك تسمن الديكة لغاية بلوغها 17-20 اسبوعاً ووصولها الى اوزان عالية وتتراوح بين 3.6 - 4.5 كغم . وتجري عملية خصي الديكة بطريقتين رئيسيتين هما طريقة الخصي الكيماوية (Chemical capon)، او طريقة الخصي الجراحية (Surgical capon) . وتستخدم في عملة الخصي الكيماوي احد الهرمونات الجنسية الانثوية والمستخدمة على نطاق تجاري مثل Estradiol او Stelbestrol وتكفي الحبة الواحدة التي يبلغ وزنها 15 ملغم لاجراء عملية الخصي. حيث تعجن الحبة وتزرع بآبرة خاصة في منطقة الرقبة (تحت الجلد) وغالباً ما تجرى عملية الزرع على الديكة عند بلوغها عمر (5) اسابيع، ويجب عدم تسويق مثل هذه الديكة الا بعد مرور مدة لا تقل عن (6) اسابيع من عملية الزرع لاجل ضمان نفاذ جميع الهرمون المزروع بالرقبة وعدم بقاء أي كمية، ولو قليلة منه عند التسويق علماً ان بعض دول العالم تمنع استخدام هذه الهرمونات على أساس انها تؤثر على صحة الانسان عند استهلاكه لمثل هذه اللحوم الحاوية على بقايا هذه الهرمونات. ولهذا السبب تستخدم الطريقة الجراحية والتي تتلخص بعمل شق طوله 2.5 سنتمتر بين الضلعين الخلفيين ثم يدخل الملقط الى التجويف الداخلي لاجل اقتلاع الخصيتين كل على انفراد. اما لحوم هذا النوع فيكون طرياً وناعماً ومستساغاً وذا نسجة جلد ناعمة.

و- الديك الرومي (Turkey) :

يحتل الديك الرومي المرتبة الثانية بعد الدجاج من حيث انتشار تربيته واستغلاله في انتاج اللحوم مقارنةً مع بقية الطيور الداجنة . ولقد بدأ الاهتمام يتزايد بمرور الوقت في تربية الرومي لغرض انتاج اللحم لاسيما بعد

انتاج سلالات من الرومي الابيض اللون، وتتميز بسرعة نمو عالية مثل سلالة البلتسفيل الابيض (White Beltsville) وسلالة الرومي الهولندي الابيض (White Holland) واخذت هذه السلالات تربي لانتاج فروج اللحم . واخذت تربية فروج الرومي تنتشر في بلدنا الحبيب في الاونة الاخيرة حيث تخصصت بعض الحقول الالهية (التابعة للقطاع الخاص) بتربيته على نطاق تجاري .

ويفضل حضان افراخ الرومي بقاعات الحضانة بعد تقسيمها الى حلقات تعمل حول كل حاضنة ويبلغ قطر الحلقة 2.5 متر وتبلغ مساحتها 8 – 10 م² ويوضع في كل حلقة 250 – 300 فرخ. وبعد تثبيت الحاضنة في وسط الحلقة يوضع مصباحين قويين للإضاءة، ويفضل تغطية الفرشة بالورق الابيض لاجل منع الافراخ من تناول الفرشة. تغذى افراخ الرومي على عليقة الباديء (Starter) من عمر يوم واحد ولغاية عمر 8 اسابيع ثم تقدم عليقة النمو (عليقة الفروج) من عمر 8 اسابيع ولغاية عمر التسويق (16-23 اسبوع). ان عليقة الباديء (عليقة الافراخ) وعليقة النمو يجب ان تحتويان على 28 و 20% بروتين و 2900 و 3000 كيلو سعره\ كغم من الطاقة الممتلئة في كلا العليقتين على التوالي . والاصناف المختلفة من الديك الرومي هي :

أ- Fryer – roaster turkey :

وهو عبارة عن الرومي اليافع وغير الناضج (ويكون عادةً عمره اقل من 16 اسبوعاً) ولكلا الجنسين ويكون لحمه طرياً وناعماً ومستساغاً ونسجة جلد ناعمة بالإضافة الى ان غضروف عظم الصدر يكون مرناً .

ب- Young turkey الديك الرومي اليافع :

وهو النوع الذي يكون عمره تحت 8 اشهر والذي يكون لحمه طرياً، ناعماً، مستساغاً وذا نسجة جلد ناعمة ويكون غضروف عظم الصدر اقل مرونة من نوع Fryer .

ج – Yearling turkey الديك الرومي بعمر سنة :

وهو الديك الرومي الناضج (وعادةً عمره اقل من 15 شهراً) ويكون لحمه طرياً بشكل مقبول وذا نسجة جلد مقبولة .

د – Mature turkey or old turkey (hen or tom) الديك الرومي الناضج او الكبير العمر (ذكور واناث) :

وهو عبارة عن الديك الرومي الكبير العمر ويكون عمره اكثر من 15 شهراً، ويكون جلده خشن ولحمه خشن وغير طري .

هـ- انواع تجارية تذكر مواصفاتها على عبوات التغليف .
من المصطلحات الفنية المستخدمة للحوم الديك الرومي

1- الديك الرومي الطازج Fresh Turkey :

وهو مصطلح يطلق على لحم الديك الرومي الذي لا يبرد اقل من حرارة 26 ° ف، وهو يسوق مباشرة من معمل التصنيع إلى محلات البيع .

2- الديك الرومي المجمد Frozen Turkey :

وهو مصطلح يطلق على اللحم المجمد تحت صفر درجة مئوية .

3- الديك الرومي المبرد تبريد عميق Hard – chilled or Deep – chilled Turkey :

وهو مصطلح يطلق على اللحوم المبردة بأقل من 26 م ° م ولكن لاتصل إلى درجة الصفر الفهرنهايتي، ولا يمكن إن تسمى طازجة أو مجمدة ولكن يكتب عليها لم تجمد سابقاً (Not previously frozen) .

4- لحم الديك الرومي المطرى **Self – Basting or Basted Turkey** :

وهو اللحوم المحقونة أو المغمورة بمحاليل التقييد التي قد تحتوي على الزبد أو أي نوع من أنواع الدهون المأكولة، أو المضاف لها البهارات والمنكهات . ويجب ذكر هذه المواد في قائمة المواد المضافة الملتصقة على المنتج المقدم . عادة تستعمل هذه المواد لإزالة التأثيرات السلبية التي تحدث للحوم نتيجة التجميد .

5- لحم الديك الرومي الطبيعي **Natural Turkey** :

وهو اللحم الذي لا يضاف له أي مواد صناعية أو ملونة، وهو ينتج بشكل قليل جداً ونادر .

6- لحم إناث وذكور الديك الرومي **“ Hen “ or “ Tom “ Turkey**

يصل وزن إناث (Hen) الديك الرومي عادة 8 – 10 باوندات أما الذكور (Tom) فيصل وزنها بين 16 – 32 باونداً قديماً كانت إناث الديك الرومي توفر اللحم الأبيض ولكن اليوم ونتيجة للتحسين الوراثي والانتخاب فإن الإناث والذكور توفر نسب عالية من اللحم الأبيض إلى الغامق .

7- لحم الديك الرومي المسمى **" Kosher " (Kosher Turkeys) :**

الديك الرومي من نوع كوشر " Kosher " هو نوعية عالية من الطيور تذبج على الطريقة اليهودية وبصورة مفردة ، تغمر في محلول مقدم ، ولها طعم وصفات حسية مميزة ولذيذة .

8- لحم الديك الرومي المرعى **Free Range Turkey**

وهي لحوم الديك الرومي الذي يسمح له بالتجوال خارج الحظيرة ويسمى Free Range أو Free roaming . ويتجنب معظم المربين هذا النوع من التربية؛ لأنه يسبب زيادة في الإجهاد أو الإصابة بالأمراض نتيجة الاختلاط بالطيور المهاجرة . تكون لحوم هذا النوع عالية النوعية يتميز بصفات عالية النوعية من الطراوة والعصيرية .

وهناك بعض الماركات التجارية التي تتميز بالجودة العالية النوعية ، فالمستهلك عندما ينظر إلى الورقة الملصقة على عبوة التغليف (Label)، وعليها هذه المصطلحات يتأكد من جودة المنتج .

ومن هذه الماركات هي : Organic Turkeys و Premium Brand Turkeys .

3- البط والوز **(Duck and Geese)** :

لقد انتشر في الوقت الحاضر تربية فروج البط الذي يسمن من عمر يوم واحد ولغاية عمر 6 – 8 اسابيع وبصورة مشابهة تماماً لتربية فروج اللحم ، ويطلق على البط الصغير ولا يزيد عمره عن 6-8 اسابيع اسم (Ducking) ويستخدم هذا البط لإنتاج اللحوم في مناطق مختلفة من العالم حيث يصل فروج البط الى وزن 3.6 كغم للذكور و3.29 كغم للإناث ، حيث ان سرعة نمو فروج البط (Ducklings) تفوق سرعة نمو فروج اللحم (Broiler) . ويحتاج فروج البط خلال مدة تربيته الى عليقة باديء وعليقة نمو كما هو الحال في تربية فروج اللحم . وعادةً تقدم عليقة الباديء Starter لفروج البط خلال الاسبوعين الاولين من عمره وهي تحوي على 22 % بروتين خام و 2900 كيلو سعره من الطاقة الممتلئة (NRC ، 1984) وتتم تغذية فروج البط بعد الاسبوع الثاني ولغاية موعد التسويق (بعمر 6 – 8 اسابيع) على عليقة نمو (Grower) تحوي على 16 % من البروتين الخام وعلى 2900 كيلو سعره من الطاقة الممتلئة، او الطاقة المتأيضة (Metabolizable Energy) . ومن اشهر انواع البط المستخدمة لإنتاج اللحم هو البط البكينى (Pekin ducks) الذي يمتاز بقابلية عالية على تحمل الظروف البيئية المختلفة وان هذه الصفة قد ساعدت على انتشار تربيته في مناطق مختلفة من العالم . ان الاصناف المختلفة من البط هي كالاتي :

أ- **Broiler duckling or Fryer duckling** :

وهو عبارة عن البط الصغير العمر وعمره عادةً أقل من 8 اسابيع ولكلا الجنسين ويكون منقاره ناعماً وذا قصبه هوائية ناعمة اما لحمه فيكون طرياً .

ب- **Roaster duckling** البط من نوع المشوي :

وهو عبارة عن بط بعمر صغير وعادةً عمره اقل من 16 اسبوعاً، ولكلا الجنسين ويكون لحمه طرياً ويكون منقاره ناعماً وذا قسبة هوائية غير مكتملة الصلابة وسهلة الالتواء.

ج- Mature duck or old duck البط الناضج او الكبير العمر :

وهو عبارة عن البط الكبير العمر (عادةً فوق 6 اشهر) ولكلا الجنسين ويكون منقاره صلباً وذا قسبة هوائية صلبة وذا لحم غير طري .

اما الوز (Geese) فان انتشاره بالعالم لغرض انتاج اللحم يعد اقل من انتشار البط . ومن الممكن تسويق الوز باي عمر من الاعمار حسب الطلب على استهلاك لحومه ولكن بعض الباحثين اشاروا الى ان موعد تسويق البط غالباً ما يبلغ عند عمر 26 اسبوعاً. ومن الاستخدامات المهمة للبط والوز هو انتاج الريش، والزغب او الوبر Down ويمتاز ريش البط والوز المتقدم بالعمر بنوعية جيدة جداً، ولهذا تستخدم لاغراض الديكور ولعمل الورد الاصطناعي ولصناعة الالياف الاصطناعية وتعد منطقة امريكا الشمالية من اكبر المناطق استيراداً لريش، وزغب البط والوز حيث تستورد كميات كبيرة منه من فرنسا وسويسرا والصين وبولندا ورومانيا . ولقد انتشر في الوقت الحاضر في كثير من البلدان الاوربية انتاج اكبار الوز Goose Liver ويطلق عليها اسم Foiegras . ان هذا الانتاج يحصل عن طريق تغذية الوز تغذية اجبارية (Force - fed) على حبوب الذرة المنقوعة، او المطبوخة بمعدل ثلاث مرات يومياً ولمدة 4 - 8 اسابيع. ستؤدي هذه المعاملة الى تضخم الكبد الى درجة كبيرة حيث يصل معدل وزنه الى 700 - 900 غرام . وعادةً تجرى عملية التغذية الاجبارية قبل موعد ذبح الوز (بعمر 5 اشهر) وسيصل وزن الوز بعد انتهاء مدة التسمين الى 6 - 7 كيلو غرام . وتطبخ هذه الاكباد المتضخمة وتعلب وتسوق بعد ذلك الى الاسواق الاستهلاكية . وتمتاز هذه الاكباد المعلبة بطعم متميز لذلك تستخدم على نطاق واسع في فرنسا؛ والدول الاوربية الاخرى كمقبلات او مشهيات للاكل وهي تباع باسعار عالية جداً .

من الاصناف المختلفة للوز هي :

أ- Young goose : وهو عبارة عن الوز الصغير الحجم ولكلا الجنسين ويكون لحمه طرياً وتكون قصبته الهوائية سهلة الالتواء .

ب- Mature goose or old goose الوز الناضج : وهو الوز الكبير العمر ولكلا الجنسين ويكون ذا قسبة هوائية صلبة وذا لحم خشن .

4- دجاج غينيا والحمام (Guinea Fowl and Pigeon) :

يعد دجاج غينيا من الطيور الداجنة ذات القدرة على انتاج كميات جيدة من اللحوم وهناك سلالات من هذا الدجاج متخصصة بانتاج اللحم . لم تنتشر تربية هذا الدجاج على نطاق واسع في العالم الا في بعض الدول مثل فرنسا التي تقوم بانتاج لحوم دجاج غينيا على نطاق تجاري علماً بان هذا الدجاج يمكن تسويقه باي عمر تبعاً للطلب الاستهلاكي على لحومه. ويكون على نوعين هما :

أ- دجاج غينيا الصغير العمر Young guinea : ويكون لكلا الجنسين اما لحمه فيكون طرياً ويكون غضروف عظم القص مرناً .

ب- دجاج غينيا كبير العمر او الناضج Mature guinea or old guinea : ويكون لكلا الجنسين اما غضروف عظم القص فيكون صلباً ويكون لحمه خشناً .

وفي فرنسا يستخدم الحمام (Pigeon) على نطاق تجاري في انتاج اللحم ويطلق على فروج الحمام غير الناضج جنسياً اسم (Squab) وعادةً تسمن افراخ الحمام التي يبلغ وزنها عند الفقس 10 - 15 غم لمدة 28 يوماً فيصل وزنها بنهاية مدة التسمين الى حوالي 395 - 500 غرام وبعد ذلك يمكن ذبح فروج الحمام لغرض الافادة من لحومه. يربى الحمام على شكل ازواج (pairs) في حظائر تجهز باعشاش خاصة لوضع البيض لكل زوج . فعند بلوغها عمر 6 - 7 اشهر تنضج جنسياً وتبدأ بانتاج البيض وتستمر حياتها الى مدة طويلة تقرب من 4 - 5

سنوات . وعادةً تضع الانثى بيضتين ثم تحصل لها حالة الرقاد (Broodness) حيث تحضن افرانها لمدة 18 يوماً، ولحين اكمال فترة التفقيس. وهذه الافراخ يمكن تسمينها للحصول على فروج الحمام الجاهز للتسويق بعمر 28 يوم . وان الزوج الواحد من الاباء يمكنه ان ينتج 8 – 15 فرخاً في السنة الواحدة . ويكون الحمام على نوعين هما :

- أ- الحمام الصغير العمر ويسمى Squab : ويكون لكلا الجنسين ولحمه طرياً جداً .
- ب- الحمام الناضج ويسمى Pigeon : وهو يطلق لكلا الجنسين ، ويكون جلده خشناً وذ لحم خشن.

عمليات تحضير لحوم الدواجن (Processing of Poultry Meat) :

خلال العقود الثلاثة الماضية حصل تغييراً كبيراً في عمليات انتاج لحوم الطيور الداجنة وعمليات تحضير وتسويق هذه اللحوم . فمن الملاحظ أن انتاج اللحوم قد اصبح اقل تائراً بالظروف البيئية والعوامل الجوية نتيجة لاستخدام الحضائر المغلقة والمكيفة وهذا التطور قد مكن من انتاج كميات هائلة من اللحوم في جميع انحاء العالم وعلى مدار السنة. هذا بالإضافة الى التطور التكنولوجي في عمليات الانتاج والتطور الكبير الذي حدث في مجال استنباط السلالات الهجينة للطيور الداجنة التي امتازت بسرعة نموها العالية والتطور الذي حدث في مجال إنتاج اللقاحات، والأساليب الوقائية الضرورية للوقاية من الامراض والسيطرة عليها . ساعد هذا التطور على مضاعفة الانتاج العالمي من لحوم الدواجن حتى بلغ الانتاج العالمي من لحوم الطيور الداجنة في عام 1984 حوالي 3 مليون طن . ومن الطبيعي فان عملية التسويق التقليدية والقديمة والمتمثلة بتسويق الطيور الحية لم تعد كافية ومستوفية في تسويق هذه الكميات الهائلة من اللحوم. ومن هنا برزت ضرورة تطوير عمليات تحضير لحوم الدواجن لتكون وافية ومواكبة للتطور الذي طرأ على الانتاج . وبذلك دخلت التكنولوجيا في معامل تحضير لحوم الدواجن (مجازر الدواجن) بحيث اصبحت معظم العمليات التي تجري على الطيور من ذبحها، وتنظيفها ولغاية تليها وتسويقها تجري بصورة ميكانيكية . وبذلك اصبحت لحوم الدواجن تعرض بالاسواق المحلية بشكل منظم ومعلب ومجمد وجاهز للاستهلاك . وساعد هذا التطور على امكانية نقل هذه اللحوم من بلد الى اخر.

عندما تبلغ الطيور الداجنة العمر الملائم للتسويق تنقل الطيور من الحقول الإنتاجية الى معامل تحضير اللحوم، او المجازر وفي هذا المجال ولاجل الحفاظ على نوعية الطيور المسوقة ولضمان انتاج لحوم ذات نوعية عالية يجب مراعاة النقاط التالية في اثناء عملية مسك ونقل الطيور الداجنة من الحقول الإنتاجية الى مجازر الدواجن :

- 1- يفضل ان تحمل في الصباح الباكر، او في المساء وتجنب التحميل في وقت الظهيرة؛ لاجل تفادي درجات الحرارة العالية وتأثيرها على الطيور حيث انها قد تؤدي الى هلاك الجزء الاعظم منها .
- 2- يفضل رفع المعالف والمناهل في وقت التحميل حتى لا تصطدم بها الطيور عند محاولة مسكها لان ذلك يؤدي الى احداث قروح وخدوش في جسم الطائر، وبذلك تنخفض نوعية اللحم المسوق . وتساعد هذه العملية على تصويم الطيور لمدة لا تقل عن اربع ساعات ولا تزيد على عشر ساعات لاجل ضمان تفريغ العلف الموجود في الحوصلة والقناة الهضمية وبذلك سنقل احتمالات التلوث بالميكروبات في خلال عملية تحضير اللحوم لان الحوصلة والقناة الهضمية الممتلئة بالعلف غالباً ما تتعرض للانفجار عند عملية نزع الاحشاء الداخلية وبذلك يتعرض اللحم للتلوث .
- 3- نظراً الى ان عملية مسك الطيور تؤدي الى اثاره الغبار داخل الحظيرة الخاصة بالتربية لذلك يفضل تشغيل المراوح الساحبة للهواء بكامل طاقتها وفتح الشبابيك ان وجدت .
- 4- في الحضائر المغلقة يجب تخفيض الاضاءة الى اقل معدل يكفي العمال لالتقاط ومسك الطيور التي تهدأ عند الظلام . او قد تبدل المصابيح بمصابيح زرقاء، او خضراء لان الطيور لا تستطيع الرؤيا بهذه الالوان .
- 5- يفضل دفع الطيور الى الربع الاخير من الحظيرة وتحجز بحاجز يمنعها من الانتشار الى الاقسام الاخرى . ويمكن عمل هذا الحاجز من الخشب والأسلاك المشبكة ويكفي ان يكون ارتفاعه 1 – 1.5 متر. ثم يدخل عاملان او ثلاثة الى الداخل لغرض مسك الطيور بمعدل 4 – 5 طيور في كل يد ونقلها الى عاملين اخرين خارج الحاجز يقومون بوضعها داخل الاقفاص، ومن ثم الى العربة الخاصة بالنقل .

6- يفضل مسك الطيور من الارجل وان لا يزيد عدد الطيور التي يحملها العامل الواحد في كل يد عن 4 – 5 طيور (الشكل 19) .



الشكل رقم (19) طريقة مسك الطيور اثناء عملية النقل لفروج اللحم من الحقول الانتاجية الى المجزره .

- 7- عملية ادخال الطيور الى الاقفاص البلاستيكية الخاصة بالنقل يجب ان تحصل برفق وحذر؛ لان هذه العملية غالباً ما تؤدي الى احداث كدمات وجروح في جسم الطائر ومن ثم خفض نوعية اللحوم المسوقة .
 - 8- يجب وضع العدد الملائم في كل قفص (10-15 طير) وتبعاً لوزن الطيور وموسم التسويق مع مراعاة خفض هذا العدد عند التسويق في فصل الصيف .
 - 9- عند رص الاقفاص وترتيبها فوق عربة النقل يجب مراعاة ترك مسافات للتهوية بين كل صف ، واخر .
 - 10- يحذر توقف عربات النقل لأي سبب من الاسباب لاسيما في وقت الظهرية واذا دعت الضرورة ذلك فيجب ان يكون التوقف في محل مظلل. وعند وصول عربات النقل الى المجزرة وتاخر عملية تفريغ العربة فيجب تهيئة مسقفات مفتوحة الجوانب او مفتوحة من جانب واحد ومجهزة بساحبات هواء قوية من الجانب الاخر لغرض توفير التهوية اللازمة للطيور ولحين موعد تفريغ الحمولة .
- بعد افراغ حمولة الاقفاص المحملة بالطيور في مجازر الدواجن سيقوم مجموعة من العمال بعملية تعليق الطيور في السلسلة المتحركة (Overhead Conveyor) وتعلق من منطقة الارجل بحيث يتدلى الراس الى الاسفل (شكل 20) . وتزود السلسلة بعجلات تتحرك كهربائياً على عتلات حديدية وبذلك تنقل الطيور من محل الاستلام (Reception) الى المواقع الاخرى في المجزرة . وتجري على الطيور المعلقة بالسلسلة المتحركة عدة عمليات متتالية في مواقع متعددة من المجزرة؛ لتصبح بعدها جاهزة للاستهلاك وفيما يلي الشرح المفصل لهذه العمليات وعلى حسب التسلسل :



الشكل رقم (20) يقوم العمال باخراج فروج اللحم من اقفاص النقل وتعليقه من منطقة الارجل في السلسلة المتحركة بحيث يتدلى الراس الى الاسفل . و يلاحظ شكل السلسلة المتحركة والعجلات التي تسير عليها السلسلة على عتلات حديدية معلقة بسقف المجزرة .

1- عملية فقدان الوعي (Stunning) :

تستخدم معظم مجازر الدواجن الحديثة في جميع انحاء العالم عملية التخدير، او فقدان الوعي التي تجرى على الطيور المعلقة بالسلسلة المتحركة قبل ذبحها . ومن اشهر الطرائق المستخدمة في هذا المجال هي :

أ- استخدام غاز ثاني اوكسيد الكربون (CO₂) :

تتلخص هذه الطريقة بامرار الطيور المعلقة بالسلسلة الى غرفة ذات تركيز عالٍ من غاز ثاني اوكسيد الكربون . افضل تركيز لهذا الغاز في هواء الغرفة يبلغ 30 - 40 % . الا انه سيؤدي الى اختناق الطيور بسرعة قبل ذبحها ولذلك تعد من الطرائق المحرمة بالشريعة الاسلامية؛ لان الطيور غالباً ما تفارق الحياة وينقطع تنفسها قبل اجراء عملية الذبح ولذلك لا ينصح باستخدام هذه الطريقة في جميع البلدان الاسلامية؛ لان الشريعة الاسلامية تشترط عدم مفارقة الحيوان للحياة قبل اجراء عملية الذبح .

ب- استخدام الرجة الكهربائية (Electrical Shocker) :

تعد هذه الطريقة من اوسع الطرائق انتشاراً في اجراء عملية فقدان الوعي وغالباً ما تحصل عن طريق امرار الدجاج المعلق بالسلسلة على جهاز خاص يسمى Stunner . فعندما تمر الطيور، او الدجاج المعلق بالسلسلة في هذا الجهاز سوف يتدلى رأسها في حوض صغير من الماء المكهرب وبذلك سيصبح جسم الطير طريقاً لمرور تيار كهربائي خفيف مقداره (55) فولت وبذلك سيفقد الطير وعيه خلال مدة بسيطة لا تزيد عن 10 ثواني . فبمجرد تماس الرأس مع الماء سوف تكمل الدائرة الكهربائية وسيجري التيار الكهربائي الخفيف من الرأس الى الارجل وبذلك يفقد الطير وعيه، ولكنه يبقى على قيد الحياة ، ويبقى تنفسه مستمراً الى حين اجراء عملية الذبح . ولهذا السبب لا تتعارض هذه الطريقة مع تعاليم الشريعة الاسلامية الحنيفة، ويمكن استخدامها في مجازر الدول الاسلامية؛ لما لها من فوائد مهمة اهمها ما يأتي :-

أ- تسهيل عملية الذبح بصورة ميكانيكية (Mechanical killing) حيث تساعد على ثبات رأس الطائر الذي يتدلى الى الاسفل، وبذلك يسهل دخوله في المحل المخصص بالذبح حيث توجه عليه السكينة الحادة والدواره لتقوم بعملية الذبح بصورة ميكانيكية .

ب- اعتبارات انسانية لان الانسان مطالب شرعاً ان يرفق بالحيوان في اثناء الذبح وعدم تعريضه للاجهاد والاضطراب لما له من مساويء كثيرة .

ج- زيادة كمية الدم المفقودة من الجسم بعد عملية الذبح . لأن نسبة الدم المفقود من جسم الطائر المعامل (الفاقد لوعيه) كانت اكثر من نسبة الدم المفقودة من جسم الطيور غير المعاملة . ويرجع السبب بذلك الى ان اضطراب الطائر وحركته قبل الذبح سيؤدي الى زيادة ضربات القلب، وتوزع الدم واندفاعه الى المناطق البعيدة من الجسم، ودخوله بكميات اكبر الى الاوعية الدموية . ولهذا سيحتاج الى وقت اطول للنزف بعد الذبح وغالباً ما يتجلط الدم بعد مدة بسيطة من الذبح فتبقى الذبيحة محتقظة بكمية، او بنسبة اعلى من الدم . وتصبح في الطيور المعاملة هادئة واكل حركة من الطيور غير المعاملة ولذلك سوف ينساب الدم من جسمها بعد الذبح بوقت اقصر وبكميات اكبر قبل حدوث عملية التجلط (Coagulation) التي تؤدي بالطبع الى توقف عملية النزف .

د- تسهيل عملية نزع الريش من الجسم نتيجة المحافظة على انبساط العضلات السطحية المحيطة ببصيلات الريش الموجودة على جسم الطائر .

هـ- زيادة طراوة اللحم المنتج : حيث لوحظ ان اجراء عملية فقدان الوعي على فروج اللحم قبل ذبحه قد ادت الى تحسن معنوي بطراوة اللحم المنتج من الفروج المعامل مقارنة مع الفروج غير المعامل . حيث بلغت القوة اللازمة لتمزيق، او تقطيع اللحم للطيور المعاملة 6.96 كغم بينما بلغت قوة (Shear value) في الطيور غير المعاملة 80.22 كغم . علماً ان هذه القوة تظهر طراوة اللحم التي تزداد مع انخفاض القوة التي يسجلها جهاز قياس طراوة اللحم الذي يطلق عليه اسم Warner – Bratzler وبالعكس فان الطراوة تقل عند ارتفاع القوة .

و- ستؤدي حركة الطائر واضطرابه قبل الذبح الى حصول ظاهرة التيبس الرمي (Rigor Mortis) باللحم بوقت مبكر . والسبب بذلك يرجع الى ان حركة عضلات الجسم سوف تحتاج الى طاقة (Energy) فتقوم العضلات بتحويل الكلايوجين الى حامض البايروفيك (Pyrovic acid) تحت ظروف هوائية لاجل انتاج الطاقة اللازمة للحركة لان الكلايوجين الموجود في عضلات الحيوانات بصورة عامة يعد خزيناً للطاقة في العضلات تستخدمه عند الحاجة للحركة . فبعد ذبح الطير المضطرب فان كمية الكلايوجين التي ستتحول الى حامض اللاكتيك (Lactic acid) تحت الظروف اللاهوائية ستكون قليلة فتحصل ظاهرة التيبس الرمي بسرعة من جهة ومن جهة اخرى فان (PH) اللحم سوف لا ينخفض الى المستوى المطلوب بعد الذبح بسبب عدم وجود كميات كافية من الكلايوجين وبذلك سيكون اللحم اكثر عرضه لمهاجمة المايكروبات لان انخفاض الاس الهيدروجيني يعد من احد الوسائل الطبيعية التي تعيق من تكاثر الاحياء المجهرية .

ز- ان اضطراب الطير وحركته وسرعة دوران الدم في جسمه قد تسبب انفجار احد الاوعية الدموية وتجمع الدم فيها وتظهر بشكل بقعة سوداء او بنية على الذبيحة.

2- عملية الذبح (Slaughtering) :

بعد اجراء عملية فقدان الوعي للطيور المعلقة بالسلسلة تمرر الطيور على جهاز الذبح الالي في مجازر الدواجن الحديثة، او قد تجرى عملية الذبح بصورة يدوية حيث يقف عامل او عاملين في المنطقة الخاصة بالذبح ويقومون بذبح الطيور باستخدام سكاكين حادة وبصورة يدوية. ويجري الذبح من نهاية الفك الاسفل (Lower mandible) لاجل قطع الوريد الوداجي (Jugular Vein) و قطع الشريان السباتي (Carotid artery) وتكتمل عملية الذبح عند قطع انبوب المريء، والقصبه الهوائية (شكل 21).



الشكل رقم (21) عملية الذبح اليدوي لفروج اللحم التي تتطلب عملية قطع بالرقبة من نهاية الفك الاسفل وبالقرب من فقرة الاطلس وهي اول فقرة عنقية .

بعد اتمام عملية الذبح يحصل النزف او الادماء (Bleeding) لاجل التخلص من الجزء الاعظم من الدم الموجود بالجسم الذي يستنزف بسرعة فائقة حيث يستمر النزف لمدة دقيقة واحدة في الطيور الصغيرة الحجم ولمدة 2 – 3 دقيقة للطيور الكبيرة الحجم مثل الديك الرومي . وعادةً فان فروج اللحم (Broiler) الذي يذبح يترك لمدة 1.5 دقيقة لكي تكتمل عملية استنزاف الدم بشكل كامل والطيور التي لم تعامل بعملية فقدان الوعي فانها ستفقد وعيها بعد الذبح مباشرةً بسبب فقدان الدم بشكل سريع من الدماغ علماً أن الجزء الاعظم من الدم سوف يستنزف خلال مدة 30-40 ثانية بعد الذبح .

يمثل الدم حوالي 7.3 و 11.6% من الوزن الحي لفروج اللحم الذي يبلغ وزنه 1 و 2 كغم على التوالي . وعملية استنزاف جميع الدم الموجود بالجسم تعد مستحيلة حيث ان عملية الذبح سيؤدي الى استنزاف ما يقارب 35-50% من الدم الموجود بالجسم، وبعدها سوف يتجلط الدم (Clotting) ويتوقف النزف . ان اطالة مدة النزف لها اهمية، وتأثير جوهري في زيادة كمية الدم التي يفقدها فروج اللحم فعند استخدام مدة 30 و 60 و 90 و 120 ثانية بعد الذبح لوحظ ان وزن الدم الذي تخلصت الذبيحة منه قد بلغ 45 و 48.5 و 69 و 74.5 غرام في المعاملات الاربعة على التوالي . ولوحظ ايضاً أن زيادة كمية الدم المفقود من الجسم بعد الذبح ستقلل احتمالات ظهور البقع الدموية على الذبيحة (Carcass) او تغيير لون العظام . ولهذا يفضل ترك الفرصة او الزمن الكافي امام الذبائح للتخلص من القسم الاعظم من الدم، واطمام عملية النزف او الادماء (Bleeding) قبل وصول الذبائح الى احواض السمط (Scalding)، ويمكن ملاحظة الذبائح غير المكتملة الادماء او النزف بشكل واضح وبسهولة بعد عملية نزع الريش (FeatherPicking) انها محمرة الجلد وعادةً فان هذه الذبائح لا تكون صالحة للاستهلاك البشري ويجب التخلص منها . وكذلك وقبل انتقال الذبائح الى احواض السمط ينبغي ان تكون قد توقفت كلياً عن التنفس وفارقت الحياة لان بقاء عملية التنفس سيؤدي الى استنشاق كمية من ماء السمط ودخولها الى داخل الجهاز التنفسي، وتلوث الذبيحة بالإحياء المجهرية الموجودة في ماء السمط وهذا ما يعدم صلاحيتها للاستهلاك البشري ايضاً .

لقد اهتم الباحثون في دراسة السبل الكفيلة بزيادة كمية الدم المفقودة من الجسم بعد الذبح؛ لان الدم يعد موطناً صالحاً لنمو الاحياء المجهرية حيث انه يحتوي على جميع العناصر الغذائية الملائمة لنموها ولذلك فان بقاء الدم في الذبيحة سيعرضها للفساد والتلف وسيقلل من مدة الخزن والحفظ دون تعرض اللحم للفساد هذا

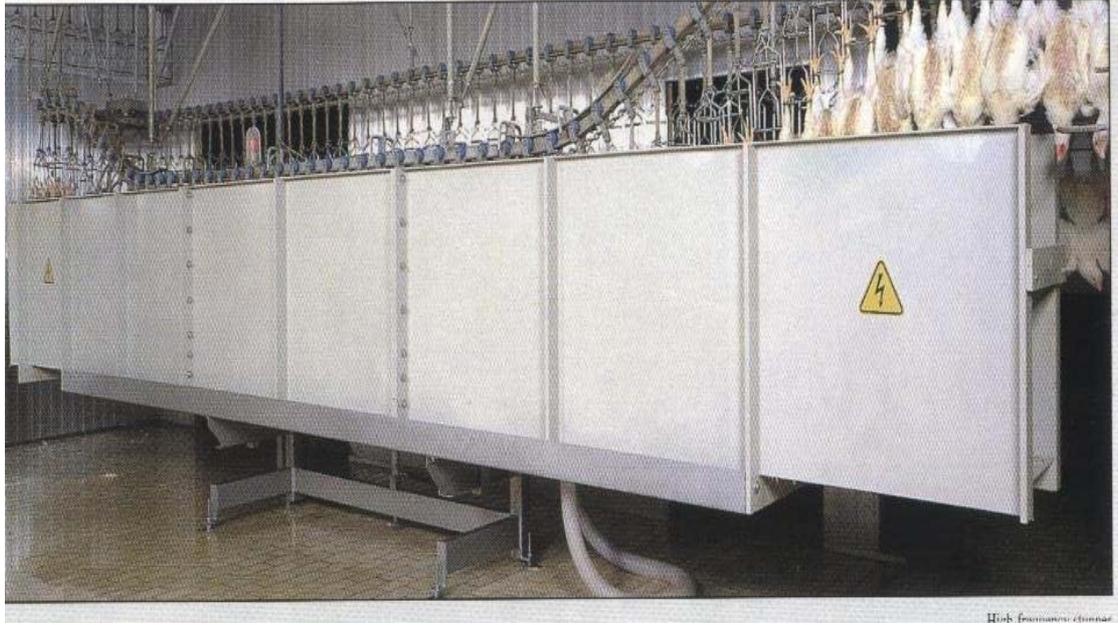
بالإضافة الى ان قسم من الدم الموجود في الدورة البوابية الكبدية يحتوي اصلاً على بعض الأحياء المجهرية التي امتصت مع امتصاص المواد الغذائية في منطقة الأمعاء الدقيقة . فعادة تذهب هذه الأحياء بالدورة الدموية مع المواد الغذائية الممتصة إلى الكبد ليقوم الكبد (Liver) بتصفية الدم من هذه الأحياء ثم ينتقل الدم الصافي مع المواد الغذائية الممتصة إلى الوريد البوابي الكبدي (Hepatic Vein)؛ ليذهب إلى الشريان الأبهر ومن ثم إلى القلب ليوزع الدم والمواد الغذائية الممتصة إلى جميع أنحاء الجسم بوساطة الدورة الدموية الكبرى والصغرى. فالقسم من الدم الموجود في الأوعية الدموية التي تصل بين أعضاء الجهاز الهضمي والكبد يحتوي اصلاً على الإحياء المجهرية التي يمكنها أن تهاجم اللحم بعد ذبح الحيوان وموته. فلهذه الأسباب يحاول الباحثون زيادة كمية الدم التي يفقدها الجسم بعد الذبح واستخدموا لهذا الغرض عدة طرائق أهمها مايتأتي:-

أ- إجراء عملية فقدان الوعي (Stunning) التي لها الدور الفعال في زيادة كمية الدم المفقودة من الجسم كما سبق الإشارة إليها.

ب- استخدام بعض الأدوية أو الإضافات العلفية التي لها القابلية على إعاقة عملية تجلط الدم وإطالة فترة التجلط (Clotting time) ولوحظ إن إضافة مركب Dicumarol إلى العلف بمعدل 462 ملغم لكل كيلو غرام من العلف المستخدم لتغذية فروج اللحم وقبل يومين فقط من موعد الذبح كان لها دور مهم وتأثير جوهري في زيادة نسبة الدم المفقودة من الجسم مقارنة مع الفروج غير المعامل وان نسبة الدم المفقودة من الجسم بعد ذبح فروج اللحم (بعمر 7 اسابيع) قد ارتفع من 2.76% في الطيور غير المعاملة إلى 4.35% في الطيور المعاملة. بالإضافة إلى إن زيادة نسبة الدم المفقودة في الطيور المعاملة قد أدت إلى خفض نسبة التصافي (بدون الأحشاء الداخلية) بمقدار 0.6% .

3-عملية السمط (Scalding)

تتلخص عملية السمط بغمس أو إنزال ذبائح الطيور المعلقة في السلسلة المتحركة في أحواض تحتوي على ماء حار، ويطلق عليها اسم أحواض السمط (Scalder) أو السماطه وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (22). وقد تجري عملية السمط بصورة يدوية حيث يتم مسك الطائر من الأرجل ثم يغطس في حوض الماء الحار لغاية مفصل الركبة ويمكن معرفة إتمام عملية السمط بشكل مضبوط عن طريق سحب الريش الموجود على الأرجل وقرب مفصل الركبة فعند ماينسحب، وينتزع هذا الريش بسهولة يشير إلى إتمام عملية السمط. ان الهدف من عملية السمط هو لتسهيل عملية نزع الريش الموجود على جسم الطيور حيث تساعد الحرارة المنبعثة من الماء الحار (ماء السمط) على ارتخاء العضلات الجلدية التي تحيط ببصيلات الريش، وبذلك تتوسع البصيلات وترتخي العضلات، فتصبح عملية سحب الريش والتخلص منه بغاية السهولة. وعلى العموم إن درجة حرارة ماء السمط، والمدة الزمنية التي تقضيها الذبائح في ماء السمط تعتمد على نوع الطيور المذبوحة وعمرها. فالطيور الكبيرة الحجم (كالديك الرومي) والمتقدمة بالعمر، والطيور المائية كالبط والوز تحتاج إلى ماء بدرجة حرارة أعلى والى مدة زمنية أطول مقارنة مع الدجاج مثلاً. وعلى أساس درجة حرارة ماء السمط والمدة الزمنية التي تقضيها ذبائح الطيور في أحواض السمط يمكن تقسيم السمط إلى ثلاثة أقسام، أو أنواع وهي:-



الشكل رقم (22) أحواض السمط أو السماطة (Scalder). إن ذبائح الطيور المعلقة بالسلسلة المتحركة تبقى في هذه الأحواض لمدة 0.5-2 دقيقة حسب طريقة السمط المستخدمة ودرجة حرارة الماء.

أ. طريقة السمط الجائر (Hard scalding)

يستخدم في هذه الطريقة ماءً ساخناً تبلغ درجة حرارته 160-180°ف (58-60°م) وتبقى ذبائح الطيور في هذا الماء لمدة 30-60 ثانية. ولا ينصح باستخدام هذه الطريقة في سمط ذبائح فروج اللحم؛ لأنها تؤدي إلى فقدان طبقة الألبان الملوثة وينتج عنها ذبائح ذات جلد لزج الملمس بعد عملية نزع الريش و المدة التي يمكن تخزين هذه الذبائح تكون قليلة. بالإضافة إلى ذلك فإن درجات الحرارة العالية بالسمط الجائر قد تؤدي إلى طبخ جزئي للطبقة الجلدية فتصبح متراخية، ويسهل تمزقها أثناء عملية نزع الريش، وعادة فإن مثل هذه الذبائح تنبذ أو تعطي درجة نوعية منخفضة لأنها تكون عرضة لمهاجمة الإحياء المجهرية؛ لأن الجلد يعد الغطاء الواقي للحم و يمنع أو يعيق نفوذ الإحياء المجهرية إلى داخل اللحم.

ب- طريقة السمط المتوسط (Sub scalding)

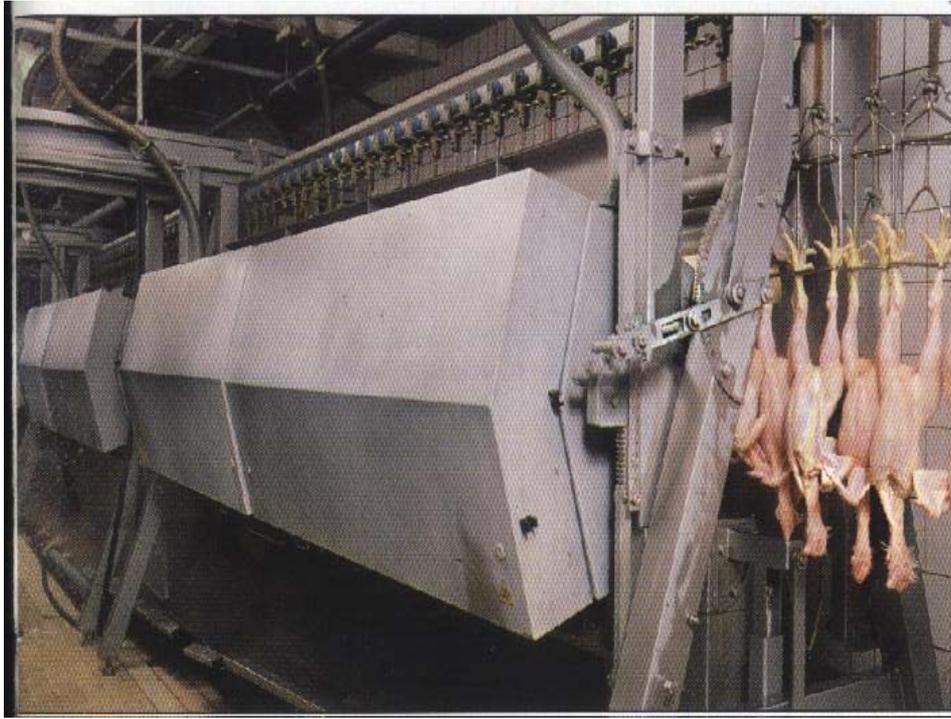
يستخدم في هذه الطريقة ماء ساخن تبلغ درجة حرارته 138-140°ف (54.4°م) وتبقى فيه ذبائح الطيور المعلقة بالسلسلة لمدة 30-75 ثانية

ج- طريقة السمط الخفيف (Semi scalding)

يستخدم في هذه الطريقة ماء بدرجة حرارة 123-128°ف (50.5°م) والمدة اللازمة لتغطيس ذبائح الطيور تبلغ 1.5-2 (دقيقة) (90-120 ثانية) وتعد أكثر الطرائق انتشاراً عند سمط ذبائح فروج اللحم وينجم عنها ذبائح ذات مظهر جذاب، ولا تؤدي إلى تهتك الجلد. وأدى سمط ذبائح فروج اللحم في ماء تبلغ درجة حرارته 50 – 52°م إلى تقليل السائل الناضح (Drip) عند اذابة اللحم المجمد وتحسين طراوة اللحم مقارنة مع ذبائح فروج اللحم التي سمطت في ماء تبلغ درجة حرارته 57-58°م. والسمط الجائر (Hard Scalding) والسمط المتوسط (Sub Scalding) يؤديان إلى إزالة طبقة الألبان الملوثة للجلد مع احتمال فقدان بعض المواد الغذائية. أما طريقة السمط الخفيف (Semi Scalding) فتترك الجلد غير متضرر، وبذلك يقوم الجلد بالمحافظة على المواد الغذائية للحم في أثناء مدة التبريد ويقلل السائل الناضح الذي يحتوي على كثير من الفيتامينات والمعادن المفقودة مع السائل الناضح.

4- عملية نزع الريش (Feather Removal or Picking)

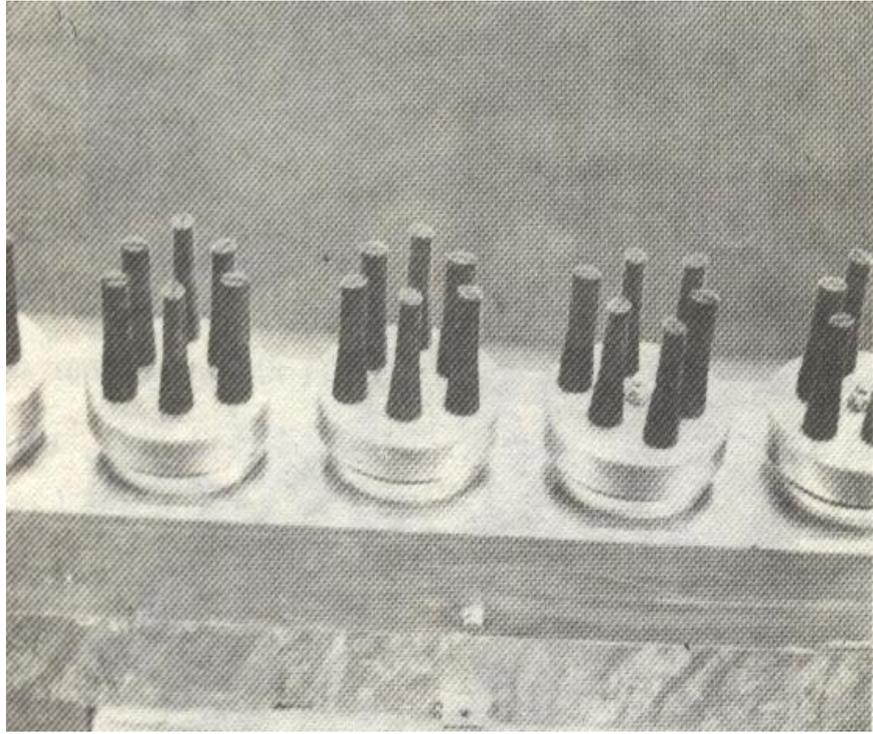
بعد اتمام عملية السمط وخروج ذبائح الطيور المعلقة بالسلسلة من أحواض السمط تذهب السلسلة مباشرة إلى ماكينة نزع الريش (Picking Machine)، أو تسمى أيضاً باسم Blacker وكما موضح بالشكل رقم (23).



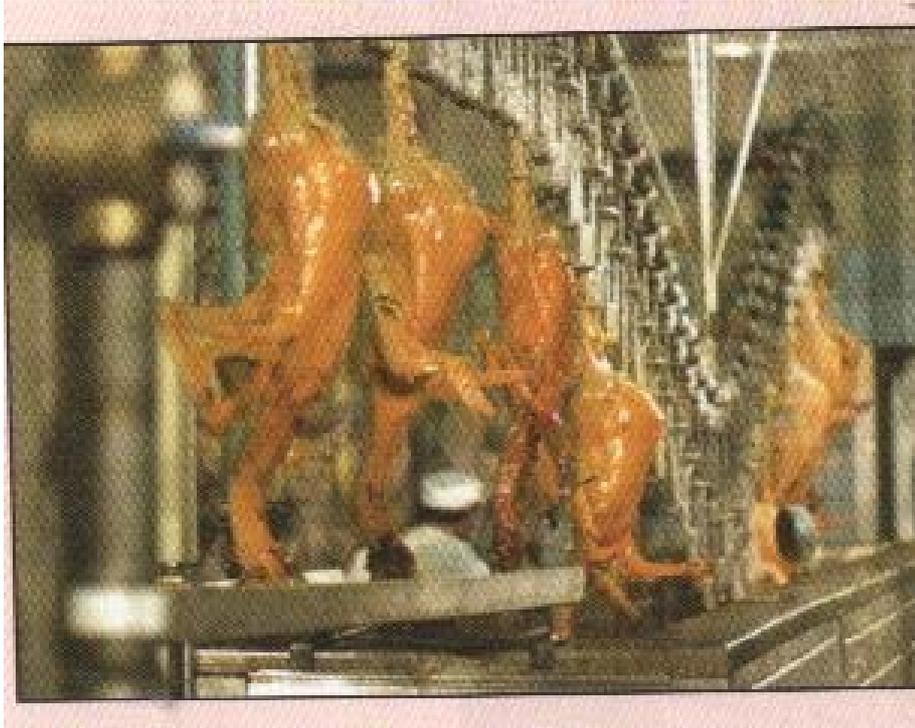
الشكل رقم (23) ماكينة نزع الريش (Plucker) تدخل الذبائح المعلقة بالسلسلة الى الماكينة لينزع ريشها بواسطة الاصابع المطاطية الموجودة على اسطوانات معدنية دواره.

تحتوي ماكينة نزع الريش على اسطوانات معدنية دواره ومزوده ببروزات او اصابع مطاطية (Rubber Fingers) وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (24) . فعند اصطدام هذه الاصابع المطاطية بالذبائح المعلقة بالسلسلة ستقوم بازالة او نتف الريش الموجود على جسم الطيور بسرعة حيث تستغرق هذه العملية حوالي 25 – 30 ثانية فقط . وعندما يتم ذبح اعداد قليلة من الطيور في البيت او المجازر الصغيرة فليس من الصعب اجراء عملية نزع او ازالة الريش بصورة يدوية حيث يزال اولاً ريش الاجنحة والذنب ثم بعد ذلك يزال ريش الصدر والظهر الذي يزال على شكل مجاميع صغيرة تجنباً لاحداث تمزقات في جلد الطيور الداخلة. وفي المجازر الصغيرة ايضاً يمكن استخدام ماكينة نزع الريش الصغيرة الحجم حيث يتم مسك الذبيحة المسموطة من ارجلها ويترك باقي الجسم بتماس مع الاصابع المطاطية المثبتة على الاسطوانة المعدنية التي تدور بسرعة بواسطة ماطور كهربائي. ويمكن تحريك الذبيحة الى عدة اتجاهات لضمان نزع معظم الريش الموجود على الجسم .

ان ماكنات نزع الريش سوف لا تتمكن من نزع الريش الصنوبري (Pin Feather) وكذلك الزغب (Filoplumes) الذي يشبه الشعر والذي غالباً ما يتواجد في المنطقة الظهرية للذبيحة. ومن الممكن ازالة الريش الصنوبري الذي يصعب ازالته بواسطة الماكينة عن طريق استخدام سكين خاصة لهذا الغرض حيث يتم وضع نصل السكينة المسطحة تحت الريشة الصنوبرية وتم سحب الريشة إلى الخارج يدوياً . أما الزغب فعادةً تتم ازالته في المجازر الحديثة عن طريق امرار الذبائح المعلقة بالسلسلة فوق لهب (Flame) منبعث من مشعل غازي خاص لهذا الغرض ويطلق على هذه العملية اسم (Singing) . وفي حالة الطيور المائية (Waterfowl) كالبط والوز فان الذبائح المسموطة والتي نزع ريشها يتم تغطيتها في الشمع السائل (Melted wax) وبعد جفاف هذا الشمع المسخن على الذبائح يتم سحبه وازالته فيسحب معه الريش الصغير والزرغب (شكل 25)



الشكل رقم (24) صورة الاصابع المطاطية (Rubber Fingers) الموجودة على سطح الاسطوانة الدوارة والتي تقوم بانتزاع الريش .



شكل (25) تغطية الذبائح بالشمع السائل (Melted wax) وبعد جفاف هذا الشمع المسخن على الذبائح يتم سحبه و ازالته .

ولوحظ ان قوة الشد (Tensile strength) للجلد تزداد مع تقدم العمر، ولهذا السبب فان القوة اللازمة لسحب الريش وانتزاعه من الذبيحة سوف تزداد مع تقدم عمر الطيور . ولوحظ ان قوة الشد لجلد الذكور اكبر من جلد الاناث حيث بلغت هذه القوة 1087 و 842 غراماً في الذكور والاناث على التوالي . ولهذا يلاحظ ان قوة سحب الريش وانتزاعه في الذكور اكبر من الاناث التي يزال ريشها بسهولة اكثر .

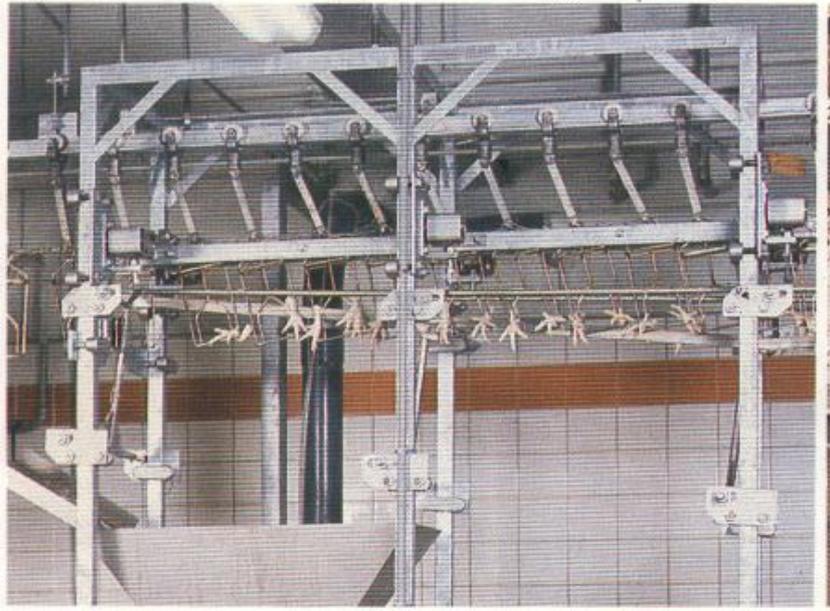
5- عملية ازالة الرأس والارجل (Removal of head and legs):

بعد انتهاء عملية نزع الريش فان الذبائح المعلقة بالسلسلة سوف تمر على ماكينة خاصة حيث يدخل الرأس في اسطوانة مفتوحة من الاعلى . تقوم هذه الاسطوانة بسحب الرأس وقطعه عن الذبيحة، و ينسحب مع الرأس كل من القصبة الهوائية والمريء (Trachea and Gullet). ثم تذهب الذبائح المعلقة بالسلسلة الى ماكينة قطع الارجل (Leg Cutter) وتقوم هذه الماكينة بثني الارجل وتوجيهها الى سكينه مثبتة بالقرب من السلسلة المتحركة فتقوم هذه السكينه بقطع الارجل بالقرب من مفصل الرضفة (Hock Joint)، وبذلك سوف تسقط الذبيحة الى الاسفل وتبقى الارجل معلقة بالسلسلة المتحركة (شكل 26) لتأخذها الى جهاز خاص يسمى (Leg Unloader) حيث يقوم الجهاز برفع عتلات التعليق بالسلسلة المتحركة الى الاعلى فتسقط الارجل في المحل المخصص . وبذلك ينتهي اول خط (Line) للسلسلة المتحركة ويطلق على هذا الخط اسم خط الذبح وازالة الريش (Killing and Defeathering) وسنذهب السلسلة لهذا الخط الى جهاز التنظيف لتكتمل عملية تنظيفها من الاوساخ العالقة بها ثم تدور مرة اخرى الى موقع استلام الطيور ثم موقع الذبح والسمط ونزع الريش، وقطع الارجل والرقبة وتبقى السلسلة المتحركة بهذا الخط تسير بهذه الدورة طيلة مدة تشغيل المجزرة . اما الذبائح التي سقطت من السلسلة المتحركة فسوف تعلق بسلسلة اخرى متحركة وتعلق من مفصل الرضفة (Hock Joint)، ويطلق على هذا الخط الجديد اسم خط نزع الاحشاء الداخلية (Eviscerating line) حيث تزال اولاً الغدة الدهنية Preen (Oil) Gland الواقعة فوق الذنب مباشرة ثم تجرى عملية ازالة الاحشاء الداخلية .

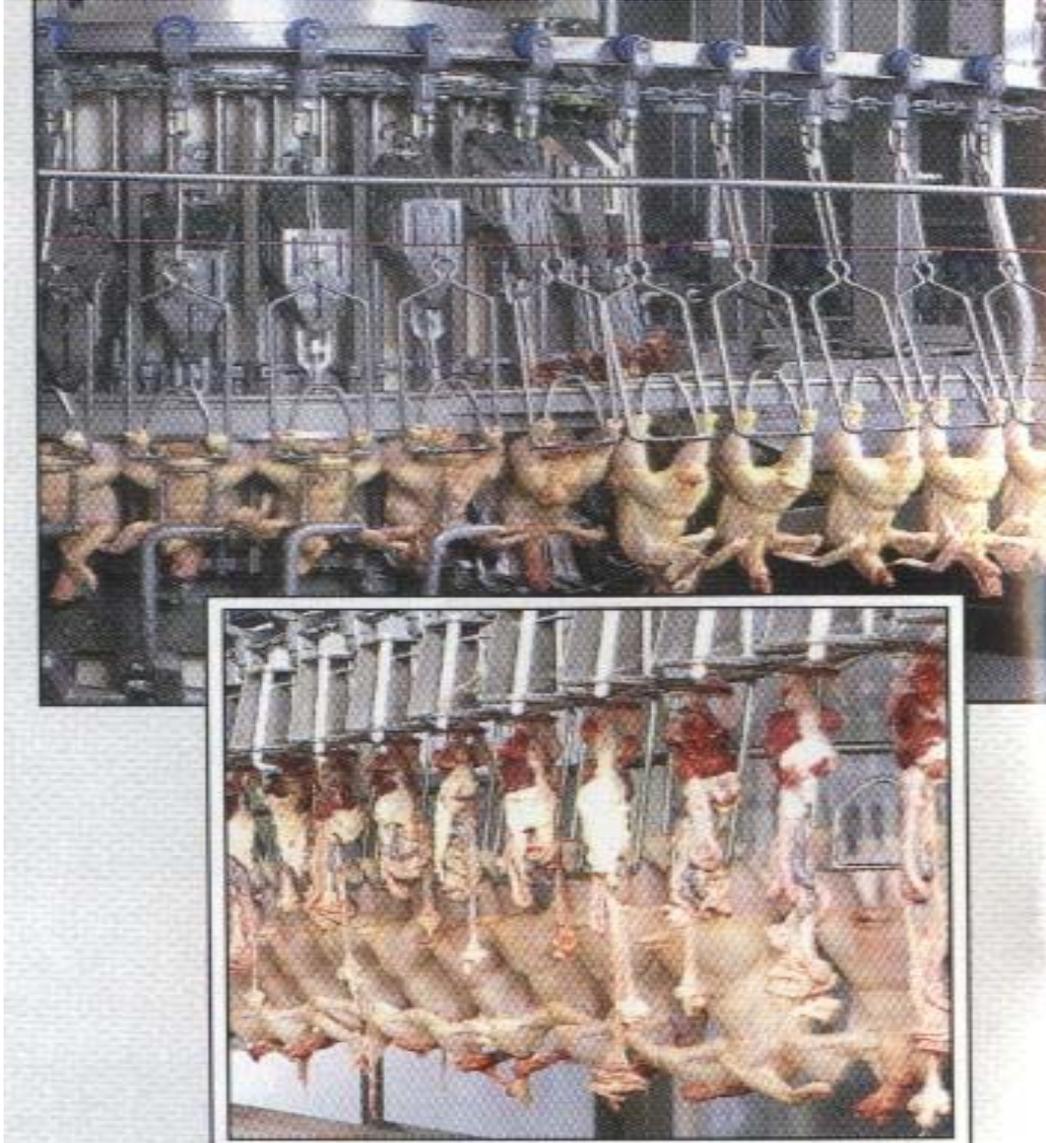
6- عملية ازالة الأحشاء (Evisceration):

تعد هذه العملية من أهم العمليات في مجال تحضير لحوم الطيور الداجنة التي يجب ان تتم بعناية تامة وذلك لتحاشي او تجنب تلوث الذبائح بالفضلات الموجودة في الاحشاء الداخلية. حيث تعد هذه المرحلة من اخطر المراحل بالتلوث المايكروبي ؛ لأن عدد الاحياء المجهرية الموجودة على الجلد سوف ترتفع من 600 – 8100 بالسنتيمتر المربع في الحيوان الحي الى 11000 – 92000 بالسنتيمتر المربع من جلد الذبيحة التي نزعت احشائها. ولهذا السبب يجب ان تنزع الاحشاء بدقة وعناية لتفادي أي قطع يحصل في القناة الهضمية او تمزق في الحوصلة؛ لان هذا سوف يضاعف عدد الاحياء المجهرية عدة مرات .

تجرى عملية نزع الاحشاء الداخلية في مجازر الدواجن الحديثة بصورة ميكانيكية وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (27) حيث تثبت الذبيحة امام جهاز نزع الاحشاء لتقوم عتلات خاصة بالدخول الى التجويف البطني بعد عمل فتحة فيه من نهاية عظم القص وسحب الاحشاء الداخلية الى الخارج . وقد تجرى عملية نزع الاحشاء الداخلية بصورة يدوية في بعض المجازر حيث يعمل شق او قطع في منطقة البطن بطول حوالي (5) سنتيمتر ثم تدخل اصابع اليد ما عدا الابهام الى داخل التجويف البطني لسحب الاحشاء الى الخارج . وعادة تجرى عملية نزع الاحشاء الداخلية في قاعة منفصلة عن قاعة الذبح والسمط، ويشغل في هذه القاعة مجموعة من العمل المدربين بعد اخراج الاحشاء الداخلية الى خارج الذبائح تجرى عملية الفحص الصحي (Postmortem inspection) الذي يقوم به الطبيب البيطري المختص حيث تفحص الذبيحة والاحشاء الداخلية للتأكد من سلامتها من الامراض وصلاحيتها للاستهلاك البشري . وقد يقوم الطبيب البيطري بلمس وتحسس الكبد والطحال لمعرفة وجود أي علامات مرضية وبذلك تعزل الذبائح غير الصالحة للاستهلاك. اما الذبائح الصالحة للاستهلاك فسوف تبقى معلقة بالسلسلة المتحركة لاستكمال عمليات التحضير الاخرى . ولأجل فصل الاحشاء الداخلية تماماً عن الذبيحة يجب قطع نهاية الفتحة المخرجة وتكتمل هذه العملية في مجازر الدواجن الحديثة باستخدام آلة تشبه المسدس تسمى (Vent gun) (شكل 28) .



الشكل رقم (26) جهاز قص الارجل (Leg Cutter)



الشكل رقم (27) ماكينة نزع الاحشاء الداخلية (Eviscerator) التي تستخدم في مجازر الدواجن الحديثة. حيث يلاحظ الاحشاء الداخلية المنزوعة من داخل الذبائح والمتدلّية الى الخارج .

تقوم هذه الآلة بعمل قطع او شق دائري حول فتحة المجمع وتقوم بشفط الفضلات العالقة في منطقة المجمع وبعد كل عملية قطع تغسل هذه الآلة اوتوماتيكياً بوساطة الماء المندفع بالضغط (High Pressure Water) لاجل تجنب انتقال التلوث المايكروبي من ذبيحة الى اخرى . وبعد ذلك يمكن توسيع الشق المعمول بمنطقة البطن لتسهيل عملية ادخال اليد لسحب جميع الاحشاء الداخلية واخراجها كاملة وفصلها عن الذبيحة. او قد يعمل شق عامودي على الشق الاول لتسهيل هذه العملية .
اما في مجازر الدواجن الصغيرة التي لا تتوافر فيها آلة فتح المخرج (Vent gun) فتجري هذه العملية بصورة يدوية وعلى وفق الخطوات الاتية :

أ- تنظيف منطقة الفتحة المخرجية بالماء بحيث يكون اتجاه الماء بعيداً عن الذبيحة لئلا تتلوث بالفضلات التي قد تكون عالقة بالمخرج .

ب- مسك منطقة المخرج وسحبها للاعلى وعمل قطع او شق نصف دائري حول الجانب الخارجي للمخرج

ج - ادخال الاصابع الاربعة عدا الابهام في التجويف البطني من خلال الفتحة لاجل قطع الحالبين اللذين يرتبطان بالمجمع من الجهة الظهرية، و يفك ارتباط أية انسجة اخرى ترتبط بالمجمع.



الشكل رقم (28) الآلة الخاصة بقطع المخرج (Vent gun) التي تقوم بعمل شق، او قطع دائري حول فتحة المخرج لتسهيل عملية اخراج الاحشاء كاملة، وفصلها عن الذبيحة .

د - مد اصابع اليد لكي تصل الى الامعاء لسحب 5 - 8 سم منها الى الخارج .

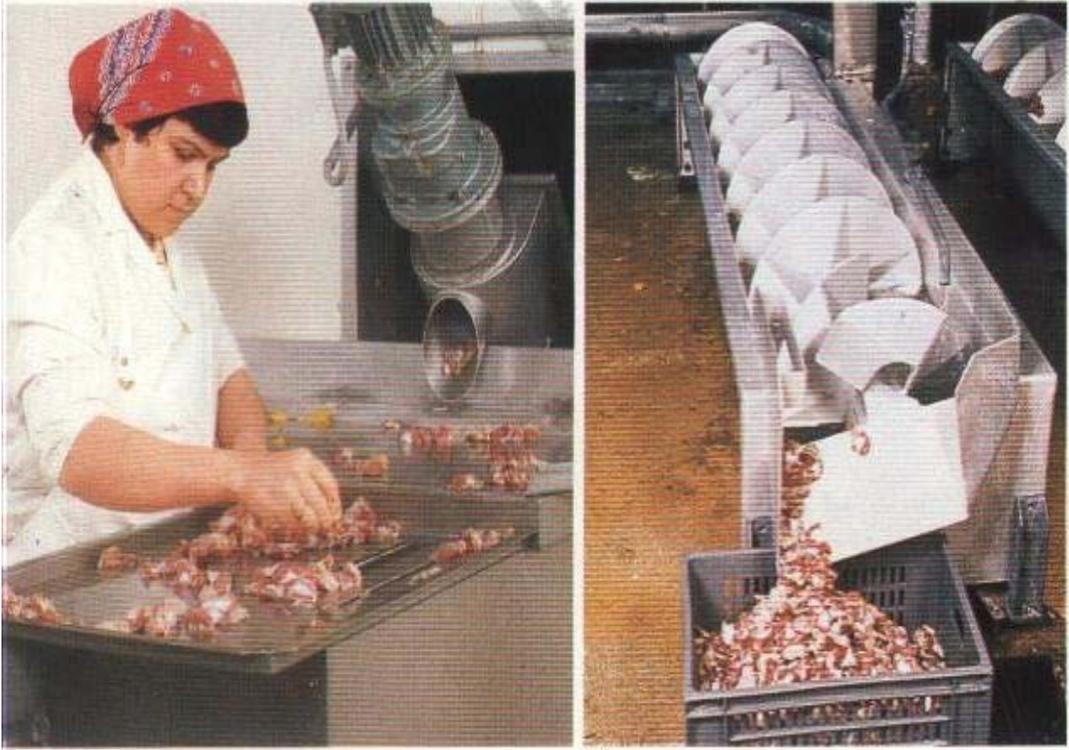
هـ- ادخال السكين بعناية الى التجويف البطني من خلال الفتحة مع ادارة نصل السكين الى الاعلى باتجاه الفتحة المخرجية ويقطع الجلد البطني اسفل المخرج، وبذلك تكون الفتحة المخرجية والمجمع وحوالي 10 - 15 سم من الامعاء الغليظة قد تدلت خارج جسم الذبيحة

و- عصر الامعاء الغليظة للتخلص من البراز ان وجد وتغسل المنطقة بالماء وبالاسلوب الذي يمنع تلوث الذبيحة بالفضلات . ثم بعد ذلك تسحب الاحشاء الداخلية، وتفصل كاملة عن الذبيحة. وتقوم بجميع هذه الخطوات آلة فتح المخرج او مسدس المخرج (Vent gun) بصورة اوتوماتيكية وسريعة جداً .



الشكل رقم (29) سحب قسم من الأمعاء الغليظة من ذبيحة فروج اللحم مع عمل شق او قطع نصف دائري حول الجانب الخلفي للفتحة المخرجة .

بعد اخراج الاحشاء الداخلية وفصلها عن الذبيحة يخرج القلب الذي لا يكون مرتبطاً ببقية الاحشاء الداخلية الاخرى وبعد التخلص من الاوعية الدموية العالقة بالقلب يغسل، ويوضع في اقفاص خاصة لتجميعه بكميات كبيرة لينقل الى احواض تبريد الاحشاء الداخلية المأكولة (Giblets Chillers). ثم بعد ذلك تزال الرئتان والكليتان من التجويف البطني (بالجهة الظهرية) اما باليد او باستخدام الملاقط الخاصة . اما في مجازر الدواجن الحديثة فتستخدم فيها الانابيب الماصة (Vacum Tube) لسحب الكليتين والرئتين (شكل 29) . وبذلك تكون الذبيحة قد اصبحت نظيفة، وخالية من جميع الاحشاء الداخلية . بعد ذلك يفصل الكبد (Liver) عن الامعاء وكيس الصفراء والطحال عن طريق مسك الكبد باليد اليسرى ورفعها للاعلى . ثم تسحب الامعاء وكيس الصفراء (المرارة) الى الاسفل ؛ لتحاشي تلوث الكبد بمادة المرارة التي يتعرض كيسها للانفجار . فان هذا الوضع يضمن عدم تلوث الكبد ونزول مادة المرارة على الاحشاء الداخلية غير القابلة للاكل . وبالإضافة إلى الكبد والقلب فان القانصة (Gizzard) تعد ايضاً من الاحشاء الداخلية القابلة للاكل. تخلص القانصة عن الاحشاء الاخرى عن طريق قطع منطقة اتصالها بالمعدة الغدية (Proventriculus) وقطع منطقة اتصالها بالاثني عشري (Deudinum). ثم بعد ذلك تفتح القانصة بواسطة السكين من المنطقة الوسطية، وتنظف من محتوياتها الداخلية وتغسل بالماء ثم يسلخ غشائها الداخلي السميك. وبعدها توضع في اقفاص التجميع وتنقل الى احواض تبريد الاحشاء الداخلية القابلة للاكل (الشكل رقم 30) . وفي مجازر الدواجن الحديثة توجد ماكينة خاصة لتنظيف وازالة الغشاء الداخلي للقانصة يطلق عليها اسم (Gizzard Harvester) .



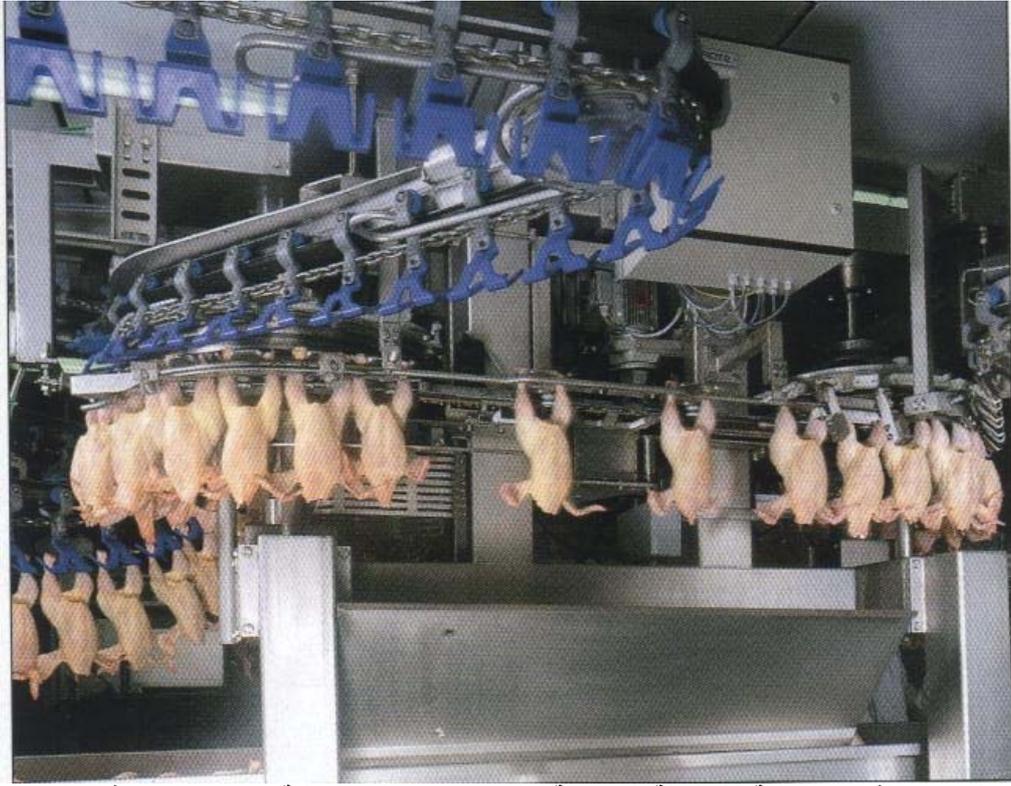
الشكل (30) أحواض تبريد الأحشاء الداخلية الماكولة (Giblet Chiller) والتي تشمل القلب والكبد والقانصة .

تغسل الأحشاء الداخلية القابلة للاكل (الكبد والقلب والقانصة) وتبرد، ثم توضع في أكياس صغيرة توضع في داخل التجميد البطني للذبيحة المنظفة والمبردة أو قد تباع بصورة منفصلة عن الذبيحة . وعادةً فإن وزن الأحشاء الداخلية الماكولة (Giblets) يضاف الى وزن الذبيحة (Carcass) عند استخراج نسبة التصافي (Dressing Percent) وكما سيأتي الكلام عنها لاحقاً ان شاء الله .

بعد اجراء هذه العمليات فإن الذبائح المعلقة بالسلسلة المتحركة سوف تنتقل الى ماكينة قص الرقبة وسحب الجلد (Neck cracker and neck skin slitter) . وتتجلى اهمية هذه العملية في ان بقاء الرقبة سوف يعطي منظرأ غير جذاب للذبيحة من جهة بالإضافة الى ان بروز الرقبة غالباً ما يؤدي الى تمزق الاكياس المستخدمة في تغليب او تغليف الذبيحة . ويسحب الجلد الموجود بالمنطقة العنقية لاجل تغطية الرقبة واعطاء منظر جميل للذبيحة المعلبة او المغلفة . وبعد اتمام هذه العملية تتحرك الذبائح المعلقة بالسلسلة الى ماكينة الغسل حيث يوجه اليها تيار قوي من الماء المندفع بشكل رذاذ ، او نقط صغيرة لاجل اتمام عملية غسل الذبائح قبل نقلها الى احواض التبريد (Chilling) وتتجلى اهمية هذه العملية في تقليل عدد الاحياء المجهرية المحمولة على الذبائح ومن ثم تقليل التلوث الذي يحصل في احواض التبريد .

6- عملية التبريد (Chilling) :

بعد اتمام عملية نزع الأحشاء الداخلية وتنظيف وغسل الذبائح المعلقة بالسلسلة (شكل 31) سوف ينتهي الخط الثاني لسلسلة المتحركة ، وهو خط نزع الأحشاء الداخلية والغسل والتبريد (Evisceration – Chilling Line) فتقوم عتلة مثبتة بنهاية هذا الخط برفع العتلات الحاملة للذبائح المعلقة بالسلسلة، وبذلك سوف تسقط الذبائح في أحواض التبريد . وتعود السلسلة المتحركة فارغة ليتم غسلها وتنظيفها ثم تحمل من جديد بذبائح اخرى قد انتهت من عملية نزع الريش . تحوي احواض التبريد او حوض التبريد الكبير على ماء مثلج ودواليب دواره تقوم بتقليب الذبائح في الماء المثلج ويطلق على هذا الحوض اسم (Counter – flow screwchiller)



الشكل (31) الذبائح المعلقة بالسلسلة المتحركة والتي اجريت عليها عملية نزع الاحشاء وفتح المخرج

ويضاف لهذا الحوض الثلج المجروش (Crush ice) باستمرار للمحافظة على برودة الماء الموجود فيه . و الهدف من عملية التبريد (Chilling) التي تجري على الذبائح قبل تغليفها او تعليبها هو خفض درجة حرارة الذبائح الى 40° ف (4.4° م) باقرب وقت، او اقصر وقت ممكن ؛ لايقاف تطور الاحياء المجهرية وتكاثرها من جهة بالاضافة الى ان عملية غسل الذبائح اثناء التبريد ستؤدي الى خفض عدد البكتيريا الموجودة على الذبيحة لان الماء المستخدم بالتبريد يجري وينساب باستمرار ويعوض بماء جديد للحفاظ على مستوى الماء في الاحواض. ويطلق على هذا النظام اسم (Give and Take System)؛ لأن الماء يبقى جارياً ويضاف اليه باستمرار الثلج المجروش للمحافظة على برودته . ولقد قدرت كمية الماء المصروفة لكل ذبيحة من ذبائح الدجاج بحوالي 0.5 غالون (1.89 لتر) وترتفع هذه الكمية الى غالون واحد (3.28 لتر) عند تبريد ذبيحة الديك الرومي علماً أن الكمية الكلية من الماء التي تصرف على كل ذبيحة خلال جميع مراحل وعمليات تحضير اللحوم في المجزرة تبلغ 5.5 – 11 غالوناً لذبيحة الدجاج و 11-23 غالوناً لذبيحة الديك الرومي.

ان المدة الزمنية التي يجب ان تقضيها الذبائح في حوض التبريد تكون بين 4-8 ساعات تبعاً لاختلاف حجم ووزن الذبيحة وفي جميع الحالات يجب عدم ترك الذبائح او الاجزاء الاخرى (الكبد والقانصة والقلب والرغبة) في احواض التبريد لمدة اطول من 24 ساعة . وينصح الباحثون بإطالة مدة التبريد الى 18 – 24 ساعة مع اضافة بعض الاملاح الحافظة الى الماء المستخدم بالتبريد. و لاحظ بعض الباحثين ان اجراء عملية التبريد في ماء مبرد يحوي على املاح الفوسفات بتركيز 6 % ولمدة 24 ساعة أدى الى تحسن جوهري في طراوة لحوم فروج اللحم . ولوحظ ايضاً من البحوث ان تبريد الذبائح في ماء مبرد (بدرجة حرارة 3° م) يحوي على ملح الطعام تركيز 5% ساعد على رفع طراوة اللحم بصورة معنوية ايضاً . وسوف تناقش هذه البحوث بصورة مفصلة في الفصول القادمة من هذا الكتاب ان شاء الله .

بالاضافة الى قيام عملية التبريد بخفض درجة حرارة الذبائح وتقليل اعداد الاحياء المجهرية فهي تعمل على تطرية اللحم، او زيادة طراوته؛ لانه سيمتص الماء من احواض التبريد وبالرغم من ان هذه الكمية الممتصة سوق تفقد بعد اذابة اللحوم المجمدة او عند الطبخ الا ان نسبة الرطوبة في اللحوم المبردة ستبقى اعلى من نسبتها في اللحوم غير المبردة وبذلك تزداد عصارية اللحم وطراوته (Juiciness & Tendererness). هذا من جهة ومن جهة اخرى فإن عملية التبريد سوف تساعد على تمضية وقت مناسب لتطور وانهاء مدة التيبس الرمي (Rigor Mortis). حيث ان لحوم الطيور بصورة عامة سوف تتصلب او تتشجن بعد الذبح ويحصل فيها التيبس الرمي بعد مرور ساعة واحدة، وتبقى هذه الحالة لمدة 24 ساعة فقط في لحوم الطيور وبعدها ستنبسط العضلات

اللحمية من جديد (كما سيأتي ذكره في الفصول اللاحقة). فعند عدم تبريد اللحوم وتجميدها مباشرةً فإن تطور التيبس الرمي سوف يتوقف وتبقى العضلات متشنجة، وقليلة الطراوة عند طبخها. فالتبريد أيضاً سوف يعطي مدة لا بأس بها لتطور التيبس الرمي وإفساح المجال الى العوامل الداخلية للحم (الانزيمات)؛ لتقوم بانهاء حالة تشنج العضلات قبل تجميدها وبهذا ستكون اكثر طراوة من اللحوم غير المبردة .
توجد عدة طرق للقيام بعملية تبريد ذبائح الطيور وأهمها ما يأتي :-

أ- طريقة التبريد الرطب (Wet Chilling):

وهي الطريقة التي سبق الإشارة إليها حيث تُبرد الذبائح بالماء الجاري في احواض التبريد وتقلب فيها الذبائح باستمرار للاسراع بعملية التبريد . ومن اهم مساوئ هذه الطريقة أنها تؤدي الى فقدان الفيتامينات الذائبة بالماء (فيتامين C) وفيتامينات (B-Complex) من لحم الذبائح بالاضافة الى فقدان بعض المركبات المسؤولة عن اعطاء النكهة المميزة (Flavor) للحوم الطيور .

ب- طريقة التبريد بالتلج المجروش (Ice Chilling):

تحصل هذه الطريقة بوضع الذبائح في احواض كبيرة، وتغطى بالتلج المجروش Crash Ice وتعد هذه الطريقة افضل من الطريقة الاولى؛ لأنها تقلل من كمية الفقد بالفيتامينات الذائبة بالماء والمركبات الطيارة المسؤولة عن النكهة .

ج - طريقة التبريد الجاف (Dry Chilling) :

تعد هذه الطريقة من احدث الطرائق المستخدمة في تبريد ذبائح الطيور بالوقت الحاضر وفيها تمرر الذبائح المعلقة بالسلسلة المتحركة الى مخازن مبردة، وبدرجة حرارة منخفضة جداً (-35 م) وتبقى الذبائح المعلقة بالسلسلة تدور في هذه المخازن لمدة 60 - 70 دقيقة. وسيؤدي توفر هذه الدرجة الحرارية المنخفضة مع وجود التيار الهوائي المندفع او المتحرك في هذه المخازن الى خفض درجة حرارة الذبائح الى درجة 40 ف (4.4 م) بسرعة. وتمتاز هذه الطريقة عن الطرائق السابقة بانها تحافظ على القيمة الحم الغذائية وعلى نكهة اللحم بدرجة اكبر.

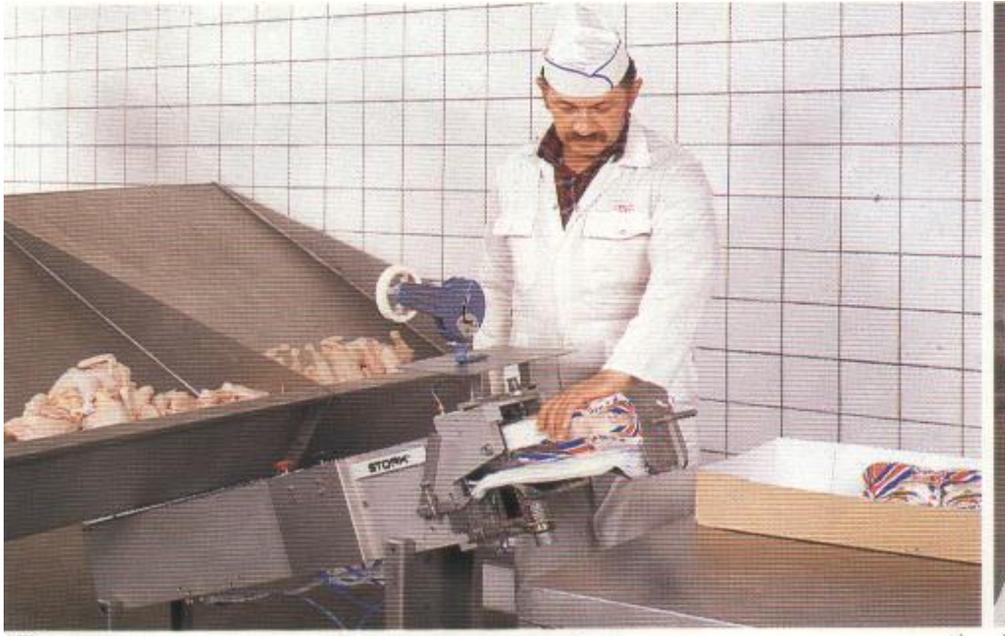
ان الطريقتين الاولييتين للتبريد تعدان من اوسع الطرائق انتشاراً في معظم دول العالم الا ان الدول الاوربية بالوقت الحاضر قد اخذت بتوسيع استخدام طريقة التبريد الجاف (Dry Chilling) حتى اصبحت معظم لحوم الدواجن التي تصدرها الدول الاوربية الى الخارج مبردة بهذه الطريقة (شكل 32) .



شكل (32) طريقة التبريد الجاف داخل المجزرة

7- عملية التغليف (Packing) :

بعد انتهاء عملية التبريد تعلق الذبائح بالسلسلة المتحركة من جديد ويسمى هذا الخط للسلسلة المتحركة بخط التغليف (Packing Line). وعادةً تغلب في قاعة منفصلة عن القاعات الأخرى عن طريق وضع ذبائح الطيور في أكياس النايلون أو كيس من Poly ethylene ثم يغلق الكيس بوساطة شريط لاسق أو كلبس معدني (Metal clips). ثم توضع الذبائح المعلبة أو المكيسة في صناديق كارتونية تحوي كل منها على 6 – 8 قطع ثم يوزن كل صندوق بوساطة ميزان كبير ويسجل وزن الصندوق عليه وبعدها تنقل الصناديق بوساطة العربات إلى مخازن التجميد لغرض تجميدها ودفعها إلى الأسواق الاستهلاكية على حسب الطلب. وفي معامل تحضير لحوم الدواجن (مجازر الدواجن) الحديثة تجرى عملية تدرج (Grading) للذبائح على حسب الوزن الصافي للذبيحة. وتشكل موازين حساسة في أعلى السلة المتحركة. ويقوم كل ميزان بانزال الذبائح التي يتساوى وزنها مع الوزن المحدد لذلك الميزان. فيحتوي الميزان على عتلة خاصة تدفع الذبيحة لتسقط في المحل المخصص لتلك الفئة الوزنية من منضدة التغليف. حيث تسقط أولاً الذبائح الصغيرة أو القليلة الوزن في محل خاص أما الذبائح الأكبر وزناً فستنتقل لمنطقة أخرى ولميزان آخر لتتنزل في محل آخر وهكذا تدرج الذبائح أوتوماتيكياً على حسب الوزن. فعند تسويق ذبائح فروج اللحم مثلاً فإن الذبائح التي يبلغ وزنها أقل من كغم واحد سوف تنزل في منطقة والذبائح التي يبلغ وزنها 1 كغم سوف تنزل في منطقة، والذبائح التي يبلغ وزنها 1.25 كغم ستنزل في منطقة الثالثة والذبائح التي يبلغ وزنها 1.5 كغم فاكتر سوف تنزل في المنطقة الأخيرة من منضدة التغليف. وأمام كل منطقة من هذه المناطق توجد ماكينة للتغليف (Packing Machine). وقد تكون ماكينة التغليف هذه أوتوماتيكية (Automatic packing machine)، أو نصف أوتوماتيكية (Semi-automatic machine) فعند وضع الذبيحة في الماكينة الأوتوماتيكية سوف تقوم هذه الماكينة بنقل الذبيحة إلى الكيس ومن ثم تقوم بغلق الكيس ودفع الذبيحة المعلبة، أو المغلفة إلى الصندوق الكارتوني. أما ماكينة التغليف النصف أوتوماتيكية فتتطلب دفع الذبيحة إلى الماكينة لتقوم الماكينة بوضعها في الكيس، ثم تجرى عملية غلق الكيس الخاص بالتغليف بصورة يدوية أيضاً (شكل 33). إن كفاءة هذه الماكينات عالية جداً حيث يتمكن كلا النوعين من تغليب حوالي 500 – 900 ذبيحة بالساعة الواحدة تبعاً لمهارة العامل المسؤول عن هذه العملية.



شكل (33) يوضح عملية التغليف النصف أوتوماتيكي

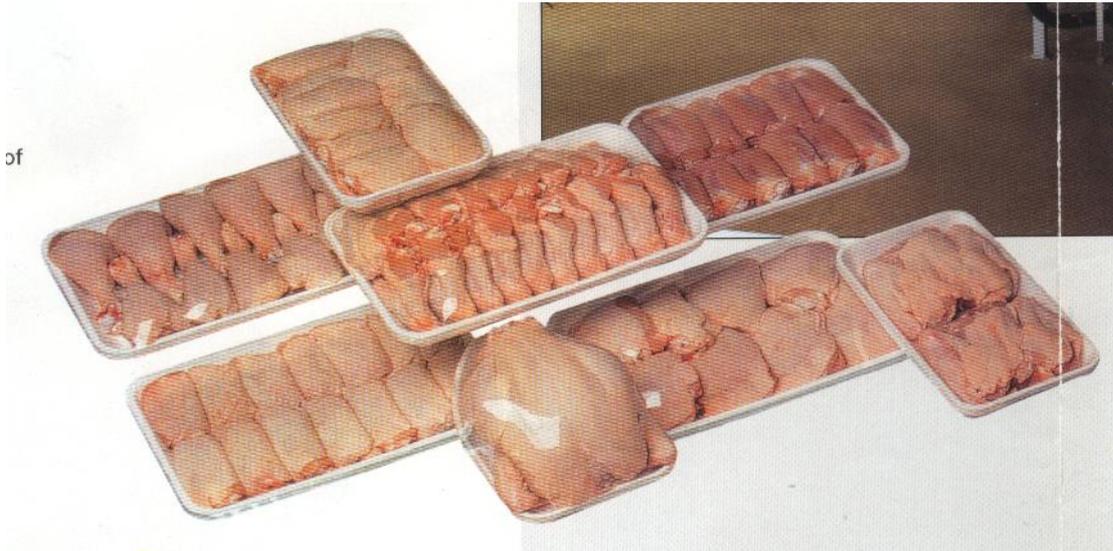
بعد اتمام عملية التغليف ووضع الذبائح المكيسة في الصناديق الكارتونية تسوق على وفق ما يأتي :

أ- **الذبائح الطازجة** : وهي ذبائح الطيور التي ذبحت باليوم نفسه ولم تخزن بالمخازن المبردة وعليه فيجب تسويقها بأقصر مدة ممكنة لأنها تتعرض للتلف بسرعة.

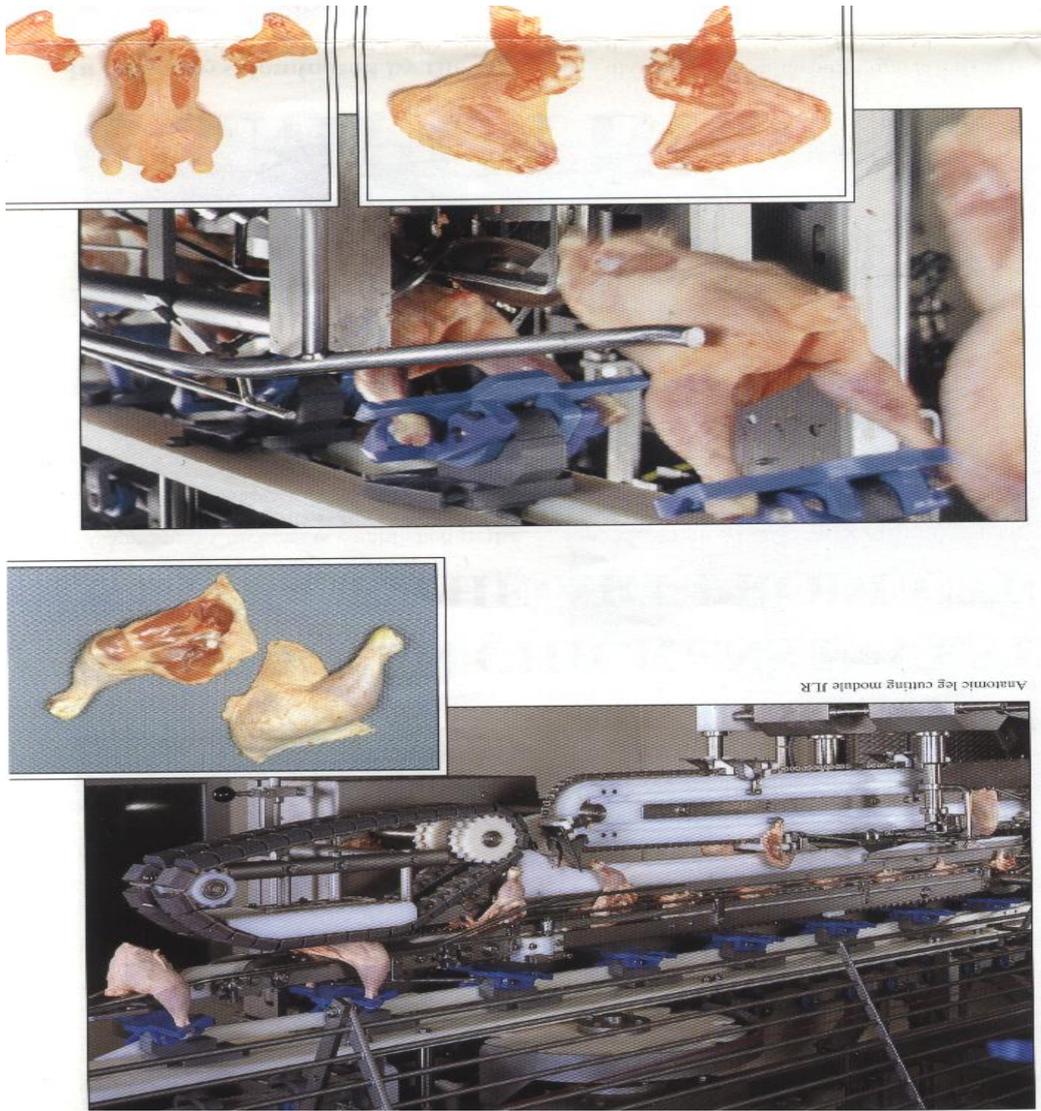
ب- **الذبائح المثججة**: وهي ذبائح الطيور التي حفظت في مخازن ذات درجة حرارة تكون بين الصفر المئوي الى - 4 م ، ويجب تسويق مثل هذه الذبائح في ظروف ايام قليلة والا فانها سوف تتعرض للتلف والفساد .

ج- **الذبائح المجمدة** : وهي الذبائح التي خزنت في مخازن التجميد التي تتصف بانها ذات درجة حرارة منخفضة جداً (- 40 م) ثم تنقل بعد مدة الى مخازن التبريد العميق التي تكون درجة حرارتها - 18 م على الاقل لان هذه الدرجة تضمن عدم تطور جميع الاحياء المجهرية، وتمنع تكاثرها كلياً ولذلك فيمكن خزن هذه الذبائح لعدة شهور دون ان يطرأ عليها أي تلف او فساد مايكروبي . ويمكن تسويق هذه الذبائح المخزونة على هذه الدرجة في أي وقت وحسب الحاجة ولكن عند نقلها الى الاسواق الاستهلاكية البعيدة فيجب ان تنقل بسيارات مبردة لتحاشي تعرض هذه الذبائح للذوبان، وفقدان بعض السائل الناضح (Drip) الذي يحوي على كثير من العناصر الغذائية المهمة كما سيأتي شرحه لاحقاً في فصل اخر من هذا الكتاب ان شاء الله .
تسمى هذه الطريقة للتسويق بطريقة تسويق ذبائح الطيور الكاملة (Whole Carcass) . الا ان المستهلكين في بعض الدول المتقدمة لا يفضلون شراء الذبيحة الكاملة؛ لان رغبتهم تتجه لشراء بعض القطع من الذبيحة دون القطع الاخرى. فمعظم المستهلكين في جميع دول العالم يفضلون مثلاً استهلاك لحوم الفخذ والاجنحة ولا يرغبون باستهلاك لحم الصدر على اساس ان لحم الصدر يكون قليل الطراوة واستساغته قليلة. على الرغم من ان القيمة الغذائية للحوم الصدر اعلى من القيمة الغذائية للحوم الفخذ والاجنحة . وتماشياً مع رغبة المستهلكين فقد استتبطت بعض الشركات مكائن خاصة لتجزئة اقسام الذبيحة ويطلق عليها اسم مكائن التجزئة او التقسيم (Partitioning machine) وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (33) .
وعادةً تلحق هذه المكائن بقسم التعليب الموجود في معمل تحضير اللحوم او المجزرة . وستقترب الذبائح المنظفة والمبردة والمعلقة بالسلسلة المتحركة من هذه المكائن ليقوم العامل برفع الذبيحة من السلسلة ووضعها في المحل المخصص من ماكينة التقسيم لتقوم هذه الماكينة اوتوماتيكياً بفصل الافخاذ والاجنحة عن الذبيحة، لاجل تعبئتها وتكيسها على انفراد . و يوضح الشكل (34) المنتجات و الافخاذ و الاجنحة المعلبة بعد تقطيعها من الذبيحة .

اما منطقة الصدر والظهر فتندفع الى ماكينة اخرى لتقوم بتقطيعه وفصله عن العظام ويطلق على هذه الماكينة اسم ماكينة فصل العظام (Deboning Machine) وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (35) حيث تنزل قطع اللحم المثلث في الوعاء القريب من الماكينة، اما قطع العظام الكبيرة فتندفع الى الوعاء البعيد عن الماكينة. ويمكن تسويق لحوم الصدر بشكل لحوم مثرومة او يكبس في اكياس نايلون اسطوانية الشكل ومتطاولة حيث يمكن ادخالها في وجبات غذائية كثيرة ومناسبة . فقد تقدم على شكل همبركر او روست. او قد تدخن (Smoking) وتباع على شكل لحوم مدخنة ذات طعم لذيذ ورائحة مميزة .



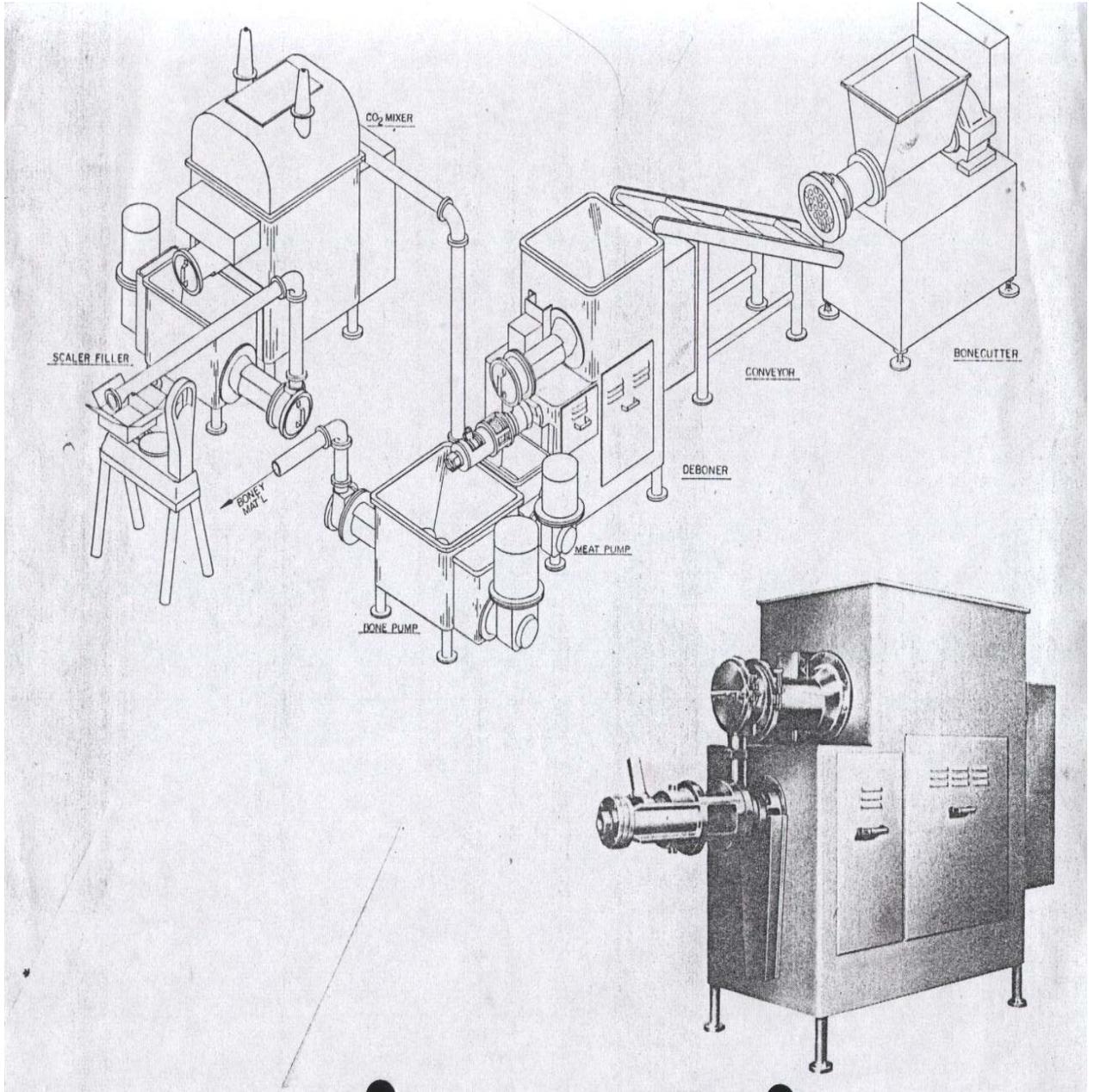
الشكل (34) المنتجات و الافخاذ و الاجنحة المعلبة بعد تقطيعها من الذبيحة



الشكل رقم (34) صورة لطريقة تقطيع المنتجات والأفخاذ والأجنحة المعطبة كل على انفراد بواسطة ماكينة التقسيم الأوتوماتيكية



الشكل رقم (35) ماكينة التقسيم او التجزئة الأوتوماتيكية التي تقوم بفصل الأفخاذ والاجنحة من منطقة الصدر والظهر للذبيحة .



الشكل رقم (35) رسم تخطيطي لماكنة فصل العظام عن اللحم

وتحدث بعض المشاكل في معمل تصنيع اللحوم خلال الخطوات السابقة الذكر يوضح الجدول (32 و 33 و 34) بعض المشكلات في كل مرحلة مع حلولها .

الملاحظات	المسببات	الحلول المستقبلية
اصابة الجناح بالاضرار	1- اصابة الجناح خلال ادخال الفروج من باب القفص. 2- التعليق بخشونة . 3- عدم ضبط الاصابع المطاطية بالشكل الصحيح. 4- فقدان احد الاصابع المطاطية. 5- مسببات حقلية او اثناء وجودها بالحقل .	1- التأكد من فتح باب القفص بشكل كامل. 2- عدم تعليق الطيور من الاجنحة . 3- ضبط الاصابع المطاطية . 4- وضع وتبديل الاصابع المطاطية في حالة فقدانها . 5- التأكد من عدم وجود العظام المكسورة عند حملها من الحقل .
وجود الكدمات بالذبيحة	1- امرار تيار كهربائي عالي اثناء الصعقة. 2- عدم ضبط آلة ازالة الريش. 3- مسببات حقلية .	1- التأكد من الفولتية. 2- ضبط آلة ازالة الريش يومياً. 3- التأكد من الكثافة ببيوت التربية وعدد الدجاج المرعى بالمتر المربع الواحد .
وجود تقرحات بالصدر	1- قد تكون اسباب حقلية تابعة لحالة الفرشة .	1- التأكد من مدير الحقل اثناء التربية ومتابعة ما يسبب التقرحات للفروج .
نزف خارجي قليل، طيور ذات لحم احمر، لون الجناح احمر قليلاً	1- عدم الذبح من الموقع الصحيح للذبح. 2- وقت النزف قصير جداً. 3- متابعة المعنيين في منطقة الذبح . 4- عدم اجراء الصعقة الكهربائية بالشكل المضبوط و الصحيح. 5- اجراء عملية السمط لمدة طويلة Over scalding .	1- عدم قطع الحبل الشوكي ،القصبة الهوائية او المريء خلال قطع الرقبة . 2- تأكد ان وقت النزف لا يقل عن 55 ثانية. 3- ضبط آلة الذبح وحد سكين الذبح والتأكد منها باستمرار من قبل العاملين. 4- السماح للطيور بالسكون او الهدوء قبل الصعقة الكهربائية . 5- التأكد من جهاز الصعق . 6- تأكد من درجة حرارة السمط (124 – 138 °ف).
موت الطائر في خط الذبح	1- التعليق بخشونة شديدة. 2- عدم قطع الرقبة بصورة صحيحة . 3- دخول مرحلة السمط والطائر حي .	1- التأكد من التعليق بصورة صحيحة . 2- التأكد من منطقة الذبح .
تحطيم العظام او تحطيم القلب، الكبد وتجمع الدم في تجويف الذبيحة وتقع الدم.	1- فولتية التيار عند الصعقة عالية جداً.	1- ضبط آلة الصعقة وطريقة الصعقة .
القطع الخطأ وكسر العرقوب	1- الموقع الغير صحيح لقطعة العرقوب (hock). 2- الآلة قديمة . 3- عدم تعليق الطيور بصورة صحيحة . 4- الاختلاف بحجم الطيور . 5- العظام ضعيفة .	1- التأكد من قاطعة العرقوب . 2- التأكد من ضبطها بشكل جيد . 3- التأكد من آلة ازالة الارجل . 4- التأكد من التغذية الصحيحة للقطيع في حالة وجود ضعف بالعظام .
عدم نتف الريش	1- درجة حرارة السمط قليلة جداً . 2- الاصابع المطاطية غير صالحة للعمل او بعيدة عن اللثة.	1- التأكد من درجة حرارة السمط وضبطها . 2- التأكد من الاصابع المطاطية .

جدول (32) المشاكل والحلول والملاحظة خلال عملية ازالة الريش

الملاحظات	المسببات	الحلول المستقبلية
تلوث الذبيحة	1- قطع العلف للفروج (قبل الذبح) اما لمدة قصيرة جداً او طويلة جداً . 2- تمزق الامعاء او قطعها .	1- التأكد من مدير الحقل وضبط مدة قطع العلف او التصويم ويجب ان تكون 8 – 12 ساعة . 2- التأكد من جهاز فتح الذبيحة وازالة الاحشاء .
ذبائح مكسوة بالدهن	1- عدم التوازن بالتغذية .	1- التأكد من مجهر العلف او مسؤول التغذية بالحقل . 2-- ربما يعزى السبب الى حالة الجو والموسم .
حالة الأمعاء غير طبيعية	1- ضعف الامعاء . 2- خروج براز مائي من الطيور . 3- من الممكن ان تكون حالة مرضية .	1- التأكد من طول فترة التصويم . 2- التأكد من امكانية واحتمال وجود اصابة مرضية بالحقل .
انخفاض كبير في تدريج الذبائح	1- حدوث الكدمات بالجناح ، الظهر والارجل . 2- قلة النزف . 3- حدوث تلوث . 4- تقرحات بمنطقة الصدر ... الخ	انظر الى الجدول (1)
تلوث الذبيحة بمادة الصفراء	1- مدة التصويم طويلة جداً . 2- ضبط آلة فتح البطن وازالة الأحشاء .	1- التأكد من حالة وجود اتساع بالمثانة عند إزالة الأحشاء . 2- فحص اجهزة ومعدات ازالة الاحشاء .

جدول (33) بعض المشاكل والحلول الملاحظة خلال عملية ازالة الاحشاء

تصميم مجازر الدواجن :

توجد نقاط عدة يجب ان تؤخذ بنظر الاعتبار عند تصميم مجازر الدواجن او معامل تحضير لحوم الدواجن ومن اهم هذه النقاط طاقة المجزرة او عدد الطيور المراد جزرها بالساعة الواحدة ، وكلفة البناء والتشغيل وكيفية الحفاظ على نظافة وتعقيم المجزرة باستمرار واخيراً كفاءة الافادة من الاجهزة وادامتها باستمرار . وعند تصميم خارطة لمجزرة الدواجن (شكل 36) المراد انشائها من الضروري مراعاة انسابية العمل وتسلسل الخطوات التي تجرى على الطيور عند الذبح والتحصير وعلى العموم فان المجزرة الحديثة يجب ان تحتوي على المناطق الآتية :

1. منطقة استلام الطيور (Reception area):

يفضل ان تكون هذه المنطقة واسعة وبالشكل الذي يسهل عملية دخول السيارات المحملة بالطيور الى الداخل . وعادةً تزود هذه المنطقة ببابين كبيرين لتسهيل عملية دخول سيارات التحميل وخروجها. واذا كانت طاقة المجزرة كبيرة (6000 طير بالساعة) ونتيجة لضخامة اعداد الطيور المستلمة يفضل ان تحتوي هذه المنطقة على مضلات ، او مسقفات لتقف تحتها سيارات التحميل لغرض انتظار دورها في تفريغ حمولتها من الطيور . وفي هذه المنطقة تعلق الطيور في السلسلة المتحركة، لاجل ادخال الطيور المعلقة بالسلسلة الى الداخل لتحضر على حسب التسلسل. وفي المجازر الصغيرة كتلك المجازر التابعة للقطاع الخاص التي تتسع لجزر 1000 طير بالساعة يكفي ان تكون سعة هذه المنطقة او اطوالها 16 × 8 متر . وعلى ان تجهز ببابين كبيرين سعتها 3.5 × 3.5 متر .

الملاحظات	المسبب	الحلول
وجود رطوبة على الذبيحة او القطعيات بشكل كبير او قليل	1- وقت التبريد خاطيء او غير صحيح . 2- التعاقب بدرجة الحرارة خلال التبريد غير صحيح . 3- فقدان الجلد بشكل كبير عن القطعيات .	1- تنبيه العامل الميكانيكي المسؤول عن التبريد . 2- التأكد من عملية ازالة الريش وفتح الحشاء تحصل بصورة مضبوطة .
حرارة الذبيحة اما عالية جداً او واطنة جداً	1- درجة حرارة التبريد غير مضبوطة .	1- ضبط درجة حرارة التبريد ومناقشة مشاكل التبريد مع المسؤول عنه .
اختلاف وزن الذبائح	1- توقف او عطل الميزان . 2- امتصاص رطوبة اكثر من اللازم من قبل الذبائح.	1- التأكد من عدم عطل الميزان . 2- التأكد اليومي من الميزان .
الافراط في قلة الوزن	1- رطوبة عالية جداً . 2- المنتج حار خلال عملية النقل .	1- التأكد من مسجل الرطوبة اثناء عملية ازالة الريش . 2- التأكد من التعبئة والافراط في تنظيفها . 3- التأكد من عربة التحميل وطريقة التحميل .
وجود رائحة غير مرغوبة في المنتجات	1- ارتفاع حرارة المنتج خلال الخزن او النقل. 2- التماس مع سطح ملوث او بعض المنتجات الملوثة .	1- التأكد من درجة حرارة المخزن . 2- التأكد من درجة حرارة المنتج والمبردة . 3- تاكد من مستوى Chlorine في اجهزة التبريد . 4- التأكد من خطوات النظافة المتبعة فيها . 5- التأكد من وجود الاحياء المجهرية المسببة للتلف على المنتج .

جدول (34) بعض المشاكل والحلول الملاحظة اثناء عملية التبريد والتعبئة

2. منطقة الذبح والسمط ونزع الريش :

في هذه المنطقة تجرى على الطيور عملية الذبح، والنزف ثم تدخل الطيور المعلقة بالسلسلة الى احواض السمط ثم الى ماكنات نزع الريش وبعدها تغسل الذبائح وتجري عليها عملية قص الارجل وبذلك ينتهي الخط الاول من خطوط السلسلة المتحركة الذي يطلق عليه خط الذبح ونزع الريش (Killing and defeathering line)، وفي نهاية هذا الخط تسقط الذبائح المعلقة بالسلسلة، ليعاد تعليقها للخط الثاني وهو خط نزع الاحشاء الداخلية (Eviscerating line). وفي المجازر الصغيرة يكفي ان تكون سعة هذه المنطقة 4×16 متراً .

3. منطقة نزع الاحشاء الداخلية :

بعد تعليق الذبائح في الخط الثاني من السلسلة المتحركة سوف تجرى على الذبائح في هذه المنطقة عمليات نزع الاحشاء الداخلية ، وفصل الاحشاء المأكولة (Edible Viscera) كالقلب والكبد والقانصة عن الاحشاء الاخرى غير المأكولة التي تجمع مع بقية نواتج عمليات تحضير اللحم لتدخل الى معمل تصنيع البروتين الحيواني . فعادةً ترفق مجازر الدواجن الكبيرة جداً بمعمل لتصنيع المخلفات لاجل تحويلها الى بروتين حيواني يمكن ادخاله في علائق الدواجن والحيوانات المزرعية الاخرى . وفي هذه المنطقة ايضاً تفحص فحصاً صحياً لاستبعاد الذبائح غير الصالحة للاستهلاك البشري وفي المجازر الصغيرة (1000 طير /ساعة) يكفي ان تكون ابعاد هذه المنطقة 4×16 متر .

4. منطقة التبريد (Chilling area) :

ينتهي خط السلسلة المتحركة الثاني عند حوض التبريد لتسقط الذبائح في هذا الحوض وبعد انتهاء عملية التبريد تعلق الذبائح في الخط الثالث هو خط التعليب (Packing line) حيث تذهب الذبائح الى منطقة التعليب .

ب. منطقة التعليب (Packing area) :

يمكن ان تدمج منطقة التعليب مع منطقة التبريد لتكون ابعادها 12×16 متر، او ان تفصل هذه المنطقة عن منطقة التبريد بجدار وسطي وكم هو موضح بالشكل رقم (36) ويفضل ان تكون منطقة التعليب واسعة لتسهيل العمل فيها (8×16 متراً) . وترفق بهذه المنطقة مخازن التبريد ومخازن التجميد ومخزن للادوات الاحتياطية والادارة . ويفضل ان تحوي على باب واسعة لتسهيل عملية شحن وتسويق المنتج النهائي بالإضافة الى ما ذكر اعلاه فمن الضروري ان تحتوي المجزرة على مصدر مائي غزير لان عملية تنظيف وتحضير اللحوم تحتاج الى كميات كبيرة من الماء بالإضافة الى كميات اضافية من الماء والتي تصرف عند غسل وتعقيم المجزرة وادواتها . وهنا لا بد من توافر سخانات كبيرة لتسخين الماء المستخدم في التنظيف . فبعد كل يوم عمل يجب القيام بغسل الارضية والجدران بماء دافئ مخلوط باحدى مساحيق التنظيف . ثم تجرى عملية التعقيم بمعقم عديم الرائحة (مثل مركبات الكلورين) وبعد ذلك يعاد الغسل مرة اخرى بالماء الدافئ، وهو الحال عند تنظيف احواض السمط ومكائن نزع الريش . هذا بالإضافة الى غسل البدلات البلاستيكية التي يلبسها العاملون بالمجزرة الذين يشترط خلوهم من الامراض المعدية وان يكونوا خاضعين للفحص الطبي بصيغة دورية كل ستة اشهر .

نسبة التصافي والتشافي :

تعرف نسبة التصافي (Dressing Percent age) على انها النسبة المئوية لوزن الذبيحة (Carcass) المنظفة الى الوزن الحي للطائر قبل الذبح ويمكن حسابها بتطبيق القانون الآتي :

()

$$\text{نسبة التصافي} = \frac{10 - ()}{()}$$

علماً أن وزن الذبيحة يساوي الوزن الحي (Live Weight) قبل الذبح مطروحاً منه وزن المكونات التي سوف تفقد اثناء عملية الذبح، وتحضير لحوم الدواجن للاستهلاك وهذه المكونات تشمل :

أ- الدم (Blood) ويمثل 3.3 – 4.8 % من الوزن الحي للطائر .
ب- الريش (Feather) والذي يمثل 4.7 – 8.5 % من الوزن الحي للطائر . ان نسبة الفقد بالدم والريش لفروج اللحم (بعمر 8 اسابيع) تبلغ 11 و 12.1 % في الذكور والاناث على التوالي وكما موضح بالجدول رقم (35) .

ج- الرأس (Head) ويمثل 2.8 – 4 % من الوزن الحي للطائر .

د- الأقدام (Legs) تشمل على الجزء المنقرن من الأقدام وتمثل 5 % من الوزن الحي .

هـ- الأحشاء الداخلية (Viscera) التي تمثل محتويات القناة الهضمية والكبد والقلب والرئتين والكليتين

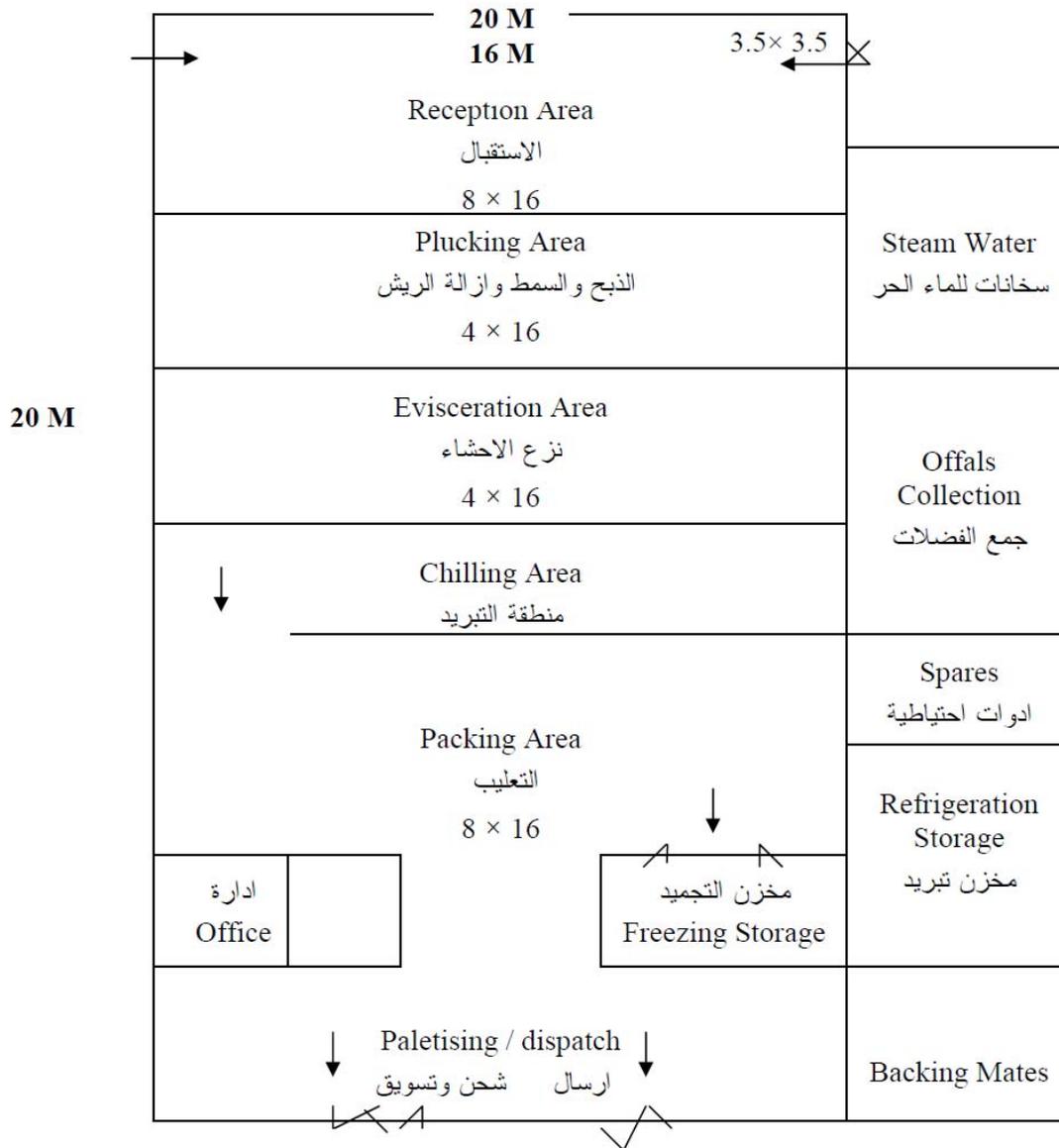
بالإضافة الى الخصيتين (بالذكور) والمبيض (بالاناث) . وتمثل حوالي 7 – 11.5 % من الوزن الحي .

ومما تجدر معه الإشارة في هذا الصدد الى ان هناك بعض الاحشاء الداخلية التي تستخرج من الذبيحة،

ولكنها صالحة للاستهلاك البشري وهذه الاحشاء هي القلب والكبد والقانصة (Gizzard) ويطلق على

هذه المجموعة من الاحشاء الداخلية اسم الاحشاء القابلة للاكل (Giblets) . تمثل القلب والكبد

والقانصة حوالي 0.6 و 1.9 و 1.8 % من الوزن الحي لفروج اللحم (بعمر 8 اسابيع) على التوالي .



الشكل رقم (36) خارطة لمجزرة الدواجن التي تبلغ طاقتها الانتاجية 1000 طير بالساعة يتضح فيها المرافق المختلفة التي يجب توفرها بالمجزرة .

الجدول رقم (35) تأثير العمر والجنس على نسبة التصافي (بدون الاحشاء الداخلية المأكولة) ونسبة الفاقد بالدم والريش لفروج اللحم .

نسبة التصافي (%)		نسبة الفاقد بالدم والريش (%)		الوزن الحي (كغم)		العمر بالأسابيع
اناث	ذكور	اناث	ذكور	اناث	ذكور	
64.1	66.1	13.7	12.6	1.00	1.23	4
65.7	66.6	12.0	11.9	1.23	1.5	5
65.9	67.4	12.7	11.9	1.41	1.77	6
68.0	68.2	11.9	11.1	1.63	2.07	7
69.7	79.7	12.1	11.0	1.91	2.45	8

المصدر : North 1984

يفضل بعض الباحثين اضافة وزن الاحشاء الداخلية المأكولة (Giblets) الى وزن الذبيحة (Carcass With Giblets) عند حساب نسبة التصافي التي تحسب بهذه الحالة بتطبيق القانون الآتي :

$$\text{نسبة التصافي} = \frac{(\quad) + (\quad)}{100 \times (\quad)}$$

ويطلق على هذه النسبة اسم نسبة التصافي مع الاحشاء المأكولة (Dressing Percent With Giblets age) ، او نسبة الوزن الكلي الجاهز للطبخ (Total ready to cook percent) . اما بعضهم الاخر فلا يفضلون اضافة وزن الاحشاء الداخلية الى وزن الذبيحة (Carcass less giblets) عند حساب نسبة التصافي. وتتأثر نسبة التصافي للطيور الداجنة بعدة عوامل أهمها ما يلي :-

1- النوع (Breed) :

لقد اشارت البحوث السابقة الى ان نسبة التصافي لفروج اللحم (بدون الاحشاء المأكولة) تبلغ 69.5 % بينما تبلغ هذه النسبة 74 % في الدجاج البياض الذي قد انتهى فترته الانتاجية . و يلاحظ وجود تباين كبير بنسبة التصافي عند مقارنة انواع متباعدة من الطيور الداجنة كالرومي والبط والدجاج وكما هو ملاحظ بالجدول رقم (36) الذي يشير بوضوح الى ان هذه النسبة عالية في الديك الرومي الكبير الحجم والبط حيث بلغت 89% و 89 % على التوالي ، بينما تنخفض هذه النسبة في دجاج اللحم بعمر 6 أسابيع اذ بلغت 86%.

2- وزن الجسم (Body Weight) :

تقل نسبة الفقد عند الذبح وتحضير لحوم الدواجن كلما ارتفع معدل وزن الجسم للطائر. وعلى هذا الاساس توجد علاقة طردية بين وزن الجسم الحي مع نسبة التصافي . فالطيور المرتفعة بوزن الجسم ذات نسبة تصافي اعلى من الطيور الضعيفة والمنخفضة الوزن .

جدول (36) نسبة التصافي لوزن الجسم الحي لانواع مختلفة من الطيور الداجنة

النوع	الوزن الحي (كغم)	نسبة التصافي
دجاج لحم	1.4	86
دجاج روستر	2.3	87
الديك الرومي		
صغير الحجم	3.2	88
كبير الحجم	8.2	89
البط	2.7	89
الوزن	6.4	88

المصدر : سامي (2000)

3. الجنس (Sex) :

تميل نسبة التصافي في الذكور لان تكون اعلى بقليل من نسبة التصافي بالاناث . وهذا الفارق قد يرجع الى التباين في معدلات وزن الجسم . و اشارت الدراسات الى انه في حالة تساوي وزن الذكر والانثى فان نسبة الفقد عند الذبح والتحضير ستكون اعلى في الذكور مقارنة مع الاناث، وبذلك تكون نسبة التصافي للذكور اقل من الاناث في هذه الحالة (جدول 37) .

جدول (37) النسبة المئوية لاجزاء ذبيحة ذكور واناث فروج اللحم .

اجزاء الذبيحة	ذكور بوزن	اناث بوزن
	1.84	1.50
الصدر	26.8	28.3
الفخذ	17.5	17.2
عصا الطبال	16.3	15.5
الاجنحة	11.7	12.1
الرقبة (بدون جلد)	3.8	3.5
الظهر (منطقة الذيل)	9.6	9.4
الظهر (منطقة الأضلاع)	8.9	8.4
القلب	0.6	0.6
الكبد	2.6	2.4
القائصة	2.6	2.7

المصدر : سامي (2000)

4- العمر (Age) :

بصورة عامة يلاحظ وجود ارتفاع تدريجي بنسبة التصافي مع العمر (جدول 38) فبينما تبلغ نسبة التصافي لذكور واناث فروج اللحم بعمر 6 اسابيع 74.5 % و 72.5 % فان هذه النسب سوف ترتفع الى 76.5 % و 74.5 % على التوالي في الاسبوع السابع من العمر

1- طريقة القياس (Measuring Procedure) :

عند قياس نسبة التصافي لأي نوع من الطيور الداجنة يجب تثبيت بعض العوامل التي من الواجب الانتباه إليها وأهمها :

أ- طول مدة التصويم . فمن الضروري تصويم الطيور لفترة كافية لضمان خلو القناة الهضمية من المواد الغذائية لان وجود هذه المواد سيؤثر على الوزن الحي للطيور وبذلك سيزيد نسبة الفاقد عند الذبح والتحضير وبالتالي سيقفل من نسبة التصافي . ولهذا فان لطول مدة التصويم تأثير على هذه الصفة . وفي جميع الحالات يفضل تصويم الطيور لمدة تكون بين 8-10 ساعات لضمان تفريغ القناة الهضمية من المواد الغذائية علماً بأن حوالي 60 % من محتويات القناة الهضمية سوف تفرغ خلال الثلاث ساعات الاولى من التصويم .

جدول (38) تأثير العمر على حاصل اجزاء الذبيحة (%) لذبيحة فروج اللحم قبل التبريد .

العمر (يوم)	الفخذ	الربع الامامي صدر+جناح	الجناح	الصدر	عصا الطبال	عضلة الصدر P. major
37	33.1 ^b	53.6 ^c	13.2 ^a	40.6 ^b	15.4 ^{bc}	14.3 ^b
39	32.7 ^b	53.8 ^c	13.0 ^{ab}	41.3 ^b	15.3 ^{bc}	14.7 ^{ab}
42	32.7 ^b	54.3 ^c	12.9 ^{ab}	41.3 ^b	15.2 ^c	15.2 ^a
44	34.5 ^a	55.8 ^b	12.7 ^b	42.6 ^a	15.9 ^b	15.2 ^a
46	35.1 ^a	55.8 ^b	12.9 ^{ab}	42.7 ^a	16.4 ^a	14.9 ^{ab}
49	34.6 ^a	55.7 ^b	12.9 ^{ab}	42.7 ^a	15.6 ^{bc}	15.2 ^a
51	35.6 ^a	56.9 ^a	13.1	43.6 ^a	15.7 ^{ba}	15.2 ^a

المصدر : Young وزملاؤه (2001)

*الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد تدل على وجود فروق معنوية باللحم .

ب- طول مدة النزف (Bleeding). من الضروري تثبيت المدة الزمنية نفسها للنزف لجميع الطيور، لان زيادة المدة تؤدي الى نزف كمية اكبر من الدم ومن ثم انخفاض نسبة التصافي . وفي حالة فروج اللحم تعد مدة النزف لمدة دقيقتين كافية لاتمام عملية النزف الكامل .

ج- كمية الماء التي سوف تمتصها الذبيحة اثناء عمليات الغسل، وعملية التبريد (Chilling)، فمن الضروري ان نعلم هناك كمية من الماء سوف تمتصها الذبيحة عند الغسل وعند اجراء عملية التبريد، وهذا ما ينعكس على نسبة التصافي اذ تزداد في الذبائح التي غسلت وبردت (Chilled carcass) لمدة اطول .

د- الدقة في نزع واستخلاص كافة الاحشاء الداخلية . فغالباً ما تترك مثلاً الرئتين او الكليتين بدون نزع لتبقى في الذبيحة لانها منفصلة كلياً عن بقية الاحشاء الداخلية وبذلك سوف يزداد وزن الذبيحة ، ومن ثم سترتفع نسبة التصافي .

هـ- تحديد الموقع الصحيح من الرقبة عند اجراء عملية الذبح وهو القسم السفلي من نهاية الفك الاسفل (Below the lower mandible) . فان اجراء الذبح من منطقة ابعد من هذه ستؤدي الى فقد جزء من الرقبة مع الرأس وبذلك سترتفع نسبة الفاقد عند الذبح وستتخفض نسبة التصافي . فعادةً يضاف وزن الرقبة الكاملة الى وزن الذبيحة عند اجراء عملية قطع الرقبة لان الرقبة من الأجزاء المأكولة والمرتبطة بالذبيحة وهي جزء منها .

اما فيما يتعلق بنسبة التشافي فتعرف على انها نسبة وزن اللحم لطازج والجاهز للاكل من وزن الذبيحة (Percent edible raw of meat of Carcasses) ويمكن حسابها بتطبيق القانون الآتي :

$$\text{نسبة التشافي} = 100 \times \frac{(\quad)}{(\quad)}$$

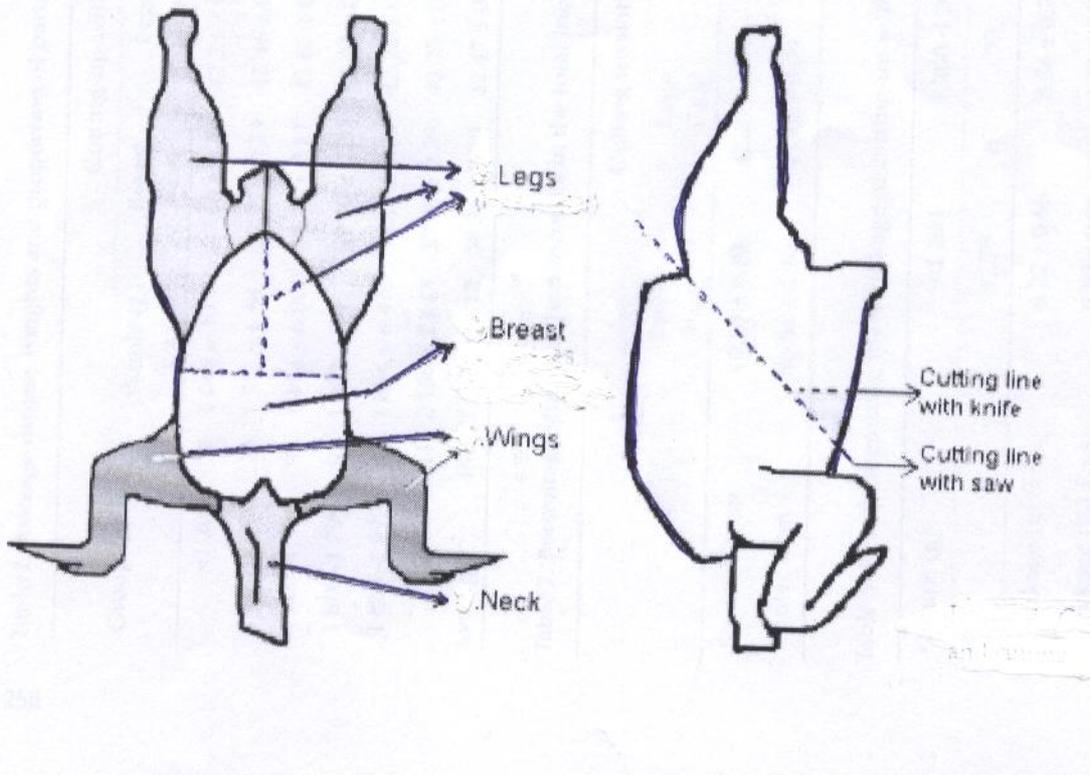
او قد تحسب نسبة التشافي على انها نسبة وزن اللحم الى الوزن الحي للحيوان وكما يأتي :

$$\text{نسبة التشافي} = 100 \times \frac{(\quad)}{(\quad)}$$

وجد الباحثون ان نسبة التشافي لفروج اللحم والرومي تبلغ 67 % و 75 % على التوالي عند حسابها على اساس وزن الذبيحة . وتنخفض هذه النسب الى 51 % و 64 % في كلا النوعين على التوالي عند حسابها على اساس الوزن الحي للطيور علماً أن هذه النسبة تبلغ 35 % و 38 % في الابقار والاعنام على التوالي .

تقطيع ذبائح الطيور الداجنة Cutting of Poultry Carcass

تعد عملية تقطيع ذبائح الطيور الداجنة ضرورية لسببين مهمين الاول يتعلق بالاعراض التجارية ، او التسويقية حيث يفضل المستهلكون في بعض الدول شراء لحوم الدواجن المقطعة؛ لانهم يفضلون شراء بعض القطعيات دون الاخرى . السبب الثاني يتعلق بالاعراض العلمية حيث يلاحظ وجود اختلاف في التركيب الكيماوي للقطعيات المختلفة ، و يوجد اختلاف بنسب تشافي في كل من هذه القطع ولهذا اخذ الباحثون يهتمون باجراء عملية التقطيع للذبائح لأجل السيطرة على الدراسات وملاحظة الاختلافات الموجودة بين هذه القطعيات . ان القطعيات لأي ذبيحة للطيور الداجنة هي الصدر (Breast) والظهر (Back) والأجنحة (Wings) والأفخاذ (Thighs) وعصا الطبال التي تقع بين الفخذ والكاحل (Drumstic) والرقبة (Neck) اما الاحشاء الداخلية المأكولة (Giblets) فهي القلب والكبد والقانصة ويبين الشكل رقم (37) طريقة تقطيع ذبيحة الدواجن

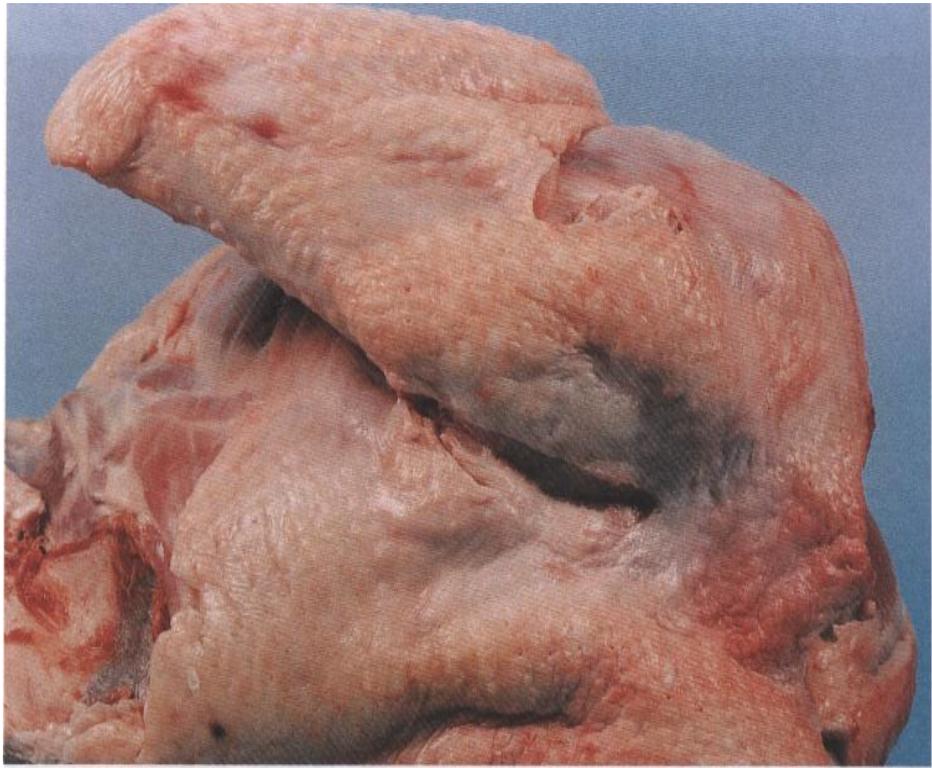
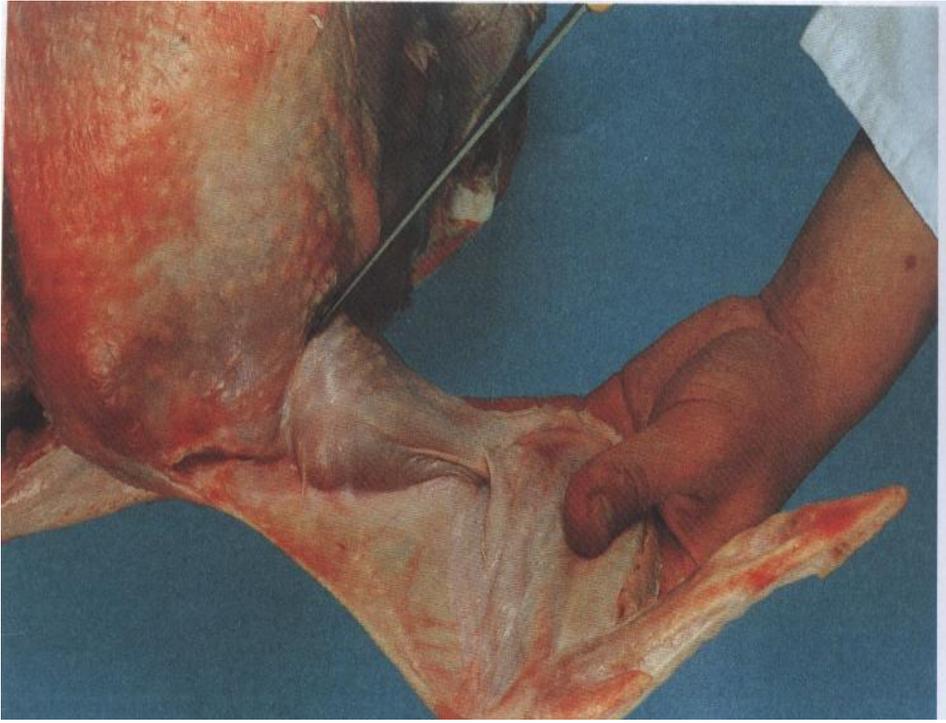


شكل (37) طريقة تقطيع ذبيحة الدواجن

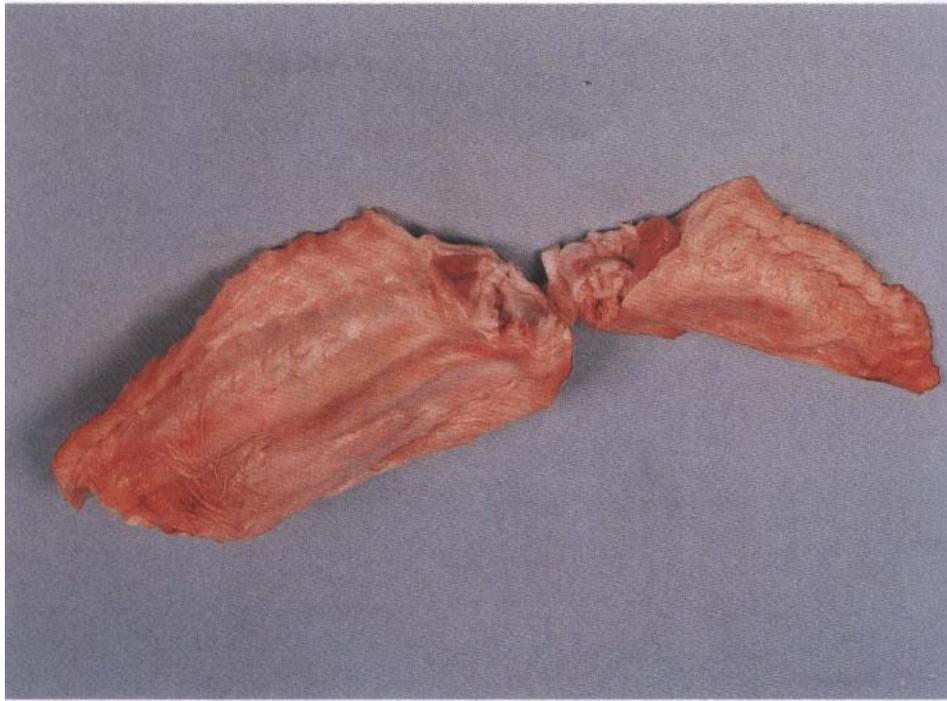
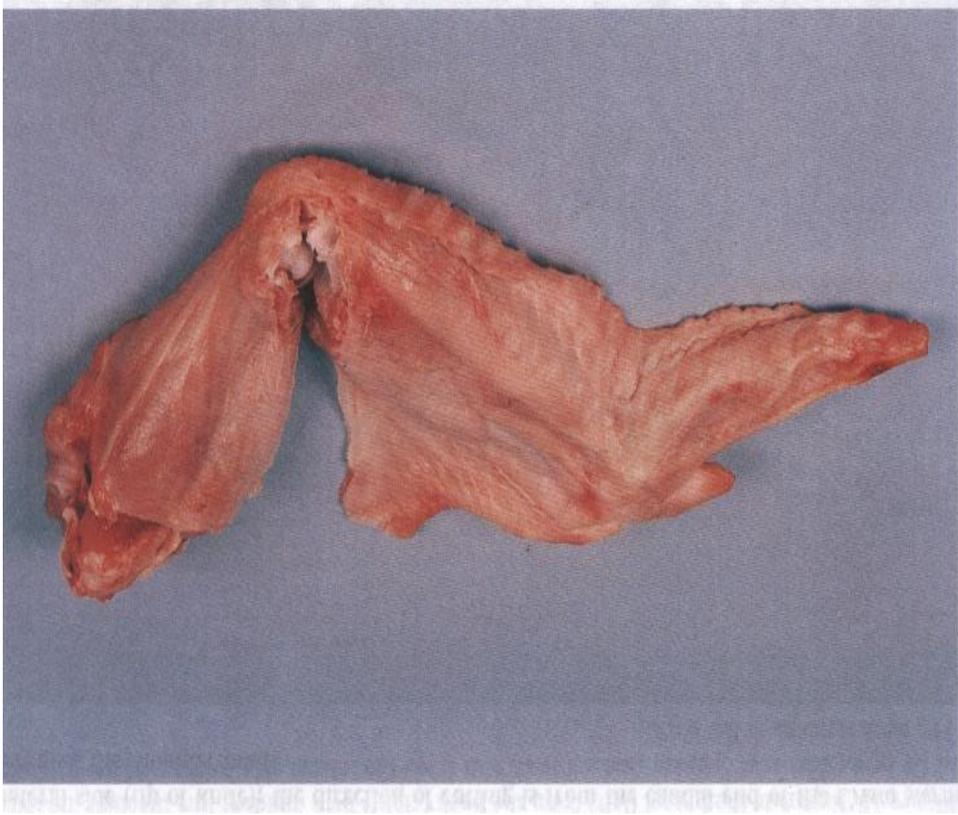
ويمكن اجراء عملية التقطيع باتباع الخطوات التالية :

1- لقد بينا سابقاً الاسلوب المتبع في استخراج الاحشاء الداخلية، وفصل الاحشاء الداخلية المأكولة . والحال بالنسبة للرقبة التي تفصل عن طريق ثني الرقبة باتجاه مؤخرة الذبيحة ثم تقطع العضلات اللحمية المحيطة بقاعدة الرقبة ، وفي منطقة اتصال الفقرات العنقية (Cervical Vertebra) ، والفقرات الصدرية (Thoracic Vertebra) وعن طريق السحب الخلفي وتقطيع العضلات اللحمية المحيطة بالرقبة بوساطة السكين سوف تنفصل الفقرات العنقية عن الفقرات الصدرية، وترفع الرقبة بسهولة لتفصل عن الذبيحة .

2- لاجل فصل الاجنحة عن الذبيحة يفضل مسك الجناح باليد اليسرى، وسحبها الى الخلف و بوساطة السكين الموجودة باليد اليمنى يفصل الجناح عن الذبيحة من منطقة المفصل الذي يربط الجناح بمنطقة الصدر وكما هو ملاحظ بالشكل (38) . وتعاد العملية نفسها للجناح الآخر



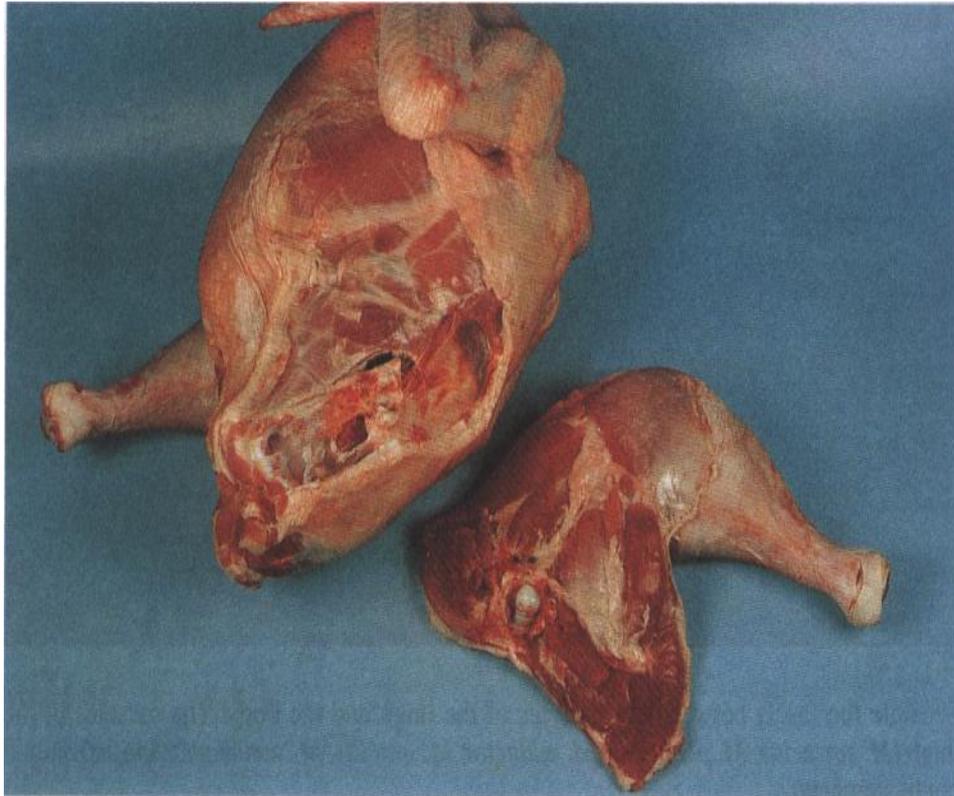
شكل (38) طريقة فصل الجناح عن الذبيحة



شكل (39) طريقة تقطيع الجناح



شكل (40) طريقة فصل الافخاذ عن الذبيحة



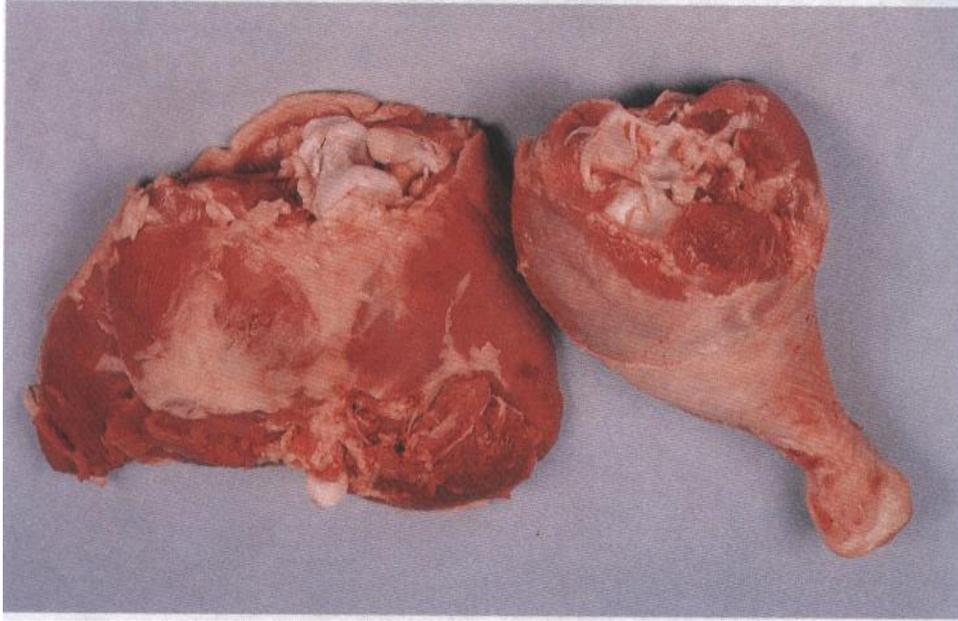
شكل (41) طريقة فصل الافخاذ عن الذبيحة

3- لاجل فصل منطقة الافخاذ (Thigh) ومنطقة عصا الطبال (Drumstic) يفضل اولاً قطع الجلد الذي يربط منطقة الفخذ مع المنطقة البطنية ثم بعد ذلك تنثنى القدم الى الخلف لابعاد عظم الفخذ بعيداً عن الذبيحة ثم بوساطة السكين تفصل عن الذبيحة من منطقة المفصل الذي يربط عظم الفخذ (Fumer) بعظم الحوض بادارة السكين حول المفصل لتقطيع العضلات الرابطة . وكما هو ملاحظ بالشكل(40 و 41)

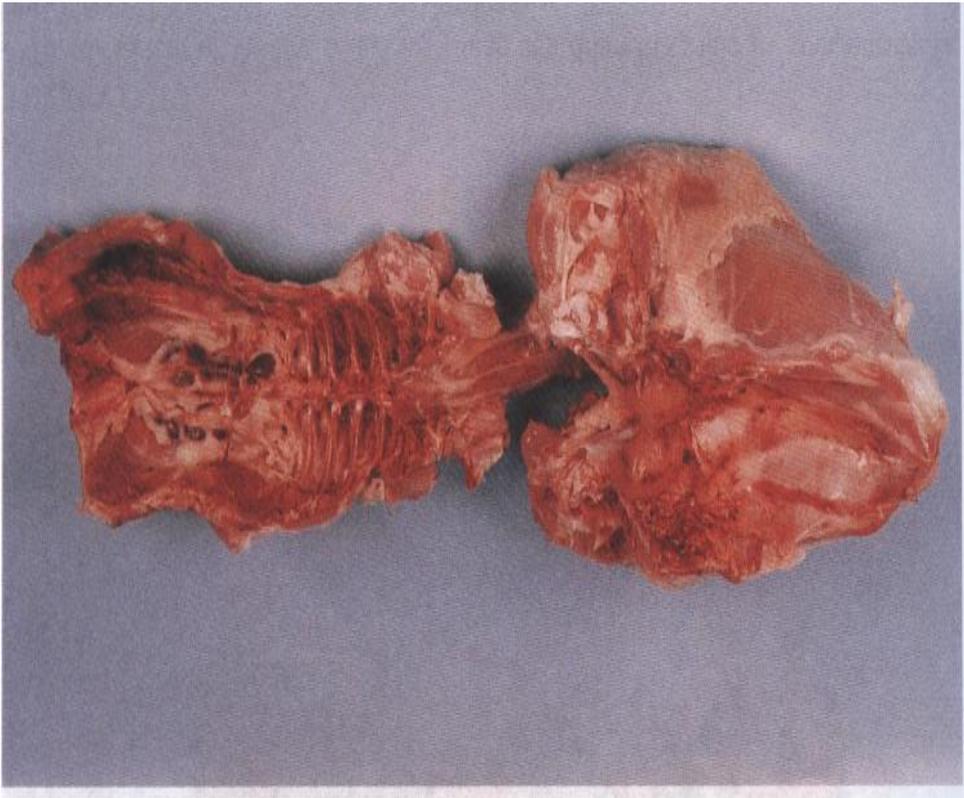
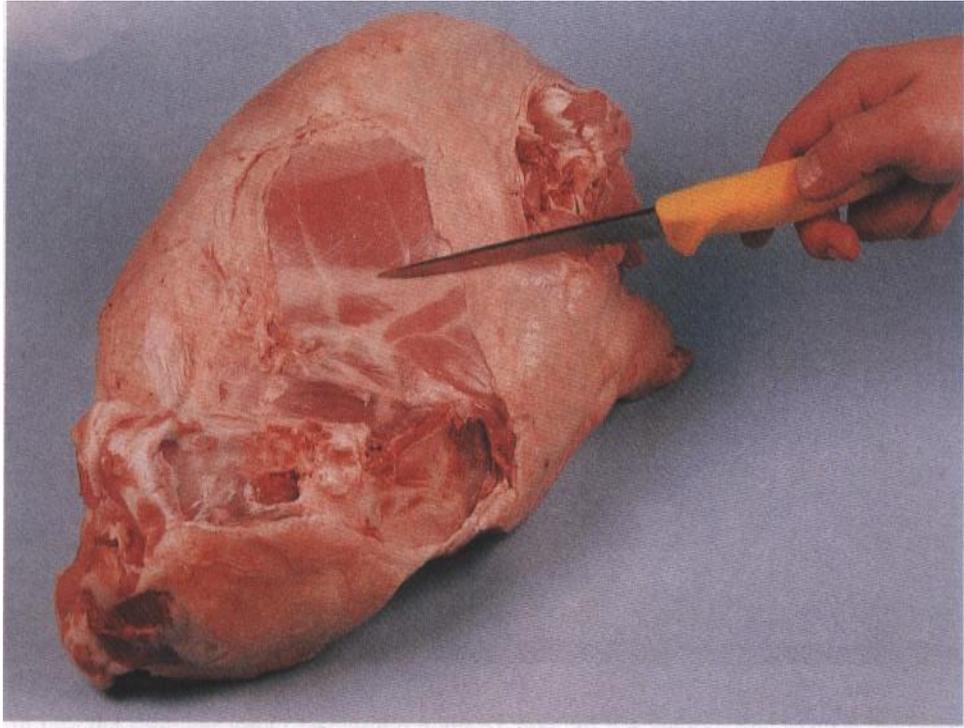
4- لفصل منطقة الفخذ (Thigh) عن منطقة عسا الطبال التي تصل الفخذ بالكاحل و تسمى (Drumstic) يقطع اللحم الموجود في منطقة المفصل (Joint) الذي يربط عظم الفخذ (Fumer) بعظم الساق (Tibia) يحصل ذلك بثني المفصل وإدارة السكين حوله لقطع اللحم والعضلات وكما هو ملاحظ بالشكل (42 و 43). وتعاد العملية نفسها بالنسبة للجهة الأخرى .



الشكل (42) قطع اللحم الموجود في منطقة المفصل (Joint) الذي يربط عظم الفخذ (Fumer) بعظم الساق (Tibia)



شكل (43) طريقة فصل الفخذ عن قطعة عسا الطبال



شكل (44) طريقة فصل منطقة الصدر عن الظهر

تعد قطع الفخذ والوصلة الفخذية من القطيعات الجيدة و يفضلها المستهلكون فهي تمتاز بلحم طري اكثر طراوة (Tenderness) من لحم الصدر الذي يمتاز بالصلابة وقلة العصارية . اما من حيث القيمة الغذائية للحوم

الموجودة في هذه القطعيات فيعد لحم الصدر ذا قيمة غذائية اعلى من لحم الفخذ، والوصلة الفخذية وكما سيأتي ذكره بالتفصيل في فصل قادم من هذا الكتاب ان شاء الله تعالى .

5- تفصل منطقة الصدر (Breast) عن الظهر (Back) يقطع اللحم الموجود في عظم الصدر او القص (Sternum) ومن خلال منطقة الأضلاع واتصالها بالمفصل في منطقة الكتف (Shoulder Area) ، ثم يرفع الصدر وعظم الصدر الى الخلف لقطع جميع العضلات اللحمية وإتمام عملية فصل الصدر عن الظهر . وكما هو ملاحظ بالشكل (44) .

نوعية لحوم الدواجن وطرق الحفاظ عليها

Quality of poultry meat and methods of maintenance

تعرف النوعية بأنها عبارة عن مجموعة الصفات التي يمتاز بها أي منتج او مادة غذائية وتؤثر عن مدى قبول هذا المنتج والمادة الغذائية من المستهلك ومدى تفضيله لها . ولهذا السبب فإن الصفات التي يفضلها المستهلك هي التي تؤخذ بنظر الاعتبار مقياساً لمدى جودة النوعية .

وعادة تجري عملية التدرج (Grading) للمواد الغذائية لاجل تصنيف هذه المواد الى مستويات او اصناف مختلفة النوعية مثل جيد وحسن واحسن او درجة اولى ودرجة ثانية ودرجة ثالثة استناداً الى مجموعة من المواصفات النوعية المحددة لكل درجة من هذه الدرجات او الاصناف . وتستند عملية التدرج على مقاييس او معايير (Standards) يعبر عنها بأنها وصف لواحد او اكثر من الصفات التي تتعلق بالمادة الغذائية . واستناداً لهذه المقاييس تعطى للمادة الغذائية درجة (Grade) ، وعلى اساس هذه الدرجة يفترض ان تسعر المادة الغذائية فالنوعية العالية تصبح ذات سعر اعلى وبالعكس النوعية الاقل تعطى تسعيرة منخفضة . وبهذا سوف يجبر المنتج على التفكير في كيفية انتاج مادة غذائية (او أي منتج اخر) ذات نوعية جيدة لأجل الحصول على تسعيرة اعلى، ومن ثم ضمان ربح مناسب وبذلك سوف يهتم بتحسين النوعية بالاضافة الى تحسين الكمية للحصول على ارباح اكثر . وبالنسبة للحوم الدواجن ومنتجاتها الاخرى توجد ثلاثة انواع من المقاييس او المعايير وهي :

1 – المقياس الحكومي او الرسمي (Government standard)

2 – المقياس التجاري (Trade standard)

3 – المقياس المتبع في البحوث العلمية (Research standard)

وعادةً توضع المقاييس الرسمية من قبل الدوائر او الهيئات الحكومية المختصة وتقسّم المقاييس الرسمية الى قسمين :

أ – مقاييس اختيارية يترك امر تطبيقها او عدم تطبيقها الى رغبة المؤسسات المنتجة للمادة الغذائية .

ب – مقاييس اجبارية يتوجب تطبيقها والالتزام بها من جميع المنتجين، والمؤسسات التي تتعامل بهذا النوع من المواد الغذائية مثل الفحص الصحي لمنتجات الدواجن .

وتضع الشركات او المؤسسات الانتاجية المقياس التجاري وتختلف المقاييس التجارية تبعاً لاختلاف هذه المؤسسات، او الشركات اذ تتبع كل شركة او مؤسسة مقياساً خاصاً بها ويهدف لتحقيق رغبة اكبر عدد من المستهلكين ومن ثم تحقيق اكبر قدر من الارباح . ونتيجة لاستهلاك هذه المنتجات بعد عرضها بالاسواق سوف يتمكن المستهلك من التعرف على الاسس التي وضعت في هذا المقياس والمقارنة بين مقاييس الشركات المختلفة .

وتتولى المعاهد والجامعات والهيئات البحثية تطوير المقاييس عند وضع وتطوير أي مجموعة من المقاييس التي تحصل على اساسها عملية التدريج ويجب الاخذ بنظر الاعتبار العوامل المهمة الأتية :

1 - يجب ان نبني المقياس على النوعية الحقيقية للمادة الغذائية عند انتاجها وفي الوقت الذي تعرض فيه في الاسواق .

2- يجب وضع مقاييس عملية لاجل ان يفيد منها اكبر مجموعة من المواطنين.

3- يجب ان تظهر مقاييس الصفات التي يتمكن المستهلك من تمييزها بسهولة.

4- يجب ان تكون ذات صفة تطبيقية ومتجانسة ويمكن الاعتماد عليها في تقييم النوعية بشكل مضبوط.

لاجل صحة المستهلك يجب وضع عدد من القوانين او التعليمات، او القواعد للسيطرة على نوعية المادة الغذائية المنتجة ومدى سلامتها للاستهلاك البشري ووضع حد لبيع وتداول المنتجات غير الصالحة للاستهلاك لانها قد تعرض الصحة العامة للمخاطر. وعلى العموم فان هدف القوانين والتشريعات هو تعميم مقاييس ثابتة يتحتم ان يتقيد بها ويرعيها الجميع ضماناً للسلامة والمنفعة العامة. وبهذا الصدد فان الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية التابع لوزارة التخطيط قد اعتمد عدة مواصفات قياسية خاصة بمنتجات الدواجن تتعلق بالشروط الصحية لتحضير لحوم الدواجن وذبائحها وشروط حفظها و تخزينها بالمخازن المجمدة والمبردة، وتوجد شروط يجب ان تطبق في مجازر الدواجن (معامل تحضير لحوم الدواجن) تتعلق بالذبح وتداول الذبائح وتنظيفها وتعبئتها. هذا بالاضافة الى تشريعات وقوانين متعددة تنظم عملية اجازة بيع وتداول لحوم الدواجن من الشركات المنتجة، واصحاب مشاريع الدواجن التابعة للقطاع الخاص، ووكلاء بيع المفرد اضافة للتشريعات والمواصفات الخاصة بلحوم الدواجن المستوردة وعملية تخزينها ونقلها وتوزيعها وعرضها بالاسواق الاستهلاكية.

اصناف الدواجن المعدة للتسويق:

قبل البدء بعملية تدريج الدواجن يجب تصنيفها الى اصناف تبعاً لنوعها وعمرها وجنسها كما يأتي:

1.النوع (Species):

تصنف الطيور الداجنة المعدة للتسويق او التي تعرض بالاسواق الاستهلاكية الى الدجاج والديك الرومي والبط والوز وفي بعض بلدان العالم يسوق دجاج غينيا والحمام. ولكل نوع من هذه الانواع خواص معينة تجعله يختلف بطريقة طبخة وبمميزاته الذوقية عن الانواع الاخرى.

2.العمر (Age):

لدرجة النضج والنمو الجسمي تأثير كبير على طريقة الطبخ ونكهة وطراوة اللحم. فمع تقدم عمر الطيور الداجنة تقل عصارية لحومها وتقل طراوتها، وتزداد نسبة الالياف فيها. وعلى العموم توجد بعض العلامات او المواصفات التي يمكن فيها تمييز عمر الانواع المختلفة من الطيور الداجنة. فالدجاج الصغير العمر يمكن تمييزه عن الدجاج المتقدم بالعمر بكونه يمتلك عرفاً ناعم الملمس ولماعاً ذا نهاية حادة ، وكما ان مظهر الريش يكون لماعاً ويتوزع على جميع انحاء الجسم بشكل متجانس. اما مظهر الريش في الدجاج الكبير العمر فيكون غير لماع واحياناً متهرئ (ما عدا الطيور التي غيرت ريشها حديثاً) . وفي الطيور المتقدمة العمر بصورة عامة يلاحظ ان عظم القص متصلب وان نهايته الغضروفية قد اختفت بسبب تصلبها، والحال نفسها بالنسبة لنهايات كل العظام تصبح غير مرنة . والطيور الصغيرة العمر ذات حراشف ناعمة الملمس على الساق مع وجود كيس صغير للمادة الدهنية في مؤخرة الذنب ومن هذه المنطقة يقوم الطير بتوزيع المادة الدهنية على ريش الجسم. ويمكن تمييز الطيور الكبيرة عن الطيور الصغيرة العمر بملاحظة الاصبع الخامس الذي يطلق عليه اسم المهماز (spur) الذي يظهر بشكل ندبة صغيرة في اقدام الطيور الصغيرة. عند تقدم العمر ينمو المهماز ويزداد طوله لاسيما في الذكور فبعد السنة الاولى يصبح طوله 1سم ويزداد هذا الطول سنوياً، ولاحظنا ان طول المهماز قد يصل الى 6-8 سم في الديكة التي يبلغ عمرها 7-9 سنوات. ومن الطبيعي الا تصلح الطيور الداجنة المتقدمة بالعمر للقلي او الشوي بسبب قلة طراوتها وانخفاض عصارية لحومها ، ولكنها تطبخ فقط بالطبخ الطري (السلق بالماء) ويمكن طهي الطيور صغيرة العمر بالقلي أو الشوي، لان انواع الطبخ كافة تلائمها ، وهنا تبرز اهمية العمر في تحديد طريقة الطبخ واعداد لحوم هذه الطيور للاستهلاك البشري.

3.الجنس (Sex):

في بعض الحالات يمكن تصنيف بعض انواع الطيور الداجنة تبعاً لجنسها فللجنس تأثير في نوعية الذبيحة ، ومن العلامات الفارقة التي يمكن بواسطتها تمييز الجنس من الناحية المظهرية هي ان الذكور تمتاز عن الاناث بالرأس الكبير مع كبر حجم العرف والدلايات ، وان ريش الذكور يكون اطول من ريش الاناث وذو نهايات مدببة مع وجود الريش الطويل والمنحني في مؤخرة الذنب بالنسبة لديكة الدجاج ووجود الريش الملفوف او المتجدد بالنسبة لديكة البط. اما في الاناث فيكون الريش صغير الطول وذا نهايات عريضة وريش الذنب يكون صغيراً ومستقيماً وخالياً من الانحاء. والاناث ذات عظام ناعمة وجسم مدور ومنطقة عظم القص مسطحة وعظم الساق قصير والوصلة الفخذية المحصورة بين الفخذ والكاحل (Drumstic) قصيرة ايضاً.

ويكون جلد الذكور خشناً و حويصلات الريش الموجودة عليه كبيرة مقارنة مع الاناث. وتحمل القنوات الموجودة في ريش الاناث كميات اكبر من الدهن مقارنة مع الذكور.

تدريج الدواجن الحية (Grading live poultry):

يمكن اجراء عملية التدريج على الطيور الحية قبل نقلها الى المجازر او معامل تحضير اللحوم، الا ان هذا النوع من التدريج غير شائع الاستعمال ؛ وذلك لان دقة هذا التدريج اقل من دقة تدريج الحيوانات المذبوحة بسبب وجود الريش الذي يقوم بتغطية اكثر العيوب الجسمية ان وجدت. هذا من جهة ومن جهة اخرى فان اجراء عملية التدريج بصورة منفردة تعد عملية صعبة جداً وتحتاج للمزيد من الوقت والجهد ، لهذا لا يجري التدريج الحي على القطعان الكبيرة بل تفحص الصحة العامة للقطيع للتأكد من خلوها من الامراض التي قد تنتقل للانسان او تجعل اللحوم غير صالحة للاستهلاك البشري . وبعد ذلك يشحن القطيع بكاملة الى معامل تحضير اللحوم (المجازر) لغرض ذبحه وتنظيفه وتهينته للاستهلاك. يعتمد فحص وتدريج الدواجن الحية على ملاحظة صحة وحيوية القطيع ونشاطه، ودرجة اكتساء الريش لجميع الجسم و الهيكل العام للجسم وكمية اللحم، او العضلات اللحمية التي تغطي الهيكل العظمي وخلو الجسم من العيوب ويشير الجدول رقم (42) الى المقاييس النوعية المستخدمة في تدريج الدواجن الحية والمعتمدة على الصفات المذكورة اعلاه. وفيما يلي شرحاً موجزاً لأهم الصفات التي تعتمد عليها عملية تدريج الدواجن الحية:

1.الصحة العامة والحيوية او النشاط (Health and Vigor):

تكون الطيور الداجنة التي تصنف من الدرجة الاولى، او ضمن صنف A على درجة عالية من الحيوية والنشاط فهي منتبهة دائماً وذات عيون براقه و عرف لماع ويكون الريش الموجود حول الفتحة المخرجية نظيفاً وجافاً والمظهر العام لريش الجسم نظيف ولماع ومتجانس التوزيع على جميع انحاء الجسم.

2.نمو الريش وتوزيعه (Feathering):

تكون الطيور التي تصنف ضمن الدرجة الاولى او صنف A ذات ريش متكامل النمو، ويغطي كافة اجزاء الجسم بشكل منتظم ويخلو الجسم تقريباً من الريش الصنوبري (Pin feather) المتمثل بالريش الموجود على سطح الجسم وهو في اطواره الاولى من النمو فقد يكون هذا الريش مخترق للمنطقة الجلدية ويخرج نصل الريشة الى الخارج ، او قد يكون طور نمو هذا الريش قبل هذا الطور حيث ان نصل الريشة لم يخترق بعد الجلد.

وعلى العموم فان الطيور التي يظهر فيها الريش الصنوبري (Pin feathers) باعداد كثيرة تدرج ضمن درجة اقل من الطيور التي لا يظهر فيها هذا الريش ؛ لان بقاءه يؤدي الى تلون الذبيحة بلون غامق غير مرغوب فيه لايمكن عملية ازالة الريش التي تجرى للذبائح في المجازر من ازالة الريش الصنوبري الذي هو في الاطوار الاولى من النمو.

الجدول رقم (42) ملخص للمقياس المتبع في تدرج الطيور الداخلة تبعاً لنوعيتها .

العوامل	الدرجة الاولى (صنف A)	الدرجة الثانية (صنف B)	الدرجة الثالثة (صنف C)
الصحة والنشاط	صحة جيدة و عيون براقية وعالية النشاط	صحة جيدة ونشاط جيد	نقص في نشاط الطيور
الترييش	مغطاة جيداً بالريش وقلما توجد فيها الريش الصنوبري	تغطيتها بالريش مقبولة توجد فيها اعداد قليلة من الريش الصنوبري طبيعي تقريباً	عدم وجود الريش كلياً في الجهة الظهرية مع كثرة وجود الريش الصنوبري غير طبيعي
المظهر العام عظم الصدر	طبيعي منحني قليلا بمقدار 8/1 انج بالدجاج و 1/4 انج بالديك الرومي	طبيعي (ما عدا بعض الانحاء)	غير طبيعي
الظهر	طبيعية	شكلها غير طبيعي قليلا	شكلها غير طبيعي
الارجل والاجنحة كمية اللحم Feshing الغطاء الدهني	جيدة السمنة ، صدرها عريض وطويل وجود طبقة دهنية تحت الجلد في جميع مناطق اللثة	جيدة السمنة تقريباً وجود كمية كافية من الغطاء الدهني بالشكل الذي يمنع ظهور اللحم من خلال الجلد	ضعيفة ، صدرها ضيق ولحمها قليل نقص في الغطاء الدهني في المنطقة الظهرية ومنطقة الافخاذ ، وكميات قليلة من الدهن في قنوات الريش
التشوهات :	فروج الدجاج وفروج الديك الرومي المعدة للشوي تحوي غطاء متوسط من المادة الدهنية	الطيور البيضاء والدجاج البيض تحوي على كميات اضافية من الدهن في البطن	موجودة بأعداد هائلة كثيرة الوجود
الكدمات والقروح الجروح	غير موجودة او قليلة جداً خالية	موجود بعدد متوسط خالية نوعاً	كثيرة الوجود

المصدر : Mountney 1978

1. الهيكل العام للجسم (Conformation):

تتميز الطيور الداخلة ذات الهيكل الجسمي الجيد بكونها تمتلك غطاء من العضلات اللحمية والانسجة الشحمية يغطي الهيكل العام للجسم بشكل جيد. فعلى سبيل المثال لكي تكون كمية اللحم الموجودة في المنطقة الصدرية جيدة يجب ان يمتلك الطائر عظم القص (Keel bone) طويلاً، وصدرًا مكتنزاً باللحم. والطيور التي تصنف ضمن صنف A او الدرجة الاولى يجب ان يكون هيكلها الجسمي خالياً من التشوهات الجسدية المختلفة مثل

الصدر الحاوي على انحناءات والظهر المقوس وعظم القص المشوه والذي لا يكون انحناءه طبيعياً و الأرجل والاجنحة المشوهة.

4. كمية اللحم والغطاء الدهني (Fleshing and Fat Cover):

تعد كمية اللحم المتوزعة على هيكل الجسم العام ، وطريقة توزيعها من اهم مؤشرات النوعية عند شراء الدواجن الخاصة بانتاج اللحم. حيث يتوزع معظم اللحم على منطقة الصدر والافخاذ وبالامكان تمييز الطيور الحية الجيدة التسمين عند جس منطقة الصدر، وملاحظة درجة اكسائها باللحم ففي الطيور الضعيفة التي تدرج ضمن الدرجة الثالثة او صنف C يكون عظم القص فيها حاد التقوس وبارز ويكون الصدر ضيقاً، وتكون الأرجل والافخاذ نحيفة .

تمتلك الطيور المكتملة التسمين او المسمنة بصورة جيدة طبقة دهنية رقيقة تحت الجلد ولذلك يظهر لون الجلد للذبيحة بلون ابيض مائل للاصفرار، اما الطيور النحيفة والخالية من الغطاء الدهني تحت الجلد فان لون ذبائحها (Carcass) تكون مائلة للزرقة بسبب شفافية الجلد وانعكاس لون العضلات اللحمية الموجودة تحته.

5. التشوهات الجسمية (Defects):

من اشهر الاصابات التي تؤدي الى التشوه وانخفاض نوعية الحيوانات الحية ولحومها الناتجة عنها هي وجود الجروح والقروح وعضة الحشرات ، والكدمات (Bruises) التي تنشأ عند ضرب الطائر، او اصطدامه بجسم صلب فيتغير لون المنطقة التي تعرضت للصدمة او الضربة وهذا ما يخفض من نوعية اللحوم المسوقة. ومن الاضرار او التشوهات الاخرى هي العظام المكسورة ولاسيما عظام الاجنحة والارجل التي تتعرض للكسر في اثناء عملية مسك الطيور، ونقلها من حظائر التربية لغرض تسويقها . وسيؤدي وجود هذه التشوهات الى خفض درجة النوعية حيث تدرج مثل هذه الطيور ضمن درجة C ، او الدرجة الثالثة وقد ترفض (Reject) بعض الطيور التي تصبح غير صالحة للاستهلاك البشري.

Grading Ready to cook poultry

تدرج ذبائح الدواجن المعدة للاستهلاك على أساس الشكل العام للذبيحة ودرجة اكتنازها باللحم او كمية اللحم التي تغطي هيكلها العظمي ، ومدى وجود الطبقة الدهنية تحت الجلد ودرجة خلو الذبيحة من الريش الصنوبري pin feathers وتطبق هذه المواصفات وتختبر على كل ذبيحة لاجل تحديد نوعيتها ويمكن اخذ عينة من القطيع

لغرض التدرج وتحديد النوعية التي ستكون ممثلة عن القطيع، وفيما يلي شرح موجز عن اهم الصفات التي تؤخذ بنظر الاعتبار عند اجراء عملية تدرج الذبائح الطيور الداجنة المعدة للاستهلاك .

1 – حالة الذبيحة : (Condition)

تشير حالة الذبيحة الى أي صفة من الصفات التي يمكن ان تجعل الذبيحة غير صالحة للاستهلاك البشري وسوف يناقش هذا الموضوع بشكل مفصل ان شاء الله عند مناقشة الفحص الصحي .

2 – هيكل الذبيحة : (Conformation)

تلاحظ العاهات او التشوهات على الطيور الداجنة الحية و تلاحظ ايضاً على الذبائح . ويجب ان يكون هيكل ذبائح الدرجة الاولى (درجة A) طبيعي التكوين وهناك مجال محدود للسماح بالتشوه كأن يكون عظم القص ذا انحناء بسيط ، او وجود تشوهات بسيطة في مناطق الجسم الاخرى. فقط تدرج ذبائح الدجاج والبط او دجاج غينيا ضمن صنف او درجة A على الرغم من وجود انحناء بعظم الصدر بمقدار 8/1 انج .

3 – كمية اللحم على هيكل الجسم (Fleshing)

تحتوي الذبيحة المؤهلة للحصول على الدرجة الاولى او درجة A على صدر عريض وطويل نسبياً ومغطى باللحم بصورة جيدة ، وبكمية كافية ، بحيث يكون بارتفاع يغطي الحافة الحادة لهذا العظم، ولهذا يكون عظم الصدر غير واضح البروز . اما الذبيحة التي تصنف ضمن درجة B او C فإن كمية اللحم في عظم الصدر تكون غير كافية لتغطية عظم الصدر و يظهر بشكل بارز . بالاضافة الى ذلك فإن منطقة الافخاذ في ذبائح الدرجة الاولى تكون مكتنزة باللحم اما ذبائح الدرجة الثانية والثالثة فتكون افخاذها نحيفة وقليلة اللحم .

4 – الغطاء الدهني : (Fat cover)

تحتوي الطيور التي تدرج ضمن درجة A او الدرجة الاولى على غطاءٍ شحمي يغطي منطقة الصدر والظهر ومؤخرة الجسم ، وفي فروج اللحم ، وفروج الديك الرومي والطيور الصغيرة العمر يكتفي بوجود طبقة شحمية خفيفة في تلك المناطق من جسم الذبيحة . على الرغم من اهمية وجود هذه الطبقة الشحمية تحت الجلد فإن ذبائح الدرجة الأولى يجب ان تكون خالية من الانسجة الدهنية المتجمعة في التجويف البطني .

5 – الريش الصنوبري : (Pin Feather)

يوجد نوعان من الريش الصنوبري على ذبائح الطيور :

أ – الريش الصنوبري البارز من خلال الجلد (Protruding Pin feathers)

ب – الريش الصنوبري الغير بارز من خلال الجلد Non Protruding Pin Feathers

هو في اطوار النمو الاولى للريش ولم يخرج الى خارج الجلد . وعلى العموم فإن الذبائح التي تصنف ضمن صنف A يجب ان تكون خالية من الريش الصنوبري البارز وغير البارز من خلال الجلد . ويجب ان تكون هذه الذبائح خالية من الزغب Filoplum وهو الريش الذي يشبه الشعر . اما الذبائح التي تصنف ضمن صنف B او C فيجب ان تكون خالية ايضاً من الريش الصنوبري البارز، ولكن يسمح ان تكون حاوية على الريش الصنوبري غير البارز وكذلك على بعض الزغب.

6-التشوهات او الاضرار (Defects):

يؤثر وجود التشوهات او الاضرار مثل الجروح او الكدمات او العظام المكسورة الى الدرجة التي يمكن ان تمنح للذبيحة عند تدرجها ويعتمد ذلك على درجة التشوهات والاضرار و المنطقة المتأثرة بها وبالإضافة الى هذه الاضرار او التشوهات الجسمية توجد بعض الاضرار او التشوهات التي تطرأ على الذبيحة في اثناء عمليات التحضير والخرن ومثال على ذلك ظهور حالة لفحة التجميد (حرقة التجميد) وتؤثر هذه الحالات ايضاً في الدرجة او الصنف الذي ستناله الذبيحة عند عملية التدرج (Grading) وكما هو ملاحظ بالجدول رقم (44 و 45 و 46).

تدرج لحم الدجاج المنزوع العظم (التدرج A)

هنالك مواصفات عدة لتدرج لحم الدجاج المنزوع العظم للأصناف A و B و C وفيما يأتي المواصفات للصنف A وبشكل منفصل .

مواصفات التدرج لقطعة لحم الدجاج الخالص (النيء) من الدرجة (A):

- 1 – يجب ان يكون لحم الدجاج المنزوع العظم من دجاج صغير العمر .
- 2 – يجب ازالة العظام ، الاوتار والغضاريف والكدمات ، وبقع الدم من اللحم .
- 3 – يجب ان يكون اللحم نظيف المظهر وخالياً من الريش والزغب
- 4 – الجلد الذي يغطي اللحم يمكن ان يزال الجلد الذي يغطي الرقبة او الجلد الحاوي على الدهن مع وجوب ازالة الاغشية membranes منه .
- 5 – التلوين الخفيف للجلد او اللحم يجب ان لا يقلل من جاذبية مظهر المنتج ويجب ان تكون ضمن المساحة المحددة ضمن جداول التدرج للحوم الدواجن وهي مبينة بالجدول الآتي.

جدول (43) المساحة المحددة للجلد المسموح بها على اللحم

المساحة المسموح بها على اللحم (انج)	وزن اللحم	
	اعلى وزن (باون)	اقل وزن (باون)
$\frac{3}{4}$	2	صغير جداً
1	6	فوق 2
$1\frac{1}{2}$	16	فوق 6
2	لا يوجد	فوق 16

المصدر : USDA (2002)

6 – يجب ان يغطي 50% من سطح اللحم بالجلد او اكثر . قد يتداخل الجلد المغطى للحم مع اللحم بشرط ازالة النسيج الدهني المغطى للجلد من الداخل . و مقدار ما مسموح به ان يضاف من الجلد والدهن المغطى للسطح او الذي يستعمل مواداً رابطة binder يجب ان لا يتجاوز 15% من الوزن الصافي الكلي للمنتوج .

7 – المنتج يجب ان يعد بطريقة بحيث يمكن تقطيعه بعد الطبخ الى شرائح رقيقة Filers يمكن فصلها الواحدة عن الاخرى .

8 – في حالة استعمال المنكهات ، او التوابل يجب ان توزع بشكل منتظم في المنتج .

9 – يجب ان يعد المنتج بحيث يحتفظ بقوامه ، وشكله بعد الاذابة والطبخ .

10 – عبوات التغليف يجب ان تكون جيدة وجذابة .

11 – يجب ان ينضح سائلاً من المنتج بعد التعبئة او التجميد ، واذ كان المنتج مجمداً يجب ان يكون براقاً وذا لون مرغوب .

12 – في حالة استعمال الجلد للمنتوج الموضوع في الحاويات المستخدمة للفرن الكهربائي (الشوي) ، Oven ready container وكان اللحم مفصلاً بشكل ميكانيكي (mechanically separated) قد يستبدل بجزء من الجلد ، ولكن يجب ان لا يزيد عن 8% من الوزن الكلي للمنتوج .

جدول(44) ملخص للمقاييس المتبعة في تدرج او تصنيف الذبائح او القطعيات
للطيور الداجنة (Ready-to-cook poultry) التدرج A

التدرج A					
طبيعي انحناءة خفيفة جداً انحناءة خفيفة طبيعية			الهيكل العام للجسم: عظم الصدر الظهر الارجل والاجنحة		
كمية اللحم الغطاء الدهني					
درجة التطور جيدة مع الاخذ بنظر الاعتبار النوع والصنف. درجة التطور جيدة خاصة المنطقة بين الريش					
باقي انواع الدواجن بقعة الريش اقل من 1/2 أنج		البط والوز بقعة الريش اقل من 1/2 أنج		الديك الرومي بقعة الريش اقل من 3/4 أنج	
الذبيحة: 4 الاجزاء: 2		الذبيحة: 8 الاجزاء: 4		الذبيحة: 4 الاجزاء: 2	
الذبيحة		الذبيحة		اللحم المكشوف: حدود الاوزان	
القطيعات الكبيرة (انصاف ذبائح او نصف امامي ونصف خلفي)		الذبيحة			
باقي اجزاء الذبيحة		الذبيحة			
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الاعلى	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الادنى	
1/4 أنج		1/4 أنج		2 باوند	
1/4 أنج		1/2 أنج		6 باوند	
1/2 أنج		2 أنج		16 باوند	
1/2 أنج		3 أنج		بدون	
متوسط التظليل		خفيفة التظليل		تغيير لون الذبيحة	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الاعلى	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الادنى	
1/4 أنج		1/4 أنج		2 باوند	
1/2 أنج		1 أنج		6 باوند	
1 أنج		1/2 أنج		16 باوند	
1/2 أنج		2 أنج		بدون	
متوسط التظليل		خفيفة التظليل		تغيير اللون اجزاء الذبيحة الكبيرة (انصاف ذبائح او نصف امامي او خلفي)	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الاعلى	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الادنى	
1/2 أنج		1/2 أنج		2 باوند	
3/4 أنج		3/4 أنج		6 باوند	
1 أنج		1 أنج		16 باوند	
1/4 أنج		1/4 أنج		بدون	
متوسط التظليل		خفيفة التظليل		تغيير اللون باقي اجزاء الذبيحة	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الاعلى	
الصدر والارجل		الصدر والارجل		الحد الادنى	
1/2 أنج		1/2 أنج		2 باوند	
3/8 أنج		3/4 أنج		6 باوند	
1/2 أنج		1 أنج		16 باوند	
5/8 أنج		1/4 أنج		بدون	
الذبيحة الكاملة: عظم واحد غير متصل ولا يوجد عظم مكسور. اجزاء الذبيحة: الافخاذ مع القسم الخلفي، الارجل او ارباع الارجل، ربما تحتوي على عظم Femur غير متصل من مفصل الورك. باقي الاجزاء: غير موجودة.					
العظام المكسورة والغير متصلة					
قمة الجناح أو الذيل. امافي البط والوز فان جزء الجناح بالمفصل الثاني قد يزال وفي حالة ازالته عند المفصل يجب ازالته من الجناحين لتتساوى قد يزال الذيل من القاعدة.					
الاجزاء المفقودة:					
اسوداد طفيف في الظهر وعصا الطبال. مظهرها براق ولماع. قد يحدث اثر ندبة نتيجة الجفاف. ظهور منطقة خفيفة واضحة وردية او حمرة نتيجة الثلج.					
عيوب تحدث نتيجة التجميد					

المصدر: USDA (2002)

جدول (45) ملخص للمقاييس المتبعة في تدرج او تصنيف الذبائح او القطعيات للطيور الداجنة
B التدرج (Ready-to-cook poultry)

التدرج B			
متوسط او معتدل الجودة انحناء خفيفة اعوجاج او انحناء معتدل تشوة معتدل		الهيكل العام للجسم: عظم الصدر الظهر الارجل والاجنحة	
كمية اللحم متوسطة مع الاخذ بنظر الاعتبار النوع والصف.			
طبقة دهنية كافية خاصة على الصدر والارجل			
الذبيحة الرومي	البط والوز	باقي انواع الدواجن	ازالة الريش: وجود عدد قليل مبعثر من نتوات الريش والشعر
بقعة الريش اقل من 3/4 أنج	بقعة الريش اقل من 1/2 أنج	بقعة الريش اقل من 1/2 أنج	
الذبيحة: 6 الاجزاء: 3	الذبيحة: 10 الاجزاء: 3	الذبيحة: 6 الاجزاء: 3	
الاجزاء		اللحم المكشوف: حدود الاوزان	
لا يوجد اكثر من 1/3 بدون جلد.		لا يوجد أي جزء على الذبيحة (الاجنحة ، الارجل ، الظهر والصدر) ويمكن وجود اكثر من 1/3 من اللحم المكشوف.	الحد الاعلى 2 باوندين 6 باوندات 16 باوندات بدون
الذبيحة		الحد الادنى بدون فوق باوندين فوق 6 باوندات فوق 16 باوندات	
تغيير لون الذبيحة			
تغيير اللون او التظليل معتدل او خفيف		الحد الاعلى الحد الادنى	
باقي اجزاء الذبيحة	الصدر والارجل	2 باوندين 6 باوندات 16 باوندات بدون	بدون فوق باوندين فوق 6 باوندات فوق 16 باوندات
2 1/4 أنج 3 أنج 4 أنج 5 أنج	1 1/4 أنج 2 أنج 2 1/2 أنج 3 أنج		
تغيير اللون الذبيحة			
تغيير اللون او التظليل معتدل او خفيف		تغيير اللون الذبيحة	
تغيير اللون او التظليل معتدل او خفيف		تغيير اللون الذبيحة	
باقي اجزاء الذبيحة	الصدر والارجل	2 باوند 6 باوند 16 باوند بدون	بدون فوق باوندين فوق 6 باوندات فوق 16 باوندات
1 1/4 أنج 1 3/4 أنج 2 1/2 أنج 3 أنج	1 أنج 1 1/2 أنج 2 أنج 2 1/2 أنج		
تغيير اللون الذبيحة			
تغيير اللون او التظليل معتدل او خفيف		تغيير اللون الذبيحة	
تغيير اللون او التظليل معتدل او خفيف		تغيير اللون الذبيحة	
باقي اجزاء الذبيحة	الصدر والارجل	2 باوندين 6 باوند 16 باوند بدون	بدون فوق 2 باوندين فوق 6 باوندات فوق 16 باوندات
3/4 أنج 1 أنج 1 1/2 أنج 1 3/4 أنج			
الذبيحة الكاملة: يوجد عظمين غير متصلين ولا يوجد عظم مكسور او عظم غير متصل واحد عظم مكسور. الاجزاء ربما تكون فيها عظام غير متصلة ولا يوجد عظم مكسور. الاجنحة خلف المفصل الثاني من الممكن ازالتها من المفصل.			
العظام المكسورة والغير متصلة			
قمة الجناح المفصل الثاني للجناح والذيل.			
الاجزاء المفقودة:			
الاجزاء		الذبيحة	
ازالة الاجزاء الزائدة من الذبيحة Trimming		ازالة الاجزاء الزائدة القليلة على الذبيحة ممكن بشرط ان لا يتاثر حاصل الذبيحة. يمكن ان يتم ازالة بعض الزوائد من الظهر وبمساحة ليست واسعة مقارنة بمساحة الذنب	
كمية متوسطة من اللحم يمكن ازلتها حول حافة الاجزاء لازالة العيوب على الجزء.		ربما يحدث ضعف في اللون البراق ووجود بقع نتيجة الجفاف ، ظهور منطقة متوسطة او معتدلة وردية او محمرة نتيجة الثلج.	
		عيوب تحدث نتيجة التجميد	

المصدر: USDA (2002)

جدول (46) ملخص للمقاييس المتبعة في تدرّج او تصنيف الذبائح او القطعيات للطيور الداجنة
التدرّج C (Ready- to-cook poultry)

التدرّج C		
غير طبيعي منحني منحني مشوهة		الهيكل العام للجسم: عظم الصدر الظهر الارجل والاذنحة
فقيرة اللحم		كمية اللحم
وجود نقص في الغطاء الدهني لكل اجزاء الذبيحة		
بقية انواع الدواجن بقعة الريش اقل من 1/2 أنج	البط والوز بقعة الريش اقل من 1/2 أنج	الديك الرومي بقعة الريش اقل من 1/4 أنج
الذبيحة: 8 الاجزاء: 4	الذبيحة: 12 الاجزاء: 6	الذبيحة: 8 الاجزاء: 4
الاجزاء		اللحم المكشوف: حدود الاوزان
غير مسموح		الحد الادنى
		الحد الاعلى
		باوندين 6باوندات 16باوندات بدون
		بدون فوق 2باوند فوق 6باوند فوق 16باوند
الذبيحة		تغيير لون الذبيحة
الذبيحة	الصدر والارجل	الحد الاعلى
باقي اجزاء الذبيحة		الحد الادنى
غير مسموح ان حجم البقعة وعددها وكثافتها والكدمات باللحم غير مسموحة حيث يكون اللحم غير صالح للاستهلاك.		باوندين 6باوندات 16باوندات بدون
		بدون فوق 2باوند فوق 6باوند فوق 16باوند
الاجزاء الصدر ، الارجل وباقي الاجزاء		تغيير لون الاجزاء (من ضمنها الاجزاء الكبيرة الحجم)
غير مسموح ان حجم البقعة وعددها وكثافتها والكدمات باللحم غير مسموحة حيث يكون اللحم غير صالح للاستهلاك.		الحد الاعلى
		الحد الادنى
		باوندين 6باوندات 16باوندات بدون
		بدون فوق 2باوند فوق 6باوند فوق 16باوند
غير مسموح		العظام المكسورة والغير متصلة
قمة الجناح والذيل الظهر يجب ان يتضمن كل اللحم والجلد على عظم الحوض Pelvic bones ماعدا اللحم الموجود في (oyster)ilium يمكن ان يزال . الاضلاع vertebral و Scapule مع اللحم والجلد وعظم الظهر والتي موقعها امامي لعظم ilia يمكن ازالته (من نصف الظهر).		الاجزاء المفقودة:
الاجزاء	الذبيحة	ازالة الاجزاء الغير مرغوبة Trimming
ان التشذيب Trimming للصدر والفخذ مسموح بشرط لا يؤثر على حاصل الذبيحة. الظهر ايضا ممكن تشذيبه بمساحة ليست اوسع من المنطقة التي تبدأ من الذيل الى المنطقة بين مفصل الورك Hip joints . العديد من البثور مع مساحة واسعة جافة		عيوب تحدث نتيجة التجميد

المصدر: USDA (2002)

تدرّيج اللحم المزال عنه العظم للقطعيّات : هنالك مواصفات عدة للحم المزال عن العظم للقطعيّات ذات الدرّجة A منها :

- 1 – تقطيع القطعيّات بالشكل الصحيح .
- 2 – إزالة العظام يجب ان لا تؤثر على العضلات المجاورة .
- 3 – يجب ان يكون اللحم المزال عن العظم خالياً من الغضاريف والاورتار Tendons لاسيما التي تمتد الى اكثر من 1/2 أنج في النسيج اللحمي .
- 4 – اضافة الجلد الى المنتج مسموحة ويجب ان لا يقل عن 75% منه سليم وطبيعي يغطي السطح الخارجي للمنتج ويجب ان لا يؤثر بشكل سلبي على مظهر المنتج الجيد .

مواصفات المنتجات المقطعة – Standard of Size – reduced poultry products :

هنالك عدة مواصفات للمنتجات المقطعة ذات الاحجام القياسية المنتظمة للتدرّيج صنف A منها:

- 1 – اللحم المزال من العظم والجلد يقطع الى اجزاء ، لعمل شرائح او مكعبات او غيرها من العمليات التي تصغر حجم المنتج قبل عملية التدرّيج .
 - 2 – يجب ان يكون المنتج جيد الشكل والاجزاء الصغيرة منه منتظمة بالحجم والشكل وان التغيرات في الحافة للمنتج مسموحة .
 - 3 – يجب ان يكون المنتج خالياً من الغضاريف ، او بقع الدم او الكدمات او الثقوب في النسيج العضلي . ويجب ان لا تزيد الاوتار فيها عن 1/2 أنج داخل النسيج العضلي .
 - 4 – بالامكان عمل شرائح رقيقة من هذا المنتج .
- و يوضح الشكل (47) التدرّيجات المتبعة لقياس حجم البقعة على سطح اللحم .

فحص الطيور الداجنة : (Poultry inspection)

يجب ان تخضع جميع الطيور الواردة الى معامل تحضير لحوم الدواجن (مجازر الدواجن) للاشراف والفحص الطبي ؛ لأرتباطها بغذاء الانسان فعليه يجب ان تكون خالية من المسببات المرضية وخالية من السموم التي تفرزها الاحياء المجهرية التي تؤثر على الانسان عند تناوله للحوم الملوثة . وعلى العموم يوجد نوعين من الفحص الصحي هما :

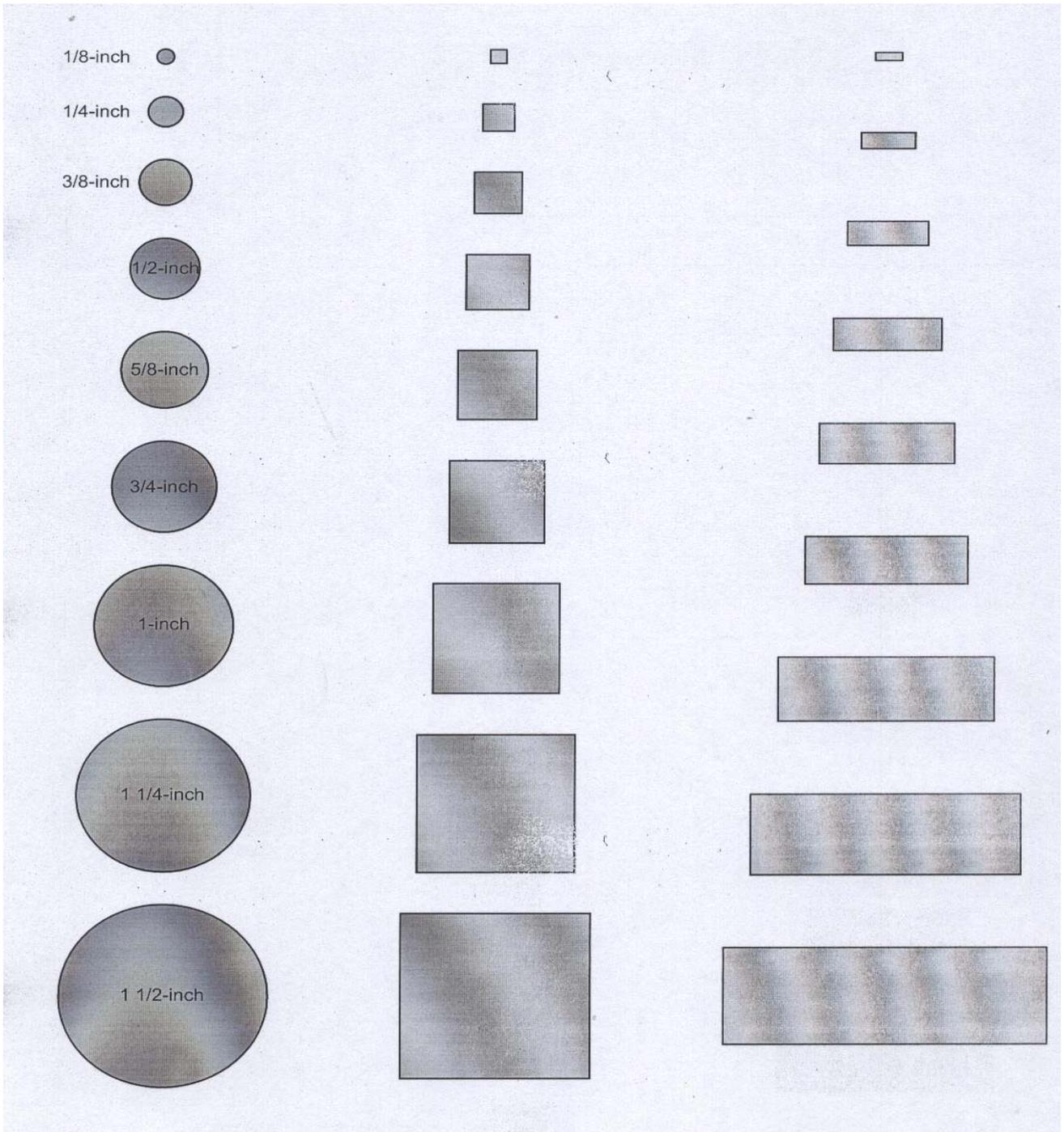
أ – فحص الطيور قبل الذبح (Anti- Mortem Inspection)

تفحص جميع الطيور الواردة الى المجزرة قبل ذبحها ، ويقوم بالفحص طبيب بيطري مختص ، ويفحصها في اقفاص التحميل، ويلقى نظرة عمومية على القطيع واذا شك في بعض الطيور يقوم بعزلها وفحصها على انفراد وعلى العموم فان الطيور التي تلاحظ عليها العلامات الآتية تعد مشكوكا بحالتها الصحية :-

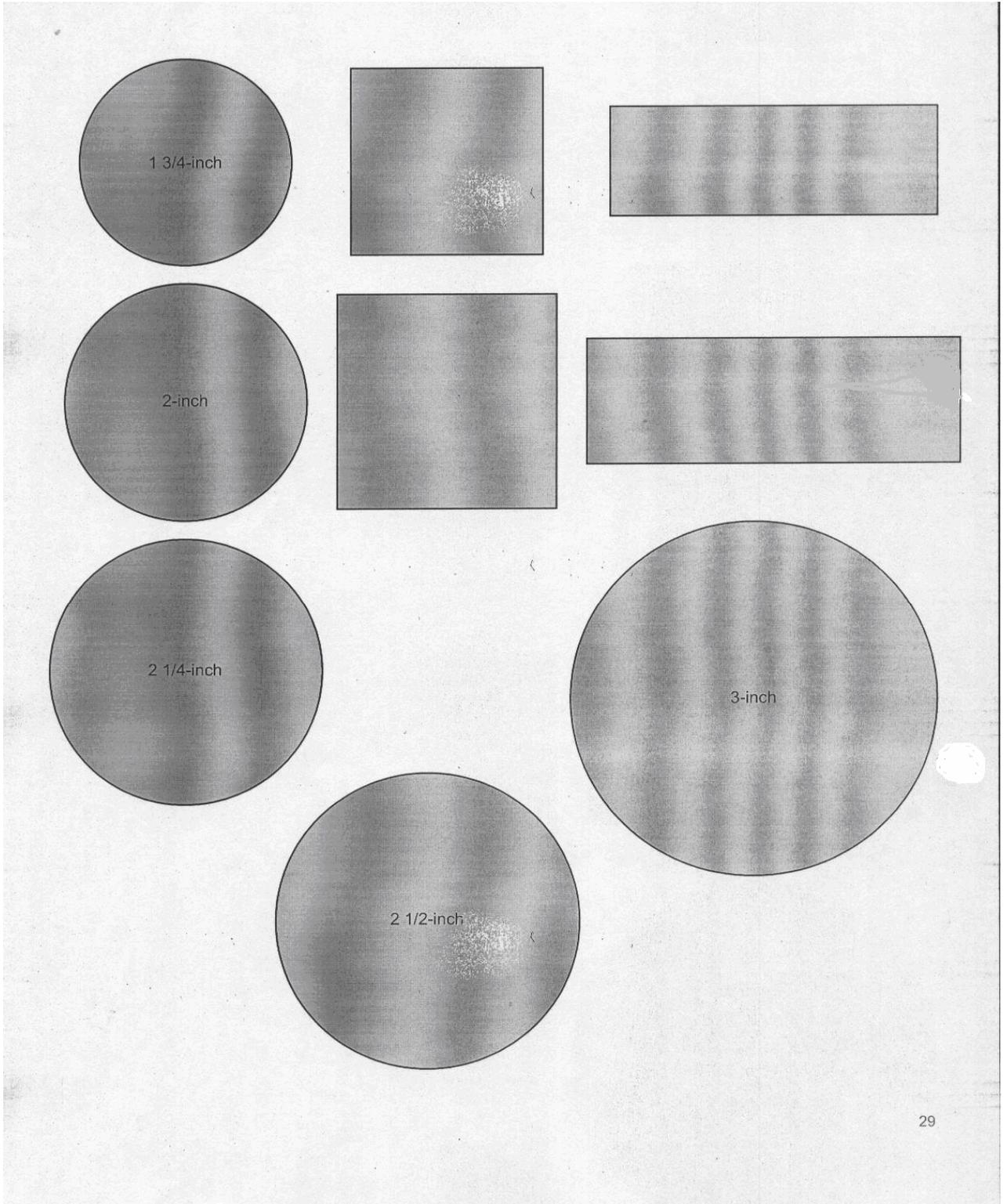
- 1 – الطيور المنفوشة الريش التي يكون ريشها متسخاً .
- 2 – وجود ورم في منطقة الراس ، او حول العينين او في الدلايتين .
- 3 – قلة الحيوية وانعدام بريق العين .
- 4 – العطاس مع قيام الطائر بفتح فمه .
- 5 – الاسهال الشديد مع تجمع كميات من البراز حول ريش المؤخرة والفتحة المخرجية .
- 6 – الطيور نحيفة جداً
- 7 – الطيور التي تنقصها الحيوية والتي تمتنع عن الحركة والتي تظهر عليها بعض الاضطرابات العصبية كأن تكون رقبتها مسحوبة للخلف وحركتها غير متوازنة .
- 8 – وجود عظام متضخمة .
- 9 – وجود انتفاخ في التجويف البطني بشكل غير طبيعي.

يجب عزل الطيور التي تظهر عليها العلامات المرضية قبل الذبح منعاً لتلوث ماء السمط ومن ثم انتشار الاصابة بين بقية الطيور المذبوحة او تلوث لحومها بالمسببات المرضية خلال عملية اعداد هذه الطيور للاستهلاك وان الطيور المصابة بالمرض ولكنها صالحة للاستهلاك البشري تعزل وتذبح على انفراد على ان ينظف المعمل وتعقم الادوات قبل البدء بذبح القطعان الجديدة. اما الطيور المريضة التي لا تعد صالحة للاستهلاك البشري فيجب اعدامها والتخلص منها . وعادة فان الطيور التي تظهر عليها الحالات الآتية تعد غير صالحة للاستهلاك البشري، ويلزم اعدامها قبل الذبح:

1. عدم القدرة على الوقوف.
2. حالات عصبية وحركات تشنجية وشلل جزئي.
3. انتفاخ البطن بسبب احتوائها على السوائل (استسقاء).
4. هزال وضعف شديد مع بهتان لون العرف.
5. صعوبة التنفس مع وجود افرازات من الانف ، او الفم وعيون متورمة.
6. اورام او درنات ظاهرة.
7. تضخم عظام الارجل والاجنحة.
8. وجود تقرحات او التهابات بالجلد او جروح مفتوحة.



شكل (46) التدريجات المتبعة لقياس حجم البقعة على سطح اللحم



شكل (47) التدريجات المتبعة لقياس حجم البقعة على سطح اللحم

ب. الفحص الصحي بعد الذبح: (Post-Mortem inspection)

يشتمل فحص الذبائح بعد الذبح على ملاحظة مظهر الذبيحة الخارجي و مظهر الاحشاء الداخلية لها ومدى سلامتها او عدم سلامتها من الحالات المرضية التي تجعلها صالحة او غير صالحة للاستهلاك البشري .

وهناك اربعة احتمالات تواجه الذبائح عند اجراء هذا الفحص هي:

1. ذبائح صالحة للاستهلاك كلياً وهذه تستكمل عليها عمليات التحضير لغرض تسويقها.
2. ذبائح ذات احشاء داخلية مصابة نتخلص من هذه الاحشاء بدون التأثير في سلامة الذبيحة وصلاحيتها للاستهلاك.
3. ذبائح تظهر عليها بعض التشوهات نتيجة اجراء عملية التنظيف والتحضير، او ظهور بعض الاورام الجسدية التي يمكن ازالتها.
4. ذبائح غير صالحة للاستهلاك البشري كلياً ويجب التخلص منها . وعادة نرفض ، ونتخلص من الذبائح التي تحتوي على احدى العلامات الأتي:

1. ظهور مادة سائلة او شبة صلبة صفراء اللون تنبعث منها رائحة كريهة حول الاحشاء الداخلية.

2. نحافة الذبيحة بشكل بارز جداً

3. وجود اورام سرطانية في التجويف البطني.

4. تضخم الجدران الداخلية للذبيحة ، والتصاق الاحشاء الداخلية ببعضها وتضخمها.

5. التهاب الجدار الداخلي للتجويف البطني الذي يظهر لونه محمراً.

وعلى العموم فان الذبائح التي يظهر عليها احد الامراض الاتية يجب اعدامها وهي السل وشلل الطيور اللمفاوي وعدوى السالمونيلا والتسمم الغذائي.

يمكن اعدام الذبائح التي يظهر عليها احد الامراض الاتية اذا كانت الاصابة شديدة ، او اعدام الاجزاء المصابة فقط اذا كانت الاصابة بسيطة او محدودة وهي:

النيوكاسل وجدري الطيور وكوليرا الطيور والكوكسيديا وعدوى الاكياس الهوائية والزكام المعدى والاصابة بالطفيليات الداخلية.

الذبائح غير الصالحة للاستهلاك البشري كلها او الاجزاء غير الصالحة منها يلزم التخلص منها اما عن طريق حرقها ، او تحويلها الى مصنع لتصنيع المخلفات حيث تطبخ في سخانات ذات ضغط عالٍ ثم نستخلص الدهن منها وتجفف وتطحن؛ لتتحول الى مسحوق يمكن ادخاله بعلائق الدواجن وحيوانات المزرعة الاخرى ويطلق عليها اسم مسحوق مخلفات المجازر.

الحفاظ على النوعية Quality Maintenance

على الرغم من ان مرحلة تقنية او تكنولوجيا الدواجن (Poultry Technology) تبدأ بعملية تحضير لحوم الدواجن وتداولها بعد ان تترك الطيور الداجنة حقول التربية الا ان هناك عوامل متعددة تؤثر في نوعية الذبيحة في مرحلة الانتاج ولهذا السبب فسوف نناقش العوامل التي تؤثر في نوعية لحوم الدواجن في مرحلة الانتاج، و العوامل التي تؤثر في النوعية في مرحلة التسويق وتحضير اللحم.

أ- عوامل الانتاج (Production Factors)

وهي مجموعة العوامل التي تؤثر في نوعية لحوم الدواجن اثناء مدة تربية الطيور الداجنة في الحقول الإنتاجية. وبصورة عامة فان الدراسات العلمية قد اشارت الى ان النسبة العظمى من الطيور التي رفضت لعدم صلاحيتها للاستهلاك البشري ، او تدرجها ضمن درجة C (الدرجة الثالثة) تعود الى وجود العوامل المرضية ، واصابة القطيع بواحد من الامراض التي تؤثر في نموه ، وعدم وصوله الى اوزان تؤهله لإحتلال درجة اعلى عند التدرج . واصابة القطيع بالامراض دليل واضح على ضعف او سوء الادارة. يمكن اجبار المؤسسات او الشركات الانتاجية ، او اصحاب الحقول الاهلية على تحسين مستوى الادارة عن طريق اجبار معامل تحضير، وتهيئة لحوم الدواجن (مجازر الدواجن) على اجراء عملية الفحص الصحي والتدرج (Grading) ،ومن ثم تسعير هذه اللحوم المسوقة على اساس النوعية حيث تعطى اللحوم من صنف A (الدرجة الاولى) سعراً اعلى من اللحوم الحاصلة على درجة B أو C . ورفض اللحوم غير الصالحة للاستهلاك البشري ومنع استهلاكها. فان هذا الوضع سوف يدخل عاملاً اخر من عوامل الكلفة على الطيور المنتجة هو كلفة الطيور المرفوضة لعدم صلاحيتها للاستهلاك ولهذا سوف يجبر المنتجين على تحسين مستوى ادارة قطعان التربية ، لأجل تقليل نسبة الطيور المرفوضة من جهة ولأجل الحصول على درجة نوعية افضل وتسعييره اعلى من جهة اخرى. ان كلمة الادارة (Management) كلمة عامة تضم بين طياتها كثيراً من العوامل ومن اهم العوامل التي تؤثر في نوعية لحوم الدواجن المنتجة ما يأتي:

1. حظائر الدواجن (Poultry Houses)

يقضي الطائر حياته داخل حضيرة التربية ولهذا فان الظروف الجوية الموجودة في داخل الحضيرة ذات تأثير مباشر على نموه وانتاجه. ومن اهم هذه الظروف هي درجة الحرارة والرطوبة النسبية وحركة الهواء وتجديده. ومن الصعب تحديد تأثير كل عامل من هذه العوامل على انفراد يسبب التداخل الكبير الموجود بينها. وعلى العموم فان ارتفاع او انخفاض درجة الحرارة والرطوبة النسبية داخل حظائر التربية عن حدودها المثلى (Optimum) سوف يؤثر في نوعية اللحوم المنتجة ؛ لان هذه العوامل سوف تعرض القطيع الى عوامل اجهاد خارجية (Stress Factors) فعند ارتفاع درجة الحرارة في حظائر التربية مثلاً فان الطيور سوف تجهد وستقلل من كمية العلف التي

تستهلكها ومن ثم سينخفض نموها ؛ مما يجعلها تحتل درجة اقل عند تدريج الذبائح في معامل تحضير اللحوم . هذا من جهة ومن جهة اخرى فان عوامل الاجهاد ستؤدي الى ضعف مقاومة القطيع للأمراض ومن ثم فان اصابة القطيع باحد الامراض الوبائية ستؤدي الى خفض نوعية اللحوم المنتجة ورفع نسبة الذبائح المرفوضة لعدم صلاحيتها للاستهلاك. ولقد اشارت نتائج الدراسات العلمية الى ان درجة الحرارة المثلى في حظائر التربية لمعظم انواع الدواجن تبلغ 60-70ف وان الرطوبة النسبية تبلغ 60%.

اما بالنسبة للتهوية (Ventilation) فمن الثابت بان حركة الهواء داخل حظائر التربية تساعد في السيطرة على درجات الحرارة والرطوبة النسبية عن طريق ازالة الهواء الحار والرطوبة الى خارج الحظائر. وتساعد التهوية في التخلص من الغبار العالق في جو الحظيرة والغازات الضارة مثل ثاني اوكسيد الكربون ، واول اوكسيد الكربون والامونيا. وتؤدي العوامل التالية الى ارتفاع نسبة الفروج الذي ترفضه معامل تحضير اللحوم لعدم صلاحيته للاستهلاك:

أ-عدم كفاءة المراوح الساحبة للهواء في الحظائر.

ب- زيادة طول الحظائر عن 150 قدماً و عرضها عن 40 قدماً.

ج- تشييد حظائر التربية في مناطق منخفضة مما تسبب ارتفاع الرطوبة.

لوحظ ان نسبة الطيور الداجنة التي رفضت عند الفحص الصحي كانت اقل في الحظائر الضيقة مقارنة بالحظائر الواسعة و كانت نسبتها اقل في الحظائر المقسمة بحواجز صلبة مقارنة بالحواجز السلكية.

2. العزل الحراري Insulation :

تساعد عملية العزل الحراري للحظيرة عن المحيط الخارجي على منع فقدان الهواء الدافئ في خلال فصل الشتاء ومنع تسرب الهواء البارد خلال فصل الصيف، ولهذا فان العزل الحراري سوف يقلل مقدار تأثير الظروف البيئية الخارجية على الظروف البيئية الداخلية لحظيرة التربية. ولهذا يفضل اختيار المواد الانشائية من المواد التي تتصف بالعزل الحراري الجيد. وعادةً تبنى حظائر الدواجن التابعة للقطاع الخاص من الطابوق العادي الذي يتصف بقابلية جيدة للعزل الحراري تفوق طابوق البلوك (الطابوق الاسمنتي)، وفي بعض المناطق الريفية من القطر تبنى الحظائر من الطين الممزوج مع التبن وهو ذو قابلية عالية على العزل الحراري . اما الحقول الحكومية التي تنفذها الشركات العالمية فان اغلب الشركات بالوقت الحاضر تستخدم الصفائح المعدنية (من الالمنيوم الرقيق) كمادة للبناء وبما ان قابلية هذه الصفائح على توصيل الحرارة عالية لذلك تعتمد هذه الشركات على بناء الجدران المزدوجة بوضع خطين من الصفائح تفصل بينهما منطقة من الفراغ؛ لأن الهواء موصل جيد للحرارة وقد تملأ هذه المنطقة من الفراغ بمادة عازلة للحرارة مثل الالياف الاصطناعية او الصوف الزجاجي او الستايروبور للحيلولة دون تسرب

الحرارة العالية الموجودة في خارج حظائر التربية الى الداخل في فصل الصيف الحار ومن ثم المحافظة على درجة حرارة ملائمة للتربية في داخل الحظائر ومنع تأثر الطيور بالدرجات الحرارية العالية.

3. الفرشة Litter :

تساعد الفرشة على امتصاص الرطوبة الفائضة في داخل حظائر التربية وفي التخلص من الفضلات وفي تهئية وسط مريح وملئم لنمو الطيور الداجنة. ومع ذلك فان الفرشة تعد وسطاً ملائماً لنمو الاحياء المجهرية المسببة للامراض. فعند زيادة نسبة الرطوبة بالفرشة ستصبح الفرشة وسطاً ملائماً لنمو البروتوزوا المسببة لمرض الكوكسيديا (Coccidia) بانواعها المختلفة والتابعة لجنس Eimeria مثل E. maxima , E. necatrix , E. acervulina التي تسبب مرض الكوكسيديا المعوية؛ لانها تصيب الامعاء الدقيقة . و E. tenella التي تسبب مرض الكوكسيديا الاغورية حيث انها تصيب منطقة الاغورين . وبالإضافة الى ذلك فإن الفرشة الرطبة تكون باردة في فصل الشتاء وبذلك تضيف عاملاً اخر من عوامل الاجهاد على الطيور . اما الفرشة الجافة التي تقل نسبة الرطوبة فيها عن 30% فإنها تكون مصدراً للغبار الذي يؤدي الى حدوث عدد من الالتهابات في المجاري التنفسية. هذه الامراض التي تسببها الفرشة بالطبع سوف تؤثر في نمو الطيور وتمنعها من الوصول الى معدلات وزنية تؤهلها لاحتلال مرتبة اعلى في التدرج النوعي . اضافة الى ذلك فإن الفرشة الخشنة جداً تؤدي الى احداث الجروح في اجزاء الجسم لاسيما في منطقة الصدر وهذا ما يؤدي الى خفض النوعية . وفي واحدة من الدراسات لمقارنة انواع مختلفة من مادة الفرشة المستخدمة لتربية فروج اللحم مثل التبن ونشارة الخشب وتلف قصب السكر (البكاز)، والرمل وجد ان استخدام فرشة تلف قصب السكر قد ادى الى زيادة معنوية في معدل الوزن النهائي وكفاءة تحويل الغذاء مقارنة مع الانواع الاخرى .

4 – السيطرة على الامراض Disease control :

نتيجة لعملية الفحص الصحي فإن نسبة الطيور الداجنة الحية او ذبائحها التي ترفض بسبب اصابتها بالامراض اعلى من أي سبب اخر، و اشارت الدراسات المتعددة التي اجريت على عدد كبير من القطعان الى أن القطعان التي ارتفعت فيها نسبة الطيور المرفوضة لم تكن تتبع فيها برنامجاً للوقاية والسيطرة الصحية او ان برامج التحصين الصحي ضد الامراض كانت ضعيفة وغير منتظمة . وعدم توافر السجلات الخاصة بتسجيل الوفيات لأجل تحديد اسبابها وتلافيها في المستقبل وعدم تعقيم وتبخير حظائر التربية بعد انتهاء كل وجبة هذا بالإضافة الى عدم استخدام الادوية بشكل صحيح حيث ان معظم الادوية هي من المضادات الحيوية (Antibiotics) التي يشترط ان تعطى بشكل جرعات وعلى مدد زمنية محددة ولهذا فإن إيقاف الدورة بوقت قصير سوف يجعل عملية العلاج فاشلة. ولقد اشارت الدراسات الى ان مجموعة امراض الجهاز التنفسي (مثل مرض التهاب الجهاز التنفسي المزمن (CRD)

{ Chronic Respiratory Disease } والكورايضا) و مرض الكوكسيديا تشكل العامل الأكثر أهمية في زيادة نسبة الطيور المرفوضة بسبب عدم صلاحيتها للاستهلاك البشري عند اجراء الفحص الصحي.

5- عوامل إدارية اخرى Other Management Factors :

بناءً على نتائج بعض الدراسات الميدانية تبين أن ارتفاع نسبة الطيور الداجنة التي ترفض اثناء الفحص الصحي تقترن مع وجود العوامل الآتية :

أ – قلة او عدم خبرة المنتج.

ب – عدم تهيئة حظائر التربية وتجهيزها قبل البدء بعملية التربية ، وعدم تعقيم الحظائر وتركها لمدة أسبوع قبل استلام الوجبة الجديدة.

ج – ازدحام الأفراخ وعدم توفير الحاضنات الكافية لحضانتها ، وعدم امكانية توفير درجات حرارة المطلوبة خلال المدة الأولى من الحضنة.

د – اتساح الماء والعلف وعدم تنظيف المعالف والمناهل بشكل دوري.

هـ - التغذية على علائق غير متزنة ومتكاملة ، وعدم توفير العلف أمام الافراخ بشكل مستمر وبكميات كافية ؛ مما يضعف الأفراخ ويقلل من مقاومتها للأمراض.

ب- عوامل التسويق : Marketing Factors

تعرف عوامل التسويق التي تؤثر على نوعية لحوم الدواجن بانها عبارة عن مجموع العوامل التي تؤثر على النوعية من لحظة انتهاء مدة التربية ، ولغاية وصول اللحم الى المستهلك . فقد تتعرض النوعية للانخفاض خلال عملية نقل الطيور من حظائر التربية الى معامل تحضير اللحوم وفي خلال عملية الذبح وتحضير الذبائح وتنظيفها ، خلال مدة الخزن ولغاية اصال اللحوم المنتجة الى المستهلك الذي يعد الحكم النهائي على نوعية المنتج الغذائي وفيما يلي شرحاً موجزاً عن اهم هذه العوامل:

1 - مسك الطيور وتداولها Handling :

بعد انتهاء مدة التربية يجب نقل الطيور من الحظائر الى معامل تحضير لحوم الدواجن (مجازر الدواجن) وهنا يجب مسك الطيور ونقلها بالاقفاص بعناية وهدوء لان اضطراب الطيور اثناء مسكها وادخالها الى اقفاص التحميل بقوة غالباً ما تؤدي الى تعرضها الى الصدمات العنيفة ومن ثم ظهور الجروح والقروح في مناطق مختلفة من الجسم او تعرض الاجنحة او الارجل للكسر ، وهذا ما يؤدي بدوره الى خفض نوعية اللحوم المسوقة، لان هذه الحالات ستجعل الطير يحتل مرتبة منخفضة بالنوعية. ولهذا يفضل أولاً رفع المعالف والمناهل من حظيرة التربية،

ثم تقليل الانارة في الداخل للحفاظ على هدوء الطيور، ومن ثم مسكها برفق ونقلها الى اقفاص التحميل مع ضرورة وضع العدد المناسب في كل قفص (10 – 15 طيراً في كل قفص) . وتحاشي وضع اعداد اكبر من سعة القفص؛ مما يؤدي الى هلاك الطيور لاسيما في المناخ الحار.

2 - فقدان الوزن Shrinkage :

عند انتهاء مدة تربية الطيور الداجنة ووصول القطيع الى العمر الملائم للتسويق تنقل الطيور الى معامل تحضير اللحوم (المجازر) بعد وضعها في الأقفاص ونقلها بسيارات التحميل ولأجل تقليل تلوث لحوم الدواجن خلال عملية التحضير؛ لذلك يفضل ان تكون الطيور مصومه وان تكون حواصل (Crops) الطيور فارغة من العلف، لكي لا تتعرض الحوصلة للانفجار في اثناء عملية نزع الاحشاء الداخلية، لأن الحوصلة عادة تكون خارج تجويف الصدر في الجزء الاسفل من الرقبة وفي اثناء عملية نزع الاحشاء الداخلية تسحب من الجهة البطنية لذلك فاذا كانت الحوصلة مملوءة بالعلف فسوف تتعرض للتمزق، ومن ثم سوف تتلوث اللشة بالمواد العلفية الموجودة فيها. لذلك فمن المعتاد رفع العلف والماء او العلف فقط من امام الطيور بمدة 10-24 ساعة قبل التحميل لضمان افراغ محتويات الحوصلة من المواد الغذائية المخزونة فيها. اذن فان الطيور في خلال عملية تسويقها سوف تتعرض الى ثلاث مدد وهي:

أ - مدة التصويم (Fasting Period)

ب- مدة تحميل الطيور في الاقفاص وبسيارات الحمل وايصالها الى مجازر الدواجن.

ج- مدة انتظار في المجزرة الى حين موعد الذبح حيث تبقى الطيور في الأقفاص الى ان يحين موعد ذبحها.

لقد اشارت نتائج البحوث العلمية الى ان الطيور سوف تتعرض للانكماش او فقدان الوزن خلال هذه المدد

الثلاث وتعتمد نسبة الوزن المفقود او نسبة الانكماش (Shrinkage percent) على عدة عوامل اهمها ما يلي:-

أ- طول مدة التصويم :

لوحظ ان نسبة الفقد بوزن فروج اللحم سوف تبلغ 1% بعد مرور ساعتين من رفع العلف والماء وسوف

تزداد هذه النسبة بمعدل 0.2% في كل ساعة اضافية. وستصل نسبة الوزن المفقود لفروج اللحم الى 5.62% بعد

مرور (12) ساعة من مدة التصويم . وعند مقارنة مدة التصويم لمدة 12 و 16 و 20 ساعة تبين أن افضل مدة

للتصويم هي 12 ساعة، وتعد هذه المدة كافية لافراغ محتويات الحوصلة من العلف، و مناسبة في تقليل نسبة

الوزن المفقود والحصول على اوزان للذبائح المنظفة اعلى من الأوزان المماثلة عندما تكون مدة التصويم 16 او

20 ساعة. ووضح الباحثون أن اطالة مدة التصويم تاتير معنوي في خفض معدلات وزن الجسم الحي ووزن

الذبيحة المنظفة (Dressed carcass weight) ووزن الذبيحة المبردة (Chilled carcass weight) .

وبصورة عامة يلاحظ ان اطالة مدة التصويم ستزيد من الوزن المفقود الا ان الذبائح التي تعرضت لنسبة فقد اكبر بالوزن سوف تتمكن من امتصاص رطوبة اكثر في خلال مدة التبريد (chilling) ومع ذلك فإن تأثير اطالة مدة التصويم سيبقى جوهرياً على معدلات وزن الذبائح المبردة.

ب - طول المسافة بين حقول التربية ومعامل تحضير اللحوم ، والوقت اللازم لايصال الطيور الى المعامل: من الطبيعي ان نسبة الفقد تزداد كلما طالت المسافة وزاد الوقت اللازم لايصال الطيور الى المجزرة . حيث لوحظ بان اطالة المسافة من 25 ميل الى 50 ميل سيؤدي الى رفع نسبة الوزن المفقود من 1.1 الى 1.5%.

ج- الجنس (Sex) : من الملاحظ ان نسبة الفقد بوزن الجسم للذكور كانت اعلى من نسبة الفقد بالاناث.

د- درجة حرارة الجو في حظائر التربية وخلال مدة النقل والانتظار في مجازر الدواجن. في هذا المجال اوضحت البحوث العلمية أن لارتفاع درجة الحرارة تأثير جوهري في رفع نسبة الوزن المفقود ؛ لأن تحميل فروج اللحم ونقله خلال ساعات النهار يزيد من نسبة الوزن المفقود مقارنة مع التحميل والنقل خلال ساعات الليل. وان تبريد المسققات او الاماكن التي تنقل اليها اقصاص الطيور في المجازر له تاثير جوهري في خفض نسبة الوزن المفقود لفروج اللحم.

3 - الكدمات أو الرضوض Bruises :

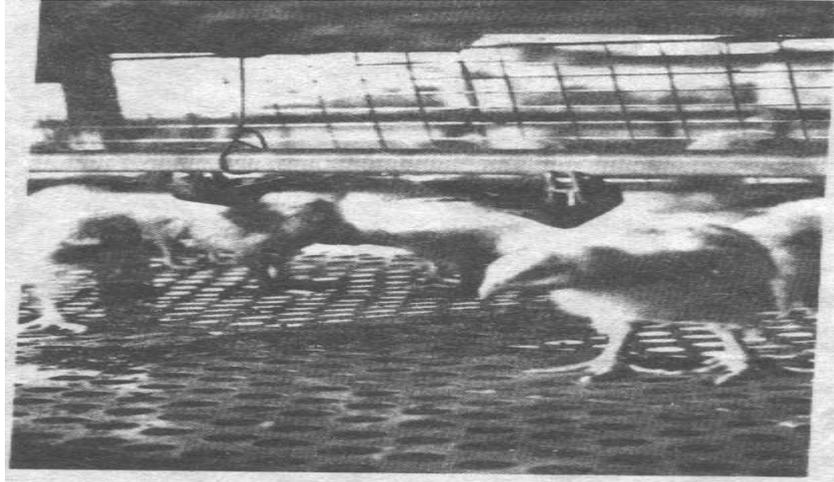
تشير الدراسات الى ان 19% من فروج اللحم الذي يتم تسويقيه يحتوي على كدمات او رضوض وان 30 - 40% من هذه الكدمات تكون بحجم كافي لخفض درجة النوعية للذبيحة من درجة الى درجة أقل مثل من درجة A الى درجة B ، علماً بان وجود الكدمات او الرضوض على الذبيحة تأتي بالدرجة الثانية بعد التلحم الضعيف، او انخفاض كمية اللحم (fleshing) واحد من اهم الاسباب التي تؤدي الى خفض نوعية الذبائح او اللحم من درجة الى اخرى. واثارت واحدة من الدراسات المعمولة في هذا المجال الى ان 11% من ذبائح فروج اللحم قد تم خفض درجتها النوعية بسبب وجود الكدمات او الرضوض عليها. واثارت هذه الدراسات ايضاً الى ان منطقة الصدر معرضة للكدمات بدرجة اكبر من مناطق الجسم الاخرى . وتظهر الكدمات في الاناث بنسبة اكبر من الذكور وتتأثر نسبة ظهور الكدمات بعوامل عدة اهمها ما يلي:

أ- درجة حرارة المحيط Environmental temperature :

انخفاض درجة الحرارة في حظائر التربية وفي اثناء مدة نقل فروج اللحم الى المجازر قد ادى الى خفض نسبة ظهور الكدمات (Bruises) والقروح (Blister) في فروج اللحم وترتفع هذه النسبة عند ارتفاع درجة الحرارة. وبالعكس يلاحظ ان الوقت اللازم لالتأم الكدمات والقروح كان اطول عند انخفاض درجة الحرارة. والوقت اللازم لالتأم الكدمات والقروح كان اطول في الطيور المتقدمة بالعمر مقارنة مع الطيور الصغيرة.

ب - نوع الفرشة ونظام التربية:

تربية الطيور الداجنة على فرشة خشنة يزيد من نسبة ظهور القروح والكدمات مقارنة مع التربية على الفرشة الناعمة. وأدت تربية فروج اللحم على الفرشة العادية الى خفض نسب ظهور القروح مقارنة مع التربية على الارضية المشبكة. وترفع هذه النسبة عند تربية فروج اللحم بالاقفاص مقارنة مع التربية على الفرشة . علماً أن الباحثين بالوقت الحاضر يحاولون جاهدين في استحداث تصاميم من الاقفاص ملائمة لتربية فروج اللحم ، الا ان اهم مشكلات استخدام هذا النظام في تربية فروج اللحم هو ارتفاع نسبة ظهور الكدمات والقروح وارتفاع نسبة انكسار الاجنحة (Wing breakage) والتهاب حويصلات الريش (Feather Follicular Infections) ويحاول الباحثون في الوقت الحاضر تجريب ارضيات مشبكة للاقفاص مصنوعة من الاسلاك المطلية بالمطاط لاجل تقليل هذه الحالات (شكل 48) .



شكل (48) نموذج من الارضيات المشبكة المصنوعة من الاسلاك المغطت بالبلاستيك

ولوحظ ان لزيادة حجم القفص وزيادة ارتفاعه تأثير جوهري في خفض نسبة ظهور هذه الحالات في فروج

ج - العناية بالقطيع خلال تسويقيه

يجب الحفاظ على هدوء القطيع اثناء عملية نقله من حظائر التربية كما بينا سابقاً عن طريق خفض الاضاءة ومسك الطيور برفق ونقلها الى الاقفاص. ويفضل رفع المعالف والمناهل وجميع الاجسام الصلبة، لتحاشي اصطدم الطيور بها وتعرضها للكدمات والقروح والجروح. و اشارت الدراسات المعموله بهذا المجال الى ان إيصال الطيور الى المجزرة بسرعة وذبح الطيور مباشرة، ودون تعريضها لمدة انتظار طويلة قد ادى الى خفض نسبة الكدمات والقروح بصورة معنوية. و اظهرت الدراسات ان بعض الانواع أو السلالات تتعرض لهذه الحالات بدرجة اكبر من الانواع او السلالات الاخرى. وعلى العموم، وتعرض السلالات المتميزة بالمزاج العصبي للكدمات والقروح

بدرجة اعلى من السلالات المتميزة بالمزاج الهاديء. عند خزن ذبائح الطيور الداجنة التي تعرضت للكدمات والرضوض فان هذه المناطق المتأثرة سوف يتغير لونها الى اللون الاحمر الغامق او البنفسجي؛ لان الدم يبدأ بالتأكسد ، ويتحول لون هذه المناطق مع تقدم مدة الخزن الى اللون الاخضر أو الأصفر . وتكون هذه المناطق نفاذيتها عالية ولذلك تصبح عرضة لمهاجمة الاحياء المجهرية. وان 61-74% من الكدمات التي فحصت على ذبائح فروج اللحم قد احتوت على بكتريا هوائية ولا هوائية في الوقت نفسه. ووضحت الدراسات ان الكدمات التي عولجت عن طريق حقنها بمبلغرامين من اسكوريبات الصوديوم قد إنتامت بوقت اسرع مقارنة مع الكدمات غير المعاملة.

4- العظام المكسورة Broken Bones :

عندما تمسك الطيور وتدخل بالاقفاص اثناء النقل للمجزرة بقوة وبدون عناية ،سيؤدي ذلك غالبا الى تعرض العظام للكسر لاسيما عظام الاجنحة والارجل. وعند انكسار أي عظم من العظام فسوف تتعرض منطقة الكسر الى الكدمات، وهذا يؤدي الى خفض نوعية الذبائح المسوقة؛ لان حالات انكسار عظام الاجنحة والارجل تعد العامل الثالث من العوامل المهمة التي تسبب خفض نوعية اللحوم المسوقة. وعند جمع البيانات لـ 24 مجزرة متخصصة لذبح وتنظيف الطيور الداجنة بأن حالة انكسار الاجنحة كانت مسؤولة عن 5.2% من حالات انخفاض النوعية وان الكدمات الموجودة في منطقة عظم الجؤجؤ (Keel bone) بمنطقة الصدر كانت مسؤولة عن 6.8 % من حالات انخفاض النوعية .

ج- عوامل التحضير والتنظيف Processing Factors :

خلال عملية ذبح وتنظيف الطيور الداجنة واعدادها للتسويق بشكل جاهز قد تتعرض الى حالات عديدة تؤدي الى خفض نوعية الذبائح المسوقة، او رفضها بسبب عدم صلاحيتها للاستهلاك ومن اهم هذه الحالات ما يأتي:

1- عدم التخلص من جميع الدم، او ضعف النزف (Poor Bleeding) اثناء عملية الذبح وهذا ناتج عن الذبح غير المنتظم او غير المتكامل، مما يؤدي الى عدم التخلص من الجزء الاعظم من الدم الموجود في الذبيحة ويتطلب النزف وقتاً اطول من المعتاد او من المدة المحددة لمغادرة كل ذبيحة لمنطقة الذبح والنزف وبذلك سوف تنتقل الذبيحة الى احواض السمط (Scalding) والطائر لا يزال يتنفس، وهو على قيد الحياة وينجم عن ذلك قيام الطائر غير المذبوح بشكل صحيح باستنشاق كميات من الماء في احواض السمط مما يعرض الذبيحة الى التلوث المايكروبي؛ لان احواض السمط غالباً ما تكون ملوثة باعداد كبيرة من الاحياء المجهرية وان هذه الذبائح ترفض (Reject) لعدم صلاحيتها للاستهلاك البشري ولعدم امكانية خزنها لمدة طويلة. و اشارت الدراسات الى ان الذبائح

التي لم تتخلص كلياً من الدم تكون غير مقبولة الطعم واللون والقدرة على تخزينها تصبح قليلة. وعادة فإن هذه الذبائح تتميز بلون الجلد الاحمر لاسيما في منطقة الرقبة والاكثاف والاجنحة و بصيالات الريش ويبدو ذلك واضحاً خلال مدة الخزن والتجميد. وأشارت الدراسات ايضاً الى ان الطيور الداجنة التي عوملت بخشونة وقوة وأثيرت اثناء عملية المسك ونقلها الى المجازر. هذه المعاملة تؤدي الى بطء التخلص من الدم بعد ذبحها وفي الوقت نفسه فإن عملية ازالة الريش من هذه الطيور بعد اجراء عملية السمط تكون صعبة، ولهذا فإن النتيجة النهائية لتداول الطيور الداجنة بخشونة وعنف هو زيادة كلفة التحضير، والتنظيف وخفض نوعية اللحوم المسوقة ورفع نسبة الذبائح المرفوضة لعدم صلاحيتها للاستهلاك البشري.

السبب المباشر لهذه الظاهرة هو ان اثاره الطيور ونرفزتها او تعريضها الى اجهاد خارجي (Stress) ستؤدي الى زيادة افراز هرمون Adreno Cortico Trophic Hormon (ACTH) الذي يفرز من الفص الامامي للغدة النخامية (Pitutary gland) وهذا الهرمون يؤثر في الغدة الكظرية (Adrenal gland)، ليحفزها على افراز هرمونات (Corticoides) التي تؤدي بدورها الى زيادة ضغط الدم وزيادة نسبة السكر بالدم وزيادة عدد نبضات القلب، وسرعة دورانه حول الجسم. ولهذا فإن الدم سوف يندفع الى المناطق البعيدة ويدخل الى جميع الشعيرات الدموية الموجودة في المناطق القريبة من سطح الجسم. لهذا فعند ذبح الطيور وهي في هذه الحالة فإن الدم سوف يتجلط (Coagulation) او يتخثر قبل نزوله واستنزافه؛ لان عملية النزف سوف تطول ولهذا سوف تقل نسبة الدم التي يمكن التخلص منها. هذا ومن جهة اخرى فإن عصبية الطيور تؤدي الى تقلص العضلات السطحية والقريبة للجلد، وبذلك سوف تزداد القوة اللازمة لنزع الريش. ولهذا كله ينصح بضرورة المحافظة على هدوء الطيور قبل ذبحها ولهذا السبب بالذات تجري عملية فقدان الوعي (Stunning) التي شرحت بالتفصيل في موقع اخر من هذا الكتاب التي ثبت دورها المهم في زيادة نسبة الدم المفقود من الجسم عند الذبح

1 - السمط الأكثر من اللازم Over Scalding :

تنجم هذه الحالة عند توقف السلسلة التي تحمل فيها الذبائح في احواض السمط المملوءة بالماء الحار بسبب انقطاع التيار الكهربائي مثلاً او لاي سبب اخر. وقد تنجم هذه الحالة بسبب اطالة المدة الزمنية اللازمة للسمط، او زيادة درجة حرارة الماء الخاص بالسمط الى درجة اعلى من الدرجة المطلوبة. وفي هذه الحالات جميعها فإن الذبائح سوف تتعرض للطبخ الجزئي وستصبح عرضة لمهاجمة الاحياء المجهرية لأن مياه السمط كما اسلفنا ملوثة باعداد واصناف متعددة من الاحياء المجهرية. يصعب تنظيف هذه الذبائح بشكل مضبوط وتصبح غير صالحة للاستهلاك البشري ولهذا نتخلص منها ولهذا كله يجب تأمين مصدر ثابت للطاقة الكهربائية في مجازر الدواجن مع ضرورة توفير المولدات الكهربائية التي تعمل اتوماتيكياً عند انقطاع التيار الكهربائي عن المجزرة، ويجب ضبط درجة حرارة ماء السمط وضبط سرعة دوران السلسلة المتحركة التي تحمل الذبائح بالشكل الذي يضمن بقاء

الذبائح في احواض السمط لمدة زمنية محددة ومتجانسة مع درجة حرارة الماء، وبالشكل الذي يضمن اتمام عملية السمط بصورة مضبوطة ودقيقة.

3 - التشوهات الجسدية Disfigurements :

في احيان كثيرة تكون بعض الذبائح ممزقة الجلد بعد خروجها من ماكينة نزع الريش التي يطلق عليها اسم النذافة (Feather Picker) وتحتوي على بروزات، او اصابع مطاطية تعمل عند اصطدامها بالذبيحة على نزع الريش عنها. ولكن في حالات معينة فإن هذه الاصابع المطاطية تؤدي الى تمزيق الجلد ايضاً، وبذلك تصبح الذبيحة معرضة تماماً لمهاجمة الاحياء المجهرية لأن الجلد بالحقيقة تعتبر الغطاء الواقي الذي يمنع تغلغل الاحياء المجهرية الى داخل الذبيحة او العضلات اللحمية، سيجعل تمزق هذا الغطاء الطريق سالكاً أمامها لمهاجمة العضلات اللحمية. وعادة تنشأ هذه الحالات نتيجة لتوقف السلسلة المتحركة مع بقاء الأصابع المطاطية بالحركة الدورانية مما يعرض الذبائح التي لا زالت موجودة داخل ماكينة نزع الريش الى تمزق الجلد. وتنشأ هذه الحالات عند زيادة او اطالة المدة الزمنية لعملية السمط او رفع درجة حرارة ماء السمط الى درجة اكثر من اللازم، وهذا ما يؤدي الى رخاوة الجلد واللحم وتعرضه للتمزق في ماكينة نزع الريش ومن الطبيعي أن تؤدي هذه الحالات الى خفض نوعية الذبائح، او قد ترفض كلياً بسبب عدم صلاحيتها للاستهلاك البشري.

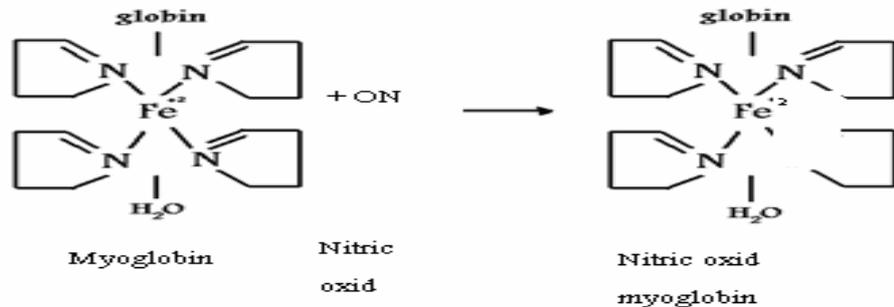
4 - الخزن Storage :

تتعرض ذبائح الطيور الداجنة نتيجة خزن لمدة زمنية طويلة وتحت ظروف خزنية غير ملائمة الى انخفاض بالنوعية، وقد تصبح في بعض الاحيان غير صالحة للاستهلاك. ومن اهم الحالات الشائعة الحدوث عند خزن ذبائح الطيور الداجنة هي حالة لفحة التجميد (Freezer burn) وقد تسمى حرقة التجميد وتعرف هذه الحالة على انها عبارة عن تكوين بقع دائرية فاتحة اللون حول حويصلات الريش، وبقع غير منتظمة الشكل واللون على السطح الخارجي للجلد وتتكون هذه البقع نتيجة لتعرض السطح الخارجي للذبيحة للجفاف وبشكل غير منتظم علماً بأن سرعة التجفيف تعتمد على درجة الحرارة في داخل المخزن والرطوبة النسبية وحركة الهواء، و معدل حركة الرطوبة من الطبقات الداخلية للانسجة اللحمية الى السطح الخارجي للذبيحة تنتخر الرطوبة منه. وبما ان الغالبية العظمى من الرطوبة الموجودة في الذبائح هي في حالة انجماد فان الجزء اليسير جداً من هذه الرطوبة قد تتحرك باتجاه السطح لكي تحل محل الرطوبة المفقودة، وهذا ما يؤدي الى جفاف وتيبس بعض المناطق على السطح الخارجي للذبيحة. وتفقد هذه المناطق المعرضة لللفحة التجميد خاصية الطراوة والنكهة والخاصية العصارية عند الطبخ؛ لأن الانسجة اللحمية التي تتعرض الى لفحة التجميد الشديدة تحتوي على 50-55% من الرطوبة بينما

تحتوي الانسجة اللحمية الاعتيادية على 72% ومن المعروف أن افضل طريقة للوقاية والحيولة دون ظهور هذه الحالة تغليف الذبائح بأكياس البولي اثلين (النايلون)، او بالصفائح الورقية وعدم تركها مكشوفة عند التجميد.

الظاهرة الثانية التي قد تطرأ على لحوم الدواجن المخزونة تحت ظروف خزنية غير جيدة ولمدة طويلة هي التزنخ (Rancidity)، وينشأ التزنخ للمواد الدهنية نتيجة لتحرر الحوامض الدهنية وانفصالها عن الكليسرول بفعل انزيم اللايبز الذي تفرزه بعض انواع الاحياء المجهرية والذي يؤدي الى فصل الحوامض الدهنية الداخلة في تكوين الكلسريدات الثلاثية (Triglyceride)، وعلى العموم فإن شحوم الدواجن الطرية تكون عديمة الرائحة والطعم وان نسبة الحوامض الدهنية الحرة فيها قليلة جداً، وهذا ما يجعلها اقل عرضة للتزنخ ولاسيما تحت الدرجات الحرارية المنخفضة، ويزداد احتمال التزنخ كلما ارتفعت درجة حرارة الخزن. ولقد لوحظ ان المواد الدهنية الموجودة في ذبائح الديك الرومي أكثر عرضة للتزنخ مقارنة مع المواد الدهنية الموجودة في ذبائح الدجاج.

والظاهرة الثالثة والأخيرة التي قد تطرأ على لحوم الدواجن بعد انتهاء مدة خزنها، وفي اثناء عملية الطبخ هي تحول لونها الى اللون القرمزي الخفيف، او الوردي (Pink meat) وعادة يكون عمق اللحم الذي يتحول لونه الى اللون القرمزي حوالي 1/4 انج ومن الشائع حدوث هذه الظاهرة في لحوم الفروج الصغير العمر، ونتاج التغير في لون اللحم هو تفاعل كيميائي ينشأ بين اول اوكسيد الكربون، واوكسيد النتريك الذي يتولد عن وهج النار التي يطبخ فيها اللحم مع الهيموكلوبين الموجود بالدم والمايوغلوبين في العضلات اللحمية والانسجة ويتكون نتيجة لهذا التفاعل مركب معقد يدعى (Nitric Oxide) الذي يتميز باللون القرمزي. وهذا التغير لا يؤثر على مذاق اللحم، او تقبل الانسان له. وبينت بحوث اخرى أن اللون الوردي او القرمزي للحوم الدجاج ينشأ من تفاعل اوكسيد النتريك مع صبغة المايوكلوبين (Myoglobin) الموجودة في العضلات ونتاج مركب (Nitric Oxide Myoglobin) المسؤول عن اللون الوردي الذي لا يرغبه المستهلكون؛ لان هذا اللون يوحي لهم أن لحم الدجاج لا يزال غير كامل الطبخ او ان هذا الدجاج لم تكتمل عملية ذبحه بشكل صحيح ولا يزال محتفظ ببعض الدم. ويمكن التعبير عن التفاعل الكيماوي السابق بالمعادلة الآتية:



مصدر النتريت (Nitrites) اما من اوكسيد النتريك المنبعث باللهب او من نتريت او نترات الصوديوم الموجودة طبيعياً بالماء ولهذا اوصى الباحثون أن على معامل تحضير اللحوم التأكد من ان مياهها المستخدمة اثناء عملية التنظيف ولاسيما اثناء عملية التبريد (chilling) بحيث لا تحتوي على كميات عالية من النتريت او النترات للحيلولة دون ظهور هذه الحالات. لأن وجود هذه المركبات سيعمل على تثبيت الصبغة الوردية الناتجة عن تكون مركب (Nitric Oxide Myoglobin) .

الفصل الخامس

خزن لحوم الدواجن

خزن لحوم الدواجن

Chicken meat storage

المقدمة :

يمكن خزن لحوم الدواجن في مخازن مبردة او مجمدة ، ففي حالة خزنه بالمخازن المبردة يجب خزنه بدرجة حرارة خارج درجة الحرارة الحرجة Temperature zone و عندها يتسبب النمو السريع للاحياء المجهرية؛ مما يؤدي الى المرض ، وهذه الدرجة الحرارية الحرجة تكون بين 40° ف الى 140° ف . ويمكن خزن اللحم الخام بالتلاجة لعدة ايام في حالة الرغبة باستعماله خلال هذه المدة ، اما اذا لا يستعمل خلال هذه المدة يجمد لمنع نمو الاحياء المجهرية عليه ، لذلك تستخدم المخازن المجمدة التي تكون فيها درجة حرارة التجميد بين صفر و 40° ف . اما الدجاج المطبوخ فيجب تغليفه بأحكام وتبريده بأسرع ما يمكن بالتلاجة ويجب استعماله خلال اربع ايام ، اما اذا كانت هناك رغبة بحفظه لمدة اطول يجب تجميده . سنتناول في هذا الفصل شرح مبسط لمتطلبات التبريد والتجميد وطرائق اذابة اللحوم المجمدة بالاضافة الى التغييرات التي تطرأ على نوعية لحوم الدواجن المجمدة .

متطلبات التبريد :

لقد اشارت الدراسات الى ان التبريد الجيد يتطلب ضبط درجة الحرارة وحركة هواء ملائمة والسيطرة على مكونات الهواء اضافة الى سيطرة ملائمة على الرطوبة في داخل المخازن المبردة، فالسيطرة على درجة الحرارة ضرورية للمحافظة على نوعية اللحم ومنعها من التدهور الناتج عن تذبذب درجات الحرارة، وبذلك يمكن اطالة لمدة خزن اللحم دون تعرضه للتلف . وتعتبر الحركة الملائمة للهواء داخل المخازن المبردة ذات اهمية في تبريد اللحوم المخزونة وتوزيع درجات الحرارة بشكل متجانس داخل المخزن، وتساعد حركة الهواء في السيطرة على نمو العفن (mold)

توفير نسبة معينة من الرطوبة في المخزن ضرورية لتقليل الرطوبة المفقودة من اللحوم اثناء فترة الخزن ولاسيما عند وجود تيار هوائي قوي داخل المخازن . وتعد الرطوبة ضرورية لاعاقبة نمو الاعفان تحت الدرجات الحرارية الاعلى من درجة الانجماد .وبصورة عامة يجب الموازنة بين نسبة الرطوبة العالية اللازمة لتقليل الرطوبة المفقودة من اللحوم المخزونة، ونسبة الرطوبة المنخفضة والضرورية لمنع الاعفان التي يزداد نموها مع ارتفاع نسبة الرطوبة في المخزن . اما السيطرة على مكونات الهواء فتعد اساسية للحصول على نسبة رطوبة عالية تحت درجات حرارة منخفضة ولتجهيز الهواء النقي والخالي من الروائح غير المرغوبة .

الخن بالتبريد : (Cool Storage)

تعتمد المدة التي يمكن ان تخزن فيها لحوم الدواجن دون تعرضها للتلف، او ما يعبر عنه بالعمر الخزني للحوم (Shelf - life) على درجة حرارة الخزن بصورة رئيسة . بالاضافة الى درجة طزاجة اللحم ودرجة حرارته اثناء النقل الى مخزن التبريد ونوع العبوة المستعملة بالتغليف .

فذبائح الدجاج تخزن تحت درجة حرارة 32° ف ستبقى صالحة للاستهلاك البشري لبضعة اسابيع في الوقت الذي لا تبقى فيه الذبائح المخزونة تحت درجة حرارة 60° ف صالحة للاستهلاك البشري الا لعدة ساعات فقط، وفي الثلجة المنزلية بالامكان خزن الدجاج بعمر خزني 2 - 3 يوم بحرارة 40° ف او اقل، اما الدجاج المقطع او المفروم فيجب ان لا تزيد مدة خزنه عن يوم واحد .

ويحفظ الدجاج المطبوخ في الثلجة 3 - 4 ايام بحرارة 40° ف، او اقل ويجب تبريده قبل وضعه بالثلجة ولكن ليس لاكثر من ساعتين بدرجة حرارة الغرفة . وفي حالة الرغبة بحفظه لمدة اطول يوضع في المجمدة ويجمد بهذه الحالة لمدة 3 - 4 أشهر، اما تجارياً فان الخزن بالتبريد يجري اما باستخدام الثلج المجروش او التبريد الالي وكما يأتي :-

أ - الخزن بالثلج المجروش (Storage in crush ice)

كميات كبيرة من لحوم الدواجن في الدول المتقدمة يتخزن وتنقل الى الاسواق في اكياس يوضع فيها الثلج المجروش . وعند مقارنة الخزن مع الثلج المجروش بالخن المبرد العادي يمكن تحديد المزايا المفيدة للخن بالثلج المجروش بما يأتي :

- 1 - يمكن المحافظة على ذبائح الدواجن بحالة طازجة لمدة اطول .
 - 2 - منع فقدان الرطوبة وتعرض الذبائح (Carcass) للجفاف .
 - 3 - خزن اللحوم لمدة اطول .
 - 4 - المظهر العام للذبيحة يكون افضل .
- اما مساوىء الخزن مع او في الثلج المجروش فيمكن حصرها بالنقاط الآتية :-

- 1 - ستمتص الذبيحة كمية من الماء وهذا ما يضيف وزن اضافي للوزن الصافي للحوم سيشتمل هذا الوزن المضاف المستهلك الذي يشتري هذه اللحوم .
 - 2 - حفظ الذبيحة بحالة رطبة ولمدة زمنية طويلة نوعاً لا يعد سليماً من الناحية الصحية
 - 3 - يمكن تغطية التشوهات الموجودة على الذبيحة بالثلج، وبذلك سوف تخفى هذه التشوهات عن المستهلك الذي سوف لا يراها عند الشراء
- وفي اختبارات نكهة اللحوم فقد اعطى مجموعة من المحكمين الافضلية للحوم الدجاج المخزونة بطريقة الخزن الجافة مقارنة مع لحوم الدجاج المخزونة بالثلج المجروش . وقد اشار الباحثين لدى مقارنة عدد من

الذبائح التي خزنت بمخازن مبردة وبطرق مختلفة الى ان الذبائح المخزونة في اوعية او اكياس مع الثلج المجروش تحتوي على عدد اقل من البكتريا مقارنة بالذبائح المخزونة بالطريقة الجافة .

ب - التبريد الميكانيكي : (Mechanical Refrigeration)

بوساطة التبريد الميكانيكي يمكن الحفاظ على درجة حرارة مضبوطة طيلة مدة الخزن . والذبائح التي تخزن بهذه الطريقة ينبغي ان توضع في علب معينة او بالاكياس لمنع فقدانها للرطوبة ومن ثم جفافها . وبالمقارنة مع طريقة الخزن بالثلج المجروش فإن كلفة الخزن بهذه الطريقة تكون مرتفعة . وعادةً تعتمد الطريقتان في تسويق لحوم الدواجن . فالدجاج يسوق من المجازر الى الاسواق المركزية لمعظم الدول المتقدمة معلباً في علب تحوي على الثلج المجروش . ثم يرفع الدجاج من الثلج المجروش ويقطع ويعرض للبيع في الثلجات الخاصة لخزن، وعرض اللحوم امام المستهلكين .

تجميد لحوم الدواجن (Freezing Poultry meat)

يمكن حفظ لحوم الدواجن بالتبريد لمدة قصيرة اما اذا اريد حفظ هذه اللحوم وخزنها لمدة طويلة (عدة شهور) ففي هذه الحالة يجب تجميد هذه اللحوم؛ لان الحفظ بالتبريد لا يوقف نمو وتكاثر جميع انواع الاحياء المجهرية ولاسيما تلك الاحياء المحبة للبرودة والتي يطلق عليها اسم (psychrophilic microorganism). اما التجميد على درجات حرارية منخفضة (-18م) فإنه سيوقف تماماً نمو الاحياء المجهرية، وسيقل عددها ويهيئ ظروفاً غير ملائمة لنمو الباقي لان جميع السوائل الموجودة في داخل الخلايا العضلية وخارجها ستكون بحالة صلبة ، هذا من جهة ومن جهة اخرى فإن انخفاض درجة الحرارة سيؤدي الى اضطراب وابطاء التفاعلات الانزيمية الجارية في اجسام الاحياء المجهرية الموجودة على اللحوم يتبطاً كلما انخفضت درجة حرارة التجميد ويبين الجدول(47) طول مدة الخزن للحوم الدواجن .

جدول (47) طول فترة الخزن التي يمكن فيها الحفاظ على نوعية لحوم الدواجن

الطازجة والمطبوخة عند خزن اللحوم بالثلجات او المجمدات .

فترة الخزن للحفاظ على النوعية		
المادة	الخزن بالثلجة (40° ف)	الخزن بالتجميد (0° ف)
الدجاجة الكاملة	2 - 3 يوم	12 شهر
القطيعات	2 - 3 يوم	9 شهر
الاحشاء المأكولة	يوم واحد	3 شهر
لحم الدجاج المثلوم	يوم واحد	3 شهر
لحم الدجاج المطبوخ	3 - 4 يوم	3 - 4 شهر

المصدر : USDA (2003)

لقد عرفت طريقة الحفظ بالتجميد منذ الاف السنين في المناطق المنجمدة كالاسكيمو وسبيرييا وغيرها ولا تزال هذه الطريقة تعد من افضل الطرائق لحفظ اللحوم والاذنية الاخرى؛ لانها لا تؤثر تأثيراً كبيراً في لون

اللحم ونكهته وعصريته إذا اجريت عملية التجميد بصورة مضبوطة . ذبائح الدجاج والديك الرومي (Turkey) المقطعة والمغلقة تغليفاً جيداً سوف تبقى بحالة جيدة وصالحة للاستهلاك لمدة سنة كاملة عند تجميدها و تخزينها بمخازن ذات درجة حرارة الصفر الفهرنهايتي (صفرْ ف). وعندما تخزن هذه اللحوم تحت درجة حرارة 10° ف فإنها ستبقى صالحة للاستهلاك لمدة ستة اشهر . وعند تخزينها على درجة حرارة 20° ف فيمكن تخزينها لمدة ثلاثة اشهر فقط. هذا مع العلم أن هذه الدرجات الحرارية المذكورة تعد اعلى من الدرجات الحرارية الاعتيادية التي تخزن فيها لحوم الدواجن. وعند تجميد اللحوم في المجمدات المنزلية يفضل التجميد في المجمدات العادية وليس في مجمدة الثلجة؛ لان مجمدة الثلجة توفر درجة حرارة 10 - 25° ف وهي درجة حرارة متقلبة بينما المجمدة العادية توفر حرارة 0° ف او اقل مما يتيح للطعام مدة خزن اطول حيث في حالة استعمال مجمدة الثلجة يجمد اللحم فقط لمدة 2 - 3 أشهر بينما في المجمدات العادية يجمد لمدة أكثر من سنة .

متطلبات التجميد في مجازر الدواجن poultry plant freezing requirement

تتطلب مجازر الدواجن او معامل تحضير لحوم الدواجن (Processing plant) الحديثة توفير اجهزة ومخازن للتبريد والتجميد، مكائن لصنع الثلج المجروش (Crush ice)؛ ولان من الضروري ان يتم تجمد ذبائح الدواجن في المجزرة قبل نقلها الى المخازن او الاسواق الاستهلاكية . ويرجع سبب اهمية هذه العملية الى نقطتين رئيسيتين الاولى ان عملية النقل وماتستغرقه من وقت مع امكانية ارتفاع درجة حرارة اللحوم سوف توفر فرصة جيدة لنمو وتكاثر الاحياء المجهرية التي قد تسبب تلف وفساد اللحم . والسبب الاخر يرجع الى ان تغليف الذبائح وتعبأتها في المجزرة ومن ثم نقلها الى مخازن المبردة او الاسواق الاستهلاكية، ففي هذه المدة سوف تنضح كميات من السوائل من داخل اللحم الى الخارج وتتجمع هذه السوائل في الاكياس او العلب. ويحتوي هذا السائل الناضح (Drip) على بعض العناصر الغذائية وان فقدان كميات كبيرة من هذا السائل تؤدي الى خفض القيمة الغذائية للحم . هنالك بعض الملاحظات الخاصة بتجميد لحوم الدواجن وهي :

- 1- يمكن تجميد ذبائح الدجاج بصورة كاملة او انصاف ، ارباع او على شكل قطع .
- 2- يجب تنظيف ذبائح الدجاج بالماء البارد، وتنشيفه قبل عملية التقطيع والتجميد .
- 3- في حالة تجميد الذبيحة الكاملة فيجب تجميد الاحشاء المأكولة بعد وضعها في اكياس بلاستيكية خاصة للخرن وتحشر في داخل الذبيحة ، ويُضغظ الافخاذ على جسم الذبيحة، واحناء رقبتها على الصدر.
- 4- في حالة تجميد قطعيات الدجاج فيجب عزل القطعيات عن بعضها البعض باوراق شمعية اوفويل (foil) لتجنب التصاقها مع بعضها .
- 5- استعمال اغلفة تمنع فقدان الرطوبة من الذبيحة .
- 6- تخزين الذبيحة المجمدة في وحدة التجميد خاصة بالمجمدة البيئية (العادية) للحصول على اطول مدة خزن .
- 7- تجمد ذبائح الدجاج الطري والطازج مباشرة للحصول على النوعية الجيدة وادامتها .

8- التأكد من ان كل عبوات التغليف كتب عليها ورقة label تشير الى المحتويات وتاريخ الانتاج ووقت التجميد.

تستخدم مجازر او معامل تحضير لحوم الدواجن الحديثة طرائق عدة لتجميد لحوم الدواجن ومن اهم الطرائق التجارية المستخدمة في تجميد لحوم الدواجن ما يأتي:

1-التجميد بالهواء الساكن (Still air freezing)

2-التجميد بالهواء المندفَع (Blast air freezing)

3-التجميد بالسوائل (Liquid freezing)

4-التجميد بالغازات السائلة (Freezing with liquified gases)

5-التجميد بالتماس المباشر بأسطح التجميد او التجميد بالصفائح (Freezing plate)

تختلف هذه الطرائق الخمس المستعملة في تجميد لحوم الدواجن بعضها عن بعضها الآخر بأسلوب التجميد، وبسرعة التجميد وفيما يلي الشرح المبسط لهذه الطرائق .

1 - التجميد بالهواء الساكن : (Still air freezing)

حركة الهواء البارد المستعمل في التجميد اما ان تكون في داخل المخزن بشكل تيار حمل طبيعي (حركة طبيعية للهواء)، او يحرك الهواء حركة بسيطة بوساطة مراوح كهربائية توضع في داخل المخزن. تعد هذه الطريقة من الطرائق الاوائل التي أبتكرت في تجميد اللحوم حيث بدأ بأستعمالها عام 1961،وهي طريقة بطيئة وان الحرارة تنتقل فيها بطريقة الحمل (Convection) وعلى هذا الاساس تعمل المجمدات البيتية ومجمدات الثلجات . والحرارة المستعملة هنا تكون بين (- 10 الى - 30° م) وبسبب بطء عملية التجميد بهذه الطريقة لذلك يجب عدم تجميد كميات كبيرة من اللحم في وقت واحد .

سرعة التجميد (Freezing rate) في استخدام هذه الطريقة تكون بطيئة ؛ لعدم تدوير الهواء في داخل مخازن التجميد وان حركة الهواء بالمخزن تعتمد على تيارات الحمل الطبيعية فالهواء الملامس لسطح اللحم سوف يمتص كمية من الحرارة، وبذلك يتمدد ويرتفع للاعلى ليحل محله هواء بارد وهكذا . ولهذا السبب فإن هذا النوع من المخازن لا يمكن تحميلها بكميات كبيرة من اللحوم في الدفعة الواحدة.كما ان لحوم الدواجن لا تخزن في هذه المخازن الا بعد تجميدها تجميداً سريعاً بأستعمال واحدة من طرائق التجميد السريع مثل التجميد بالسوائل، او الغازات السائلة .

2 - التجميد بالهواء المندفع (Blast air freezing)

تعد هذه الطريقة من اهم الطرائق التجارية الشائعة في تجميد لحوم الدواجن وفيها يُحرك الهواء حول الذبائح المراد تجميدها بسرعة 1300 – 1500 قدم بالدقيقة، ولهذا تستخدم مراوح كهربائية كفاءة؛ لاجل دفع الهواء بقوة في داخل هذه المخازن . ولا شك ان اندفاع الهواء بقوة في داخل المخازن الخاصة بالتجميد سيزيد من سرعة وكمية الحرارة المفقودة من مساحة معينة في وحدة الزمن . ولهذا فان وقت التجميد بهذه الطريقة سوف يقل الى خمس الوقت الذي تستغرقه الطريقة الاولى . وبما ان الهواء رديء التوصيل للحرارة لهذا فان هاتين الطريقتين كليهما تعد من طرائق التجميد البطيئة . ومن مزايا طريقة التجميد بالهواء المندفع مقارنة مع طريقة التجميد بالسوائل:-

- 1 – تعد طريقة التجميد بالهواء المندفع اكثر مطاطية او مرونة؛ لأمكانية تجميد مواد غذائية اخرى اضافة الى لحوم الدواجن في الوقت نفسه .
- 2 – يمكن استخدام ادوات وطرائق مختلفة في تداول ذبائح الدواجن داخل المخازن .
- 3 – يمكن خزن كميات اضافية في المجمدات او المخازن المجمدة بطريقة الهواء المندفع ؛ لان الهواء الملامس للحم سوف يزال بسرعة ليحل محله هواء بارد درجة حرارته بين 10° م الى 40° م . ولهذا فان الطاقة الاستيعابية للمخازن التي تعتمد هذا الاسلوب في التجميد تكون أعلى . ولمعرفة العوامل التي تؤثر في معدل التجميد والمظهر العام للذبائح التي تجمد بهذه الطريقة وجد ان لون هذه الذبائح (Carcasses) يعتمد على معدل التجميد فيصبح لون ذبائح الدجاج فاتحاً بدرجة اعلى عند زيادة سرعة الهواء المندفع من صفر الى 700 قدم بالدقيقة او عندما تحفظ درجة حرارة الهواء المندفع (بسرعة 500 قدم بالدقيقة) من 10° ف الى 20° م . ويؤدي تكديس الصناديق التي تحفظ فيها لحوم الدواجن بهذه المخازن الى عدم تجانس لون اللحم المخزون وتأخير او أطالة المدة الزمنية اللازمة لتجميد اللحوم .

3 - التجميد بالسوائل (Liquid freezing) :

تتضمن هذه الطريقة غمس او تغطيس ذبائح الدواجن المنظفة والمغلقة بأكياس النايلون المحكمة الغلق في سائل شديد البرودة مثل محلول كلوريد الصوديوم او كلوريد الكالسيوم او الكلايكول مثل (Propylene glycol) . ومن الشروط التي يجب ان تتوافر في محاليل التجميد ما يأتي :

- 1 – ان تكون غير سامة .
- 2 – ان تكون رخيصة الثمن .
- 3 – ان تكون لزوجتها واطئة .
- 4 – ذات درجة انجماد واطئة .
- 5 – ذات توصيل حراري عالٍ .

ولهذه الاسباب شاع استخدام محلول كلوريد الصوديوم بتركيز 21 % وعلى ان تضبط درجة حرارته على -17.8 م° يؤدي تجميد ذبائح الدواجن بهذه الطريقة الى تحسين المظهر العام للذبيحة الا انه يعاب عليها أنه لا تؤدي الى اتمام تجميد اللحوم المغطسة فبعد انجماد السطح الخارجي للذبيحة يجب اكمال عملية التجميد بطريقة اخرى كأن تخزن في مخازن ذات الهواء اتمندفع . ولقد استخدم سائل الميثانول بدرجة حرارة 20° ف كسائل لتغطيس وتجميد لحوم الدواجن ولوحظ أن الوقت اللازم لتجميد ذبائح الدجاج بمعدل وزن 4_6 باوندات يبلغ حوالي 20 دقيقة وحوالي 40 دقيقة للديك الرومي الذي يبلغ معدل وزنه 15 باونداً.

4 - التجميد بالغازات السائلة Freezing with liquified gases :

لقد زاد في السنين الاخيرة استعمال السوائل التي تعرف بالسوائل الكريوجينية (Cryogenic fluids)، وهي السوائل الناتجة عن ضغط الغازات مثل سائل النايتروجين الذي تبلغ درجة حرارته -195.5 م° وثاني اوكسيد الكربون الذي تبلغ درجة حرارته -98 م° واوكسيد النتروز (N₂O) الذي تبلغ درجة حرارته -78 م° . تستعمل هذه السوائل في تجميد لحوم الدواجن بشكل سريع بثلاث طرائق، وهي اما الغمر المباشر في السائل او استعمالها بشكل رذاذ او بتدوير بخار هذه السوائل حول اللحوم . ستجمد لحوم الدجاج المقطع والمكيس برقائق الالمنيوم عند استخدام هذه الطريقة خلال مدة 2.5 - 5 دقائق وتعد هذه المدة قصيرة جداً عند مقارنتها بالمدة اللازمة للتجميد عند استخدام طريقة التجميد بالسوائل يستغرق تجميد ذبائح دجاج بوزن 4-6 باوندات حوالي 20 دقيقة فقط ويستغرق تجميد ذبيحة ديك رومي بوزن 15 باونداً 40 دقيقة فقط . تؤدي هذه الطريقة الى تجميد سريع للحوم ومن ثم فإن حجم البلورات الثلجية المتكونة باللحم المجمد ستكون صغيرة الحجم، ولهذا فان كمية السائل الناضح عند اذابة هذه اللحوم المجمدة ستكون اقل مقارنة مع كمية السائل الناضح من اللحوم المجمدة بالطرائق الاخرى. ومن المميزات الاخرى لهذه الطريقة انها لا تؤدي الى حالة اسوداد العظام (Bone darkening) بالاضافة الى انها تحافظ على نوعية اللحم وتقلل من احتمال الاصابة بالبكتريا الى النصف . اما اهم عيوب هذه الطريقة من التجميد فهي الكلفة العالية حيث ان كلفة تجميد اللحم بهذه الطريقة اعلى بكثير من كلفة تجميد اللحم بالطرائق الاخرى .

5 - التجميد بالصفائح (Plate Freezing) :

تستخدم هذه الطريقة لتجميد لحوم الدواجن المغلفة والمعبئة بعبوات. ففي المخزن الخاص بالتجميد توجد رفوف معدنية هي التي تسبب انجماد اللحم الذي يرص ويرتب على هذه الرفوف، وهذه الطريقة مشابهة لطريقة التجميد بالفریزرات العمودية المستخدمة في المنازل والتي تحتوي على أطباق او رفوف توضع عليها المواد الغذائية المراد تجميدها . وستنتقل الحرارة اللازمة للتجميد من الرفوف المعدنية الى اللحم الموضوع عليها عن طريق التوصيل (Conduction) وغالباً ما تكون درجة الحرارة في هذه المخازن المجمدة بين -10 م° و -

30°م وتؤدي هذه الطريقة من التجميد الى انجماد اللحم بشكل اسرع من طريقة التجميد بالهواء الساكن، او الهواء المتحرك .

سرعة التجميد : (Freezing rate)

تختلف الطرائق الخمس المستعملة في تجميد لحوم الدواجن والمشار اليها سابقاً عن بعضها بسرعة التجميد او بعبارة اخرى بالوقت اللازم لإتمام عملية تجميد اللحم . فطريقة التجميد باستخدام الغازات السائلة تؤدي الى تجميد اللحم بشكل سريع جداً مقارنة مع طريقة التجميد باستخدام السوائل . اما طريقة التجميد باستخدام الهواء الساكن او المندفح فأنها تحتاج لمدة زمنية أطول لإتمام انجماد اللحم . ولهذا يمكن تمييز نوعين من التجميد هما :-

1 - التجميد البطيء (Slow freezing)

2 - التجميد السريع (Fast freezing)

ويعرف التجميد البطيء بأنه التجميد الذي يحصل بين درجة حرارة 5°ف و -20°ف وتحت هذه الدرجة فإن عملية تجميد اللحم سوف تستغرق مدة مقدارها 3 - 72 ساعة .

وهناك عدة ضوابط تدخل مجتمعة في تحديد تعريف التجميد السريع وهذه الضوابط هي :

أ - يعد التجميد سريعاً عندما تتجمد المادة كاملة خلال مدة 90 دقيقة أو اقل .

ب - يشترط ان تكون سرعة الانجماد خلال المادة بمعدل 0.3 سم بالدقيقة الواحدة، او اسرع من ذلك .

ج - يجب ان تمر المادة المنجمدة مجال، او المنطقة القصوى لتكون البلورات الثلجية (Zone of

maximum crystal formation) بوقت لا يتعدى 30 دقيقة أو اقل من ذلك .

ان الفارق الرئيس بين التجميد السريع والتجميد البطء هو في حجم البلورات الثلجية المتكونة باللحم ومكان وجود هذه البلورات . ففي التجميد السريع سوف تتكون بلورات ثلجية صغيرة الحجم في داخل وخارج الخلايا العضلية المكونة للحم . اما في التجميد البطء فسوف تتكون بلورات ثلجية كبيرة الحجم خارج الخلايا العضلية فقط . ففي التجميد البطء فإن درجة حرارة اللحم مداها الحراري 25 - 31°ف سوف تبقى في داخل مجال المنطقة القصوى لتكوين البلورات الثلجية يكون لمدة طويلة ونتيجة لذلك فإن التجميد سيحصل للسائل الموجود خارج الخلايا ويتقدم الى السائل الموجود داخل الخلايا لان الضغط الاوزموزي للسائل الموجود خارج الخلايا اقل (بسبب قلة المواد الذائبة فيه) مقارنة مع السائل الموجود داخل الخلايا . وباستمرار تكوين البلورات الثلجية خارج الخلايا فإن الماء المتبقي سوف تزداد قوته الايونية أي يزداد تركيز المواد المذابة فيه، وبذلك سينسحب الماء الموجود داخل الخلايا الى الخارج وبذلك يزداد حجم البلورات الثلجية فتضغط على الخلايا

العضلية فتمزقها . وعند اذابة اللحم المجمد (Thawing) فان هذه البلورات سوف تذوب ويخرج الماء والمواد الغذائية الذائبة فيه على صورة سائل ناضح (Drip) يخرج من اللحم .

اما في التجميد السريع فان درجة حرارة اللحم سوف تنخفض بسرعة فائقة وسوف تعبر المدى الحراري (25 - 31° ف) لمجال المنطقة القصوى لتكون البلورات بسرعة وبوقت قصير ولهذا سوف تتكون بلورات ثلجية صغيرة ومنتظمة خلال انسجة اللحم (في داخل وخارج الخلايا) . ولهذا في التجميد السريع تكون البلورات الثلجية متشابهة ويقل تكون البلورات الثلجية خارج الخلايا لان كمية الماء المنتقلة من داخل الخلايا الى الخارج قليلة . وبما ان معظم الماء المنجم موجود داخل الخلايا العضلية للحم لهذا سوف تقل كمية السائل الناضح عند اذابة اللحوم المجمدة . و لقد اشار الباحثين بأن التجميد البطيء يزيد من كمية السائل الناضح اثناء عملية اذابة لحوم الدجاج المجمدة ويزيد كمية المواد الغذائية المفقودة مع هذا السائل مقارنة مع التجميد السريع وكما هو ملاحظ في الجدول رقم (2) الذي يشير الى ان كمية السائل الناضح تزداد وان كمية النايتروجين المفقودة مع هذا السائل تزداد عند استخدام طريقة التجميد البطيء (التجميد على درجة -18° م) مقارنة مع طريقة التجميد السريع (التجميد على درجة حرارة - 80° م) .

الجدول (2) حجم وتركيب السائل الناضح والمفقود عند اذابة لحوم فروج اللحم المخزونة (القيم محسوبة على اساس كمية السائل الناضح من كل 100 غم من الذبيحة)

النايتروجين المفقود		حجم السائل الناضح (سم ³)	سرعة التجميد
البروتين	الكلية		
1.9	2.7	0.5	التجميد السريع (-80° م)
8.7	12.4	1.4	التجميد البطيء (-18° م)

المصدر: (Demby and Cunningham 1980).

إذابة لحوم الدواجن المجمدة والسوائل المفقودة

Thawing of Frozen Poultry Meat and Drainage Losses

(Drainage losses) تعني كلمة السوائل المفقودة، وهي المواد السائلة المشابهة للدم التي تخرج من اللحوم الطازجة اثناء خزنها، ومن اللحوم المجمدة اثناء اذابتها وتحتوي هذه السوائل على مواد غذائية مختلفة وزيادة فقدان هذه السوائل Thawing مع المواد الغذائية ستؤدي الى انخفاض القيمة الغذائية للحم . فقد أكد الباحثون أن السائل الناضح من لحم فروج اللحم المجمد يحتوي على 4.4% بروتين وبلغت نسبة البروتين المفقود مع السائل الناضح للحوم البيضاء والداكنة للدجاج البياض التابع للانواع الثقيلة حوالي 5.2% و 9.2% على التوالي وكما هو ملاحظ بالجدول رقم (48) الذي يوضح ايضاً نسبة الاحماض الامينية الموجودة في السائل الناضح .

الجدول (48) تركيز البروتين والاحماض الامينية الاساسية الموجودة في السائل الناضح من الدجاج المجمد

الاحماض الامينية الاساسية					البروتين (%)	النموذج
ليوسين	فالين	ثريونين	ميثونين	لايسين		
7.3	0.9	5.8	0.3	*4.5	4.4	فروج اللحم
دجاج الانواع الثقيلة						
6.1	6.1	4.0	1.8	**7.7	5.2	اللحم الابيض
6.3	5.2	3.0	1.6	**7.5	9.2	اللحم الداكن

المصدر (Cunningham وزملاؤه ، 1978)
*نسبة الحوامض الامينية في البروتين الموجودة بالسائل الناضح
** غرام حامض اميني لكل 100 غرام بروتين موجود في السائل الناضح

ويحتوي السائل الناضح من اللحوم المجمدة على كميات كبيرة من الفيتامينات ولاسيما تلك الذائبة بالماء (فيتامينات مجموعة B - complex . فقد اشارت الدراسات الى أن السائل الناضح يحتوي على كميات كبيرة من فيتامين الثيامين (B₁) والريبوفلافين (B₂) والنياسين وكما هو ملاحظ في الجدول رقم (49) .

الجدول رقم (49) : تركيز الفيتامينات في السائل الناضح من الدجاج المجمد .

النياسين	الريبوفلافين	الثيامين	النموذج
26.7	0.67	0.64	لحوم الدجاج (1)
6.48	0.06	0.05	لحوم فروج اللحم (2)

المصادر : (1) Singh and Essary 1971 (القيم بالميكروغرام لكل سم³ من السائل)
(2) Larson, 1956 (القيم بالملي غرام لكل 100 غرام من السائل)

وكذلك اشار الباحثون الى ان السائل الناضح من لحوم الدواجن المجمدة غني بالعناصر المعدنية فهو يحتوي على الحديد والنحاس والكالسيوم والبوتاسيوم وكما موضح بالجدول رقم (50) .

الجدول رقم (50) : تركيز العناصر المعدنية في السائل الناضح من الدجاج المجمد .

Zn	Cu	Fe	K-Ca	الرماد	النموذج
387	42	773	84	0.44	فروج اللحم
400	117	670	73	0.53	دجاج الكورنش

المصدر: Cunningham et.al. 1978 (العناصر المعدنية بالجزء بالمليون من الرماد)

ان حجم السائل الناضح من لحوم الدواجن المجمدة يتأثر بعوامل عدة اهمها ما يأتي :-

1 - طول مدة خزن اللحوم المجمدة :

لطول مدة الخزن تأثير كبير على حجم السائل الناضح من لحوم الدواجن المجمدة فكلما طالت مدة الخزن ازداد حجم السائل الناضح من اللحوم وبهذا الصدد قورنت كمية السائل الناضح من لحوم الدجاج المجمدة لمدة اسبوع واحد مع كمية السائل الناضح من اللحوم المجمدة لمدة 94 اسبوعاً . ووجد أن إطالة فترة خزن اللحوم المجمدة الى 49 اسبوعاً قد ادت الى زيادة السائل الناضح بنسبة 169% مقارنة مع اللحوم المخزونة لمدة اسبوع واحد.

2- سرعة التجميد :

لقد اشرنا سابقاً الى أن التجميد السريع يقلل من كمية السائل الناضح مقارنة مع التجميد البطيء.

3- طريقة اذابة اللحوم المجمدة:

عند اخراج لحوم الدجاج المجمد في المجمدات لغرض طبخها فمن الضروري اذابة هذه اللحوم وتستخدم لهذا الغرض ثلاث طرائق هي:

1. ترك اللحم المجمد بالثلاجة المنزلية (3-5) م.

2. وضع اللحم في الماء وتبديله كل 30 دقيقة.

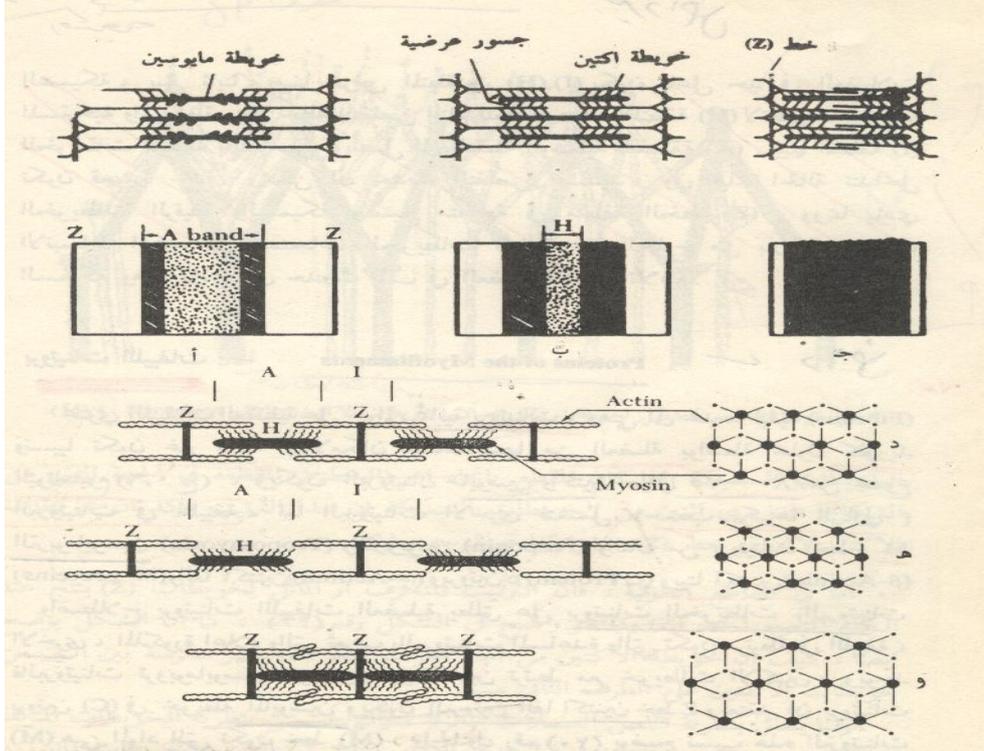
3. استعمال المايكروويف للاذابة.

من انسب الطرائق لتذويب لحوم الدجاج المجمد هي وضع الدجاج المجمد والمكيس تحت الحنفية لينساب عليه الماء بتيار ضعيف لغاية اتمام عملية الاذابة. ويجب عدم اذابة اللحم المجمد في درجة حرارة الغرفة مطلقاً . لوجود خطورة للتلوث ونمو الاحياء المجهرية على اللحم عند تركه ليذوب تحت درجة حرارة الغرفة ولمدة زمنية طويلة ؛ لان السطح الخارجي للحم سوف يذوب اولاً وترتفع درجة حرارته، وبذلك يصبح وسطاً ملائماً لنمو وتكاثر هذه الاحياء، ولتفادي هذا الوضع ينصح عند الضرورة استخدام طريقة الاذابة عن طريق وضع اللحم في الثلاجة المنزلية لاجل ضمان عدم ارتفاع درجة حرارة اللحم عن درجة 3-4م للحيلولة دون نمو وتكاثر الاحياء المجهرية.

4- حالة التشنج الرمي (Rigor mortis):

تعد ظاهرة التشنج او التيبس الرمي من الظواهر الطبيعية التي تحدث في اللحوم بعد موت الحيوان حيث يلاحظ تيبس العضلات وتشنجها وتبقى على هذه الحالة لبعض الوقت، ثم تزول تدريجياً وتصبح العضلات طرية ومرنة مرة اخرى. يبدأ التيبس الرمي في لحوم الدواجن بسرعة فبعد الذبح يلاحظ حصول التيبس بعد ساعة او ساعتين في الدجاج والبط حيث سينخفض الاس الهيدروجيني (PH) الى 5.8 ولوحظ ان كمية الكلايوجين اكثر في عضلة الصدر بالدجاج عن عضلة صدر البط لذلك يهبط الـ PH اكثر في الدجاج (5.6-5.8) عن البط (6.0-6.1). اما في لحوم الابقار فيظهر التيبس الرمي بعد 9 ساعات ويكتمل بعد 12-24 ساعة وفي لحوم الابقار يبدأ التيبس الرمي بعد 12 ساعة وفي لحوم الخنازير يبدأ التيبس الرمي بعد 4-6 ساعات. بين الباحثون انه بعد ذبح الحيوان وتوقف دورته الدموية وانقطاع الاوكسجين من الوصول للعضلات فان العضلات ستبدأ باستهلاك الاوكسجين المخزون فيها والمرتبط مع صبغة المايوغلوبين وهذه الكمية تكفي فقط لامداد تفاعلات الاكسدة لمدة قصيرة من الزمن. بعد ذلك تتوقف الفعاليات الحيوية وتبدأ العضلات بالتقلص، وتصبح صلبة غير مرنة وهذا ما

يعرف بالتبليس الرمي (RM). وحالة التبليس الرمي التي تحدث بالعضلات الناتجة عن تكون جسور عرضية داخل الخلايا العضلية بين فليمنات الاكتين والمايوسين ويكونان معقد الاكتينومايوسين بصورة مشابهة تماماً لما يحدث عند تقلص العضلات في الحيوانات الحية وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (49).



شكل (49) رسم تخطيطي للسااركوميرفي مراحل مختلفة أثناء التقلص

بعد الذبح مباشرة لا يحدث هدم للـ ATP؛ لان العضلات تحتوي على مادة تسمى عامل مارش - بندال Factor of Marsh-Bendall وهو يثبط انزيم المايوسين المحلل للـ ATP فلا ينهدم ، ولكن هذا العامل يثبط بايونات الكالسيوم ، فبعد الذبح مباشرة لا تكون ايونات الكالسيوم موجودة بحالة حرة بل مرتبطة بالبروتين ، وبذلك يصبح عامل مارش بندال نشطاً في تثبيط انزيم المايوسين فلا يتحلل الـ ATP. وبمرور الوقت يتحرر الكالسيوم المرتبط؛ مما يؤدي الى تحلل ATP واستنفاذه مما يؤدي الى حدوث التقلص.

يجهز الطاقة اللازمة لاجراء هذا التقلص انزيم Adenosin Triphosphotase (ATP) الذي يقوم بنقل الطاقة الناتجة عن تحلل الكلايكوجين المخزون في العضلات الى حامض اللاكتيك. ففي حالة تقلص عضلات الحيوان الحي فان مركب ATP سيعاد تكوينه وسيقوم بتحرير الطاقة اللازمة لكسر الروابط الموجودة بين الاكتين والمايوسين، وبذلك ستنبسط العضلة من جديد. اما في الحيوان الميت فلا يحصل تكسر للروابط او الجسور الموجودة بين فليمنات الاكتين والمايوسين و لعدم وجود الطاقة لذلك تبقى العضلات في حالة تقلص.

ولهذا السبب تجرى عملية التعتيق او انضاج اللحم (Aging)، والتعتيق عبارة عن تفاعلات التحلل الذاتي التي تحدث في الذبائح فتتحسن صفات الطراوة والعصرية والنكهة ، واحسن مدة للانضاج على 4م لحم الدجاج والبط والديك الرومي صغير العمر هو يوم واحد، وللدجاج والبط والوز الكبير متوسط العمر يومين، اما الديك الرومي

الكبير العمر فيستغرق انضاجه 5-6 أيام . ان الغرض من الانضاج مع استعمال التبريد هو مجرد منع نشاط المايكروبات وحدوث الفساد ولذلك يمكن اسراع الانضاج برفع درجة الحرارة الى 17م لمدة قصيرة باستعمال الاشعة فوق البنفسجية لايقاف نشاط الاحياء الدقيقة.

ويجري التعتيق عادة على درجة حرارة صفراى 1.5م والزمن اللازم لتعتيق لحوم الابقار والاعنام يبلغ 10-14 يوم و 3-6 أيام على التوالي. ففي خلال مدة التعتيق سوف تنبسط العضلات ثانية؛ ولانحلال الالياف العضلية نتيجة عمل الانزيمات المحللة للبروتين مثل انزيمات الكايسين وانزيم (ATPase) الموجود طبيعياً باللحم. ان هذه الانزيمات سوف تضعف التداخل بين الاكتين والمايوسين؛ ولذلك سوف تنبسط العضلات من جديد. ومن الضروري عدم تجميد لحوم الدواجن قبل انتهاء مدة التيبس الرمي (Rigor mortis)؛ لان التجميد سوف يوقف عملية التعتيق الضرورية لانهاء حالة التيبس الرمي والحصول على لحوم اكثر طراوة عن طريق اعاقه فعل الانزيمات المسؤولة عن الانضاج . فعند تسويق ذبائح الدواجن بشكل طازج (غير مجمدة) فانها سوف تعبر مدة التيبس الرمي في اثناء مدة التبريد بالثلاجات. اما اذا جمدت الذبائح قبل او في اثناء مدة التيبس فان اللحوم ستبقى صلبة ومتشنجة وقل طراوة عند طبخها. وقد قارن الباحثون تاثير عملية تجميد لحوم فروج اللحم بثلاث مدد وهي:

- مدة ما قبل التيبس الرمي (Prerigor) أي بعد 15 دقيقة من ذبح الفروج وتنظيفه .
- مدة التيبس الرمي (Rigor) أي بعد 4 ساعات من ذبح الفروج وتنظيفه.
- ج- مدة ما بعد التيبس الرمي (Post-rigor) أي بعد 24 ساعة من الذبح والتنظيف.

ولوحظ أن حجم السائل الناضح (Drip) والمفقود من اللحوم المجمدة اثناء مدة التيبس الرمي كان اكبر من حجم السائل الناضح من اللحوم التي جمدت بعد انتهاء مدة التيبس الرمي. سيؤدي التجميد في اثناء مدة التيبس الرمي الى خفض قابلية اذابة البروتين (Protein solubility)، وزيادة نسبة السوائل والوزن المفقود عند طبخ هذه اللحوم. وكان فقدان بالمكونات النايتروجينية (Nitrogenous constituents)، والرايبوزية (Ribose) اكثر في الفروج الذي جمد اثناء مدة التيبس الرمي. اما لحوم الفروج الذي جمد قبل مدة التيبس الرمي او بعدها فانها تميزت بانخفاض كمية السوائل الناضحة والمواد الغذائية المفقودة. ومن جهة اخرى فإن عملية التعتيق ضرورية لانهاء حالة التيبس باللحم؛ التي ستؤدي الى تحلل البروتينات بفعل الانزيمات الموجودة طبيعياً باللحم ولهذا السبب سوف تزداد طراوة اللحوم المعتقة ولهذا ايضا يلاحظ ارتفاع بمستوى الحوامض الامينية الحرة والبيبتيدات، وعملية التعتيق تؤثر على الشحوم الموجودة باللحم، ولوحظ ان الشحوم سوف تتحلل جزئياً اثناء هذه المدة . حيث يلاحظ ارتفاع بمستوى الحوامض الدهنية الحرة وارتفاع بمستوى بعض انواع الشحوم الفسفورية على حساب انخفاض بمستوى انواع اخرى. فسيرتفع مستوى Lysophosphotidyl Cholin ومستوى Lysophosphotidyl ethanolamine على حساب انخفاض مستوى Choline Phosphotidyl و

phosphotidyl ethanolamine . وبالإضافة الى ان التعتيق مهم في انهاء حالة التيبس الرمي فان التحفيز الكهربائي بإمكانه تعجيل وانهاء التيبس الرمي والحصول على عضلات طرية . وتمكن الباحثون من تطرية عضلات الدجاج عن طريق امرار تيار كهربائي في ذبائح الدجاج خلال الدقائق العشر الأوائل من مدة التيبس الرمي وبعد ذلك يمكن تجميد هذه الذبائح مباشرةً.

التغيرات بالقيمة الغذائية للحوم الدواجن اثناء الخزن

Nutritional Changes of poultry Meat during Storage

الهدف من خزن اللحوم هو المحافظة على نوعية اللحم ومنع تعرضها للتلف والفساد لاطول مدة زمنية ممكنة . والمشكلة التي تواجه عملية تسويق لحوم فروج اللحم بشكل طازج هي عدم امكانية السيطرة على اعداد الاحياء المجهرية الموجودة على اللحم التي تسبب تقصير العمر الخزني (Shelf life) للحوم المسوق . ويمكن خزن لحوم الدواجن في المخازن المبردة (Refrigerated storage) لمدة زمنية غير طويلة دون التأثير على نوعيتها او قيمتها الغذائية . ولكن مع ذلك تحصل بعض التغيرات في اللحوم عند خزنها بهذه المخازن مثل ارتفاع كمية الكلوكوز والفركتوز والايستول (Inositol)، والرايبوز خلال مدة خزن اللحوم على درجة حرارة 1°م وهذا ما يشير الى وجود تحلل بسيط بالمواد الكربوهيدراتية الموجودة باللحم . واوضحت الدراسات ارتفاع بمستوى معظم الحوامض الامينية الحرة والبيبتيدات نتيجة تحلل البروتينات عند خزن اللحوم بالمخازن المبردة ولمدة 1 - 7 ايام. وتعتمد سرعة هذا التحلل على درجة حرارة الخزن فكلما ارتفعت درجة حرارة الخزن كلما زادت سرعة تحلل البروتين، ولهذا ينصح ان تكون درجة الحرارة في المخازن المبردة قريبة من الصفر المئوية لاجل تجنب المزيد من فقدان القيمة الغذائية للحوم . وفي اثناء مدة الخزن يحصل فقدان بعض الفيتامينات . فعند خزن لحوم الدجاج بالثلاجة وعلى درجة حرارة 4°م ولمدة 14 يوماً لوحظ ان نسبة النياسين الموجود في لحم الصدر، ولحم الفخذ سوف تنخفض بنسبة 11 و 21 % على التوالي .

اما عند خزن لحوم الدجاج في المخازن المجمدة فستحصل فيها تغيرات عدة غير مرغوبة ومنها حرقة التجميد (Freezing burn)، وتتشأ هذه الظاهرة عند تجميد اللحم بشكل مكشوف (غير مغلف) فسوف يحصل جفاف في السطح الخارجي للحوم؛ ونتيجة لتبخر الرطوبة من السطح المجمد بوساطة تسامي بلورات الثلج من بعض مناطق السطح تاركة المنطقة ذات منظر جاف ومحبب، وذات لون فاتح ويمكن تلافي هذه الظاهرة عن طريق تعبأة لحم الدجاج بأكياس من البولي اثلين محكمة الغلق لكي تمنع تسرب الرطوبة وفقدانها وتعرض اللحوم المجمدة الى ظاهرة أكسدة الدهون وتزنخها، ولذلك اطول فترة خزن للحوم الفروج يجب ان لا تزيد عن ستة أشهر عند استخدام درجة حرارة - 17.8°م . ويمكن اطالة هذه المدة عند استخدام درجات حرارة اقل من هذه الدرجة .

درست التغيرات التي تحصل في الشحوم اثناء مدة تجميد لحوم الدجاج ولوحظ ان خزن لحوم الدجاج على درجة حرارة - 10°م سيؤدي الى خفض الشحوم الفسفورية (Phospholipids) وارتفاع بنسبة الحوامض الدهنية الحرة والكلسريدات الثلاثية وهذا ما يوضح حصول تحلل وهضم جزئي بالدهون في اثناء مدة الخزن

بالتجميد. ولوحظ ان خزن لحوم الدجاج على درجة -20م ولمدة 24 اسبوعاً قد ادى الى خفض نسبة الشحوم الحقيقية بنسبة 7.7 % . وعند مقارنة درجة حرارة الخزن - 4م° و - 20م°، ولمدة 24 أسبوع لوحظ ان كمية الحوامض الدهنية الحرة والنااتجة عن تحلل الدهن ستكون اكثر من الضعف عند خزن اللحم على درجة - 4 م° مقارنة مع كمية هذه الحوامض عند الخزن على درجة حرارة -20م° . ولهذا يفضل خزن لحوم الدجاج على درجات حرارة منخفضة جداً عندما يراد الاحتفاظ بها لمدة طويلة؛للحيلولة دون تحلل الدهون وظهور حالة التزنخ.

سيتأثر البروتين الموجود في لحوم الدواجن المجمدة ايضاً . فقد اوضحت الدراسات أن نسبة اذابة البروتين (Protein solubility) سوف تتخفض كلما تقدمت مدة الخزن وكلما ارتفعت درجة حرارة الخزن؛ ولحصول تغير في التركيب الطبيعي (Denaturation) للجزء البروتيني المسمى اكينتومايوسين (Actinomyosin) وكما ملاحظ بالجدول رقم (51) . ولوحظ وجود ارتفاع بنسبة الحوامض الامينية الحرة والمواد النتروجينية الغير البروتينية كنتيجة لعمليات الهدم وتحلل البروتين (proteolysis) وان لحوم الدجاج المخزونة على درجة حرارة - 18م° (نفس درجة حرارة المجمده المنزلية) ولمدة ستة اشهر سوف تفقد كميات جوهرية من بعض الحوامض الامينية مثل السستين واللايسين وحمض الاسبارتيك وسيؤدي الخزن لمدة اطول من ستة أشهر الى خفض نسبة حامض الكلوتاميك والكلايسين والالنين والهستيدين . ولاحظ الباحثون بأن أطالة فترة خزن لحوم الدجاج من 30 يوماً الى 90 يوماً وعلى درجة حرارة - 18م° ستؤدي الى خفض نسبة الحوامض الامينية في لحوم الصدر، والفخذ بصورة معنوية وكما هو ملاحظ في الجدول رقم (52) .

الجدول رقم (51) : التغير بقابلية اذابة البروتين للحم الصدر للدجاج المخزون تحت درجات حرارية مختلفة ولفترات زمنية مختلفة .

Actomycin	Myofibrillor	نسبة النايتروجين المستخلص من النايتروجين الكلي	درجة حرارة الخزن (م°)	فترة الخزن (بالاسابيع)
1.28	1.34	83.0	80-	50
1.35	1.51	85.6		80
1.37	1.45	85.2		95
1.29	1.33	83.0	18-	50
0.90	1.12	76.8		80
0.92	1.30	80.0		95
0.83	0.85	71.4	10-	50
0.68	0.71	67.9		80
0.43	0.65	52.9		95
0.56	0.59	56.2	4-	50

المصدر : Khan et al .,1983

الجدول رقم (52) : نسبة الانخفاض في تركيز بعض الحوامض الامينية للحوم الدجاج الفاتحة اللون (لحم الصدر) والغامقة (لحم الفخذ) عند اطالة فترة تجميد اللحم من 30 يوم الى 90 يوم .

الحوامض الامينية	اللحم الفاتح (%) اللون	اللحم الغامق (%) اللون
Arginine	12.5	24.1
Histidine	25.9	17.6
Isolercine	15.1	13.3
Leucine	17.7	16.0
Lysine	10.2	12.0
Methionine	21.9	21.2
Tryptophan	9.3	4.5
Valine	6.6	16.6
Threonine	36.8	23.2

المصدر : Wladyka and Dowson, 1968

سيتأثر الفيتامينات الموجودة في لحوم الدواجن عند خزن هذه اللحوم لمدد طويلة . فقد بينت الدراسات بأن لحوم الدجاج المجمدة يمكن خزنها لمدة 6 أشهر دون التأثير على محتوياتها من فيتامين الثيامين والرايبوفلافين . ولكن الخزن لمدة أطول سيؤدي الى خفض كمية هذه الفيتامينات الموجودة باللحم . ولوحظ ان لحوم فروج اللحم المجمدة والمخزونة على درجة حرارة -18°م ولمدة 8 - 12 شهراً ستفقد كميات من الثيامين والرايبوفلافين والنياسين، وان نسبة فقد النياسين ستصل 25 - 50 % عند خزن لحم الفروج لمدة 12 شهر . ستؤدي اطالة مدة الخزن لمدة أطول الى تأكسد الدهون ومن ثم فقد بعض الفيتامينات الذائبة بالدهن مثل فيتامين A وفيتامين E، ولكن خفض درجة حرارة الخزن الى -34.4°م سيساعد في تقليل نسبة الفقد الفيتامينات . ومن هنا يمكن القول بأنه بالامكان المحافظة على محتوى لحوم الدواجن من الفيتامينات عن طريق عدم اطالة مدة خزنها عن 6 أشهر وعن طريق خفض درجة حرارة الخزن الى -34.4°م .

التغيرات التي تطرأ على نوعية لحوم الدواجن المجمدة

Change in Quality of Frozen Poultry meat

قد تعاني لحوم الدواجن من انحطاط في النوعية اثناء مدة خزنها ويتأثر هذا التدهور والانحطاط بالنوعية بطروف التجميد ومن أشهر التغيرات النوعية في اللحوم المجمدة هي التغير بلون الذبيحة وظهور حالة اسوداد العظام (Bone darkening) وفيما يأتي توضيح لهذه التغيرات النوعية .

1 - لون الذبيحة (Carcass color):

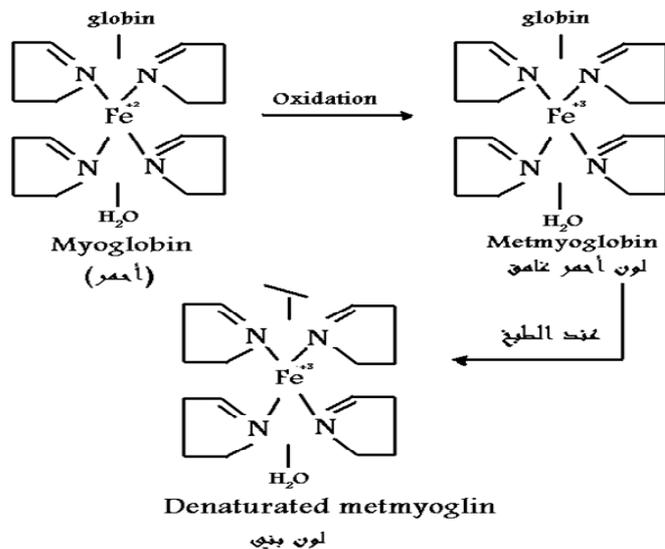
سمط ذبائح الدواجن في ماء حار تبلغ درجة حرارته 140°ف او اكثر ومن ثم تجميد هذه الذبائح بوحدة من الطرق التجميد البطيء (مثل طريقة التجميد بالهواء المتحرك او طريقة التجميد بالتماس) سوف ينجم عنه ذبائح غامقة اللون . ويرجع السبب في ذلك الى ان عملية السمط في ماء مرتفع الحرارة ستؤدي الى ازالة الطبقة الخارجية من الجلد وبذلك ستزداد شفافية الطبقات الجلدية المتبقية، مما يساعد في اختراق الضوء لهذه الطبقات وامتصاصها لجزء من هذا الضوء . وعلى العموم فان التجميد السريع (Fast freezing) يؤدي الى انتاج ذبائح

فاتحة اللون ومفضلة من المستهلكين مقارنة مع التجميد البطيء (Slow freezing) الذي يؤدي الى انتاج ذبائح ذات لون غامق لايفضلها المستهلكين عادة . وقد يرجع سبب ظهور اللون الغامق في الذبائح المجمدة بأحد طرق التجميد البطيء الى ان هذا النوع من التجميد يؤدي الى احداث بلورات ثلجية كبيرة الحجم؛ وهذا يؤدي الى احداث طبقة عالية الشفافية ومن ثم سيظهر لون جلد الذبيحة غامق اللون . اما في التجميد السريع فإن البلورات الثلجية تكون صغيرة الحجم، ولذلك لا تظهر هذه الطبقة الشفافة ولهذا سيبدو لون الجلد فاتحاً.

2 - ظاهرة اسوداد العظام (Bone darkening) :

تشير الدراسات الى ان هذه الظاهرة تحصل في جميع لحوم الدواجن المجمدة ولا تحصل في اللحوم الطازجة وليس لها تأثير في نوعية اللحم وقد تعد من المشكلات التي يتعرض لها تسويق لحوم الدواجن المجمدة؛ لان المستهلكين لا يفضلون نفسياً هذه اللحوم فيما لو ترك لهم الخيار بينها وبين اللحوم الطازجة التي لا تظهر فيها ظاهرة اسوداد العظام . يحصل اسوداد العظام في لحوم الدواجن المجمدة نتيجة لنفوذ الهيموغلوبين الموجود في نخاع العظم من خلال جدران العظم المسامية؛ ليخرج الى سطح العظم وبالتالي يتحد الهيموغلوبين مع الاوكسجين (تأكسد) فيكون صبغة غامقة اللون تسمى Metmyoglobin حيث تتحول ايونات الحديدوز (Fe^{+2}) الموجودة في الهيموغلوبين الى ايونات الحديدك (Fe^{+3}) الموجودة في الصبغة الغامقة للميتامايوغلوبين (شكل 50).

وتنتقل كمية من الصبغة الغامقة الى اللحم المجاور للعظم فيصبح لونه مسوداً تقريباً، ولكن هذا التغير ليس له تأثير معنوي في نكهة لحوم الدواجن، ولا على استساغتها، ويحدث تغير اللون حول عظام الساق ومفصل الركبة والمفصل الثاني من الجناح، وحياناً تلاحظ في الظهر والصدر . وهناك العديد من العوامل يعتقد بأنها تؤثر على ظاهرة اسوداد العظام ومن اهم هذه العوامل ما يأتي :-



شكل (50) التغيرات التي تحصل على صبغة الهيموغلوبين و تحولها الى اللون البني

أ3 - عمر الطيور :

بصورة عامة يلاحظ ان عظام الطيور الصغيرة العمر تحتوي على كمية من الهيموغلوبين اكثر من الطيور البالغة، وان عظامها لم تتكلس بصورة تامة وتتميز بجدرانها المسامية ولهذا فهي اكثر عرضة لظاهرة اسودادالعظام مقارنة مع الطيور البالغة، ولهذا فمن النادر ان تظهر حالة اسوداد العظام في ذبائح الدجاج البالغ ولكنها تظهر بنسبة اكبر في الفروج الذي عمره 12 اسبوعاً عند الذبح . فالدجاج البالغ اذن تحتوي عظامه على كميات اقل من الهيموغلوبين من جهة وفإن عظامه ذات مسامية اقل بسبب اكتمال عملية التكلس، وهذا ما لا يسمح للهيموغلوبين من للخارج وظهور حالة الاسوداد ، وفي واحدة من الدراسات الموسعة في تأثير عمر تسويق فروج اللحم على ظاهرة اسوداد العظام ، لوحظ عدم وجود اختلافات معنوية في اسوداد العظام عند تسويق وذبح فروج اللحم بعمر 7 و 8 و 9 اسابيع . وهذا ما يوضح أن الفارق البسيط بالعمر ليس له تأثير معنوي في ظاهرة اسوداد العظام، اما الفوارق الكبيرة او بعبارة اخرى عند مقارنة الدجاج البالغ مع الفروج فيلاحظ في هذه الحالة ان للعمر تأثيراً معنوياً على نسبة ظهور الاسوداد بالعظام .

ب - درجة حرارة التجميد :

لدرجة حرارة التجميد تأثير واضح في ظهور حالة اسوداد العظام في لحوم الدواجن فلوحظ بأن نسبة ظهور حالة اسوداد العظام في ذبائح فروج اللحم تزداد مع انخفاض درجة حرارة التجميد .

فعند خزن ذبائح فروج اللحم على درجة حرارة -30 و -20 و -10م° ولمدة 1 - 3 أشهر، لوحظ ان اسوداد العظام كان أكثر وضوحاً في الذبائح المجمدة تحت درجة حرارة -30م° مقارنة مع الذبائح المخزنة تحت درجة حرارة -10م° حيث كانت أقل اسوداد اما بالنسبة للطازجة غير المجمدة فلم يسود العظم فيها(شكل3).

واشارت البحوث عند دراسة مقارنة تأثير خمس طرائق للتجميد الى ظهور حالة اسوداد العظام في لحوم الدجاج وهذه الطرائق هي : التجميد بتيار هوائي تحت درجة حرارة الصفر الفهرنهايتي (-18م°)، والتجميد بوساطة تيار هوائي تحت درجة -29م° والتجميد بوساطة التماس مع الاسطح المجمدة (الصفائح) تحت درجة -29م°، والتجميد السريع جداً بوساطة ثاني اوكسيد الكربون السائل وتحت درجه حرارة -170م° ، وقد وجد الباحثون ان التجميد بوساطة

ثاني اوكسيد الكربون السائل يقلل من ظهور حالات اسوداد العظام مقارنة مع طرائق التجميد الاخرى. وكان اسوداد العظام اقل شدة في الذبائح التي جمدت تحت درجة حرارة -29م° .

واما الذبائح التي جمدت تحت درجة حرارة -18م° فكان اسوداد العظام فيها اكثر شدة . ولوحظ ان التجميد برذاذ النتروجين الذي يرش على ذبائح الدجاج قد ادى الى ايقاف ظهور حالات اسوداد العظام بشكل كامل مقارنة مع نسبة ظهور هذه الحالة في لحوم الذبائح التي جمدت بالهواء المتحرك تحت درجة(-28.9م°) التي ظهرت فيها حالات اسوداد العظام.

واشارت البحوث الحديثة في القطر الى إمكانية التغلب على ظاهرة اسوداد العظام عن طريق حقن بيض تفقيس فروج اللحم بحامض الفوليك عند استخدامه جرعة مقدارها 25 مايكروغرام، وتربية الافراخ الفاقسة حيث ان حامض الفوليك يعمل على تحسين نوعية اللحم والاداء الانتاجي للفروج والتخلص من ظاهرة اسوداد العظام نتيجة الخزن بحرارة - 20م ولمدة 3 أشهر.

ج- طول فترة الخزن:

تأثير طول مدة الخزن على ظاهرة اسوداد العظام اقل من تأثير درجة حرارة الخزن (التجميد). فمن الملاحظ ان اسوداد العظام في ذبائح فروج اللحم سوف يظهر بشكل طفيف بعد مدة اسبوع من الخزن وغالبا ما يظهر الاسوداد حول مفصل الركبة . وبعد اربعة اسابيع من الخزن فان الاسوداد سوف يزداد قليلا ويبدا اللون الغامق ينفذ الى سطح اللحم المجاور للعظم. ولوحظ عند تجميد فروج اللحم تحت درجة حرارة - 40م وخزنه تحت درجة حرارة - 18م لمدة 2 و4 و6 و8 و10 و12 اسبوعاً ان طول مدة الخزن في التجميد ليس لها تأثير معنوي على اسوداد العظام وأن جميع اللحوم المجمدة ستظهر فيها حالات اسوداد العظام اما اللحوم الطازجة فإن حالة الاسوداد لاتظهر فيها. يزداد اسوداد العظام للحوم فروج اللحم بشكل طفيف جدا كلما كانت مدة الخزن اطول. فقد لاحظ ان اللحوم التي جمدت وخزنت لمدة ثلاثة اشهر ان العظام فيها كانت اكثر اسودادا من تلك التي خزنت لمدة شهر واحد وفي الظروف نفسها.

د- نسبة الكالسيوم والفسفور عي علائق التغذية:

من المعروف ان عنصري الكالسيوم والفسفور يعدان من العناصر الرئيسية التي تدخل في تكوين العظام والهيكل العظمي، ولهذا فإن انخفاض مستوى هذه العناصر في العلائق سيؤدي الى خلل في تكلس العظام، وسوف تزداد مساميتها وهذا مايساعد على نفوذ صبغة الهيموغلوبين من نخاع العظم الى الخارج، وظهور حالة اسوداد العظام ولهذا السبب لوحظ عند تغذية الدجاج على عليقة ذات مستوى منخفض من الكالسيوم ان اسوداد العظام كان اكثر مما هو عليه عند تغذية الدجاج على عليقة ذات مستوى اعتيادي من الكالسيوم، وان العليقة ذات المستوى المرتفع من الكالسيوم قد قللت من اسوداد العظام وهذا ما يدل على وجود علاقة عكسية بين مستوى الكالسيوم في العليقة وظاهرة اسوداد العظام. ولقد درس تأثير ثلاثة مستويات من الكالسيوم (1 و2 و3%) وثلاثة مستويات من الفسفور (6.0 و1.2 و1.8%) في العليقة على ظاهرة اسوداد العظام لفروج اللحم الذي ذبح وجمد لمدة 1_3 أشهر. وأشارت الدراسة الى عدم وجود علاقة معنوية بين مستوى الكالسيوم والفسفور بالعليقة مع ظاهرة اسوداد العظام لفروج اللحم واعزى سبب ذلك الى ان عظام فروج اللحم بحالة نمو مستمر، وستوجه وظيفة الكالسيوم والفسفور نحو العظام التي تبقى مسامية . تتمكن صبغة الهيموغلوبين من النفوذ منها وتؤدي الى ظهور حالة الاسوداد. اما في الطيور المتقدمة بالعمر فإن الكالسيوم المترسب بالعظام سيؤدي الى غلق المسامات الموجودة بين الخلايا العظمية ومن ثم يقلل من نفاذية قشرة الخلايا

للهموغلوبين خلال التجميد. اذن فإن تأثير نسبة الكالسيوم والفسفور في العليقة على ظاهرة اسوداد العظام يظهر بشكل واضح في الطيور المتقدمة بالعمر والبالغة جنسياً او القريبة للعمر عند البلوغ الجنسي وسيكون هذا التأثير سيكون قليلا جدا او معدوماً في الاعمار الصغيرة .

الفصل السادس

علم الأحياء الدقيقة للحوم الدواجن

Microbiology of Poultry meat

المقدمة :

19

186

2005

-1

-2

(Allergy)

-3

19

186

-:

Pathogenic

- 1

. microorganisms

non -

- 2

. Pathgenin Microorganisms

:

-:

(Third Millennium)

(Broiler)

-1

-2

-3

-4

-5

(Pathogenic microorganisms)

(Salmonella)

150

(Streptococci)

26

26

Mountney 1976

(Brucellosis)

(tuberculosis)

(erysipelas)

(Pasteurellosis)

(Olisterosis)

(Salimonella)

USDA

Salmonella

.typhi

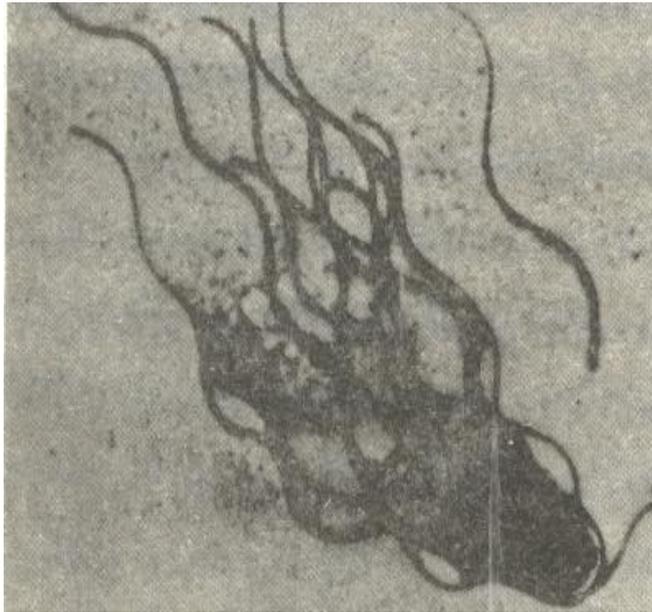
- Salmonella* *orangienburg*
- Salmonella* *Typhimurum*
- Salmonella* *montwideo*
- Salmonella* *newport*
- Salmonella* *enterdis*
- Salmonella* *anatum*

(S. Pullorum , S.gallinarium)

14 - 6

(53)

(Gram negtive)



(53)

(Mountney 1976)

Staphylococcus

()

Clostridium
Staphylococcus

3 - 2

121

(Gram Positive)

12 66

(Clostridium Perfringens)

()

(Gram Positive)

(Campylobacter)

1880

.(52)



(Campylobacter)

(52)

5-2

10-3

(Erythromycin)

-: (non - Pathogenic microorganisms)

. (Spoilage organisms)

(Proteinases)

(Proteolytic)

H₂S CO₂

Pseudomonas

. Clostridium Proteus

. *Psuedomonas Fluorescens* *Bacillus cereus*

(Cellulase)

(amylase)

. Aspergillus Pencillium

micrococcus Bacillus

(Rancidity)

(C10)

(C8)

(C6)

(C4)

(Lipase)

.(1975

) Micrococcus

Bacillus

.

-:

(54)

-:

: (Lag Phase)

- 1

: (Logarithmic Growth Phase)

- 2

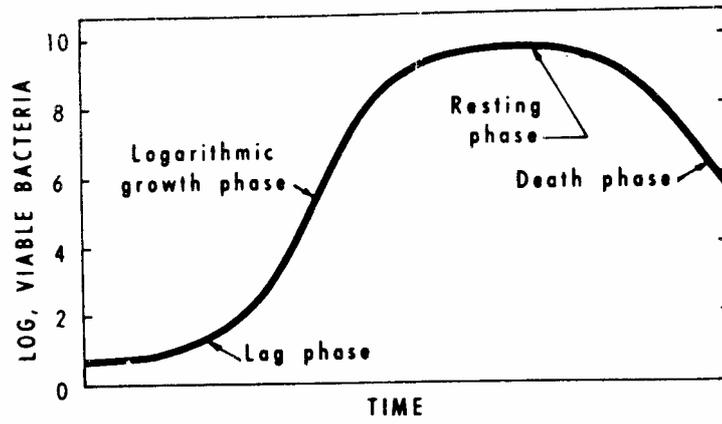
: (Stationary growth Phase)

- 3

: (Declining or death Phase)

- 4

. (metabolic)



()

(2)

(1980

)

Microflora on Poultry Carcasses

8100 - 600

()

93000 - 1100

41000 - 750

(Odor)

(Slime)

8 - 6.5

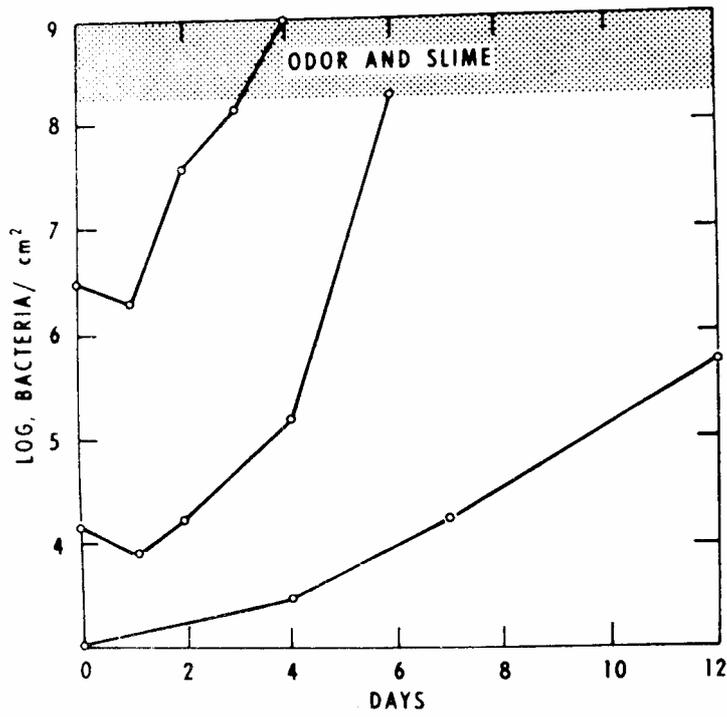
(Log)

9 - 7.5

(Shelf - life)

(56)

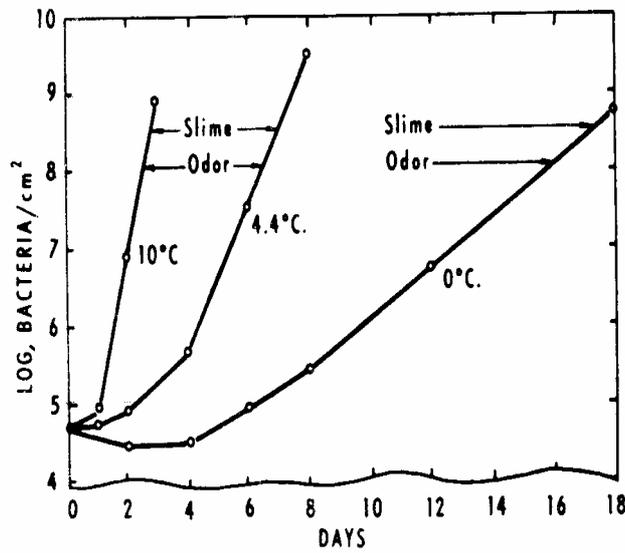
(55)



shelf - life

(55)

. (Mountany 1976) . 40



(56)

(Mountany 1976) .

(55)

(56)

:

<i>Salmonella</i>	<i>Pseudomonas</i>
<i>Eberthella</i>	<i>Micrococcus</i>
<i>Esherichia</i>	<i>Achromobacter</i>
<i>Aerobacter</i>	<i>Proteus</i>
<i>Streptomyces</i>	<i>Flavobacterium</i>
<i>Penicilium</i>	<i>Alcaligenes</i>
<i>Oospora</i>	<i>Bacillus</i>
<i>Cryptococcus</i>	<i>Sarcina</i>
<i>Rhodtorula</i>	<i>Streptococcus</i>

Chromogenic bacteria

%60 - 50

%25 - 20 (Pseudomonas)

(%25 - 20)

(Chromogenic bacteria)

%1

Alcaligene

Pseudomonase

Slime Spoiled

810

3

14

Psychrophilic)

Flavobacterium Achromobacter Pseudomonas (bacteria

7 2 -

(Psychrophilic organisms)

(12 -)

(Thermophilic)

(Mesophilic)

55 - 50

40 - 30

-

%75.9

Pseudomonas

4 2

%2.1

Aeromonas

%13

Enterobacteriaceae

%3.7

%5.5

Chromobacterium

: (Source of Contamination)

(41.9)

(Antibodies)

-:

- 1

- 2

(stunning)

(5.7 7.2)

(PH)

(Scalding)

- 3

292 2500

Shelf

128

140

- life

(Defeathering)

- 4

102

(39.2)

(Evisceration)

- 5

Crop

1.37

40

(Chilling)

- 6

non - agitated chiller tank
(rocker vat type chiller tank)
. (Cunter flow type chiller tank)

(Crush ice)

- 7

-: (Determining bacterial number) :

-:

: (Swab method)

- 1

3

3

4

16

4

. (57)

3 10

: (Rinse method) - 2

3 400

200

. (Shaker Reciprocator)

: (Preservation Poultry meat) :

-:

-(Chilling) - 1

(Shelf - life)

14

2-

7

4

Mountney)

15

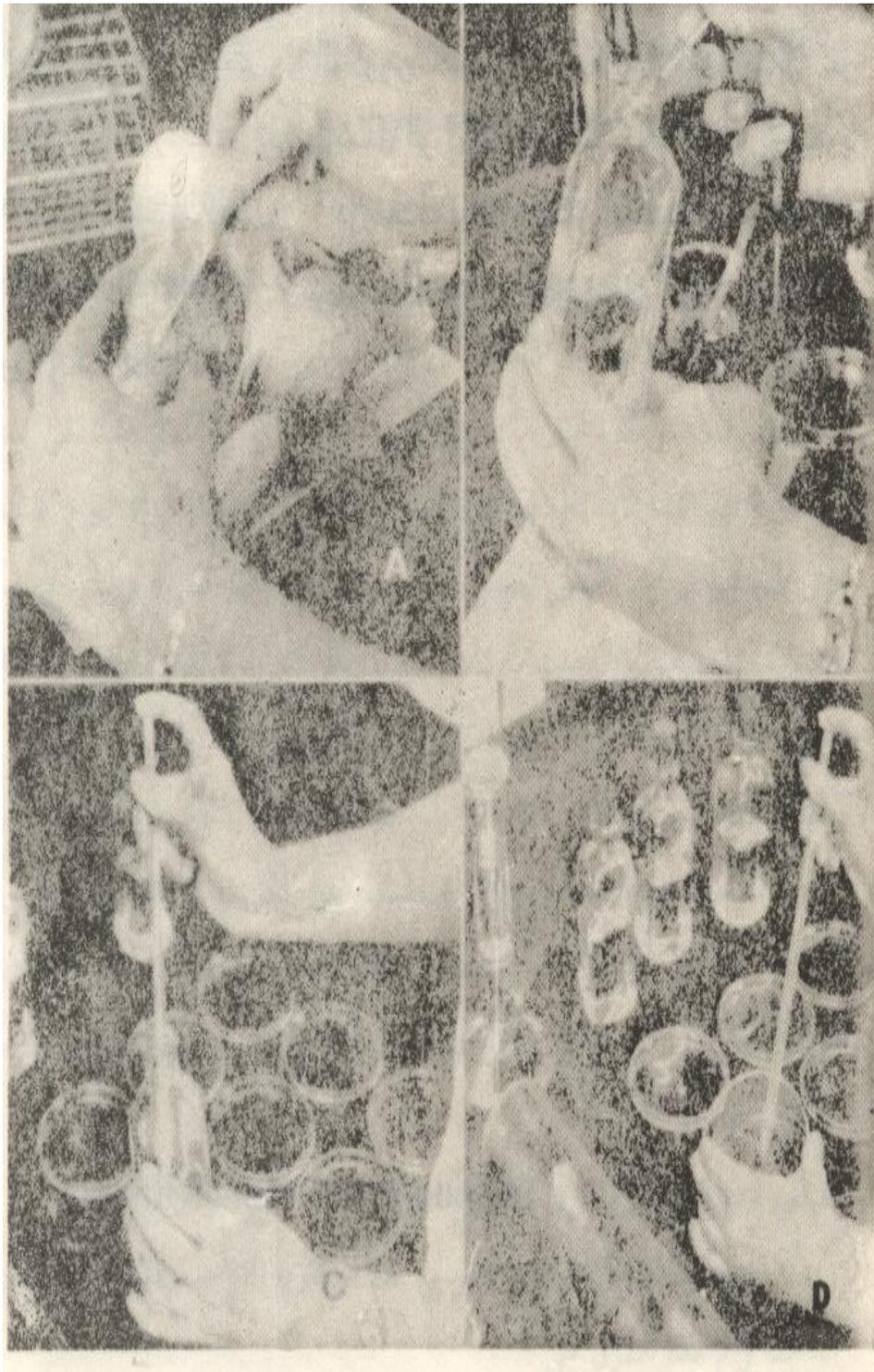
68

11

37

(1976

(Psychrophilic bacteria)



(57)

()

- (A)
- (B)
- (C)
- (D)



(57)

()

(F)

(G)

(Colony Counter)

(H)

(Mountany 1976

)

12 -

-(PH)

- 2

0.2 PH

(PH =7)

(Chilling)

(PH)

(PH)

PH

8

%1

400

%0.12

130000

60 - 30

%10 %5

%10

3

%5

(Ikema et. al. 1982)

Stahlococcus aureus

(Salmonella)

%6

%10

3.2

PH

(Corn Starch)

%34

(Chelating agent)

. (dispersing agent)

Mountney 1976

20

:-

- 4

(CO₂)

Slime)

%20 - 15

. (Forming organism

%25

(CO₂)

(Baker et. al 1986)

13 7 2

(CO₂)

(53)

. %80

7 2

()					
18	6	0			
7×10^8	5×10^4	1×10^2	2		Pseudomonas
1×10^2	2×10^3		2	CO ₂	
1×10^8	5×10^5	1×10^2	7		
9×10^2	9×10^3		7	CO ₂	
9×10^4	7×10^2	1×10^1	2		Salmonella
8×10^3	5×10^1		2	CO ₂	
		1×10^1	7		
4×10^4	8×10^1		7	CO ₂	
9×10^6	1×10^3	1×10^1	2		Staphylococcus
1×10^2	9×10^1		2	CO ₂	
7×10^7	8×10^4	1×10^1	7		
1×10^2	5×10^2		7	CO ₂	

. Baker et. al 1986 :

نكهة وطرارة لحوم الدواجن

Flavor and Tenderness of Poultry meat

المقدمة :-

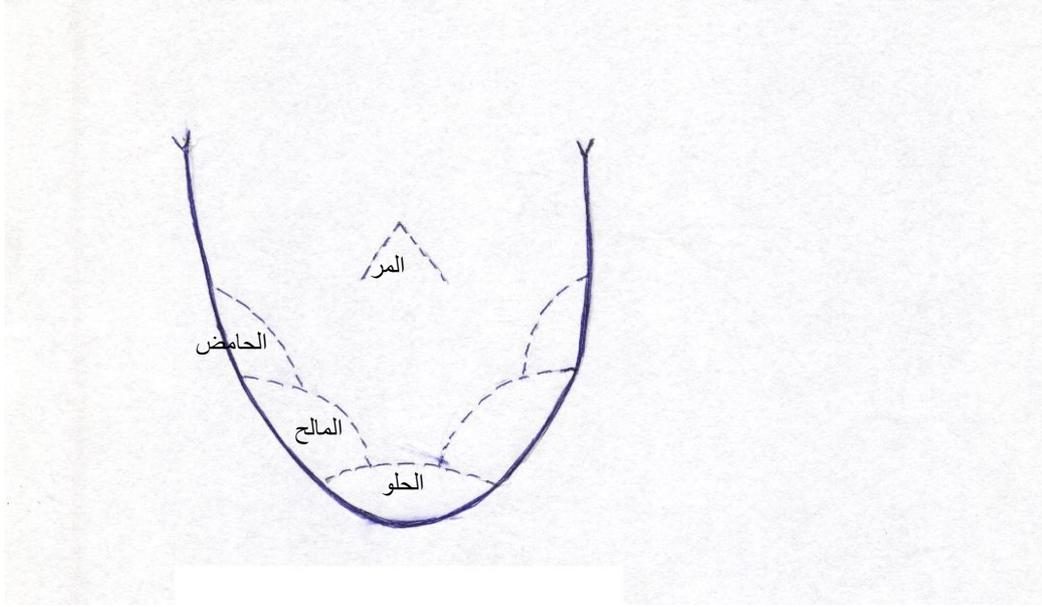
تعد النكهة (Flavor) والطرارة (Tenderness) من أهم العوامل التي تحدد درجة إستساغة اللحم (Palatability of meat) من المستهلك ومن خلالها سيحكم المستهلك على نوعية اللحم . والإستساغة يمكن تعريفها على أنها صفات اللحوم ذات العلاقة بتذوقه وهي الصفات التي تستجيب لها العين والأنف واللسان . فبالإضافة إلى شكل اللحم الخارجي سيقوم المستهلك بالحكم على النكهة والطرارة التي يتحسسها بالفم والأنف . وسوف تتطرق في هذا الفصل إلى كل من النكهة والطرارة في لحوم الدواجن وتحديد كيفية الإحساس بها وطرائق قياسها، وأهم العوامل المؤثرة عليها .

نكهة لحوم الدواجن : (Flavor of Poultry Meat)

تعرف النكهة بأنها عبارة عن مزيج من الأحاسات تشتمل على كل من أحساس الطعم والرائحة وإحساس الخشونة والنعومة وإحساس حرارة وبرودة المنتج الغذائي . إلا أن أهم الأحاسات التي تتحكم بالنكهة هي الطعم (Taste) والرائحة (Odor or Aroma) ومن المناسب هنا أن نقى نظرة مختصرة عن الطبيعة الفسيولوجية للأجهزة الجسمية التي تقوم بنقل، وتمييز الأحاسات المختلفة والناجمة من الطعوم والروائح المتعددة .

يعد اللسان (Tongue) هو العضو المسؤول عن تمييز الطعوم المختلفة للأغذية ، حيث توجد على اللسان مناطق متخصصة لنقل الأحساس بالطعم الخاص ، فيلاحظ أن مقدمة اللسان مسؤولة عن تمييز الطعم الحلو ، وعلى جانبي اللسان مناطق متخصصة لنقل الأحساسات بالطعم المالح والطعم الحامض ، وفي مؤخرة اللسان توجد المنطقة المتخصصة لنقل الأحساس بالطعم المر وكما هو ملاحظ بالشكل (57) .

يوجد على اللسان عدد من البراعم الذوقية وإن لكل برعم ذوقي تجويف يسمى بالتجويف الذوقي (Taste Poore) ولقد لوحظ إن طول البرعم الذوقي يبلغ 50 – 80 مايكرون وعرضه 30 – 50 مايكرون . ويتكون كل برعم ذوقي من 30 – 50 خلية حسية (Sensory Cells) وتصنف هذه الخلايا إلى نوعين أحدهما يتصنع بصورة غامقة ، وهي مغزلية الشكل وذات نواة كثيفة ويطلق عليها الخلايا الحسية السوداء والأخرى تتصنع بصورة فاتحة وهي متطاولة ويطلق عليها اسم الخلايا الحسية البيضاء . ترسل هذه الخلايا الحسية نتوءات سايتوبلازمية إلى تجويف البرعم الذوقي وتسمى النتوءات

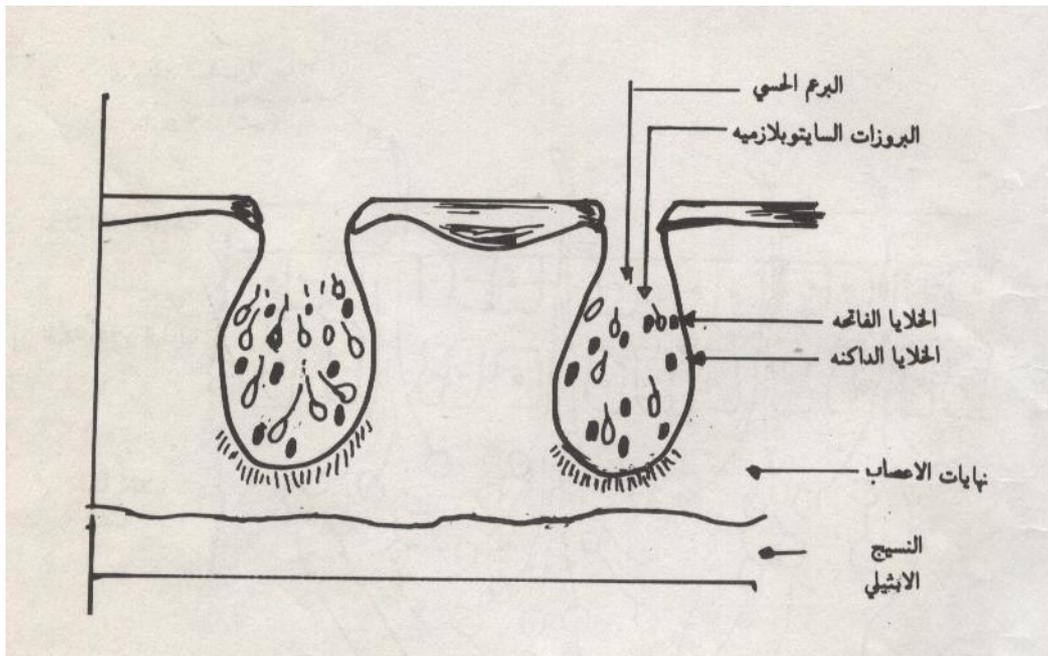


شكل (57) مناطق اللسان المتخصص لنقل احساسات الطعوم الاربعة
(الحلو والمالح والحامض والمر)
المصدر: Schultz & Libbey , 1967:

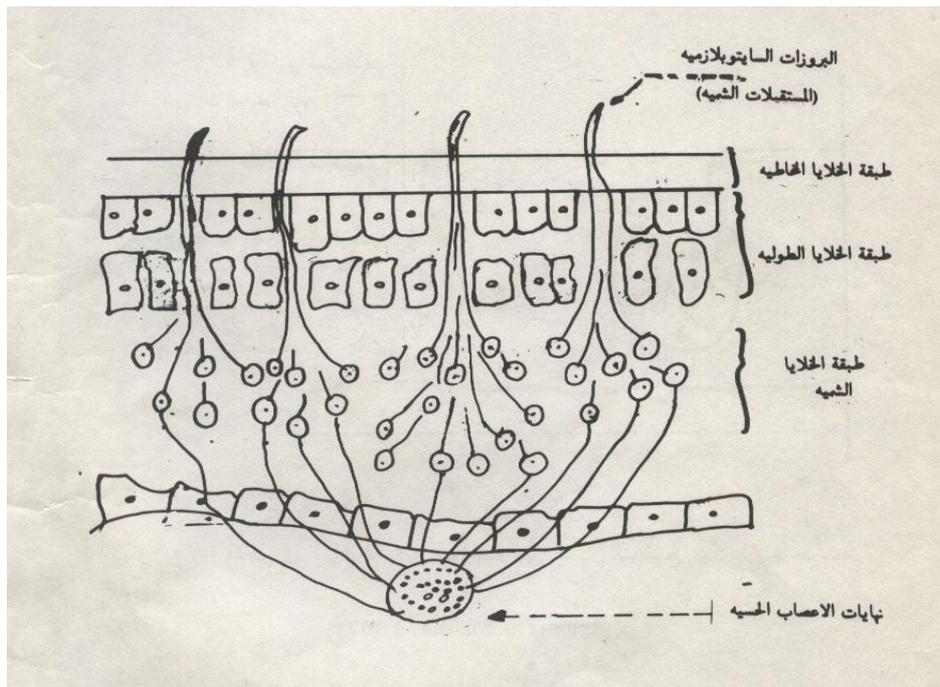
أن التحسس بالذوق يتم عن طريق البراعم الذوقية (Taste buds) التي تتواجد بأعداد هائلة على (Microvilli) وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (58) . تكون البراعم الحسية متصلة من الأسفل بالأعصاب الحسية مثل Vagus nerve و Faical nerve و Glossopharyngeal nerve تكون جميع هذه الأعصاب تابعة للجهاز العصبي المحيطي Peripheral Nervous System فنتيجة لادمصاص المواد المستذوقة على البروزات السائتوبلازمية (Microvilli) الموجودة في تجويف البرعم الذوقي ،وسينتقل الأحساس إلى الأعصاب الحسية التي تنقله بدورها إلى المخ لكي يقوم المخ بتمييز الطعم .

أما بالنسبة للرائحة (Odor) فتميز عن طريق البروزات السائتوبلازمية (Microvilli) المتفرعة من الخلايا الشمية (Olfactory Cells) الموجودة في نسيج الأنف، وكما موضح في الشكل رقم (59) ويتألف نسيج الأنف من أربع طبقات متتالية وهي :-

1. الطبقة المخاطية .
2. طبقة الخلايا الطولية .
3. طبقة الخلايا الشمية .
4. طبقة الخلايا القاعدية .



شكل (58) مقطع في البراعم الذوقية المتواجدة على اللسان لتوضيح ميكانيكية حاسة الذوق
المصدر: Schultz & Libbey , 1967



شكل (59) مقطع في طبقات الانف لتوضيح ميكانيكية حاسة الشم
المصدر: Schultz & Libbey , 1967

تقوم الخلايا الشمية بأرسال بروزات سايوبلازميه إلى خارج الطبقة المخاطية وهذه البروزات تعمل مستقبلات شميه (Olfactory receptors). ومن الجهة الأخرى فإن كل خلية شميه ذات ليف عصبي (أكسون Axon) واحد يكون قطره بين 0.1 – 0.5 مايكرون وبمعدل 0.2 مايكرون وتتجمع بضع مئات من الأكسونات الصغيره بشكل حزمة صغيره وتحاط بغلاف . وتتصل هذه المجاميع من الأكسونات مع تشعبات أخرى للخلايا

العصبية التي تمتد أكسوناتها إلى المراكز الدماغية المسؤولة عن تمييز الرائحة التي يطلق عليها Rhinencephalon، أو الدماغ الشمي Olfactory brain الذي يعد مركز تمييز الروائح المختلفة . ولا يعرف في الوقت الحاضر كيف تستجيب المستقبلات الشمية لمواد الرائحة ولهذا وضعت نظريات كثيرة في هذا الموضوع، ومن أهم هذه النظريات نظرية الأدمصاص (Adsorption Theory) ، وتتخلص فكرة هذه النظرية بأن مواد الرائحة التي تصل إلى المنطقة الشمية تتأرجح على سطح المستقبلات الشمية (Olfactory receptors) فتتهيج هذه المستقبلات وتتغير قابلية جدرانها للنفاذية، ويحدث تبادل الصوديوم والبوتاسيوم عبر هذه الجدار وهي عملية مصحوبة بتغير في الطاقة الأمر الذي ينتج عنه إشارة (Signal) تنتقل عن طريق الخلايا العصبية إلى الدماغ الشمي الذي يقوم بتمييز الرائحة .

مصدر النكهة في لحوم الدواجن المطبوخة ناتج عن التفاعل الذي يحصل بين الكربوهيدرات ذات الوزن الجزيئي المنخفض مع الحوامض الأمينية ويطلق على هذا التفاعل اسم تفاعل الأسوداد اللانزيمي (Non enzymetic browning reaction) علماً بأن هذا التفاعل سيولد نواتج ذات طعم معين يمكن تمييزه عن طريق اللسان وسيولد مركبات طيارة مسؤولة عن إعطاء الرائحة الخاصة التي يمكن تمييزها بواسطة الأنف . أن مركبات الكربونيل (Carbonyl Compounds) تمثل الجزء الأعظم من المركبات الطيارة التي تنتج عند طبخ لحم الدجاج وأن رفع هذا الجزء من مجموع المركبات الطيارة سيؤدي إلى فقدان نكهة الدجاج (Chicken flavor) من اللحم وتعد مركبات الكربونيل من النواتج النموذجية لعملية الأكسدة، والتحلل أثناء عملية طبخ اللحم وهي مصاحبة للتغيرات التي تحدث في المواد الدهنية الموجودة باللحم عند الطبخ .

وكذلك تعد الألدهايدات والكيتونات والكحولات من المركبات الطيارة المسؤولة عن النكهة أيضاً . وعند ارتفاع الأس الهيدروجيني (PH) عند طبخ الدجاج سوف يتولد غاز الأمونيا والاسثيل الثنائي (Diacetyl) وتتطاير مع بقية المركبات الطيارة . وفي بعض الأحيان يتواجد مركب (Methyl amin) مع الجزء الطيار من مركبات النكهة مما يسبب ظهور النكهة السمكية Fishyl favor كما سيأتي ذكره فيما بعد إن شاء الله .

النكهات غير الطبيعية للحوم الدواجن :-

يمتاز أي نوع من أنواع اللحوم بنكهة خاصة به تميزه عن اللحوم الأخرى وأية نكهة غير طبيعية يطلق عليها Off flavor ومن أشهر هذه النكهات غير الطبيعية الشائعة الظهور في لحوم الدواجن هي :-

1- النكهة السمكية : (Fishy Flavor)

تظهر النكهة السمكية عند تغذية الطيور الداجنة على علائق ذات نسب عالية من مسحوق السمك أو زيت السمك . فمن الملاحظ أن المنتجات السمكية تحتوي على مركب أكسيد ميثيل الأمين الثلاثي (Trimethylamine Oxide) وسيتفاعل هذا المركب مع الحوامض الدهنية غير المشبعة والموجودة في المعدة وينتج عن هذا التفاعل مركب جديد هو المسؤول عن ظهور النكهة السمكية . يعد هذا المركب من

المركبات الذائبة بالدهن لذلك يلاحظ بأنه ينتقل مع الدم إلى المناطق الغنية بالمواد الدهنية مثل منطقة الأفاذ والمنطقة الدهنية الموجودة تحت الجلد .

ولهذا السبب يلاحظ أن النكهة السمكية تظهر بوضوح في لحم الفخذ، وتحت الجلد بينما لا يمكن تمييزها بوضوح في لحم الصدر لأنخفاض كمية الدهون الموجودة في هذه المنطقة .

2- نكهة الأحشاء : (Visceral Flavor)

ويعود سبب ظهور نكهة الأحشاء في لحوم الطيور الداجنة إلى بقاء الأحشاء في داخل التجويف البطني لمدة طويلة بعد ذبح الطيور . ففي هذه الحالة يلاحظ أن نواتج التخمر البكتيري سوف تنتقل من المعدة إلى اللحم، وتسبب ظهور هذه النكهة غير المرغوبة .

3- النكهة المتزنخة : (Rancid Flavor)

تنشأ هذه النكهة نتيجة لتزنخ المواد الدهنية الموجودة في لحوم الدواجن ؛لعدم العناية بها أثناء مدة الخزن، أو خزنها لفترة طويلة تحت درجات حرارية عالية . ففي هذه الحالات سوف تتكاثر الأحياء المجهرية وستقوم بتحليل المواد الدهنية بفعل إنزيم اللايباز (Lipase) ، ولهذا سوف تتحرر بعض الحوامض الدهنية عن جزئية الكليسيريدات الثلاثية مما يؤدي إلى تكوين الكليسيريدات الأحادية، والكليسيريدات الثنائية والحوامض الدهنية الحرة المسؤولة عن أظهار النكهة المتزنخة علماً بأن هذا التحلل لا يؤثر في القيمة الغذائية للحم ولكنه يؤدي إلى أظهار نكهة غير مرغوبة .

4 – النكهة المتأكسدة : (Oxidized Flavor)

تظهر النكهة المتأكسدة نتيجة لتأكسد الحوامض الدهنية الغير المشبعة والطويلة السلسلة (Poly unsaturated fatty acids) ، وسينتج عن هذه الأكسدة تكون الهيدروبيروكسيدات (Hydroperoxides) التي تتحلل بدورها لتنتج الأدهايدات والكيونونات المسؤولة عن أظهار النكهة المتأكسدة في اللحم .

الطرق المستخدمة في تقييم النكهة :

توجد طريقتان أساسيتان في تقييم نكهة اللحوم وهاتان الطريقتان هما :-

1. الطريقة الحسية : (Sensory method)

يفضل أكثر الباحثين المشتغلين في ميدان تقييم نكهات المنتجات الغذائية بصورة عامة استخدام هذه الطريقة التي تعتمد بدرجة رئيسة على الأحساس الشخصي (Panel Tast) ، وتتطلب هذه الطريقة وجود ستة

أشخاص على أقل تقدير ويمتاز هؤلاء الأشخاص بكونهم مدربين بكفاءة عالية على تمييز نكهة المنتج الغذائي المراد تقييمه، ويتمكنون من التحسس بأي تغير بسيط بالنكهة الطبيعية لذلك المنتج . فعندما يراد مثلا تقييم نكهة معاملات مختلفة من لحوم الدواجن تؤخذ عينات من منطقة الفخذ والصدر من كل معاملة وتحضر بالطريقة نفسها ثم تقدم إلى هؤلاء الأشخاص المدربين على التحسس بنكهة لحوم الدواجن؛ ليقوموا بتقييم هذه العينات ويوجد في هذا المجال عدة اختبارات :-

أ – اختبار وضع الدرجات : (Scoring Test) .

بعد تقديم العينات المحضرة من لحم الدجاج يقوم الأشخاص بوضع درجة لكل عينة، وتمثل هذه الدرجة مقدار التقارب الموجودة في نكهة العينة مع النكهة الطبيعية للحم الدجاج وعادة تتراوح الدرجات المستخدمة لتقييم النكهات بهذه الطريقة من صفر الى 3 أو من صفر إلى العديد من الدرجات مثل 9 . ويعني أخذ العينة درجة صفر عدم صلاحيتها للأستهلاك البشري .

ب – اختبار مقارنة الأزواج : (Paired Comparison method)

في هذا الاختبار تقدم للفاحصين عينتين أحدهما العينة النموذجية أو عينة المقارنة (Control) والأخرى هي العينة المختبرة، ويطلب من الفاحصين تحديد التماثل الموجود في نكهتي العينتين .

ج - اختبار المقارنة الثنائية الثلاثية : (Triangle and Duo – Trio test)

يقدم في هذا الاختبار للأشخاص الفاحصين عينة نموذجية من لحم الدجاج ثم تقدم لهم عينتان واحدة منهما مشابهة للأولى والأخرى مخالفة لها ويطلب من الفاحصين معرفة مدى إختلاف نكهة هاتين العينتين عن العينة الأولى التي قدمت لهم كعينة معلومة قياسية .

د – اختبار المثلث : (Triangle test)

يجرى هذا الاختبار عندما يراد إختبار نكهتي معاملتين أحدهما A والأخرى B مثلا ، ففي هذه الحالة تحضر ثلاث عينات أثنان من معاملة A والأخرى من معاملة B وتقدم العينات الثلاثة مرة واحدة للمحكمين ويخبرون أن هناك عينتان متشابهتان وعينة مختلفة ويطلب إليهم تعيين العينة المخالفة . وكما هو واضح فإن هذا الاختبار مشابه للاختبار السابق إلا أن العينات الثلاثة هنا تقدم جميعاً على أنها مجهولة .

هـ - اختبار العينات المتعددة : (Multiple – Sample test)

في هذا الاختبار يمكن مقارنة عدد كبير من العينات مع العينة القياسية وفيه يمكن التحسس بأي إختلاف بسيط بين العينات وأعطى معلومات إضافية عن العلاقة بين العينات المختلفة .

وبعد الانتهاء من إجراء الأختبار المطلوب تجمع النتائج من الأشخاص المقيمين ثم تختبر درجة معنوية الفروقات بين المعاملات باستخدام طريقة تحليل التباين (Analysis of Variance)، وعند ملاحظة وجود فروقات معنوية بين المعاملات يستخدم أختبار دانكن المتعدد المديات (Duncan new multiple rang tast) لأختبار هل أن الفروق بين كل معاملة وأخرى معنوية أم لا .

2. الطرق الفيزيو كيميائية : (Physio – Chemical Methods)

والطرائق الفيزيو كيميائية جميعها المستخدمة لقياس نكهة اللحوم والمنتجات الغذائية الأخرى تعتمد على قياس تركيز المركبات الطيارة المسؤولة عن توليد الرائحة الخاصة للحم، أو للمنتوج الغذائي المراد تقييمه ومن أهم الأجهزة المستخدمة لهذا الغرض هي :-

أ - Gas Chromatography كروماتوغرافيا الغاز

ب - Infra red Spectrometry طيف الأشعة تحت الحمراء

ج - Mass Spectrometry طيف الكتلة

د - Nuclear Resonans الرنين النووي

تقدم جميع هذه الأجهزة برسم منحنيات متعددة تعكس تركيز المركبات الطيارة (Volitle Compounds) ثم تقارن تركيز كل مركب طيار مع تركيزه في المادة القياسية (Standerd) لذلك المنتوج الغذائي . وعن طريق هذه المقارنة سوف ،وسنحكم على أن الرائحة المعينة كانت ناتجة من زيادة أو نقصان تركيز واحد، أو أكثر من المركبات الطيارة لذلك المنتوج الغذائي . ومع أن جميع هذه الأجهزة يمكنها تقدير تراكيز واطئة جداً لمكونات النكهة إلا أنها تعجز من أن تقوم بالدور التكاملية لمكونات النكهة والذي تقوم به حاسة الشم لذلك فإن الطريقة الحسية لتقدير النكهة تعتبر أكثر دقة وواقعية من الطرق الأخرى .

العوامل المؤثرة على نكهة لحوم الطيور الداجنة (Factors Affecting the Flavor of Poultry Meat)

يحكم المستهلكون على نوعية اللحوم بناءً على مدى إستساغتها ونكهتها . وهذا يتطلب تربية أنواع جيدة من الطيور الداجنة مع اتباع طرائق للتربية تضمن أنتاج لحوم ذات نكهة جيدة مستساغة وأخيراً يجب اتباع طرائق كفوءة في أثناء عمليات تحضير اللحوم (Processing) واتباع طرائق خزن تضمن المحافظة على النوعية المنتجة ومنعها من التدهور . وعلى هذا الأساس يمكن تقسيم العوامل المؤثرة على نكهة لحوم الدواجن إلى مجموعتين من العوامل وهي العوامل المتعلقة بالانتاج والعوامل المتعلقة بطريقة تحضير اللحوم للاستهلاك وفيما يلي الشرح المبسط لهذه العوامل :-

أولاً . العوامل المتعلقة بالانتاج : (Production Factors)

تضم مجموعة من العوامل أهمها :

1 - التغذية (Nutrition)

تعد التغذية من أهم العوامل المؤثرة على نكهة لحوم الدوجن ؛لأن تغذية فروج اللحم على عليقة قياسية ستؤدي إلى تحسن معنوي في نكهة اللحوم المنتجة مقارنة مع نكهة لحوم الفروج الذي غذي على عليقة منقاة (Purified diet) علماً بأن هذه العليقة كانت تحتوي على 62% من السرلوز و 18% من الكازين .أما العليقة القياسية فكانت تحتوي على 62% من الذرة الصفراء و 18% من مسحوق الجبب المجفف و 4% حنطة، ولوحظ أن نكهة لحوم الدجاج الذي غذي على عليقة حاوية على مسحوق بذور اللفت (Rapeseed meal) كانت أقل عند الاختبار بطريقة الأحساس الحسي (Panel test) مقارنة مع لحوم الدجاج الذي غذي على عليقة خالية من هذه المادة مجموعة مقارنة اوسيطرة (Control) ، ولوحظ أيضاً أن استمرار التغذية على عليقة تحوي نسبة عالية من مسحوق السمك لغاية موعد التسويق سيؤدي إلى أظهار النكهة السمكية في اللحوم المسوقة ؛ لأن المنتجات السمكية غنية بمركب (Trimethylamine) المسؤول عن أظهار النكهة السمكية ولهذا ينصح بخفض نسبة مسحوق السمك، أو زيت السمك أو مسحوق البروتين الحيواني الغني بمسحوق السمك في علائق النمو النهائية (Finisher diets) ، والمستخدم لتغذية فروج اللحم في الأسابيع الأربعة الأخيرة من مدة التربية وللحيلولة دون أظهار هذه النكهة غير المرغوبة . ولوحظ أيضاً أن استخدام عليقة تحتوي على مسحوق السمك بنسب 0 ، 4 ، 8 ، 12% لم يؤثر على النكهة عند الطبخ مباشرة بعد الذبح ، ولكنها تسبب انخفاض معنوي في النكهة بأنخفاض النسبة للعينات التي خزنت في 4 م خلال الليل بعد الذبح .

وجرب الباحثون استخدام إضافات غذائية لعلائق فروج اللحم ومعرفة مدى تأثيرها على نكهة اللحم المنتج ولاحظوا أن إضافة مادة En – hance إلى العلف بمعدل 5 و 15 غم لكل كيلو غرام وقبل عشرة أيام من تسويق فروج اللحم، مما أدى إلى تحسن جوهري بنكهة لحوم الصدر والأفخاذ ولوحظ أن إضافة 100 غرام من مادة Delta – hexalactone لكل كيلو غرام من العليقة ستؤدي إلى تحسين نكهة لحوم الدجاج المعامل . وفي تجربة أخرى اضيفت مادة Diensterol diacetate بنسبة 0.007% للعليقة ولوحظ أن لهذه العملية تأثير واضح في رفع نسبة الشحوم المترسبة في أنسجة جسم الدجاج المعامل . يهتم الباحثون المشتغلون في مجال نكهة لحوم الدواجن بإيجاد السبل الكفيلة برفع كمية الدهون المترسبة بالجسم قبل تسويق الطيور الداجنة واستهلاك لحومها ؛ لأن المواد الدهنية هي المصدر الأول لمعظم المركبات الطيارة المسؤولة عن نكهة اللحم . ولهذا السبب ينصح بضرورة رفع مستويات الطاقة الممتلئة في العلائق المستخدمة بالتغذية خلال المدة الأخيرة من التربية لأجل السماح للطيور بترسيب كميات ملائمة من الدهن لتحسين نكهة اللحم . ولهذا السبب أيضاً أنتشر في السابق استخدام أو إضافة المركبات الحاوية على أحد الهرمونات الجنسية الأنثوية في العليقة لأجل تحفيز الطيور على ترسيب الدهن في أجسامها . بينما حاول بعض الباحثين إدخال هذه مركبات إلى داخل الجسم عن طريق الحقن أو

الزرع (Implantation) وفي هذا المجال وجد تحسن معنوي في نكهة لحوم فروج اللحم عند زرع كبسولات من مادة Diethyl Stilbestrol في منطقة الرقبة عندما كان عمر الفروج 6 أسابيع . ولوحظ أيضاً وجود تحسن بنكهة لحم الفروج نتيجة لارتفاع نسبة الدهن بالذبيحة من 11.48% إلى 17.8% عند زرع 15 غراماً من مادة Hexosterol في منطقة الرقبة لفروج اللحم . أما في الوقت الحاضر فلقد منع استخدام الهرمونات كمحفزات للنمو (Growth stimulation substances)، أو مواداً تشجع على ترسيب الدهن وتحسين نكهة اللحم وذلك على أساس أن لهذه الهرمونات تأثيرات جانبية على صحة الإنسان الذي سوف يستهلك هذه اللحوم .

الرائحة هي خاصية يمكن للمستهلك عن طريقها تقييم تقبل اللحم . و كل من التذوق والرائحة تشترك بنكهة لحم الدجاج ، ومن الصعوبة التمييز بين الأثنين خلال الإستهلاك . عند الطبخ تتطور نكهة لحم الدجاج عن طريق تداخل الأحماض الأمينية مع السكر . الدهن وأكسدة وتطور الثيامين هذه التغيرات الكيميائية ليست الوحيدة في الدجاج ، ولكن الشحوم والدهون في الدواجن تحدد الرائحة ونكهة الدجاج ، وتؤثر بعض العوامل خلال الإنتاج والتصنيع في نكهة لحم الدجاج، وهذا يعني أنه ليس من الصعوبة إنتاج عيوب بالنكهة أو تغيير نكهة الدجاج ولكن من الصعوبة تعزيز النكهة أو الرائحة خلال الإنتاج والتصنيع .

1. العمر : (Age)

لعمر الطيور الداجنة تأثير كبير في نكهة لحومها حيث لوحظ أن نكهة اللحوم لدجاج الكهولون الأبيض بعمر 19 و 34 شهراً كانت أفضل من نكهة لحوم دجاج الكهولون بعمر 11 و 13 شهر . وكانت نكهة لحوم دجاج الكهولون البالغ أفضل من نكهة جيل فروج اللحم الناتج عن تزاوج أنثى الكهولون مع ذكور نقيه لدجاج اللحم . أن هذا التحسن بنكهة اللحوم مع تقدم عمر الطيور يعود إلى ارتفاع تركيز المركبات الطيارة في لحوم الطيور البالغة نتيجة لزيادة كمية الشحوم المترسبة في هذه الطيور مقارنة مع الطيور الصغيرة العمر .

2. الجنس : (Age)

لقد فحصت نكهة لحوم الدجاج لكلا الجنسين بوساطة طريقة القياس الحسي (Panl test) ، ولوحظ أن نكهة لحوم الذكور كانت أفضل من نكهة لحوم الإناث حيث وجد تحسن في نكهة لحوم الصدر للذكور عند مقارنتها مع نكهة لحوم الصدر للإناث . أما الفروقات بين الجنسين من حيث نكهة لحوم الأفخاذ فكانت غير معنوية وهذا ما يشير إلى أن الأختلاف بنكهة لحوم الجنسين موجود بلحم الصدر فقط دون لحم الأفخاذ .

3. النوع و السلالة : (Strain and Breed) .

يبدو أن تأثير نوع الطيور على نكهة اللحم أقل من تأثير جنس الطيور فمن الملاحظ أن لحوم الديك الرومي ذات نكهة مميزة عن لحوم الدجاج، والبط والوز وفي داخل النوع توجد أختلافات بسيطة بين السلالات حيث أثبتت التجارب وجود تأثير معنوي لسلالة الدجاج على نكهة اللحوم المنتجة عندما وجد أن لحوم فروج اللحم من سلالة Penosbscot كانت أفضل من نكهة لحوم الفروج التابع لسلالة (Hubbard) ، بينما لم تشر بعض

البحوث إلى وجود فروقات معنوية بين نكهات اللحوم المنتجة من اثنين وأربعين خليطاً (Crosses) من فروج اللحم الذي غذي على علائق قياسية .

4. نوع الفرشة : (Kind of Litter)

أشار بعض الباحثين إلى أن استخدام التبن كفرشة لفروج اللحم أدى إلى تدهور معنوي بنكهة اللحوم المنتجة مقارنة مع مجاميع الفروج التي ربيت على فرشة نشارة الخشب أو الرمل . وقد أعزي سبب هذا التدهور بالنكهة إلى ارتفاع تركيز بعض المركبات الكلوريدية (Chlorinated Compounds) في التبن عند ارتفاع نسبة الرطوبة فيه . سيعجل ارتفاع نسبة الرطوبة في الفرشة وتأثيرها السلبي على نكهة اللحم من تفسخ المواد العضوية وارتفاع تراكيز الأمونيا والأمينات (Ammonia and amines) والتي تسبب بدورها ظهور نكهة غير مرغوبة في لحوم الفروج . علماً أن هذه النكهات غالباً ما تظهر في الحقول التي تستخدم طبقة رقيقة جداً من الفرشة بسبب ارتفاع سعرها بالأسواق المحلية . وعادة فأن هذه الطبقة الرقيقة سوف لا تكون وافية لأمتصاص الرطوبة الناتجة مع الفضلات والمبعثرة من المناهل ولهذا فأن الرطوبة سوف ترتفع فيها بشكل سريع، وستفقد خاصيتها كفرشة أولاً وتتحول إلى مصدر للتلوث المايكروبي ثانياً وفأنها ستحرر بعض الغازات والمركبات النفاذة التي تنتقل إلى اللحم لتعطيه رائحة خاصة . ان تعريض فروج اللحم إلى هواء يحتوي على تركيز 75 جزء بالمليون من الأمونيا أدى إلى رفع الأس الهيدروجيني للحم (pH) ؛ بسبب نفاذية هذا الغاز ودخوله إلى اللحم وبهذا يؤثر في أحداث النكهة الغير المرغوبة (Off flavor) .

ثانياً – العوامل المتعلقة بطريقة تحضير اللحوم للأستهلاك :-

توجد مجموعة من العوامل التي تؤثر في نكهة لحوم الدواجن منذ لحظة أنتهاء مدة التربية ولغاية وصول اللحم إلى المستهلك الذي يعتبر هو الحكم الأخير على النكهة . لهذا قد تعد نكهة اللحم قد مؤشراً جيداً على مدى تطبيق طرائق التربية العلمية، ومدى إجراء عمليات تحضير اللحوم بأسلوب علمي دقيق وعلى مدى العناية بخزن هذه اللحوم وتداولها بالشكل الذي يضمن إيصال النوعية المنتجة إلى المستهلك دون تعرضها للتلف والفساد وتدهور النكهة . ومن أهم العوامل المؤثرة على نكهة لحوم الدواجن في هذا المجال هي :-

1. طريقة التبريد : (Chilling method)

من المعلوم وكما موضح سابقاً وجود ثلاث طرائق لتبريد لحوم الدواجن في معامل تحضير اللحوم، وهي طريقة التبريد الرطب وطريقة التبريد بالتلج المجروش وطريقة التبريد الجاف (Dry Chilling) . لهذه الأنواع من طرائق التبريد تأثيرات متباينة على نكهة لحوم الدواجن . فلقد لوحظ وجود تحسن بنكهة لحوم الدواجن عند استخدام طريقة التبريد بالتلج المجروش مقارنة مع طريقة التبريد الرطب . ولوحظ أيضاً أن أتباع طريقة التبريد الجاف أعطت نتائج أفضل من كلا الطريقتين السابقتين ، أن أفضل درجة حرارة ملائمة لعملية التبريد الجاف

هي درجة - 32م، وأفضل مدة لبقاء الدجاج تحت هذه الدرجة هي 60 دقيقة . لأن طريقة التبريد الجاف تؤدي إلى المحافظة على النكهة الأصلية للحوم الدواجن من خلال محافظتها على المركبات الطيارة المسؤولة عن إظهار النكهة المميزة التي تتعرض للفقد بدرجات متباينة عند استخدام طريقة التبريد الرطب وطريقة التبريد بالتلج المجروش . إذ إن تماس اللحوم مع الماء سيؤدي إلى غسلها ومن ثم إلى فقد كثير من المركبات الطيارة المسؤولة عن إظهار النكهة المميزة للحوم الدواجن .

لقد أشار بعض الباحثين إلى أن إضافة بعض المركبات الفوسفاتية (مثل فوسفات الصوديوم أو البوتاسيوم) إلى الماء أو الثلج المجروش المستخدم في تبريد لحوم الدواجن سيؤدي إلى تحسين نكهة اللحوم وتحسين طراوتها وإيقاف التدهور الناتج عن أكسدة الشحوم ومن ثم الحيلولة دون ظهور النكهة المتأكسدة .

2. ظروف الخزن : (Storage Condition)

خلال عملية تحضير لحوم الدواجن سوف تتضاعف أعداد البكتيريا والأحياء المجهرية المتواجدة على الجسم إذا لم تعتمد الظروف الصحية اثناء التحضير. فقد وجد أن أعداد الأحياء المجهرية المتواجدة على السنتمتر المربع من سطح الجسم للطيور الحية تبلغ حوالي 0.6 – 8.1 ألف ويرتفع هذا العدد خلال عملية تحضير اللحوم إلى 4 – 220 ألف وكما هو ملاحظ في الجدول رقم (54) . يتطلب وجود هذه الأعداد الهائلة من الأحياء الدقيقة على اللحم المزيد من العناية في تهيئة الظروف الملائمة للخزن، والحفاظ على اللحم والحيلولة دون تطور هذه الأحياء وزيادة أعدادها بشكل سريع مما يؤدي إلى ظهور التلف المايكروبي وتدهور النكهة بشكل واضح . يظهر التلف المايكروبي عند ارتفاع عدد الأحياء المجهرية الموجودة على السنتمتر المربع من سطح الذبيحة إلى مئة مليون خلية وبذلك تظهر النكهة المميزة للحوم التالف وسيرتفع الأس الهيدروجيني للحوم من 6.2 إلى 8.9 بعد مرور 14 يوماً من مدة الخزن بالثلاجة .

وسيحفز ارتفاع الأس الهيدروجيني على تحرر غاز الأمونيا (NH₃) وبذلك تظهر الرائحة الغير المرغوبة والنكهة غير الطبيعية باللحم . هذا من جهة ومن جهة أخرى ففي خلال مدة الخزن سوف تستمر عملية التحلل بالمواد البروتينية (Proteolysis) نتيجة لفعل الأنزيمات الهاضمة للمواد البروتينية والموجودة بصورة طبيعية باللحم . سيؤدي استمرار عملية التحلل لفترة طويلة إلى تراكم الحوامض الأمينية الحرة والبيبتيدات التي لها تأثير سلبي على نكهة اللحم، ووسيطر هذا التأثير السلبي على نكهة اللحم بعد مرور اسبوع الى اسبوعين من مدة خزن لحوم الدجاج على درجة حرارة الصفر المئوي . أما عند خزن اللحوم بشكل مجمد وعلى درجة حرارة - 40م فإن هذا التدهور سوف يتوقف . أما الطريقة الثانية والفعالة في إيقاف التدهور الناتج عن تحلل البروتين، وتكاثر الأحياء المجهرية فهي طريقة تعريض اللحوم إلى الأشعة . فلقد تبين أن تعريض اللحوم للأشعة قبل تجميدها

الجدول رقم (54) أعداد الأحياء المجهرية المتواجدة على أجسام الطيور في معامل تحضير اللحوم .

المدى الاعتيادي ($10^3 \times$)	نقطة أخذ النماذج
0.6 – 8.1	- جلد الطيور الحية .
5.9 – 17	- ماء السمط (تبلغ درجة حرارته 58.2 – 60م) .
34 – 240	- ماء التبريد (Chilling)*
8.1 – 45	- الجلد بعد نزع الريش .
10 – 84	بعد إزالة الريش الصغير (Pin feather)
30 – 210	بعد إزالة الريش الزغبى (Filoplume)
11 – 93	بعد نزع الأحشاء الداخلية
4 – 330	المنتوج النهائي

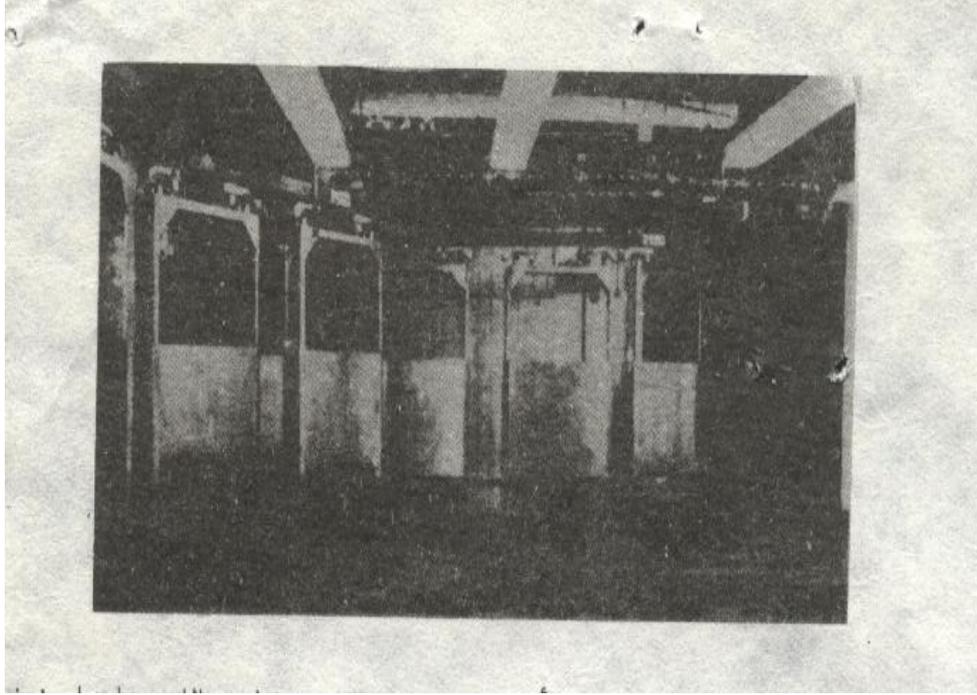
المصدر : 1978 ، Frozier and Westhoff (*) العدد في الملتر

دور مهم في المحافظة على نكهة ونوعية لحوم الدواجن . اذ يعد الحفظ بالتشعيع (Irradiation) من أحدث طرائق الحفظ للحوم والأغذية الأخرى وهذه الطريقة فعالة في القضاء على الأحياء المجهرية عن طريق تثبيط أو تحطيم الخلايا البكتيرية وخلايا الكائنات الحية الدقيقة الأخرى، . ويحصل ذلك عن طريق اختراق الأشعاع ونفوذه الى داخل انسجة اللحم والعمل على تأين أو تهيج ذرات المادة مما ينتج عنه تبديل أو تحوير في تكوين جزيئات كبيرة وقاتلة داخل خلايا الكائنات الدقيقة. وهذا ما يؤدي إلى تحطيمها وإطالة مدة حفظ اللحم وخرنه . هناك أنواع من الأشعاعات المستخدمة في حفظ الأغذية ولحوم الدواجن أهمها جسيمات بيتا (Beta Particles) وأشعة كاما (Gamma rays) وأشعة \times (X- rays) وأشعة الكاثود وجسيمات ألفا . وتعد أشعة بيتا وكاما من أكثر هذه الأنواع انتشاراً في حفظ اللحوم ومن الجدير هنا أن نذكر بأن هناك طريقتان للحفظ بالتشعيع :-

أ – البسترة بالأشعاع : وهي استعمال جرعات خفيفة من الأشعة تكون بين 50 – 250 ألف راد (Rad) وأن البسترة تزيد من مدة خزن اللحم بحوالي 2 – 4 مرات وبذلك يمكن خزن اللحم لمدة أطول .

ب – التعقيم بالأشعاع : وهي استخدام جرعات مرتفعة من الأشعاع وفيها يقضي قضاء تاماً على جميع الأحياء المجهرية وبذلك يمكن خزن اللحم بدون استعمال الثلجات وقد تصل الجرعة المستعملة بالتعقيم إلى 2 – 4.5 مليون راد وعادة تستخدم النظائر المشعة كمصدر للأشعة مثل الكوبلت 60 والسييزيوم 137 وغيرها . وتعد هذه النظائر من المصادر المهمة لأشعة بيتا وكاما . وعند استخدام الأشعة في حفظ لحوم الدواجن تعلق اللحوم في سلسلة متحركة (Conver) ، ثم تمرر إلى غرف التشعيع بالأشعة المنبعثة من الكوبلت 60 (Cobalt 60) وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (60) .

سيؤدي تعريض لحوم الدواجن للأشعاع قبل خزنها إلى قتل جميع الأحياء المجهرية الموجودة عليها هذا من جهة، وسيغير من الصيغة الطبيعية للأنزيمات (Denaturation) المسؤولة عن عملية التحلل البروتيني من جهة أخرى .



شكل (60) السلسلة الفوق الرأسية المتحركة التي تتحرك باللحم داخل غرف الأشعاع بالكوبلت 60

تأثير الأشعاع على الأحياء المجهرية :-

تأثير الأشعاع على الخلايا يمكن أن يكون بطريقتين الأولى مباشرة حيث يؤدي الأشعاع إلى تأين جزيئة أو مجموعة من الجزيئات الذي يكون مسؤولاً عن أحداث الضرر في الخلايا، وأنتاج الضرر في منطقة الهدف (الذي يعبر عنه بـ Hit) ، فالهدف قد يكون الخلية بكاملها أو جزء منها أو أحد تراكيبيها ، وقد تتعدد الأهداف في الخلية الواحدة أو تتعدد الـ Hits ، أو الأثنين معاً ، وهذا يعتمد على جانبيين وهي الأشعاع المسلط على الخلايا ونوعية الخلايا وفي هذه الحالة يكون التأثير مباشر حيث أن أكثر مكونات الخلية البكتيرية حساسية للأشعاع هي الحوامض النووية ، أما الطريقة غير المباشرة فإن الأشعة تؤدي إلى تحلل الماء أشعاعياً وتنتشر نواتجه داخل الخلية مؤدية إلى قتلها ، وبما أن الماء هو أكثر مكونات الخلايا الحية فإن تحلله بالأشعاع يكون مهماً جداً حيث ينتج أيونات H^+ و OH^+ وأيونات Hydroperoxyl و H_2O_2 .

هناك تغيرات عديدة تطرأ على خلايا الأحياء المجهرية المعرضة للأشعاع بعضها تغير بالشكل (Morphology) وبعضها الآخر تغير وظيفي (Physiology) ومن جملة المتغيرات بالشكل تطاول أو زيادة حجم الخلايا ، أما التغيرات الوظيفية فقد تظهر على شكل فقدان المقدرة على التكاثر أو الحركة، أو التنفس أو اختلال في نفاذية جدران الخلايا ، وقد يكون التغير في متطلبات التغذية أو في الجينات التي تسبب فيها طفرة وراثية .

ومن العوامل التي تؤثر في حساسية الاحياء المجهرية للأشعة هي :-

1 - نوع الأحياء المجهرية المعرضة للأشعاع :- تتفاوت الأحياء المجهرية في مقاومتها للأشعة ، وبصورة عامة فإن البكتريا الكروية الشكل وغير المكونة للسبورات أكثر حساسية للأشعة من البكتريا الأخرى .

2 - تركيز الأحياء المجهرية :- يؤثر تركيز الأحياء المجهرية في حساسيتها للأشعة ، حيث كلما زاد عدد الأحياء المجهرية المعرضة لجرعة معينة من الأشعاع كانت درجة تأثرها أقل ويظهر تأثير زيادة جرعة الأشعاع في الأحياء المجهرية بشكل أسي (Exponential) .

3 - وجود أو عدم وجود الأوكسجين ومواد أخرى :- يعمل الأوكسجين عاملاً محفزاً لزيادة تأثير الأشعة ، فوجوده في الوسط المعرض للأشعاع يساعد على تكوين بروكسيدات سامة تزيد من كفاءة الجرعة المستعملة ، ويعزز وجود بيروكسيد الهيدروجين بتراكيز أقل من 25% كفاءة الأشعة في قتل الأحياء المجهرية.

4 - حالة الغذاء أثناء الاشعاع : تؤثر حالة الغذاء أثناء الأشعاع في حساسية الأحياء المجهرية للأشعة حيث يزيد وجود الرطوبة وارتفاع درجة الحرارة من تأثير الأشعة في الغذاء .

5 - ظروف الأحياء المجهرية :- تقاوم الخلايا الحديثة التكوين الأشعة بدرجة أكثر من الخلايا القديمة ، ومقاومة الخلايا الجافة أكثر من الخلايا الرطبة ، والخلايا المكونة للسبورات أكثر من الخلايا الخضرية ، وتظهر على الخلايا أعلى مقاومة وهي في طور التأقلم (Lag phase) وأقل مقاومة وهي في طور اللوغارتمي .

طراوة لحوم الدواجن Tenderness of Poultry Meat

تعد الطراوة من أكثر عوامل الأستساغة (Palatability) أهمية بالنسبة للمستهلك ومن أولى عوامل الأحساس التي يشعر بها الإنسان عند أكله اللحم، وتقطيعه بالفم إلى قطع صغيرة . فهي تعكس مدى سهولة تقطيع أو تكسير اللحم إلى أجزاء صغيرة ومدى سهولة نفاذ الأسنان في اللحم عند المضغ . وتتأثر هذه الصفة بمقدار التلاصق، أو درجة الترابط بين الألياف العضلية مع بعضها أو بتعبير آخر قوة الأنسجة الرابطة التي تحيط بالألياف والحزم العضلية .

وتعتمد طراوة اللحم على كمية الأنسجة الرابطة في العضلات ودرجة اتحاد بروتينات العضلات مع الماء، أو درجة Hydration لبروتينات العضلات وطبيعتها، وتعتمد الطراوة على كمية الدهون الموجودة فيه . تحتوي اللحوم الطرية على كميات أقل من الأنسجة الرابطة ودرجة Hydratiom لبروتيناتها عالية وتحتوي على كميات أكبر من الدهون ، ويجعل مجموع هذه العوامل للحوم الطرية أو الأكثر طراوة وأكثر عصارية أيضاً . وتعتبر

العصارية Juiciness عن كمية السائل الذي يتجمع بالفم عند مضغ اللحم وهذه الكمية من السائل المتجمع بالفم تعتمد على عاملين أولهما مدى الرطوبة (Wetness) الموجودة باللحم عند مضغه وثانيهما وجود المواد المدعمة للعصارية، أو بتعبير آخر وجود الدهن الذي يقوم بتحفيز الغدد اللعابية على إفراز اللعاب للفم . ومن هنا يتضح أن طراوة اللحم تؤثر على العصارية وعصارية اللحم تؤثر على طراوته . ومما تجدر معه الإشارة في هذا الصدد هو أن دور الدهن الموجود في لحوم الحيوانات اللبونة (Mammals) يختلف عن دوره في لحوم الطيور (Birds) . ففي لحوم اللبائن (لحوم الأبقار والأغنام) يكون الدهن متغلغلاً بين الأنسجة العضلية للحم وهذا ما يعرف بدهن التعريق (Marbling) ، وهذا ما يجعل اللحم أكثر طراوة وأسهل بالمضغ لسهولة أختراقه من قبل الأسنان ومن جهة أخرى فإن الدهن الذائب أثناء عملية الطبخ سيحيط بأحزمة الأنسجة الرابطة المحيطة بالحم العضلية، وبذلك سيعيق فقدان المزيد من الماء أثناء عملية الطبخ وبذلك يمنع أنكماش اللحم ويزيد من عصيريته وطراوته .

أما في لحوم الطيور فإن ظاهرة التعرق غير موجودة إذ يتجمع الدهن تحت الجلد وفي منطقة الأحشاء الداخلية أي أن ترسيب الدهن هنا ترسيب موضعي، ولا يتوزع الدهن بين الأنسجة العضلية . ولكن وجود الدهن تحت الجلد أيضاً سوف يمنع فقدان المزيد من الرطوبة أثناء الطبخ وبذلك يحافظ على رطوبة اللحم وعصاريته ويزيد من طراوته . ولهذا السبب بالذات ينصح بضرورة تغذية الطيور على عليقة غنية بالطاقة الممتلئة، أو الطاقة المتأيضة (Metabolizable energy) قبل مدة من ذبحها لإستهلاك لحومها و؛ لأجل أفساح المجال أمامها لترسيب كميات من الدهن في جسمها وبالشكل الذي يساعد على إنتاج لحم أكثر عصارية وطراوة، واستساغة من الإنسان .

الطرائق المستعملة في قياس الطراوة:

1- الطرائق الحسية Sensory method :

يفضل أكثر الباحثين المشتغلين في ميدان تقييم المنتجات الغذائية بصورة عامة استخدام هذه الطريقة التي تعتمد بدرجة رئيسة على الاحساس الشخصي (Panel Test) ، وتتطلب هذه الطريقة وجود ما لا يقل عن ستة اشخاص مدربين بكفاءة عالية على تمييز الصفات الحسية للمنتوج المراد تقييمه وبأماكنهم التحسس بأي تغيير بسيط بصفات ذلك المنتوج . وليس من السهولة مقارنة النتائج المتحصل عليها من مختبرات مختلفة، أو نتائج نفس المقيمين ولكن تحت ظروف مختلفة بسبب كون عملية قطع قطعة اللحم وما تتضمنه من حركة للقطعة خلال الفم وكفاءة اعصاب الفم كلها تحدد قوة الفعل على قطعة اللحم مما يؤثر في الدرجات الوصفية.

ونشر العديد من الباحثين قوائم ارشادية للقائمين بعملية التقييم الحسي وتتضمن طريقة الاختبار ، وتهيئة العينات ، وطريقة تقديم العينات للمقيمين وكيفية اختبار معدل الدرجات لصفات اللحم .

ويتلخص ادراك الطراوة بعد المضغ بالنقاط الآتية :

- 1 – مقدار نعومة اللحم على اللسان، وجانب الفم وهو التحسس للمسي الناتج من تماس اللحم مع اللسان وجانب الفم .
 - 2 – مدى سهولة نفاذ الاسنان في اللحم عند المضغ . فبعض نماذج اللحم تكون قوية وعليه فالتغير الذي تحدثه الاسنان في تركيب اللحم يكون قليلا بينما في الانواع الرخوة من اللحم لا يبدي اللحم أي مقاومة .
 - 3 – سهولة تكسر اللحم الى اجزاء ، فأجزاء الصغيرة من اللحم تعلق باللسان او اللثة او جانب الفم وتعطي الاحساس بالجفاف . وتحدث هذه الحالة عندما تقطع الالياف العضلية بسهولة متناهية .
 - 4 – سهولة التجزئء وهي قابلية الاسنان لقطع الالياف العضلية ، ويكون قطع الساركوليمما ضروري لغرض اتمام التجزئء .
 - 5 – التلاصق ويعبر عن الدرجة التي ترتبط به الالياف العضلية مع بعضها . وتؤثر قوة الانسجة الرابطة التي تحيط بالالياف والحزم العضلية في هذه الصفة .
 - 6 – كمية المواد المتبقية بعد المضغ . وهي كمية الانسجة الرابطة المتبقية بعد مضغ اللحم وتؤثر هنا كمية الانسجة الرابطة الخشنة التي تغلف الحزم العضلية والعضلات .
- وهذا الادراك بالطراوة يقيم بعدة اختبارات منها اختبار وضع الدرجات ومقارنة الأزواج، واختبار المقارنة الثنائية الثلاثية واختبار المثلث والعينات المتعددة .

2- الطرائق الميكانيكية Mechanical methods :

توجد اجهزة متعددة لقياس طراوة اللحم بعضها يعتمد على فرم او طحن Grinder اللحم، ومقياس الطاقة اللازمة لفرم كمية قياسية من اللحم . اما بعضها الاخر من الاجهزة فيعتمد على قياس القوة اللازمة لثقب او تمزيق عينة ذات وزن معين من اللحم وهذه القوة يعبر عنها بـ (Shearing value) ، او قوة التمزيق . وفي محاولة لتثبيت العلاقة بين الطرائق الحسية والميكانيكية اشار الباحثون الى ان اللحوم ذات قيم القطع الاكثر من 8 كغم / غم صنفت كالحوم صلبة قليلاً الى صلبة في حين ان اللحوم ذات قيم القطع الاقل من 8 كغم / غم عدت لحوم طرية الى طرية جداً .

ومن أشهر الاجهزة التي تستخدم هذا المبدأ هي :

1 – جهاز Warner Bratzler Shear press الذي صممه العالم Bratzler (1932) .

2 – جهاز Lee kramer Shear press .

3 – جهاز Razor Blade Shear press

ان الجهازين (1 و 2) يعدان من اكثر الاجهزة المستخدمة لقياس الطراوة في مجال البحوث العلمية للفترة الماضية. وفي هذا المجال غالباً ما يستخدم جهاز Lee kramer shear press وذلك لسرعته ولانه يعطي القراءة معبراً عن القوة بالغرامات وليس بالباوندات كما هو الحال في الجهاز Warner Bratzler shear press، وان قراءة جهاز Warner Bratzler shear press افضل من غيرها من الاجهزة مثل Niptenderometer و Consistometer و Amour Tenderometer، وتعتمد هذه الاجهزة على الضغط على اللحم وبذلك تقوم مقام عمل الاسنان .

ان الطرائق الميكانيكية بسيطة وسهلة الاستعمال لعدم اتلافها للحم لذلك من الممكن اجرائها تحت الظروف التجارية. و عند استعمال جهاز Warner Bratzler وجد ان شرائح اللحم اعطت قيمة مقدارها 3.5 – 6.5 كغم وبالمقابل 6.0 - 8.8 كغم بجهاز Lee kramer عدت لحوماً قليلة الى متوسطة الطراوة عند اجراء التقييم الحسي . و اشارا الى ان كل من هذين الجهازين يعطيان قيمة واحدة تمثل القوة اللازمة لقطع العينة بعكس جهاز Instron universal testing الذي يعطي 4 قياسات ميكانيكية اساسية للحم وهي الصلابة Hardness والمطاطية Springness والتماسك Cohesiveness، والمضغ Chewiness .

اما الطريقة الثالثة فهي طريقة حديثة لقياس طراوة لحم الدواجن تستعمل في الوقت الحاضر وهي Razor Blade Shear press وتمت مقارنتها بطريقة Allo – Krame Shear press وأشار الباحثون الى انها طريقة متطورة وتتنبأ بشكل دقيق للطراوة فضلاً على انها تحتاج الى وقت أقصر لتحضير العينات مقارنة بالطريقة القديمة .

3- الطرائق الفيزيائية Physical methods:

يشير طول الساركومير الى حالة تقلص العضلة وله علاقة طردية بطراوة اللحم وبالعلاقة عكسية مع قطر الالياف العضلية. ان الطرائق الفيزيائية لقياس الطراوة وصلت بالاعتماد على ربط صفة الطراوة مع قياس قطر الالياف في العضلة، او مع حجم حزمة الالياف في العضلة . ولوحظ وجود ارتباط معنوي موجب بين زيادة طول الساركومير وانخفاض قيمة القطع بجهاز Warner Bratzler في العضلات من جهة وبين طول الساركومير وضعف التداخل بين الاكتين والمايوسين من جهة اخرى. ومن الطرائق الفيزيائية المستخدمة هي .

1 – قياس دليل التكسر النوعي Gravimetric fragmentation Index :

يعتمد هذا القياس على كمية الالياف المتبقية على المصفي (250 um) بعد ترشيح معلق الالياف تحت التفريغ ، فتمر الجزيئات الصغيرة من خلال المصفي وتبقى الجزيئات الكبيرة . لذا فمرور اكبر كمية من الجزيئات الصغيرة من خلال المصفي تشير الى طراوة اعلى .

2 – دليل التكسر البصري **Optical fragmentation Index** الذي يعتمد على كمية الضوء المار في معلق الالياف وان زيادة قيمة الضوء المار يعني زيادة عدد الجزيئات الناتجة من زيادة التكسر .

4 – الطرائق الكيميائية **Chemical method** :

هناك طرائق كيميائية عديدة لقياس صفة الطراوة التي تفسر كثير من الظواهر التي تحدث في تركيب النسيج العضلي ، مثل ظاهرة حدوث التحلل الكلايوجيني بعد الذبح ، واسباب تحلل بروتينات الليفات العضلية وتأثيرها في الطراوة وغيرها من الظواهر. وتتضمن الطرائق الكيميائية : -

أ - قياس الاس الهيدروجيني للحم :

ويحصل بشكل خاص في وقت تحول العضلة الى لحم وصولا الى الاس الهيدروجيني النهائي . إذ ان التغييرات الصغيرة في الاس الهيدروجيني pH تسبب تغييرات في خصائص ربط الماء لأي عضلة في الدجاج ومن ثم تؤثر في طراوة العضلة . ووجد ان لحم صدر الفروج بعمر 21 يوماً له قابلية حمل ماء اعلى من لحم الصدر الاكبر عمراً (28 و 35 ، و42 يوماً) وهذه الاختلافات قد تكون بسبب التغييرات الحاصلة في تشكيلة بروتينات العضلة خلال الانضاج . ويعد قياس الاس الهيدروجيني pH للحم مؤشر للعديد من الصفات النوعية منها اللون ، الطراوة وقابلية الاحتفاظ بالماء. (W.H.C) water holding capacity

ب - قياس تكسير بروتينات العضلة (الساركوبلازما والليفات العضلية) :

وتحصل بإستعمال عدد من التقنيات والتي تشتمل :

1 – دليل تكسر الالياف العضلية MF1 وقياس مدى تكسر الليف العضلي الذي يؤثر بصورة مباشرة في

الطراوة الذي يعطي تقديراً كمياً لضعف الالياف العضلية في منطقة M₂-line ، وهي منطقة اتصال

الاكتين بخط Z-line.

2 – تقنية الهجرة الكهربائية بهلام متعدد الاكربلامايد (SDS-polyAcrylamide Gel Electrophorcais)

ج - قياس ذاتبية بروتينات الليفات العضلية والساركوبلازما:

بروتينات الليفات العضلية Myofibril proteins هي عبارة عن بروتينات نسيجية تركيبية تتكون من خويطات مسؤولة عن التقلص والانبساط بصورة مباشرة في الخلية العضلية. وتتضمن هذه البروتينات الاكتين (Actin) والمايوسين (Myosin) والتربومايوسين (Tropomyosin) والتروبونين (Troponin) بانواعه (T,C,I) والاكتينين (Actinin) بنوعيه (B, A) وبروتين (line-M) بانواعه (Creatin kinase,) (Myomesin, M- protein) وس - بروتين (protein-C) والدسمين (Desmin) .

بروتينات الساركوبلازما Sarcoplasmic التي تسمى أيضاً Non – structural protein ، وتشكل حوالي 6% من بروتينات اللحم ، وتتضمن جميع انزيمات التحلل الكلايكونجيني والمايوغلوبين، والهيموغلوبين، وبروتينات بروتوبلازمية، والمائتركونديريا والشبكة الساركوبلازمية . وتمتاز بقابليتها على الذوبان بالماء والمحاليل الملحية المخففة .

د - قياس المحتوى الكولاجيني وتقدير نسبة الكولاجين الذائب وغير الذائب في العضلات :

وتحصل من خلال تقدير الحامض الاميني الهيدروكسي بروتين وضرب الناتج بـ 7.52 و 7.25 لتقدير الكولاجين الذائب وغير الذائب على التوالي. وعند تقييم لحوم الدجاج البياض المسن ومقارنتها مع فروج اللحم وجد ان اللحم الابيض والداكن في فروج اللحم يحتوي على كولاجين اقل مقارنة بلحوم امهات فروج اللحم، والدجاج البياض بانواعه (الخط الاسود والبني والايزابراون) ، ولوحظت ايضاً فروق معنوية في كمية الكولاجين بين انواع الدجاج البياض المسن.

هـ - قياس معدل الايض بعد الذبح بدلالة الاس الهيدروجيني والتغير بدرجات الحرارة :

ويحصل عن طريق قياس قيمة Rate of glycolysis value (R - value) ، وتمثل قيمة R احدى القياسات الشائعة في تقدير الطراوة ، اذ يقيس بصورة غير مباشرة كمية مركب ادينوسين ثلاثي الفوسفات ATP (Adnosin Triphosphate) ، وتمثل النسبة بين هذا المركب الى مركب Ionsin Monophosphate (IMP). تقدر قيمة R بقسمة الامتصاصية على طول موجي 250 نانوميتر الذي يقدر IMP ، وعلى الامتصاصية على طول موجي 260 نانوميتر الذي يقدر ATP . ان قياس فعالية انزيمات ATPase يمكن ان تحدد درجة تطور التيبس الرمي وهي $Mg^{+2} Ca^{+2} -ATPase$ (الذي يقيس مقدار دنتره معقد الاكثومايسن) و $Ca^{+2} -ATPase$ (الذي يقيس مدى دنتره بروتين المايوسين) و $Mg^{+2} EGTA -ATPase$ (الذي يقيس مدى دنتره معقد التروبومايسين – التروبونين).

و- القياس باستعمال التحليل الطيفي للاشعة القريبة من تحت الحمراء Near Infrared Spectroscopy (NIR):

وهي تقنية جديدة وسهلة الاستعمال وغير متلفة او ضارة للذبيحة او السلامة الصحية عند استعمالها، وتستعمل لتحليل الرطوبة والدهن وتركيب البروتين . ولوحظ وجود معامل ارتباط بين قراءات (NIR) وقيم القطع لجهاز Warner Bratzler ، لذلك تعد هذه التقنية مؤشراً جيداً للصفات النوعية للحم .

ز- الطرائق النسيجية **Histological Methods**:

تعتمد على التغييرات التي تحدث في تركيب الليفيات العضلية والأنسجة الرابطة وتستعمل الى جانب انواع الطرائق السالفة الذكر لاثبات التغييرات الدقيقة التي تحصل في تركيب النسيج العضلي بمختلف الظروف والمعاملات.

عند شرح معظم القياسات المستعملة في تقدير الطراوة تبين انه لا توجد طريقة واحدة ومحددة يمكن الاعتماد عليها بشكل مباشر، وتعطي تفسيراً وقيمة نهائية لصفة الطراوة وانما يمكن الاستعانة باكثر من طريقة للوصول الى تفسير مقارب يوضح التغييرات التي تحدث في داخل تركيب النسيج العضلي، ويعطي قيمة نهائية لصفة الطراوة .

العوامل المؤثرة على طراوة لحوم الدواجن :-

تعزى طراوة أو صلابة اللحوم إلى عاملين أساسيين هما خشونة المايوفبيرل Myofibrillar toughness وتسمى أيضاً بصلابة الأكتينومايوسين؛ يعزى إلى تركيب الليفيات العضلية وشبكة الساييتوسول، وإلى الخشونة الأساسية Background toughness والتي تتعلق بوجود الكولاجين في لحوم الطيور وتعمل على خفض طراوة اللحوم، حيث تزداد كميتها بتقدم العمر، ويعد الكولاجين هو نوع من أنواع الأنسجة الرابطة Stroma التي تمنح الأنسجة العضلية، والأعضاء الأخرى القوة والصلابة وتساعد في ربط الأجزاء مع بعضها بعضاً أما عظم بعظم أو عضلة بعظم وتقسم هذه الأنسجة الرابطة إلى إلياف الكولاجين وتشكل أكبر نسبة بالجسم وألياف الالاستين Elastic fiber التي تكون نسبتها قليلة وتعمل على ربط العظم بالعظم ويكون لونه أصفر ولا يمكن أن يتحلل بالغليان بسبب أحتوائه على الحوامض الأمينية غير القطبية بالإضافة إلى الروابط العرضية للدسموسين الموجودة في تركيبه والنوع الثالث من الأنسجة الرابطة هي ألياف الريتوكلين Reticular fibers، وهي خيوط متفرعة ناعمة جداً تربط الساركوليم Sarcolemma الأندوميسم Endomysium . ويعد الكولاجين هو المادة البروتينية الموجودة في النسيج الضام وفي العظام وهو يتحول إلى هلام عند غليانه بالماء ويعد الكولاجين من أكثر بروتينات الجسم وفرة، إذ يشكل نسبة 10 – 40% من البروتين في اللبائن ويكون 20 – 25% من البروتين الكلي وحوالي 6% من وزن الجسم.

يتكون الكولاجين من ثلاث سلاسل ببتيدية تتكون من الأحماض الأمينية البرولين والهيدروكسي برولين، والكلايسين وتلتف حول بعضها بصورة حلزون ثلاثي بأواصر هيدروجينية، ويبلغ طول كل سلسلة حوالي 3000 أنكستروم وقطرها 15 أنكستروماً وتحتوي على 1050 حامضاً أمينياً يختلف 20 حامضاً أمينياً منها باختلاف أنواع الكولاجين ومصدره . تتحطم ألياف الكولاجين غير الذائبة بالماء بالحرارة، مما ينتج الجيلاتين الذائب في الماء وهنالك عوامل عدة تؤثر في هذه العملية أهمها درجة الحرارة ووقت التسخين، ولوحظ أن أستعمال الدرجات الحرارية المعتدلة 50 – 60 م° ولمدد زمنية طويلة تؤدي إلى إنتاج أنواع جيدة من الجيلاتين تمتاز بخواصها المرغوبة .

وتتأثر طراوة لحوم الطيور الداجنة بعدة عوامل حيث من الممكن تقسيم هذه العوامل إلى قسمين هما العوامل التي تؤثر على طراوة اللحم في مرحلة الإنتاج والعوامل التي تؤثر على الطراوة في مرحلة تحضير اللحوم وطبخها، وأعدادها للأستهلاك وفيما يلي شرح موجز عن هذه العوامل على حسب الترتيب :-

أ – العوامل التي تؤثر على الطراوة في مرحلة الإنتاج (قبل الذبح) وأهمها ما يلي :-

1 – العمر (Age) :-

بصورة عامة يلاحظ أن الطيور الصغيرة بالعمر ذات لحوم أكثر طراوة من لحوم الطيور المتقدمة بالعمر . فقد لوحظ وجود فروقات معنوية في طراوة لحوم الطيور التي يبلغ عمرها 2 و 6 و 18 شهراً حيث كانت طراوة لحم الطيور التي يبلغ عمرها شهرين أكثر من طراوة لحوم الطيور التي يبلغ عمرها 18 شهراً ، تكون طراوة لحوم الطيور السريعة النمو أعلى من طراوة لحوم الطيور البطيئة بالنمو .

لا تزداد كمية الأنسجة الرابطة بتقدم عمر الحيوان ولكن بروزها وقوتها تصبح كبيرة ، و أن سبب تغيير القوام هو زيادة قطر الليف العضلية الذي يزداد بتقدم العمر للحيوان؛ مما يسبب تغطية الليف العضلية بكمية أكبر من الأنسجة الرابطة (حيث تزداد متانتها) ولاسيما الكولاجين الذي يكون روابط مستعرضة تزداد بتقدم العمر مما يؤدي إلى انخفاض ذوبانه وومن ثم الحصول على أقل طراوة .

لاحظ بعض الباحثين أن الطراوة في لحم طائر الديك الرومي تقل أيضاً بتقدم العمر حيث يزداد كولاجين عضلة الصدر وتزداد قوة القطع معنوياً عند عمر 16 أسبوعاً حيث كانت قوة القطع 1.95 كغم وبتقدم العمر إلى 20 أسبوعاً أصبحت 1.92 كغم .بالإضافة إلى أن من البروتينات الأساسية للأنسجة الرابطة هو بروتين الأيلاستين (Elastin) الذي يمتاز بمقاومته للحرارة عند الطبخ، وبصعوبة تقطيعه وهذا سيضيفي على اللحم صفة الصلابة ، هذا من جهة ومن جهة أخرى يلاحظ حصول تغير في التركيب الكيميائي للحوم مع تقدم العمر ، فكلما تقدم العمر ستنخفض نسبة الرطوبة والبروتين والرماد وترتفع نسبة الدهون . ومن الطبيعي سيظهر هذا الاختلاف التركيبي على طراوة اللحم .

2 – الجنس (Sex) :-

للجنس تأثير معنوي على طراوة اللحم حيث لوحظ أن القوة اللازمة لخرق اللحم (Shear value) كانت أعلى في الإناث مقارنة مع الذكور وبلغت هذه القوة 1.88 و 1.80 كغم في الإناث والذكور على التوالي . ومن هنا يتضح أن طراوة لحم الذكور للفروج كانت أعلى من طراوة لحم الإناث . فبالرغم من أن لحوم الإناث ذات نسبة دهن أعلى من لحوم الذكور، ويساعد وجود الدهن على رفع طراوة اللحم ، إلا أن ارتفاع نسبة الرطوبة والبروتين والرماد في لحوم الذكور سوف تغطي على أهمية الدهن، وتجعل هذه اللحوم أكثر طراوة من لحوم الإناث .

3 – النوع والسلالة (Breed and Strain) :-

لقد أوضحنا سابقاً بأن هناك تأثير كبير للدهن الموجود في أعطاء طراوة وعصيريته أكبر للحم وتعد هذه الصفة من الصفات الوراثية حيث أن القيمة الوراثية (Heritability) لصفة ترسيب الدهن تكون بين 0.3 – 0.79 وهذا معناه أن 30 – 79% من الدهن المترسب باللحم ناتج عن تأثير الوراثة، والنسبة الباقية ناتجة عن تأثير مجموع العوامل البيئية كالتغذية ودرجة الحرارة في حظائر التربية وغيرها . وهذا الاختلاف في القابلية على ترسيب الدهن هو المسؤول عن الجزء الأعظم من التباين الموجود في طراوة اللحوم للأنواع المختلفة من الدجاج.

هذا من جهة ومن جهة أخرى يلاحظ وجود فرق كبير بطراوة اللحوم المنتجة من سلالات فروج اللحم (Broiler) عند مقارنتها مع اللحوم المنتجة من سلالات وأنواع الدجاج البياض التي تتصف لحومها بالصلابة وقلة الطراوة والعصيرية . ومن الطبيعي أن جزءاً من هذا التباين الكبير بطراوة هذه اللحوم يرجع إلى تأثير العمر حيث أن عمر الدجاج البياض المعد للذبح على الأكثر يكون بين 1.5 – 2 سنة بينما يبلغ عمر فروج اللحم المعد للذبح بين 6 – 8 أسابيع . أما الجزء الآخر من التباين بالطراوة فيرجع لتأثير العوامل الوراثية المسؤولة عن ترسيب الدهن . حيث لوحظ أن الحبيبات الدهنية (Adipocytes) للحوم دجاج الكهولن الأبيض ذات عدد أقل وحجم أصغر من الحبيبات الدهنية للحوم فروج اللحم .

وفي جميع الأنواع والسلالات يلاحظ أن طراوة اللحم تتباين تبعاً لاختلاف مناطق الجسم وتعبيراً آخر تبعاً لاختلاف المنطقة التي يؤخذ منها اللحم . وبصورة عامة يلاحظ أن اللحم المأخوذ من منطقة الأفضاخ (اللحم الغامق) ذو طراوة أكبر من اللحم المأخوذ من منطقة الصدر (اللحم الأبيض) ، أن قيمة Shear value للحوم الصدر والأفضاخ تبلغ 5.9 و 4.6 كغم لكل غرام واحد من اللحم على التوالي . ويعني ارتفاع هذه القيمة في لحوم الصدر يعني مقاومتها للقطع أو التمزق ومن ثم صلابتها وقلة طراوتها .

4 – التغذية (Nutrition) :-

ستؤدي تغذية الطيور الداجنة على عليقة غنية بالطاقة المتأيضة (الطاقة الممتلئة) قبل مدة مناسبة من الذبح إلى تحسين طراوة اللحوم المسوقة ؛ لأن مثل هذه العلائق ستساعد الطيور على ترسيب كميات مناسبة من الدهون في جسمها وأن هذه الدهون أو الغطاء الدهني سيكون كالجدار الواقي يمنع تسرب المزيد من الرطوبة من الألياف اللحمية عند الطبخ، وبذلك ستزداد عصارية اللحم وطراوته .

5 – حالة الطيور قبل الذبح (Bird condition before slaughter) :-

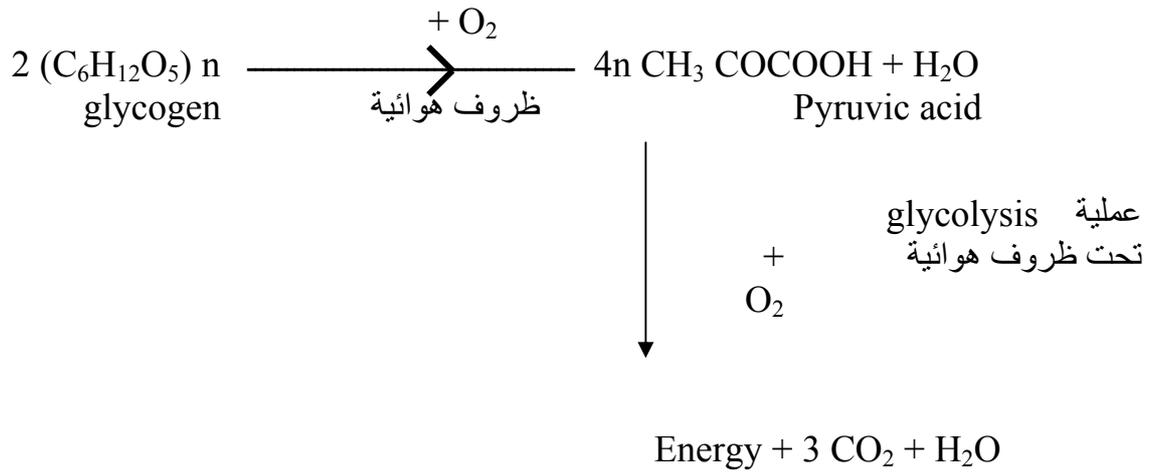
عند مسك الدجاج ونقله من الحقول إلى مجاز الدواجن بعد انتهاء فترة التربية يجب مراعاة عدم أثارته وأجهاده لأن الدجاج المتعب سوف يتحرك كثيراً وسوف يصرف كمية كبيرة من الكلايوجين (Glycogen) المخزون في العضلات في عملية إنتاج الطاقة اللازمة للحركة . فالكلايوجين أذن هو خزين كربوهيدراتي أو

خزين للطاقة في داخل العضلة وسوف يستغل بالطبع عند زيادة فعالية العضلة حيث يتحول الكلايكوجين إلى حامض البايروفيك (Pyruvic acid) والذي يتأكسد بدوره لينتج الطاقة اللازمة للحركة . سيجعل انخفاض كمية الكلايكوجين بالعضلات اللحمية أكثر صلابة وسيجعل اللحم أقل طراوة مقارنة مع العضلات اللحمية المحتفظه بكمية أكبر من الكلايكوجين . حيث وجدت علاقة طردية بين كمية الكلايكوجين الموجودة بالعضلة مع طراوة اللحم ، فكلما زادت كمية الكلايكوجين (في الدجاج الهادئ المرتاح) كلما قلت قيمة (Shear value) وزادت طراوة اللحم وبالعكس كلما قلت كمية الكلايكوجين في العضلات اللحمية (للدجاج المتعب والمنزعج) كلما زادت قيمة (Shear Value) وقلت طراوة اللحم .

ب - العوامل التي تؤثر على طراوة اللحم بعد الذبح ومن خلال عمليات تحضير اللحوم للأستهلاك وأهمها :-

1 - حالة التيبس الرمي (Rigor mortis) :-

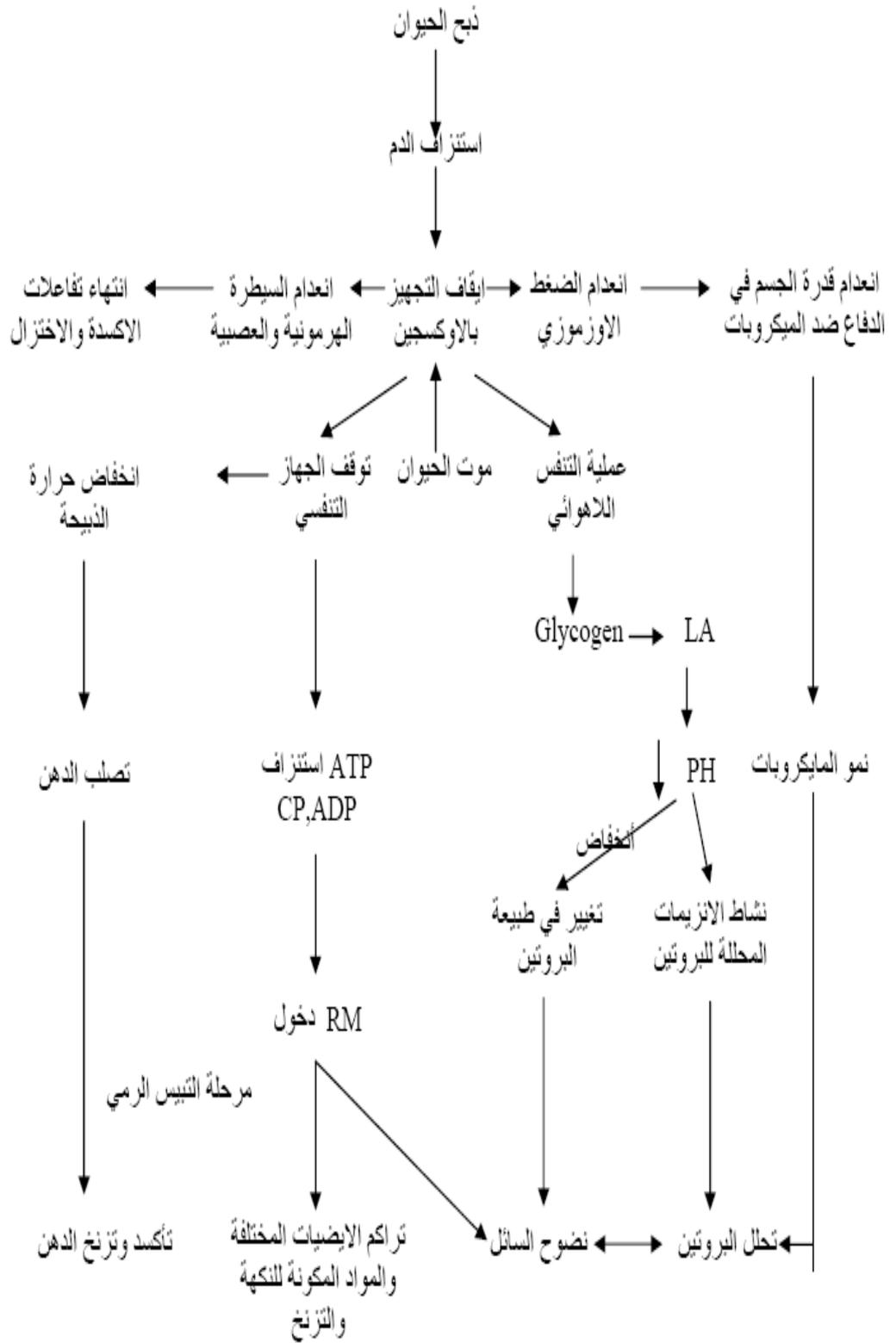
لقد أوضحنا سابقاً أن عملية التيبس الرمي (Rigor mortis) من العمليات الطبيعية التي تحدث في لحوم الحيوانات المذبوحة حيث يتحول الكلايكوجين المخزون بالعضلات اللحمية إلى حامض البايروفيك (Pyruvic acid) والذي يختزل أثناء عملية تحلل الكلايكوجين اللاهوائية (Anaerobic glycolysis)؛ ليتحول إلى حامض اللاكتيك (Lactic acid) والذي يتجمع في العضلات ويؤدي إلى خفض الأس الهيدروجيني للحم . ولقد أتفق الباحثون على أن انخفاض الأس الهيدروجيني للحم الدجاج إلى 5.9 هي نقطة بداية عملية التيبس الرمي . ويحصل هذا الانخفاض بعد مرور 60 دقيقة من الذبح أو بعد مرور 1.5 ساعة ويمكن تمثيل مجمل التغيرات البايوكيميائية التي تحدث أثناء هذه العملية بالشكل (61) . وبعد انخفاض الأس الهيدروجيني إلى 5.9 وتحلل الجزء الأعظم من الكلايكوجين الموجود بالعضلات وتحوله إلى حامض اللاكتيك تبدأ العضلات اللحمية بالتقلص، وتبدأ ظاهرة التيبس الرمي حيث تتداخل فليمات الأكتين والمايوسين لشبكة الألياف الخشنة والناعمة التي تحيط بالخلايا العضلية ويقصر طول هذه العضلات وتقلص بصورة مشابهة لعملية تقلص العضلات في الحيوان الحي . ولكن في حالة تقلص عضلات الحيوان الحي فإن الجسور المتكونة بين فليمات الأكتين والمايوسين (الليدان يكونان معقد الأكتينومايوسين) سوف تتكسر بفعل الطاقة الناتجة عن عملية تحلل الكلايكوجين الموجود بالعضلات تحت ظروف هوائية (Aerobic glucolysis) حيث يتأكسد الكلايكوجين (خزين الطاقة بالعضلات) إلى حامض البايروفيك الذي يتأكسد أيضاً ليتحول إلى ثاني أكسيد الكربون والماء مع أنتاج كمية من الطاقة (Energy) ، وتخزن في مركب الأدينوسين الثلاثي الفوسفيت (ATP) Adinosin وTri Phospatc وبذلك سوف تستغل الطاقة المخزونة في (ATP) لحل الروابط، أو الجسور المتكونة بين الاكتين والمايوسين ولهذا سوف تنبسط العضلة من جديد . ويمكن تشبيه هذا التفاعل بالمعادلة الأتية :-



ولكن بعد موت الحيوان وأنقطاع التنفس والأمداد بالأوكسجين فإن الكمية القليلة من الأوكسجين المتحددة مع صبغة المايوكلوبين الموجودة بالعضلات سوف تساعد على تحول الكلايكوجين إلى حامض البايروفيك، ولكنها غير كافية لأتمام عملية تحلل وأكسدة هذا الحامض. لذلك سوف يختزل هذا الحامض تحت ظروف لاهوائية (Anaerobic glycolysis)، ويتحول إلى حامض اللاكتيك الذي يؤدي تجمعه بالعضلات إلى خفض الأس الهيدروجيني وبذلك سوف لا تتحرر كمية من الطاقة كافية لإعادة أنبساط العضلات اللحمية من جديد فتبقى العضلات في حالة تقلص وتشنج.

ولهذا السبب يعتق اللحم (Aging) لأجل فتح أو كسر الجسور بين فليمنات الاكتين والمايوسين وإعادة أنبساط العضلات. حيث تستقيم الألياف العضلية في الأنضاج والتي كانت ملتوية أثناء التشنج ويصبح سمكها قليلاً وطول الساركومير أكثر لحدوث أنبساط العضلات.

ويعرف تعتيق اللحوم أو أنضاج اللحوم بأنه عبارة عن تفاعلات التحلل الذاتي التي تحدث في الذبائح فتحسن صفات الطراوة العصيرية والنكهة، ويجرى عادة بدرجة حرارة (0-1.5)م وذلك لتقليل النمو المايكروبي فالوقت اللازم لأحداث أعلى تغييرات في الأبقار والأغنام هي (10-17 يوماً) و (3-5 أيام) على التوالي، أما أحسن مدة للأنضاج على 4 م° للذجاج والبط والرومي الصغار 1 يوم وللذجاج والبط والرومي والوز الكبار يومين أما الرومي الكبير 5 – 6 أيام. ومن الملاحظ أنه يمكن أسراع الأنضاج برفع درجة الحرارة إلى 17 م° لمدة يومين بأستعمال الأشعة فوق البنفسجية لأيقاف نشاط الأحياء المجهرية. وأختلف الباحثون في تحديد وقت بداية التعتيق فمنهم من أعتبرها بعد الذبح بينما عدها آخرون من وصول درجة حرارة الذبيحة إلى درجة حرارة غرفة التبريد، وعدها آخرون من نهاية أكمال طور التيبس الرمي بينما هنالك من يعدها من بداية وصول اللحم إلى درجة الأس الهيدروجيني النهائي (Ultimate PH)



شكل (61) التغيرات البايوكيميائية التي تحدث أثناء عملية تحول العضلات الى لحم بعد ذبح الحيوان.

ويحدث خلال التعتيق ما يلي :-

1 - انتفاخ جزيئة الكولاجين .

2 - التحلل الذاتي بالأنزيمات الطبيعية وتكون على نوعين :-

أ - Catheptic Enzyme وتكون أنواعها A ، B₁ ، B₂ ، C ، D ، H ، L .

ب - Calicum Activeted Factor ويشمل أنزيمات الكالبيينات وهي :-

1 - μ Calpin ويسمى Calpin I ويعمل على تحليل البروتينات في المراحل الأولية بعد الذبح .

ويعمل على تحليل خط Z وخط N₂ في الساركومير (شكل 62) .

2 - m Calpin ويسمى Calpin II : حيث يتحفز للتحليل بعد 16 - 20 ساعة لذلك تعزى له التطرية

خلال الأنضاج ويعمل على تحليل الدسمين ، الكولكتين ، النيوبلين ، التروبونين ، التروبومايوسين

وبروتينات C و M .

ويؤدي أيون الكالسيوم دوراً مهماً في التطرية خلال مدة الأنضاج ، حيث عندما يزداد تركيزه في العضلة إلى

100 مايكرومولار ويحدث تفكك بشكل مرحلتين الأولى يحدث فيها ضعف في خط Z الموجود في ساركومير

العضلة ، وضعف الارتباط بين الاكتين والمايوسين ، وانشطار في Connectin fiber وتكسير Nebulin

بالإضافة إلى ضعف الخويطات الوسطية (الدسمين). أما المرحلة الثانية فيحدث نشاط لأنزيمات الكالبيينات I ،

II وهي المسؤولة عن تحطيم بروتينات اللييفات العضلية بالإضافة إلى تكسير خط Z و خط N₂ .

ويمر الأنضاج بمرحلتين وهي :-

(1) التحلل الشديد للمواد ذات الطابع غير البروتيني مثل ATP والكلايكوجين .

(2) أنتهاء مرحلة التيبس الرمي .

تكون طراوة لحوم الدجاج الذي يطبخ بعد الذبح مباشرة أي في حالة التيبس الرمي أقل من طراوة لحوم

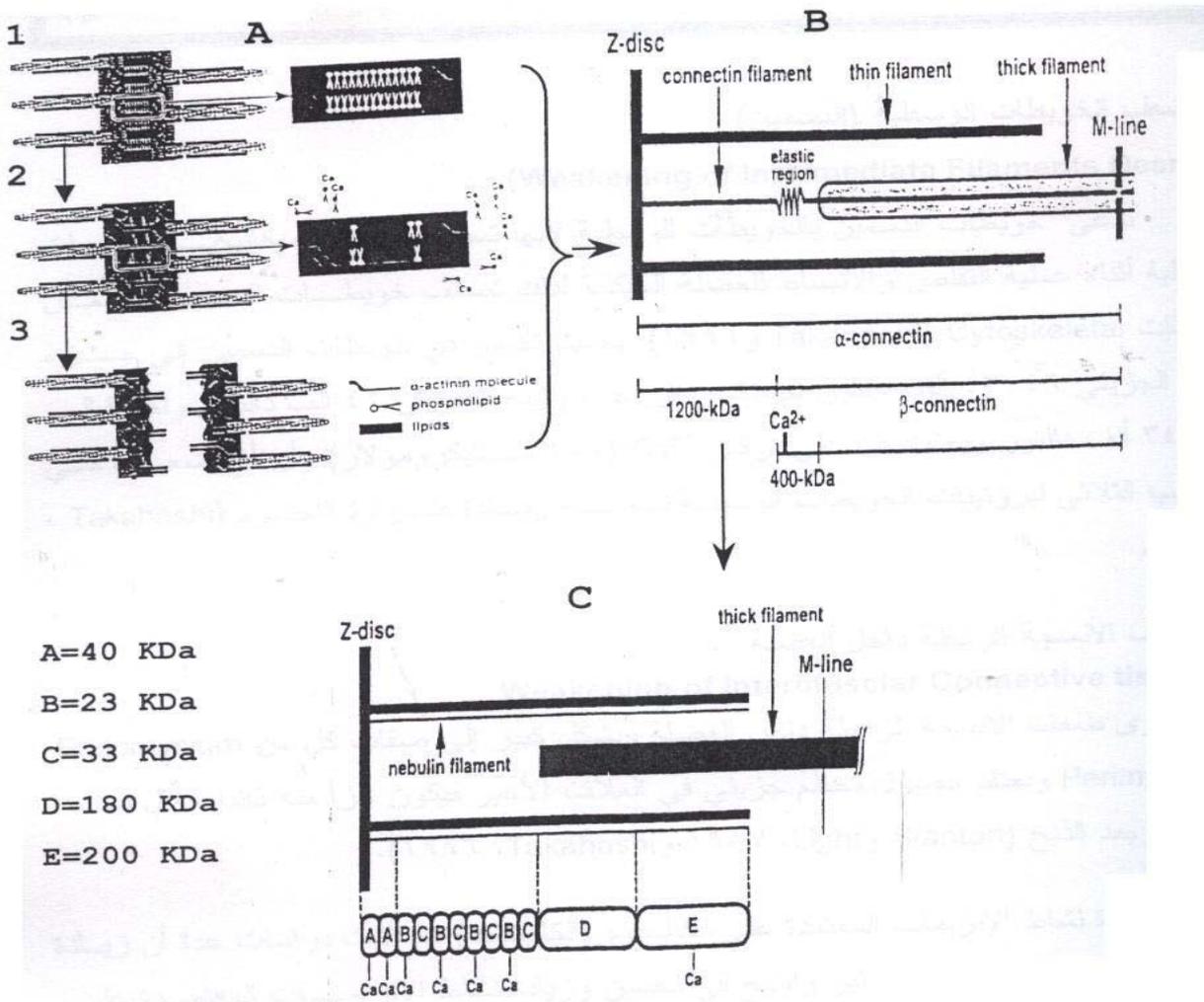
الدجاج الذي يطبخ بعد أنتهاء مدة التيبس الرمي، وبما أن التيبس الرمي في الدجاج سريع (يحصل بعد مرور 1

- 1.5 ساعة) وينتهي بعد مرور 24 ساعة لهذا فإن مدة التيبس سوف تمر طبيعياً أثناء مرحلة تبريد اللحوم

(Chilling) في معامل تحضير اللحوم أو أثناء عملية تبريد ذبائح الدجاج بالثلاجات المنزلية وعلى درجة 3م .

وفي جميع الحالات يجب عدم طبخ لحوم الدواجن إلا بعد أنتهاء مدة التيبس الرمي (أي بعد 24 ساعة) .

ولوحظ أن قيمة القطع



شكل (62) مراحل يمثل تكسر الياف المايوفبيرل (المصدر : Takahashi , 1999)

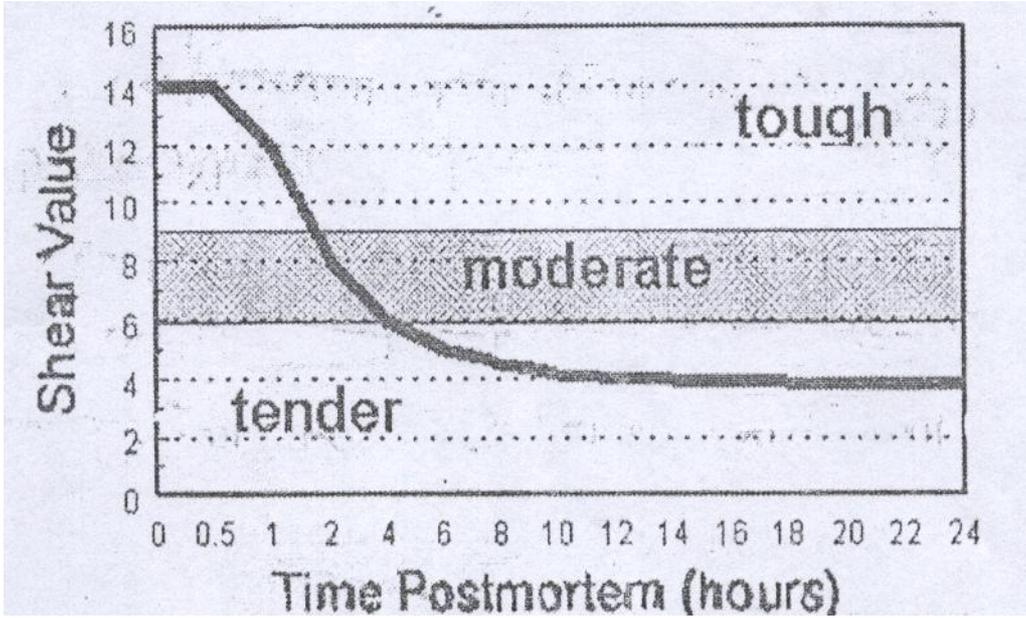
- A بتحفيز من أيون الكالسيوم أضعاف خط Z - Line
A -1 تماس أيون الكالسيوم مع خط Z - Line
A -2 تحرر الفوسفوليبيدات بواسطة ارتباطها بأيون الكالسيوم
A -3 أنشطار خط Z - Line
B أنشطار خويطات ال Connectin
C تكسر خويطات النيبولين

(Shear Value) للحم الذكور والأناث لفروج اللحم كانت عالية في اللحوم التي طبخت بعد الذبح مباشرة (أي قبل أو في أثناء التيبس الرمي) مقارنة مع اللحوم التي طبخت بعد 24 ساعة من الذبح وبعد أن تبرد (Chilling) بالتلج المجروش لمدة 30 دقيقة، ثم عبئت بأكياس النايلون مع الثلج المجروش وخزنت على درجة حرارة 3 م° ولمدة 24 ساعة . يشير ارتفاع قيمة القطع، (Shear Value) للحوم التي طبخت مباشرة بعد الذبح إلى صلابتها وانخفاض طراوتها؛ لأن عملية التجميد توقف التيبس وتبقى اللحوم متصلبة ولا تتعرض للتطرية . تتأثر الطراوة بالوقت التي تزال به العضلة عن العظم أو عند تقطيع الذبيحة ، فالعضلة بعد الذبح تحتوي على طاقة كافية لأجراء عملية التقطص ، فعند إزالة العضلات عن الذبيحة سوف تتقلص وتصبح خشنة ولتجنب هذه الخشونة أو الصلابة للعضلات ، اعتيادياً ينضج اللحم لمدة 24 ساعة قبل إزالة العضلة وهذه العملية تعد مكلفة للمُصنع ، عند إزالة العضلة مبكراً 0 - 2 ساعة بعد الذبح فإن 50 - 80 % من اللحم يكون خشن (شكل 63) وفي حالة الأنضاج 6 ساعات فإن 70 - 80 % من لحم الدواجن يكون طري لذلك يستعمل حالياً عملية التحفيز الكهربائي بعد الذبح للأسراع من تطور التيبس الرمي ،ومن ثم تقليل وقت الأنضاج قبل إزالة العظم حيث

بالمكان إزالة العضلات خلال ساعتين بدل 6 ساعات أو أكثر وبذلك تخفض تكاليف التجهيزات، والتبريد والمخازن والطاقة المصروفة بالمصنع .

2 - عملية تبريد اللحم (Chilling) :-

قد تعد عملية التبريد التي تجري على لحوم الطيور الداجنة في معامل تحضير اللحوم (مجازر الدواجن) مشابهة لعملية تعتيق اللحم (Aging) والضرورية لزيادة طراوة اللحوم المسوقة وأنهاء حالة التيبس الرمي . ومن المعروف أن عملية التبريد لذبائح الطيور في المعامل غالباً ما تجري أما باستخدام الماء المبرد أو الثلج المجروش وهدف هذه العملية الرئيس



شكل (63) تأثير وقت إزالة العظم على طراوة اللحم
المصدر (Northcutt 1997)

لخفض درجة حرارة اللحوم إلى 40°ف (4.4 م°) بأقرب وقت ممكن لأجل الحيلولة دون تطور وتكاثر أعداد الأحياء المجهرية الموجودة على الذبائح وفسح المجال أمام اللحوم لكي تعبر مدة التيبس الرمي . لذلك ينصح كثير من الباحثين أن تدوم مدة التبريد لمدة 24 ساعة لكي تنتهي تماماً ظاهرة التيبس الرمي، وترجع العضلات اللحمية إلى حالة الأنسباط من جديد بفعل الأنزيمات المحللة للبروتين مثل الكاثبسين والموجودة أصلاً باللحم . ستعمل هذه الأنزيمات على فك الجسور أو الروابط الموجودة بين فلييمات الاكتين والمايوسين (معقد الاكتينومايوسين) وبذلك ستنبسط العضلات اللحمية من جديد وتزداد طراوتها . ولكن في معامل تحضير اللحوم على نطاق تجاري لا تستخدم هذه المدة الطويلة لعملية التبريد (24 ساعة) فغالباً ما تستبقى اللحوم في أحواض التبريد لمدة تكون بين 3 - 6 ساعات فقط ثم بعد ذلك تتم عملية تغليف الذبائح أو تعليبها بأكياس البولي اثلين ثم وضعها في الصناديق أو الكارتونات لتنتقل إلى مخازن التبريد أو التجميد . وفي هذا الصدد أشار الباحثين إلى أن إضافة بعض الأملاح مثل ملح الطعام (كلوريد الصوديوم) أو كلوريد البوتاسيوم أو أملاح الفوسفات

(PolyPhosphat) إلى الماء المستخدم بالتبريد سيزيد من طراوة اللحم بصورة معنوية . ولوحظ أن تمليح اللحوم (Curing) عن طريق تغطيس ذبائح الدجاج في محلول ملحي (Brine Solution) مبرد وعلى درجة حرارة 2°م ولمدة 24 ساعة له تأثير جوهري في زيادة طراوة لحوم الدجاج المطبوخة بطريقة التدخين (Smoking) . وكان التركيز النهائي للملح في المحلول 5.1% علماً أن المحلول الملحي يحضر من الماء الذي أضيف إليه ملح الطعام (كلوريد الصوديوم) و نترات الصوديوم والفوسفات . وبالإضافة إلى قيام المحلول الملحي بزيادة طراوة اللحم فهو أيضاً يعد محلولاً حافظاً يمنع أو يعيق عملية نمو وتكاثر الأحياء المجهرية فقد عرف التأثير الكبير لأملاح النترات على قتل بكتريا التسمم المعروفة بالكلوستريريديوم (Clostridium butulinum) والتي تسبب التسمم البروتوليني .

كان لاجراء إجراء عملية تبريد ذبائح الدجاج في الثلج المجروش أو الماء المبرد بالثلج المجروش الذي أضيفت له أملاح الفوسفات (PolyPhosphat) بحيث أصبح تركيز الملح بالمحلول الكلي 6% ووضعت الذبائح في هذا المحلول المبرد (درجة حرارة 3°م) لمدة 18 – 24 ساعة دور جوهري في تحسين طراوة اللحم . وغالباً ما تستخدم أملاح الفوسفات على نطاق تجاري في بعض الدول ويطلق عليها اسم (kena) ، وتحتوي هذه الأملاح على مركب Sodium tripolyphosphate ومركب Sodium hexameto Phosphat . وهذا التأثير لأملاح الفوسفات يؤدي إلى زيادة طراوة لحوم الدجاج المبرد وفي تقليل نسبة ظهور حالات التزنج بالحم عند خزن لحوم الدجاج لمدة طويلة (أكثر من ثلاث أشهر) . ولأهمية أملاح الفوسفات في زيادة طراوة لحوم الدواجن ومنع ظهور حالات التزنج و تحسين نكهة اللحم فقد أختبر بعض الباحثين إدخال محاليل الفوسفات إلى اللحم عن طريق الحقن أيضاً عندما طور طريقة حقن أوتوماتيكية تقوم بحقن محلول الفوسفات إلى داخل اللحم عن طريقة تخصيص حقنه لكل سنتيمر مربع من الذبيحة، ولكن هذه العملية تعد من العمليات الصعبة التطبيق على نطاق تجاري واستعيض عنها بتغطيس الذبائح في محاليل الفوسفات المبردة أو بتعبير آخر تبريد الذبائح في أحواض الماء البارد أو الثلج المجروش الذي أضيفت إليه أملاح الفوسفات . أن تأثير أملاح الفوسفات على اللحم وكيفية زيادة طراوته غير معروفة لحد الآن إلا أنه من المعتقد بأن أملاح الفوسفات تؤدي إلى تفكك بروتين Actinomyosin الموجود في اللحم وتحوله إلى مكونات لها القابلية على حمل الماء وبذلك تزيد قابلية بروتينات اللحم على حمل الماء أو حجزه (Water holding Capacity) . أو أن تأثير هذه الأملاح في زيادة طراوة اللحم يأتي عن طريق قيامها بحجز بعض الأيونات الموجبة (Anion) مثل أيونات Ca++ و Mg++ وبذلك ستزداد كمية الماء المحجوزة في داخل اللحم وهذا ما ينعكس على زيادة طراوة اللحم .

بينت البحوث إمكانية زيادة طراوة لحم الصدر (Breast) للدجاج عن طريق تبريد الذبائح في محلول ملحي مبرد يحضر عن طريق إضافة ملح الطعام (كلوريد الصوديوم) إلى ماء التبريد بتركيز 5% وأن أقل مدة زمنية لازمة لتطرية لحم الصدر هي 3 – 6 ساعات. فبعد تغطيس الذبائح بالمحلول الملحي المبرد ولمدة أكثر من 3 – 6 ساعات سوف يظهر التحسن بطراوة لحم الصدر ؛ نتيجة لزيادة تركيز الكلوريد الموجود في الأنسجة اللحمية. لوحظ التحسن بطراوة لحم الصدر عند تبريد ذبائح فروج اللحم في محاليل أملاح كلوريد الصوديوم أو كلوريد

البوتاسيوم وبتركيز 5% . يرجع هذا الأهتمام بزيادة أو ارتفاع طراوة لحم الصدر بالوقت الحاضر إلى كون هذه اللحوم تمتاز بصلابتها وأنخفاض طراوتها مقارنة مع لحم الأفخاذ . وفي أكثر الدول تسوق لحوم فروج اللحم والديك الرومي على شكل قطع أو بشكل مقطع . حيث تفصل الأجنحة وتفصل الأفخاذ مع الورك لتباع بشكل منفصل عن لحم الصدر الذي لا يحبذه المستهلكون بسبب صلابته وقلة طراوته . لذلك فإن لحم الصدر سوف ينفصل عن العظام أو تطحن مع العظام لأجل تحويلها إلى شكل شرائح (Fillets) يمكن تقطيعها على شكل شرائح وتطبخ، أو تقلي بالدهن بصورة مشابهة لأستهلاك امراض اللحم .

أن إضافة الأملاح لماء التبريد ستزيد من كمية الماء التي تمتصها اللحوم وبذلك ستزداد نسبة الرطوبة في لحم الصدر المطبوخ وتزداد نسبة الصوديوم والكلوريد فيها . وبالإضافة لهذه التأثيرات فإن الأملاح المضافة لماء التبريد ستزيد أيضاً من ناتج الطبخ (Cooking yield) أو بتعبير آخر ستزيد من وزن اللحم المطبوخ، وتقلل من مقدار الفقد أثناء الطبخ . فعلى الرغم من فقدان الرطوبة التي يمتصها اللحم أثناء التبريد عند الطبخ إلا أن قسم منها سوف يبقى و سيزيد من وزن اللحم بعد الطبخ مقارنة مع اللحوم التي بردت في الماء فقط، وبدون إضافة الأملاح .

3 – استخدام مواد التطرية :-

هناك ما يقارب 250 مليون دجاجة بالغة تسوق سنوياً في جميع أنحاء العالم . وأن 85% من هذا الدجاج هو من الدجاج البياض الذي قد أنهى سنته الأنتاجية (أي بعمر 1.5 سنة) أما الباقي فمن دجاج الأباء والأمهات (Parent stocks) ودجاج الأصول (Foundation Stocks) التي تستخدم في عمليات التربية والتحسين (Breeding) لأجل أنتاج السلالات الهجينة والحديثة لفروج اللحم والدجاج البياض . ومن الطبيعي أن هذا الدجاج البالغ ذات لحوم متصلبة وجافة وذات طراوة منخفضة جداً ، ومن هنا تبرز ضرورة استخدام بعض المواد التي تؤثر في زيادة طراوة اللحوم . وفي شهر تشرين الأول من عام 1980 سمحت وزارة الزراعة الأميركية (USDA) في استخدام الأنزيمات المحللة للبروتينات (Proteolytic enzymes) في تطرية لحوم الدواجن . ومن الأمثلة على هذه المواد البروملين (Bromelin) والفاييسين (Ficin) والبايين (Papin) والأنزيمات التي تنتجها الفطريات مثل فطر *Aspergillus oryza* , *Aspergillus flavus* ، وعادة تستخدم هذه الأنزيمات أما عن طريق وضعها في محاليل ويتم تغطيس اللحوم المراد تطريتها فيها . أو أن ترش بشكل مسحوق على اللحم أو أن تحقن بالوريد قبل ذبح الحيوان . ولوحظ أن حقن 50 و 70 و 100 جزء بالمليون من محلول البابين في الوريد (Vascular system) قبل خمس دقائق من ذبح الدجاج كان لها دور كبير في زيادة طراوة اللحم . ولقد أزدادت الطراوة مع زيادة تركيز المحلول . وأشارت الدراسات إلى أن استخدام هذه الأنزيمات على شكل مسحوق أو على شكل محلول تغمر فيه اللحوم سيكون تأثيرها سطحياً أي ستزداد طراوة اللحم بالمنطقة السطحية فقط لأن هذه الأنزيمات سوف لا تنفذ إلى الداخل بكميات كافية إلا في حالة اللحوم المجفدة Freez drying . ومن الجدير بالذكر هنا التجفيد هو من طرائق حفظ اللحوم والمواد الغذائية الأخرى حيث يجمد اللحم أولاً ثم بعد ذلك يعرض إلى تفرغ هوائي شديد فنتبخر الرطوبة من اللحم بالتسامي أي يتحول

الماء من حالة الصلابة إلى الحالة الغازية دون المرور بالحالة السائلة؛ لذلك فإن اللحم سيحافظ على شكله وحجمه ونوعيته لأنه سوف لا يتعرض للحرارة . فعند إضافة هذه الأنزيمات إلى الماء أو جعلها على شكل محلول يضاف إلى لحوم الدجاج المجفد فسوف يمتصها اللحم مع الماء وبذلك تنفذ الأنزيمات إلى الداخل و تزداد فعاليتها في أحداث الطراوة المطلوبة باللحم .

كان لتغطية لحوم الدجاج البالغ في محاليل تحوي على 0.002 ppm من البابين والبروملين والفايسين وبقاء ذبائح الدجاج في هذه المحاليل لمدة 60 دقيقة تأثير معنوي في رفع طراوة اللحم . وستزداد تأثير هذه الأنزيمات على طراوة اللحم عند إضافتها مع أملاح الفوسفات (محلول Kena) وملح الطعام ولوحظ أن تأثير البابين أكثر من تأثير الفايسين والبروملين ولكن ما يعاب على هذه المادة هو تأثيرها على نكهة اللحم عند ارتفاع تركيزها بالمحلول . و لم يظهر لها تأثير على النكهة لأن تركيزها منخفض . وأظهرت البحوث أن تأثير ملح الطعام Kena كان مساوياً لتأثير البروملين والفايسين . وكانت أفضل طراوة للحوم قد تم الحصول عليها عند إضافة ملح الطعام ومحلول Kena إلى البابين .

4-أستخدام تقنية التحفيز الكهربائي :-

درس التحفيز الكهربائي (Electrical stimulation) وسيلة لخفض الوقت اللازم للتعتيق قبل اجراء التشفية لمنع صلابة اللحم وقد استعمل حديثاً بشكل تجاري على الرغم من استعماله على لحوم الديك الرومي منذ عام 1749 من بنيامين فرانكلين للحصول على الطراوة.

ويعرف التحفيز الكهربائي بانه عملية تطبيق جهد كهربائي داخل جسم الطائر بعد ذبحه واستنزافه مباشرة حيث يحدث استجابة من الجهازين العصبي والعضلي للفولتية؛ مما يؤدي الى حدوث تغييرات فسيولوجية وحيوية باللحم.

وأهم طرائق التحفيز الكهربائي استعمالاً بعد الذبح هي طريقة استعمال المحلول الملحي حيث تربط أرجل الطائر بأحد أقطاب التيار الكهربائي ويترك الرأس متدلياً في حوض حاوي محلول ملحي لكوريد الصوديوم بتركيز 1% يتصل به القطب الآخر ، وتحتوي الدائرة الكهربائية على مؤقت زمني وعلى مَحْوَلَة لتغيير الزمن و الفولتية المطلوبتين .

وقد تعزى الميكانيكية المسؤولة عن التحسن في طراوة اللحوم نتيجة التحفيز الكهربائي إلى احتمال حدوثها عند تحرر أيونات الكالسيوم وبقاء مستوى ATP مرتفعاً في العضلة حيث يؤدي التحفيز الكهربائي إلى زيادة معدل التحلل لسكري واستنزاف ATP ، فخلال ساعتين من الذبح تزداد نتيجة R التي تعد مقياساً غير مباشر لمركب ATP ، بمقدار 22% . وقد تعزى الميكانيكية إلى حدوث اختلال فيزيائي (Physical disruption) للألياف العضلية أو إلى انخفاض الأس الهيدروجيني والحرارة المرتفعة في العضلات بعد الذبح مباشرة الذي يعمل على تمزيق غشاء اللايسوسوم الذي يحرر إنزيمات اللايسوسومات إلى الساييتوبلازم ، وهذا التأثير يمكن إن يحدثه التحفيز الكهربائي الذي يؤدي إلى خفض سريع للأس الهيدروجيني بينما درجة حرارة الذبائح مرتفعة .

يعمل التحفيز الكهربائي على تحسين طراوة اللحم من خلال خفض قيم القطع وزيادة طول الساركومير وخفض قطر الألياف العضلية ، بالإضافة إلى إمكانية تشفية اللحم خلال أقل من ساعتين من الذبح وبطراوة تعادل طراوة اللحوم المشفاة والمعتقة لمدة 4 ساعة بعد الذبح ومن ثم تقليل وقت الخزن إلى 50% أو أكثر مما يؤدي إلى تقليل تكاليف الخزن ، بالإضافة إلى تقليل القوة اللازمة لنزع الريش ، وأخيرا يعمل التحفيز الكهربائي على تقليل الحمل المايكروبي الموجود على ذبائح لحم الطيور .

أنظمة التحفيز الكهربائي وتأثيراتها في الطراوة .

تستخدم في صناعة الدواجن العديد من أنظمة التحفيز الكهربائي التي تصنف بصورة رئيسة إلى نظامين أساسيين هما التحفيز الكهربائي الواطئ الفولتية والتحفيز الكهربائي العالي الفولتية ولتعزيز تأثيرات هذين النظامين يضاف لأحدهما نظام، أو أكثر من أنظمة الإسراع في تطور عمليات التيبس الرمي ، وفيما يلي شرح موجز لهذين النظامين .:

1 - التحفيز الكهربائي باستخدام الفولتية العالية .:

يستعمل في هذا النظام فولتية أعلى من 120 فولتاً، وهو الأكثر شيوعاً مقارنة بالأنظمة الأخرى . وقد لاحظ بعض الباحثين إن استعمال فولتية 450 ملي أمبير/ طير وبواقع 7 نبضات أدى إلى خفض قيم القطع بمقدار 50% وذلك عند قياسها بجهازي Allo - Kramer ، Warner - Bratzler ، واتفقت نتائج هذين الجهازين مع نتائج التقييم الحسي واستنتج الباحثون إن تحفيز ذبائح فروج اللحم كهربائياً أدى إلى خفض زمن التعتيق إلى أكثر من 50% من خلال تسريع استنزاف الـ ATP ولوحظ من خلال زيادة قيمة R بالإضافة إلى انخفاض الأس الهيدروجيني وخفض قيم القطع والعضلات المحفزة . يشير هذا النظام إلى إمكانية تشفية اللحم بعد تبريده مباشرة وبطراوة تعادل طراوة اللحوم المعتقة لمدة 4 ساعات التي لم تحفز كهربائياً. وقد لوحظ ان التحفيز الكهربائي العالي الفولتية يعمل على خفض دليل التكرس النوعي في فروج اللحم بعد مرور 1.25 ساعة من الذبح.

2- التحفيز الكهربائي باستعمال الفولتية الواطئة:

يستعمل في هذا النظام فولتيات اقل من 120 فولتاً، ويكون هذا النظام اكثر استعمالاً في التطبيقات التجارية للحرص على سلامة العاملين بالمجزرة. حيث تعمل الفولتية الواطئة على خفض الاس الهيدروجيني لعضلات الصدر بمقدار 0.5 وحدة بعد مرور 20 دقيقة من الذبح بالإضافة الى انه يعمل على تعجيل استنزاف الـ ATP مقارنة بالفولتية العالية. وتحفز كهربائياً بعدة أشكال وهي :-

1- التحفيز الكهربائي مع استعمال شد العضلات:

يسمى الشد العضلي Muscle Tension او يسمى Wing Restraint تقييد الاجنحة للحصول على خصائص عالية لانسجة اللحم. وتجرى هذه العملية اعتماداً على طريقة وموقع ربط الاجنحة حيث تؤثر هذه العملية على تحسين طراوة اللحوم من خلال منع حدوث قصر العضلات. ويعطي استعمال هذه الطريقة مع استعمال التحفيز الكهربائي لحوماً اكثر طراوة من استعمال طريقة الشد العضلي لوحدها، حيث ان الطريقتين تؤدي الى تسريع استنزاف ال ATP وخفض كمية التكرس التي تحدث خلال عملية التعتيق، وتؤدي الى زيادة الطراوة نتيجة زيادة طول الساركومير.

2- التحفيز الكهربائي مع الانضاج بدرجات حرارة مرتفعة:

من التقانات المستعملة عند تشفية لحم الدواجن بوقت مبكر ومن دون حدوث تأثير عكسي في الطراوة هو استخدام التحفيز الكهربائي مع الانضاج بدرجات حرارة مرتفعة، ويطلق عليها مصطلح (Conditioning) حيث تمنعان جزئياً صلابة اللحم.

3- التحفيز الكهربائي مع استعمال الاملاح :

استعملت الاملاح لوحدها بكثرة في تطرية لحوم الدجاج البياض، لذلك تدرس حديثاً تأثير استعمال التحفيز الكهربائي والاملاح معا حيث ان استعمالهما معا اعطى لحوما ذات طراوة تفوق طراوة اللحوم المحفزة كهربائياً فقد اعطت سائلاً ناضحاً اقل.

تقييم انظمة التحفيز الكهربائي المختلفة:

من السهولة ملاحظة وجود اختلافات في تأثير التحفيز الكهربائي في الطراوة عند الاطلاع على البحوث والدراسات الجارية حيث يلاحظ ان بعضها يشير الى تحسن في الطراوة بينما البعض الاخر يشير الى عدم وجود تحسن في الطراوة ويعزى هذا التباين الى :

- 1- موعدا اجراء التحفيز الكهربائي يختلف من دراسة لآخرى، ويعد التحفيز الكهربائي بعد الاستنزاف مباشرة اكثر الطرائق شيوعاً، وقد وجد الباحثون ان اجراء هذه العملية بعد دقائق عدة من الذبح لايعطي نتائج ايجابية ، اذ يصبح الجهاز العصبي غير قادر على توصيل التيار الكهربائي الى اجزاء الذبيحة.
- 2- اختلاف طرائق امرار التيار الكهربائي عبر الذبيحة فبعضها يحصل عن طريق المحلول الملحي ، او عن طريق مباشر.

3- استعمال طرائق اخرى مع التحفيز الكهربائي مثل شد العضلات والانضاج بدرجات حرارة مرتفعة واستعمال الاملاح.

4- اختلاف طرائق التصنيع وطريقة اخذ النماذج.

4- استعمال مقاييس مختلفة للتحفيز الكهربائي، حيث لم تشر الدراسات الى مقاييس التيار الكهربائي بشكل كامل وانما اكتفت ببعضها مثل الفولتية والتردد والتيار وشكل الموجة.

تأثير التحفيز الكهربائي في عصيرية لحوم الدواجن:

يمكن التعرف على عصيرية اللحوم بعدة قياسات منها قياس قابلية حمل الماء والسائل الناضح والرطوبة المستبقاة والفقدان اثناء الاذابة والطبخ. وان معظم الدراسات التي اجريت لتقدير تأثير التحفيز الكهربائي على عصيرية اللحم لم تلاحظ وجود فروقات معنوية في المقاييس الدالة على العصيرية.

تأثير التحفيز الكهربائي في فعالية الانزيمات:

هنالك عدة دراسات اجريت عن تأثير التحفيز الكهربائي في فعالية انزيمات الكالبيينات والكاثيسينات في اللحوم البيضاء، الا ان فعالية انزيمات Proteasom في اللحوم البيضاء لم تدرس لحد الان، اما الدراسات الاخرى عن فعالية الانزيمات فقد تناولت دراسة تأثير سلالات الطيور، عمرها، والتغذية، ونوع العضلة وبعض المواد الحافظة في فعالية انزيمات الكالبيينات والكاثيسينات، واهتم بعضها بدراسة فعالية الانزيمات ذات العلاقة بتطور التيبس الرمي كانزيمات $Mg^{++}ATPase$ ، فلم يلاحظ وجود تأثير للتحفيز الكهربائي العالي الفولتية في فعالية مثبط الكالبيستاتين في كل من عضلات فروج اللحم والبطن بعد مرور 0.25 و 1.25 و 24 ساعة بعد الذبح، ولوحظ ان اجراء شد العضلات (قطعة الصدر) بعد اجراء عملية التحفيز الكهربائي العالي الفولتية لم تؤثر معنوياً في فعالية انزيم M-calpin وعند جميع الاوقات بينما انخفضت فعالية انزيم μ -calpin نتيجة المعاملة بعد مرور 0.5 و 1 و 2 ساعة من الذبح.

تأثير التحفيز الكهربائي في لون لحوم الدواجن:

يعد اللون من العوامل المحددة لنوعية اللحوم الطازجة او المصنعة ويرجع لون اللحوم الى وجود بعض الصبغات الحمراء في الخلايا العضلية واهمها صبغة المايوغلوبين، وهو بروتين كروي صغير نسبياً يتكون من مجموعة الحديد المسؤولة عن اعطاء اللون للمايوغلوبين، وتحتوي سلسلة الببتيدات فيه على 53 حامضاً امينياً بنسبة 1:1. وقد اشارت الدراسات الى ان التحفيز الكهربائي يزيد من درجة احمرار العضلات ويخفض من درجة اللون الابيض.

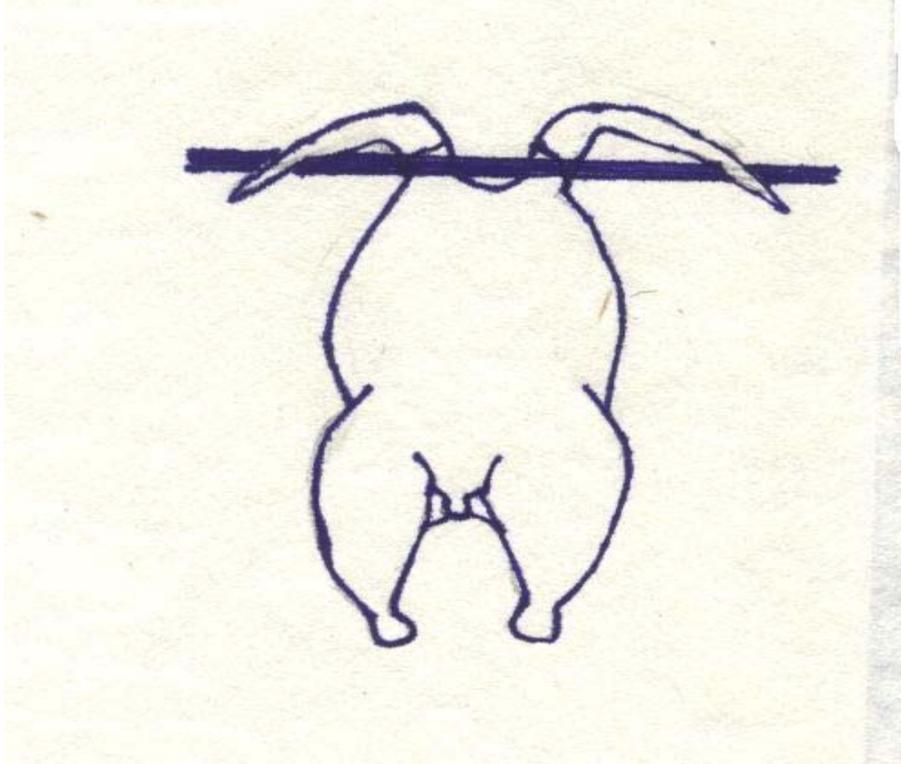
تأثير التحفيز الكهربائي في الاحياء المجهرية:

تعد النوعية المايكروبية للحم من العوامل التي تؤثر في نوعية اللحم، حيث لوحظ ان التحفيز الكهربائي له تأثير في خفض الحمل المايكروبي للحم، لدوره المؤثر في قتل البكتريا وخفض اعداد البكتريا السالمونيلا الملتصقة بالقطيعات عند عدها كقطب موجب واعزي ذلك الى ان البكتريا سالبة الشحنة فعند القطب الموجب تتحطم البكتريا نتيجة للاخلال الذي يحدث في الغشاء الخلوي او في الفعاليات الخلوية المعتمدة على الجهد الكهربائي، ويعود السبب الى تكون غاز الكلور عند القطب الموجب في محلول كلوريد الصوديوم الذي يزيد من معدل وسرعة قتل البكتريا.

5 – تقييد الأجنحة Wing Restraints :-

يعد تقييد الأجنحة من التقنيات المهمة لأحداث طراوة اللحوم ، حيث أن المعاملة الفيزيائية كتقييد الأجنحة (كعقد الأجنحة حول الظهر الذبيحة) يعمل على زيادة طول الساركومير وينتج أقل قوة قطع للعضلة المزالة من الذبيحة بعد 2 ساعة من الذبح .

وتحصل عملية التقييد كما موضح بالشكل (64) عن طريق تثبيت الجناح خلف ظهر الذبيحة إلى الأعلى، مما يؤدي إلى استطالة الساركومير لعضلة الذبيحة .



شكل (64) طريقة تقييد الأجنحة في معامل تصنيع اللحوم

6 – طرائق الطبخ Cooking Methods :

توجد طرائق عدة لطبخ لحوم الدواجن كالثشوي والقلي والغلي بالماء والتدخين والطبخ باستخدام الأشعة وغيرها . وتؤثر هذه الطرائق المختلفة على نكهة وطراوة اللحوم المطبوخة الى حد كبير، ولأهمية هذا الموضوع فقد أفردنا له فصلا خاصا.

تأثير طرائق الطبخ في نكهة لحوم الدواجن، وقيمتها الغذائية

The effect of cooking methods on flavor , tenderness and nutritive value of poultry meat

تعد طرائق الطبخ أقدم من الحضارة نفسها ، حيث تعلم الإنسان الطبخ عن طريق الصدفة عندما تعرض خنزير إلى النار، وقتلته كما ذكر المؤلف الانكليزي الكاتب (Charles Lamb) الذي عاش للمدة من نهاية القرن الثامن عشر، وبداية القرن التاسع عشر، إذ أشار إلى أن الصينيين القدامى هم أول من حدثت لهم هذه المصادفة وبذلك تعرفوا على أولى طرائق الطبخ وهي الشوي Roasting .

أن تأثير الحرارة على اللحم هو كما يلي :

1- تسبب تغيراً في تركيب البروتينات نتيجة التخثر والذنترة التي تحدث نتيجة الحرارة وتؤثر في على قابلية ذوبان البروتينات .

2- باستمرار التسخين لمدة طويلة وبوجود الرطوبة يتشبع الكولاجين بالماء، ومن ثم يتحول إلى الجيلاتين .

3- عند تعرض بروتينات العضلات للحرارة تحدث عدة تغيرات هي :

أ- يزداد pH بنسبة ضئيلة (0.3) .

ب- اختزال فعالية البروتين (يزداد نتيجة لانفتاح أو عدم التقاف السلاسل البروتينية) .

ج- تقل قابلية خواص الايونات لربط البروتين أي تقل قابلية الربط مع الايونات المختلفة مثل Ca^{+2} و Mg^{+2} نتيجة تغيير تركيب البروتين .

د- تعمل الحرارة على تثبيط فعالية الأنزيمات المحللة للبروتينات، والموجودة بصورة طبيعية باللحم وتمنع تطور الرائحة الغريبة .

4- تعمل الحرارة على تحرر بعض المواد الطيارة باللحم مثل الكبريت والنتروجين والهيدروكربون والكيون والالدهايد والكحول والحامض، مما يتسبب اظهار نكهة اللحم المطبوخ .

5- تكون اللون القهوائي للحم نتيجة حدوث تفاعل ميلارد الذي هو عبارة عن تفاعل السكر مع مجموعة الأمين.

6- يعمل الدهن داخل العضلات الداكنة بدور المادة المزيطة عند المضغ حيث يعمل على تحسين الطراوة الظاهرية ويسهل عملية الابتلاع .

7- تعمل الحرارة على تحلل النيوكليوتيدات احادية الفوسفات وهي Amp و Imp نتيجة انضاج اللحم .

8- لا تؤثر الحرارة على بروتين الستروما (الالاستين) لذلك الطريقة الجيدة لتطريته هي :

أ- استعمال الإنزيمات النباتية المحللة للبروتين مثل papain .

ب- استعمال الحوامض مثل الخل أو عصير الليمون حيث تساعد على انتفاخ الكولاجين الذي يحتاج إلى بعض التكسير في روابط الهيدروجين لليفة الكولاجين .

ج- استعمال طرائق ميكانيكية كالدق او الهرس او الفرغ .

10- تثبيت اللون الأحمر في اللحوم ومنتجاتها .

11- تحسين البناء والطراوة في اللحوم ومنتجاتها .

12- تقلل الحرارة من محتوى الماء في اللحوم وخاصة على السطح الخارجي التي تقلل بالمقابل من فعالية الماء عند الطبخ الجاف .

13- تتلف الحرارة اغلب الأحياء المجهرية الدقيقة .

وتتسبب الحرارة تغييراً في تركيب بروتين اللحم عن طريق :

1- تكسير الارتباطات Cross Linkage بين التواءات الحلزون الثنائي الملتوي للبروتين مما يسبب عدم التفاف، او انفتاح سلاسل الببتيدات ؛ مما يتسبب في تغيير Denaturation شكل جزيئات البروتين وحجمها .

2- كسر مجاميع SH - حيث تعمل الدنترة على فك ارتباطات الالتواءات من خلال هذه الاواصر .

3- كسر مجاميع S-S حيث تعمل الدنترة ايضاً على فك ارتباطات الالتواءات من خلال هذه الاواصر .

4- عند درجة حرارة 40 – 60 م يحدث فقدان في قابلية ذوبان الماء .

5- فقدان القابلية على التبلور .

6- فقدان الفعالية البايولوجية لكل من الإنزيمات والفايروسات والمضادات الحيوية .

7- فقدان المجاميع الحامضية الحرة مع زيادة الـ pH .

8- تقل قابلية حمل الماء بدرجة حرارة 80 – 100 م .

يستخدم حالياً وفي جميع أنحاء العالم طرائق عدة لطبخ لحوم الدواجن ولها تأثيرات متباينة على نكهة هذه اللحوم وطراوتها وقيمتها الغذائية ومن اشهرها ما يأتي:-

1- طريقة الغلي البطيء بالماء (Boiling method) :

تستخدم هذه الطريقة على نطاق واسع في طهي لحوم الدواجن المتقدمة بالعمر مثل لحوم الدجاج البياض الذي أنهى مدته الانتاجية، او لحوم الديك الرومي والبط المتقدم العمر وقلما تستخدم هذه الطريقة في طهي لحوم فروج اللحم؛ لان هذه اللحوم تكون طرية ذات محتوى رطوبي عالي ولا تحتاج زيادة بالطراوة . لهذا فان هذه الطريقة مناسبة لطهي لحوم الدواجن التي تتصف بانخفاض طراوتها بسبب تقدمها بالعمر . سينفذ الماء بهذه الطريقة الى داخل اللحم؛ ليزيد من طراوته ويسهل طهي الالياف العضلية المتصلبة للحوم الدواجن المسنة .

2- طريقة الشوي او التحميص (Roasting method) :

تستخدم هذه الطريقة في طهي لحوم الدواجن الطرية والصغيرة العمر مثل لحوم فروج اللحم والديك الرومي حيث توضع اللحوم في اواني ثم توضع في الفرن الحار بحيث يدور الهواء الحار حول اللحم بالاضافة الى تعرض السطح العلوي للحوم من الحرارة المنبعثة من الفرن (يوضع الفرن على درجة حرارة 150م على الاكثر) ، ويشترط بلحوم الدجاج المعدة للشوي ان تكون حاوية على كمية مناسبة من الدهن لاجل ان تتطرى بها واعطائها النكهة المرغوبة بالاضافة الى تقليل الفقد برطوبة اللحم . وعند شوي اللحوم الفقيرة بالدهن او لحوم الحيوانات المتقدمة بالعمر فانها سوف تتعرض للجفاف والتيبس وستقل طراوتها . وتعد هذه الطريقة مشابهة لطريقة الشوي الشائعة في المطاعم العامة .

يحتوي لحم الدجاج المطبوخ على العديد من المركبات الطيارة المسؤولة عن اعطاء النكهة حيث تزداد نسبة هذه المركبات بشكل خاص عند الطبخ بعد وصول درجة الحرارة الداخلية للحوم بين 60 – 70م، ومن هذه المركبات (Hexanol ، Propanol ، Heptanol ، Dimethyl disulfide ، 3-Methyl butanol) .

3- طريقة القلي بالدهن (Fat Frying) :

تعد من الطرائق الشائعة ايضاً في طهي لحوم الدواجن المختلفة، وهي مناسبة للحوم الدواجن المختلفة وفيها يقلى اللحم مع الدهن الحار الذي تبلغ درجة حرارته 163م أو أكثر وفي هذه الطريقة سوف تتأثر نكهة اللحم بنوع الدهن المستعمل للطهي، وبذلك يمكن التلاعب بنكهة المنتج النهائي .

4- الطبخ بالفرن ذي الموجات فوق القصيرة (Microwave cooking) :

يطلق على هذه الطريقة ايضاً اسم طريقة الطبخ بالالكترونيات (Electronic cooking) ، وهي طريقة تختلف كلياً عن طريقة الطبخ بالافران العادية التي يستخدم فيها الهواء الساخن . فالطاقة هنا تجهز للغذاء ليس على صورة طاقة حرارية، وانما على شكل موجات كهرومغناطيسية ذات تردد عالٍ. وعند اختراق هذه الموجات للحوم ستغير الحقل الكهربائي لجزيئات اللحم وتتحول الطاقة الى طاقة حرارية تسخن الغذاء أي ان هذه الاشعة ستعمل على تسخين السائل الموجود في داخل الخلايا مباشرةً وبذلك يطبخ اللحم ، ومن خصائص هذه الطريقة بانها تستغرق مدة زمنية قصيرة جداً مقارنة مع طريقة الطبخ بالفرن الاعتيادي . ولقد شاع استعمال مثل هذه الافران في جميع دول العالم حيث استطاعت بعض الشركات العالمية من انتاج افران (Microwave) صغيرة الحجم وملائمة جداً للاستخدامات البيئية .

5- الطبخ باستخدام الضغط (Pressure cooking) :

تعد هذه الطريقة من طرائق الطبخ السريع ويمكن اجرائها بقدر الضغط العادية المستخدمة في المنازل وغالباً ما تستخدم هذه الطريقة في طبخ لحوم الدواجن المتقدمة بالعمر والقليلة الطراوة ؛ لان هذه اللحوم صعبة الطبخ، وتحتاج الى وقت اطوال للطبخ مقارنة مع الاخرى من الطيور الفتية .
ولهذا تستخدم طريقة الطبخ بالضغط لاجل تعجيل عملية الطبخ، وقد اشارت نتائج البحوث العلمية بان الطبخ بالضغط ليس له تاثير سلبي على محتويات اللحم من الحوامض الامينية وعلى العموم فان هذه الطريقة تشابه نوعاً ما طريقة الطبخ بالغلي .

6- طريقة الطهي بالتدسيس (Braising) :

يطهى اللحم بالماء على درجة حرارة منخفضة واقل من درجة حرارة الغليان (حوالي 93م) ولمدة طويلة لاجل تليين وتطرية انسجة اللحم ثم يقلى في الدهن الموجود باوعية عميقة لاجل تحميره وقد يرش على اللحم بعد التدسيس الطحين او يطلى بالبيض وفتات الخبز ثم يحمص بالدهن . او قد يحمص لحم الدجاج بالدهن تحت وجود الضغط، ويطلق على هذه الطريقة اسم (Pressurized frying) ، وتستخدم الطريقة الاخيرة في تحضير لحوم الدجاج على نطاق تجاري في اكثر الدول الاوربية .

7- طريقة Simmering :

وهي طريقة تستخدم للطبخ بالماء بحرارة تحت نقطة الغليان قليلاً او عندها تماماً، وتستخدم بشكل واسع لطبخ الصوصج .

8- طريقة التدخين (Smoking method) :

التدخين في الحقيقة هو من طرائق حفظ اللحوم التي استخدمها الانسان منذ زمن بعيد، ولما يعرف للدخان من تأثير مباشر على نمو الاحياء المجهرية اضافة الى اعطاء اللحم الرائحة المدخنة التي يرغبها الكثير من الناس . فعند اجراء التدخين البارد (أي درجة الحرارة لا تزيد على 28-32م) ، ففي هذه الحالة تعتبر هذه العملية عملية حفظ للحوم الدواجن لتزيد من مدة خزنها بالثلاجات . اما عند رفع درجة الحرارة المستخدمة اثناء التدخين الى 100م فستصبح هذه العملية عملية طهي للحوم . اما طريقة اجراء عملية التدخين للحوم الدجاج حيث يوضع الدجاج المنظف في محلول التمليح (brine solution) ، ولمدة 24 ساعة علماً بان درجة حرارة المحلول تبلغ 2م . ويتألف محلول التمليح من نترات الصوديوم والفوسفات وحامض الاسكوربيك والسكر وهو من المحاليل الحافظة، ويستخدم لتبريد اللحم وحفظه وتمليحه وبسبب احتوائه على الاملاح فهو يساعد على تطرية اللحم . بعد هذه العملية يعلق الدجاج في غرف التدخين (كابينات التدخين) التي تسخن بواسطة المسخنات الكهربائية الى ان تصل درجة حرارتها 100م . ويوجد بالقرب من كابينات التدخين اماكن خاصة لتوليد الدخان يطلق عليها اسم مولدات الدخان (Smoke generator) ، ويتولد الدخان نتيجة لاحتراق نشارة الخشب (Sawdust) التي تسحب بالتدريج لتكون على تماس مع مسطحات مسخنة كهربائياً (Electrical heated)

(plate) ونتيجة لاحتراق النشارة سيتولد الدخان الذي يدفع الى داخل كابينات التدخين لاجل ان يكون الدخان بتماس مع اللحم . ويبقى اللحم في داخل كابينات التدخين لمدة (5) ساعات لغاية وصول درجة الحرارة الداخلية للحم الى 70° م . وبذلك تنتهي عملية التدخين ويصبح الدجاج جاهزاً للاستهلاك .

ولموظ وجود تحسن بنكهة لحوم الدجاج عند استخدام التدخين كطريقة للطبخ مقارنة مع طريقة القلي، او الشوي فقد فضل اكثر المحكمين المشتركين بتقييم نكهة اللحم بطريقة الاحساس الشخصي (Taste Panal) لحم الدجاج المدخن على لحوم الدجاج المشوية او المقلية . وبين الباحثون بانه بالاضافة الى ان التدخين يساعد على تحسين نكهة لحوم الدواجن فانه ايضاً يساعد في اطالة فترة خزن الدجاج؛ لان الدخان المترسب على اللحم سوف يمنع نمو الاحياء المجهرية . فالتدخين يساعد اولاً على تجفيف السطح العلوي للحم فيصبح غير ملائم لنمو الاحياء المجهرية، وبسبب احتواء الدخان على بعض المركبات الحلقية Aromatic Compound التي تترسب على اللحم وهذه المركبات ذات تاثير قاتل لجميع انواع الاحياء المجهرية . علماً ان طريقة التدخين تلاقى اقبالاً شديداً في معظم الدول الاوربية، وهي طريقة مشابهة نوعاً ما لطريقة شوي الدجاج بالتور البلدي التي انتشرت في بلدنا العزيز في السنوات الاخيرة وتلاقى اقبالاً شديداً من معظم المستهلكين .

تأثير طرائق الطبخ على القيمة الغذائية للحوم الطيور الداجنة :

بصورة عامة تؤثر طرائق الطبخ على القيمة الغذائية للحوم الطيور الداجنة اذ اوضحت الدراسات الكثيرة المعمولة في هذا المجال بان للطبخ بعض المزايا الحسنة ، وبعض المساويء والتأثير السلبي على القيمة الغذائية . ومن اهم المزايا للطبخ ما يأتى :-

1- طبخ لحوم الدجاج يزيد، ويحسن صفات الاستساغة (Palatability) للحم حيث يحسن كل من طراوة اللحم ونسجته (Texture)، ونكهة ورائحة اللحم .

2- القضاء على الاحياء المجهرية الموجودة على اللحم .

3- تحطيم الانزيمات الهاضمة الموجودة طبيعياً في اللحم التي تسبب تحلل بعض عناصره الغذائية . وتحطيم بعض المواد الكيميائية التي تعطى أدوية للحيوان ولها فعل ترسبي في اللحم ، لأن حرارة الطبخ تؤدي الى اتلاف جزء من هذه المواد ، وتنبأين الطرائق فيما بينها في تأثيرها على هذه المواد .

4- تحسين معامل الهضم (Digestability) للبروتين الموجود باللحم .

تتخصص المساويء الناتجة عن طبخ اللحم في خفض بعض العناصر الغذائية الداخلة في تركيب اللحم ، ويتباين هذا التأثير في قيمة اللحم الغذائية تبعاً لتباين طرائق الطبخ المختلفة . وفيما يأتي شرح مبسط عن تأثير القيمة الغذائية للحم بطرائق الطبخ :

1- الرطوبة :

ذكر الباحثون ان طرائق الطبخ المختلفة تؤدي ال حصول فقدي الرطوبة بين (22- 30) % في المنتجات اللحمية (اقراص لحمية ،صوصج وقطيعات لحم) ، ووجد ان شكل اللحم Conformation ونسجته Texture يؤثران في كمية الفقد بالرطوبة ، فالحم المفروم تكون نسبة الفقد فيه عالية بسبب مساحته السطحية ، ووجد ان اضافة مستويات قليلة من ملح الطعام (NaCl) عند طبخ لحم الدجاج يؤدي الى خفض قابلية حفظ الماء (WHC) .

ان وجود الرطوبة يساعد على اختراق الحرارة الى الاجزاء العميقة في القطعة اللحمية ، وان محتوى اللحم من الرطوبة يعد من النقاط المهمة لتحديد طريقة الطبخ المستعملة ، فان الرطوبة من العوامل المهمة في انتاج الطراوة للحم المطبوخ بسبب تحلل الانسجة الرابطة الموجودة باللحم .

ترتفع قابلية حمل الماء Water Hblding Capacity (WHC) معنوياً في اللحوم المجمدة بعد طبخها بسبب مقدار الضرر الحاصل في الهيكل البنائي للحوم .

ويتاثر مقدار الفقد في الرطوبة ببعض المعاملات التي تجرى على اللحم قبل الطبخ مثل التشعيع . وتتاثر نسبة الفقد بالرطوبة ايضاً بنوع القطعة وطريقة الطبخ ، حيث اشارت الدراسات الى ان طبخ لحم الدجاج بطريقة Microwave تؤدي الى خفض نسبة الرطوبة وغمرها بالمحاليل مثل NaCl وطبخها ادى الى خفض نسبة الرطوبة في اللحم وزيادة الفقد اثناء الطبخ . واشارت الدراسات ايضاً الى ان صفات الاستساغة تكون افضل في اللحم المطبوخ بالفرن الكهربائي مقارنةً بفرن الـ Microwave . ان الطبخ بطريقة القلي بالزيت ادى الى حصول فقدان في محتوى الرطوبة ويستمر هذا الفقدان عند اعادة التسخين ، ويؤدي الى تحسين الطراوة وكلما زادت درجة الحرارة الداخلية للحم اثناء الطبخ كلما زاد الفقد في الطبخ وادى الى انخفاض في قابلية حفظ الماء (WHC) .

2- البروتين :

بصورة عامة قد يؤدي الطبخ الى تحطيم بعض الحوامض الامينية حيث يعد اللايسين والثريونين (Lysin and threonine) من الحوامض الامينية السريعة التأثير بالحرارة . ويلاحظ حصول انخفاض بالبرولين والهيدروكسي برولين والكلايسين في اثناء عملية الطبخ ، اما الميثيونين والسستين (Cystein) (Methionine) فانها تزداد عند الطبخ . ولقد عز الباحثون سبب انخفاض بعض الحوامض الامينية عند الطبخ الى تأثير الحرارة على الكولاجين (Collagen) الموجود باللحم . يؤدي طبخ لحوم الدجاج الى زيادة نسبة النايتروجين

الكلية (Total nitrogen) مصحوبة بانخفاض نسبة النايتروجين المستخلص (Extractible nitrogen) وهذا الانخفاض ناتج عن انخفاض نسبة ذوبان بروتينات الساركوبلازم والمايوفايبرلر (Myofiberllar) ومع جميع هذه التغيرات التي تحصل في الجزء البروتيني الموجود باللحم عند الطبخ فان نسبة الفقد بالبروتين في اثناء الطبخ قليلة جداً حيث لوحظ بان تحطيم الحوامض الامينية الموجودة باللحم في اثناء الطبخ تحدث فقط في حالة ارتفاع درجة الحرارة الى درجة عالية جداً ولفترة زمنية طويلة .

في دراسة موسعة حول هذا الموضوع وجد ان الطبخ على درجة حرارة 100م سوف لا يؤثر على القيمة البايولوجية (Biological Value) للحوم الدجاج وبقية اللحوم المختبره .

أوضحت الدراسات ان طبخ لحوم الدجاج سيزيد نسبة البروتين الموجودة باللحم من خلال انخفاض نسبة الرطوبة في اثناء الطبخ . فمن الملاحظ ان نسبة البروتين للحوم فروج اللحم الطازجة تبلغ 18.2 % وان هذه النسبة سترتفع الى 24.5 % بعد الشوي (Roasting) .

وقد اشارت الدراسات الى ان نسبة البروتين باللحم المطبوخ بطريقة الـ Microwave اعلى من اللحم المطبوخ بالطرق الاخرى ، حيث وجد ان Microwave يقلل من حالات التغير بالصيغة الطبيعية للبروتين Denaturation . ولاحظ الباحثون ان طريقة الطبخ تؤثر في مقدار التحلل الحاصل بالبروتين ، وتؤدي اضافة مستويات من ملح الطعام عند الطبخ الى زيادة ارتباط البروتينات باللحم المطبوخ .

3- الدهون :

يزداد عادةً تركيز الدهون الموجودة في اللحم عند الطبخ نتيجة لفقدان الرطوبة ومع ذلك فان طريقة الطبخ لها تأثير مباشر في كمية ونوعية الدهن في اللحم المطبوخ فعند مقارنة محتويات اللحم من الحوامض الدهنية قبل طبخ لحم الدجاج وبعده ، و لوحظ ان نسبة الحوامض الدهنية المشبعة تزداد وان نسبة الحوامض الدهنية الاساسية (Essential fatty acids) تكون متباينة عند طبخ اللحم بالشوي (Roasting) وبالغلي البطيء بالماء (Stewing) . علماً ان الحوامض الدهنية الاساسية تضم كل من حامض الاوليك (Oleic) واللينولينك (Linolenic acid) وهي الاحماض الدهنية غير المشبعة .

وقد قيس التغير الذي يحصل في الدهون الموجودة في لحوم الدجاج الذي طبخ باستخدام طريقة القلي في زيت الذرة . وجد فقدان لحامض الراكدونك والاوليك والستيرك (Stearic) وحامض البالمتيك ولكن نسبة حامض اللنوليك سوف تزداد باللحم . وفي دراسات اخرى لوحظ ايضاً وجود انخفاض في نسب الحوامض الدهنية الاساسية الموجودة باللحم عند الطبخ . ومن الطبيعي ان هذا الانخفاض بنسب الحوامض الدهنية الاساسية في لحم الدجاج المطبوخ ناتج عن فقدانها مع السائل الناضح من اللحم عند الطبخ (Cooking drip) ويبين الجدول رقم (55) نسب هذه الحوامض الدهنية في السائل الناضح عند طبخ اللحم بطريقة الغلي البطيء بالماء والقلي . ومن الجدول يتضح ان بعض الحوامض الدهنية الاساسية في السائل الناضح عند الطبخ قد تكون اعلى من نسبتها في لحم الدجاج المعد للاستهلاك . وعند مقارنة نسب الحوامض الدهنية الاساسية في السائل الناضح عند استخدام

طريقة الغلي بالماء (Stewing) او طريقة الشوي (Roasting) يلاحظ ان نسبة الحوامض الدهنية في السائل الناضح عند الشوي اعلى بكثير من نسبتها في السائل الناضح عند السلق بالماء ويؤثر نوع الدجاج على نسبة فقدان اثناء الطبخ حيث لوحظ انها كانت في كل من البط والوز (39.6 و 32.2) % على التوالي .

الجدول رقم (55) نسب الحوامض الدهنية الموجودة في الجزء المأكل من الدجاج وفي السائل الناضح بعد الطبخ .

نسبة الحوامض في الجزء المأكل					طريقة الطبخ	النماذج
Arachidonic	Linolenic	Linoleic	Oleic	Saturated		
0.23	0.63	6.83	4.2	3.3	القلي	الدجاج المقلي
0.11	0.11	3.75	6.3	3.6	الغلي بالماء	الدجاج المسلق
0.14	0.23	6.94	12.6	6.5		السائل الناضح (drip)
0.07	0.12	2.07	5.1	3.4	الشوي	الدجاج المشوي
0.54	0.25	12.02	31.4	24.5		السائل الناضح (drip)

المصدر : (1952) Change and Wotts

4- الفيتامينات والمعادن :

تعد الفيتامينات الذائبة بالماء (Water soluble vitamin) و المعادن اكثر العناصر الغذائية تأثراً عند الطبخ؛ لان هذه العناصر سوف تتعرض للفقدان والتحطم . وفي دراسة حول درجة ثبوت الفيتامينات عند الطبخ وجد ان الفيتامينات الذائبة في الدهن (K , E , D, A) تعد من الفيتامينات الثابتة اثناء المعاملة الحرارية ولهذا فانها لا تتاثر تقريباً عند الطبخ . اما فيتامينات C والثيامين وحامض البانتوثنيك (Pantothenic) فهي من الفيتامينات غير الثابتة عند المعاملة الحرارية وبذلك تتاثر بدرجة كبيرة عند الطبخ .

اما فيتامينات الريبوفلافين وحامض النيكوتينيك (Nicotinic acid) وفيتامين B₁₂ وحامض الفوليك (Folic acid) فتعد اكثر ثباتاً عند الطبخ مقارنة مع بقية الفيتامينات الذائبة بالماء . ان فيتامين A و D والثيامين تعد من الفيتامينات الثابتة عند التعرض للحرارة .

على الرغم من أن فيتامين A يعد من الفيتامينات الثابتة عند المعاملة الحرارية او الطبخ ، يعد غير ثابت عند الطبخ على درجات حرارية عالية (200°ف) وما يقرب من 70% من هذا الفيتامين سوف تفقد بعد 15 دقيقة من الطبخ على درجة حرارة عالية (200°ف) . وبينت الدراسات وجود فقدان بنسبة 10 – 15 % بكمية فيتامين A عند طبخ لحم الدجاج . ولقد اشارت الدراسات العلمية الى ان الفيتامينات الذائبة بالدهون بصورة عامة تعتبر اكثر مقاومة للمعاملات الحرارية مقارنة مع الفيتامينات الذائبة بالماء ومع ذلك فان هذه الفيتامينات قد تتعرض للتحطم والتجزء عند الطبخ على درجات حرارة عالية وبوجود الاوكسجين . اما الفيتامينات الذائبة بالماء فان جزءاً كبيراً منها سوف يفقد مع الماء او السائل الناضح عند الطبخ حيث يلاحظ وجود كميات كبيرة من فيتامين (B₁) الثيامين والريبوفلافين (B₂) وحامض النيكوتينيك مع السائل الناضح عند الطبخ ولهذا فان السائل الناضح

يعتبر غني بالفيتامينات الذائبة بالماء ويجب المحافظة عليه واستهلاكه ان امكن للحيلولة دون فقدان هذه الفيتامينات ودون الاستفادة منها .

ودرس الباحثون طرائق الطبخ بالشوي والقلي بالدهن العميق والطبخ بالـ Microwave وأثرها على فيتامين B_1 و B_2 في لحم الدجاج ، فوجدوا ان جميع طرائق الطبخ تؤدي الى انخفاض فيتامين B_1 مقارنة باللحم الطازج ولوحظ ان اللحم الابيض تنخفض فيه نسبة هذا الفيتامين خاصة بطريقة القلي ، ولوحظ ان العضلات البيضاء والحمراء تختلف في محتواها من فيتامين B_1 و B_2 . ولوحظ ان طريقة السلق تؤثر على فيتامينات B_1 و B_2 و B_6 و C اكثر من طريقة القلي وان طريقة السلق هي اكثر الطرائق محافظة على محتوى اللحوم من الفيتامينات، وان فيتامين C مثلاً يفقد مرتين اكثر بطريقة القلي مقارنة بطريقة السلق . وأشارت البحوث الى ان طريقة الطبخ وطريقة التشيع (الحفظ بالاشعاع) لهما تاثير مشابه على محتوى لحم الدجاج من فيتامين (B_1) حيث ينخفض محتوى هذا الفيتامين في لحم الدجاج المطبوخ و عليه يمكن اعتماد فحص فيتامين (الثيامين B_1) دليلاً او مؤشراً الى مدى تاثير طريقة الطبخ على القيمة الغذائية لحم الدجاج افضل من التحليل الكيميائي. يؤثر الطبخ أيضاً على محتوى لحم الدجاج من العناصر المعدنية وأشارت الدراسات المعمولة في هذا المجال الى وجود انخفاض بنسبة الرماد عند طبخ لحوم الدجاج بطريقة الغليان بالماء ، حيث لوحظ وجود فقدان بالفسفور والحديد عند الطبخ .

ووجد من البحوث ان طريقة السلق ادت الى خفض محتوى اللحوم من العناصر المعدنية بحدود (25-50) % وان 17.7 % من المغنيسيوم الموجود في لحم الدجاج سوف تفقد عند القلي وان هذه العناصر سوف تفقد بالطبع مع السائل الناضح . والحال بالنسبة للحديد وبالنسبة لمعظم العناصر المعدنية ما عدا الخارصين (Zinc) سوف يفقد مع السائل الناضح عند الطبخ . عند مقارنة طريقة الطبخ الرطب والجاف ، لوحظ ان الطبخ الرطب عن طريق الغلي البطيء بالماء سيؤدي الى خفض العناصر المعدنية الموجودة باللحم ولكن ليس كل العناصر . اما الطبخ الجاف عن طريق تحميص الدجاج بالفرن (Baking) فانه يزيد نسبة العناصر مقارنة مع الطريقة الاولى (الطبخ الرطب) . وفي الطريقتين كليهما يلاحظ وجود فقدان جوهري لبعض العناصر المعدنية عند طبخ لحوم الدجاج .

مقارنة الطبخ من حالة التجميد والإذابة :

لقد شاعت طريقة تجميد الطيور الداجنة والاحتفاظ بها بصورة متجمدة في المجمدات المنزلية ومن الممكن ان يطبخ الدجاج وبقية الطيور الداجنة من حالة الانجماد او يترك الدجاج المجمد خارج المجمدة لمدة من الزمن لاجل ان ينوب (Thawed) ليكون جاهزاً للطبخ . وفي هذا الصدد اشارت نتائج الدراسات الى ان طبخ الدجاج من حالة الانجماد او من حالة الاذابة لها تاثير على القيمة الغذائية للحم . فقد اتضح ان لعملية الطبخ من حالة الانجماد بعض المحاسن والمساويء . فمن محاسن هذه الطريقة هي تقليل الفقد بالقيمة الغذائية للحم وتحديد

او تقليل احتمال فساد اللحم نتيجة لعملية الاذابة غير المناسبة (Improper thawing) . اما مساويء هذه الطريقة فهي انها ستحتاج الى مدة اطول للطبخ واستهلاك طاقة اكثر للطبخ ايضاً .

وفي دراسة عن طبخ اللحم بشكل طازج او مجمد او اذابته بعد تجميده ولكل من قطعتي الصدر والفخذ بطريقة السلق وجد ان نسبة الفقد فيها كانت (24.6 ، 37.5 و 33.6)% للصدر على التوالي و (19.6 و 30.7 و 27.2) % للفخذ على التوالي . وفي الدراسة نفسها ، وعند مقارنة طريقة الطبخ بالسلق مع طريقة القلي بالدهن كانت نسبة الفقد للحم (طازج او مجمد او مجمد وإذابته) (28.2 ، 40.7 و 64.6) % للحم الصدر وعلى التوالي و (23.7 و 33.7 و 39.2) % للحم الفخذ على التوالي .

ستفقد كميات كبيرة من العناصر الغذائية مع السائل الناضح عند اذابة الدجاج المجمد ولهذا فان الطبخ من حالة الانجماد سوف يمنع هذا الفقد بسبب عدم وجود سائل ناضح عند الاذابة . و اشارت الدراسات الى ان الديك الرومي (التركي) المطبوخ من حالة الانجماد الكلي، او الجزئي سيحتوي على كميات اكبر من فيتامين B₆ مقارنة مع الديك الرومي المطبوخ من حالة الاذابة . و بينت دراسات اخرى ان اللحم سيحتوي على كميات اكبر من الثيامين والرايبوفلافين (فيتامين B₁ و B₂) في هذه الحالة .

بالاضافة الى ذلك فان الطبخ من حالة الانجماد يُعد اسلم من الناحية الصحية؛ لان هذه ستمنع نمو الاحياء المجهرية التي تتمكن من التكاثر السريع في اثناء الوقت اللازم لاذابة اللحوم المجمدة لاسيما تلك الاحياء المجهرية المحبة للبرودة التي يطلق عليها (Psychrophilic Organisms) .

مقارنة طرائق الطبخ المختلفة :

لطرائق الطبخ المختلفة تأثيرات متباينة على القيمة الغذائية للحوم الطيور الداجنة وفيما يأتي استعراض لتأثير كل طريقة من هذه الطرائق على القيمة الغذائية .

1- طريقة الغلي البطيء بالماء (Boiling or Stewing) :

لوحظ ان هذه الطريقة تزيد نسبة الدهن والبروتين ومستوى الطاقة باللحم المطبوخ، ولكنها تقلل نسبة الرطوبة والرماد مقارنة مع نسبها في اللحوم الطازجة وتمتاز هذه الطريقة بأنها تقلل نسبة الفاقد اثناء الطبخ (Cooking losses) مقارنة مع طرائق الطبخ الاخرى حيث اشارت الدراسات الى ان نسبة الفقد عند الطبخ بهذه الطريقة تكون بين 16-25 %، ولكن من عيوب طريقة الغلي بالماء انها تؤدي الى فقد كمية كبيرة من الفيتامينات الذائبة بالماء والعناصر المعدنية نتيجة لغسلها وانتقالها الى الماء المستخدم بالطبخ ولهذا ينصح بالاستفادة من ماء الطبخ؛ لانه يحتوي على هذه الفيتامينات والعناصر المعدنية وبينت البحوث العلمية ان هذه الطريقة ستؤدي الى فقد 50% من الرماد الموجود باللحم حيث سيفقد 45.4 % من الفسفور الموجود فيه و 3.8 % من الحديد و 40-50 % من الصوديوم والبوتاسيوم والكوبلت والمغنيسيوم . ولوحظ ايضاً وجود انخفاض كبير بنسب الفيتامينات الذائبة بالماء ايضاً حيث سيفقد 33% من حامض البانتوثنيك الموجود في منطقة الصدر

30.5% من كمية هذا الحامض الموجود في لحوم الافخاذ . وسيفقد اللحم 49.8% من النياسين و 15.5% من الرايبوفلافين .

واوضحت الدراسات العلمية ان نسبة الاستبقاء (Retention Percent) للثيامين والرايبوفلافين والنياسين تبلغ 54.5 و 92.7 و 60.8% على التوالي ، وهذا ما يوضح مقدار الفقد الكبير الذي يحصل بالفيتامينات الذائبة بالماء عند استخدام طريقة الغلي بالماء ولكن ما يعزز قيمة واهمية هذه الطريقة هو ان الماء المستخدم بالغلي، والذي يحوي على الفيتامينات والعناصر المعدنية سوف لا يتبذر بل غالباً ما يستهلك مع استهلاك اللحم المطبوخ.

2- طريقة الشوي او التحميص (Roasting method) :

هذه الطريقة تعد من طرائق الشوي الجافة التي قد تؤثر تأثيراً كبيراً في القيمة الغذائية للحم اذا استعملت فيها درجات حرارية عالية . لأن نسبة الفقد اثناء الطبخ بهذه الطريقة تبلغ 29% بالنسبة لفروج اللحم الذي يشوى لغاية وصول درجة حرارته الداخلية الى 123.3°م وبينت الدراسات العلمية ان طريقة الشوي ستؤدي الى فقد 10-15% من كمية الحوامض الدهنية الاساسية (Essential fatty acids) وفيتامين A ؛ نتيجة لارتفاع درجة الحرارة . ستتنخفض ايضاً كمية فيتامين B₆ بحوالي 18.3% عند الشوي . وعند ارتفاع درجة الحرارة المستخدمة اثناء الشوي فان ذلك سيؤدي الى فقد 28.9 و 34.3% من كميات الثيامين الموجودة في لحوم الصدر والافخاذ على التوالي . ولقد اشارت دراسات اخرى الى ان نسبة الاستبقاء للفيتامينات عند شوي اللحم ستبلغ 50% للثيامين (B₁) و 80% للرايبوفلافين (B₂) و 80% للنياسين .

و سيحصل فقد كبير للعناصر المعدنية عند استخدام طريقة الشوي فقد اشارت الدراسات الى أن لحم الدجاج المشوي سيفقد 30-40% من كمية الصوديوم والبوتاسيوم والمغنسيوم و 3-12% من كمية النحاس والكارصين . وان نسبة الفقد بالعناصر المعدنية يمكن خفضها، او تقليلها عن طريق استخدام درجة حرارة اقل او تقليل الوقت اللازم للشوي .

واشارت الدراسات الى ان شوي اللحم على الفحم يؤدي الى انخفاض الفقد اثناء الطبخ مقارنة بالشوي على شواية كهربائية حيث كانت نسبة الفقد 20.2% و 29.8% للطريقتين على التوالي بالاضافة الى تحسين صفات الاستساغة للحم المشوي على الفحم .

3- طريقة القلي بالدهن (Fat Frying) :

تمتاز طريقة القلي بالدهن التي تعد من الطرائق الشائعة لطهي لحوم الدجاج بانها تؤدي الى زيادة نسبة الدهن باللحم على حساب امتصاص كمية كبيرة من الرطوبة الموجودة فيه ولهذا يلاحظ ان نسبة الفقد اثناء الطبخ (Cooking lose) تكون اقل مقارنة مع طريقة الشوي او الطبخ بالفرن Microwave، وتؤدي الى تحسين الطراوة واللون . يبين الجدول رقم (56) ملخصاً لتأثير طرائق الطبخ المختلفة على نسبة استبقاء الفيتامينات .

الجدول رقم (56) نسبة استبقاء الفيتامينات (Retention Percent) في لحوم الدجاج المطبوخ بطرق مختلفة

نسبة استبقاء الفيتامينات (%)				طرائق الطبخ
حامض البانتوثيك	الرايبوفلافين	النياسين	الثيامين	
-	95	60	58	الغلي بالماء (السلق)
-	80	70	65	القلي
64	85	85	70	الشوي
-	86	93.95	79.4	(Microwave)
67	-	65	50	التدميس
-	86	-	38	الطبخ بالضغط

المصدر : (1980) Demby and Cunningham

4- الطبخ بالفرن ذو الموجات القصيرة (Microwave Cooking) :

تمتاز طريقة الطبخ الاليكتروني او الطبخ بالفرن ذو الموجات القصيرة بأنها تؤدي الى خفض نسبة الفقد عند الطبخ لأن الاشعة ستؤدي الى غليان السائل الموجود داخل اللحم وتبخره مباشرة دون حصول نضح Drip لذلك فان نسبة الفقد بالفيتامينات والعناصر المعدنية اقل مقارنة مع طرائق الطبخ الاخرى . ووضح الباحثون ان نسبة الفقد عند الطبخ للحوم الدجاج الذي طبخ باستخدام ثلاث طرائق للطبخ وهي الشوي والقلي بالدهن و Microwave قد بلغت 21.6 و 40.5 و 23.6 % . ومن هنا يتضح ان نسبة الفقد بهذه الطريقة تعتبر اعلى من طريقة الشوي ولكنها اقل من طريقة القلي بالدهن . ولقد اوضحت الدراسات ايضاً ان طريقة المايكرويف تقلل من حالات التغير بالصيغة الطبيعية للبروتين (Protein Denaturation) مقارنة مع طريقة الشوي او القلي ولهذا السبب يلاحظ ان نسبة البروتين الموجودة باللحم المطهي بهذه الطريقة اعلى من نسبتها في اللحم المطهي بالطرائق الاخرى .

وبسبب قلة السائل الناضح عند الطبخ بالاشعة فوق القصيرة لذلك فان نسبة الفقد بالفيتامينات اقل مقارنة مع نسبة الفقد بالطرائق الاخرى . فقد لاحظ الباحثون ان نسبة استبقاء فيتامين B₆ عند استخدام هذه الطريقة تبلغ 91.6 % مقارنة بنسبة الاستبقاء 82.5 % عند استخدام طريقة الشوي والسبب بذلك يرجع الى ان كمية السائل الناضح عند الشوي كانت اكثر بمرات ثلاث من كمية السائل الناضح عند الطبخ بالاشعة هذا بالإضافة الى قصر المدة الزمنية اللازمة للطبخ بهذه الطريقة .

5- طريقة الطهي بالضغط (Pressure Cooking) :

هذه الطريقة السريعة من طرائق الطبخ لها تأثير قليل على اللايسين والمثيونين الموجودة باللحم .
 وأشارت نتائج البحوث العلمية الى ان تركيز اللايسين في لحم الديك الرومي المطبوخ بالضغط وبالتدسيس (Braising) كان متساوياً . ولكن تركيز الدهن باللحم سوف ينخفض عند الطبخ بالضغط .
 فأن الضغط العالي المستخدم بالطبخ له تأثير على نسبة استبقاء الثيامين (فيتامين B₁) والرايبوفلافين (B₂) حيث كانت نسبة الاستبقاء للثيامين والرايبوفلافين 38 % و 86 % على التوالي . وتعد نسبة الاستبقاء للثيامين اقل من النسب الاخرى عند استخدام طرائق الطبخ المختلفة . وبصورة عامة فان تأثير هذه الطريقة على الفيتامينات الذائبة بالماء والعناصر المعدنية مشابهة لتأثير طريقة الغلي بالماء (Stewing or Boiling) ومع ذلك فان تقليل المدة الزمنية للطبخ له تأثير جوهري في تقليل هذه الخسائر بالعناصر الغذائية . وعلى العموم فان هذه الطريقة تعتبر فعالة جداً في تطرية لحوم الطيور الداجنة المتقدمة بالعمر . ويبين الجدول (57) الوقت المستغرق لطبخ انواع الدجاج .

جدول (57) الوقت المستغرق لطبخ انواع الدجاج

نوع الدجاج	وزنه	Roasting التحميص بحرارة 350 ف	Simmering (الطهي ببطء بالماء)	Grilling (الشوي)
دجاجة كاملة صغيرة او Fryer	4-3 باوندات	1.30 – 1.15 ساعة	75-60 دقيقة	75-60 دقيقة
دجاجة كاملة Roasting hen	7-5 باوندات	2.15 – 2 ساعة	2 – 1.45 ساعة	25-18 (دقيقة/باوند)
دجاجة كاملة Capon	8-4 باوندات	3 – 2 ساعة	غير ملائمة	20 – 15 (دقيقة/باوند)
دجاجة كاملة Cornish hen	24-18 (Ounces.)	60 – 50 دقيقة	40 – 35 دقيقة	55 – 45 دقيقة
صدر بالعظم	8-6 (OZ.)	40 – 30 دقيقة	45 – 35 دقيقة	15 – 10 (دقيقة/جهة)
صدر بدون عظم	4 (Ounces)	30 – 20 دقيقة	30 – 25 دقيقة	8 – 6 (دقيقة/جهة)
الأرجل او الفخذ	8-4 (Ounces.)	50 – 40 دقيقة	50 – 40 دقيقة	15 – 10 (دقيقة/جهة)
عصا الطبال	4 (Ounces)	45 – 35 دقيقة	50 – 40 دقيقة	12 – 8 (دقيقة/جهة)
الأجنحة	3-2 (Ounces)	40 – 30 دقيقة	45 – 35 دقيقة	12 – 8 (دقيقة/جهة)

المصدر : USDA (2006)

الأساليب الحديثة للإفادة من فضلات مشاريع الدواجن

المقدمة :

تنتج من حقول تربية الدواجن بوجه عام كميات هائلة من الفضلات يوميا" فقد قدرت واحدة من الدراسات كمية الفضلات التي ينتجها قطيع من الدجاج البياض يتألف من 100 الف دجاجة بحوالي 12 طناً من الفضلات يوميا". ولقد استخدمت الفضلات منذ زمن قديم سماداً (Fertilizer) حيوانياً للمزروعات فهو يفوق بنوعيته السماد الناتج من حقول الاغنام والابقار على حد سواء . ولازال هذا الاستخدام للفضلات هو الاستخدام الوحيد لهذه المادة في العراق ومعظم الدول العربية الاخرى . ولكن في الدول المتقدمة قد بدأت استخدامات الفضلات تتعدد وتتنوع فقد اصبحت الفضلات تستخدم بشكل ناجح في العلائق المقدمة للدواجن و في علائق الحيوانات المجتررة (Ruminants) كالاغنام والابقار . ولقد ناقشنا هذا الموضوع المهم في كتابنا الموسوم تكنولوجيا منتجات الدواجن وذكرنا احدث الدراسات والبحوث في هذا الموضوع . وهنا سنركز على استخدام جديد اخر للفضلات وهو استخدام الفضلات في انتاج الطاقة . والذي تهضم فيه الفضلات هضماً "لاهوائياً" بجهاز الهضم (Digester) لاجل انتاج غاز الميثان (CH4) وبعد ذلك يستخدم هذا الغاز الطبيعي في انتاج الطاقة الحرارية او يستخدم لتوليد الكهرباء بعد اصاله الى مولدة كهربائية تعمل على هذا الغاز . ان هذه التكنولوجيا الحديثة انتشرت بالعالم بشكل سريع وان معظم المزارع البعيدة والنائية والتي لاتصل اليها الكهرباء اصبحت بإمكانها توليد ما تحتاجه من الطاقة الكهربائية عن طريق اجهزة الهضم للفضلات . ولعل هذا الموضوع سيصبح باكورة عمل لاحق في العراق والدول العربية الاخرى من اجل الافادة من هذه التكنولوجيا الحديثة ولمواكبة التطور السريع في دول العالم في هذا المجال .

أجهزة الهضم للفضلات (Digester)

لقد نشطت تكنولوجيا الهضم اللاهوائي لفضلات الدواجن والحيوانات الزراعية الاخرى لانتاج غاز الميثان (CH4) في جميع انحاء العالم خلال العقدين الاخيرين ، هذا مع العلم بان هذه الفكرة قديمة واستخدمت منذ زمن بعيد ، فقد اعتمدت اليابان ايام الحرب العالمية الثانية على انتاج غاز الميثان لسد جزء كبير من احتياجاتها للطاقة في تلك المدة . وفي الوقت الحاضر اصبحت هذه الاجهزة مصدراً لتوليد غاز الميثان الذي يستخدم لانتاج الطاقة الحرارية من جهة وقد يستعمل نفس هذا الغاز في تشغيل مولدات كهربائية تعمل على الغاز وبذلك فان هذا الغاز اصبح مصدراً للكهرباء ايضا" . ولهذا بدأت الانظار تتوجه لهذا الاستخدام الامثل للفضلات وبذلك ازدادت اعداد اجهزة الهضم التي اصبحت منتشرة في معظم مناطق العالم . ويبين الجدول رقم (58) اعداد اجهزة الهضم (Digester) الموجودة في بعض مناطق العالم . ويتضح من الجدول المذكور بان الصين في طليعة دول العالم في هذا المجال حيث تمتلك حوالي 4.5 مليون جهاز هاضم وأن هذا يعني وجود جهاز هاضم في كل حقل من حقول الانتاج الحيواني وعلى مستوى المربي الصغير ايضا". و تمتلك الهند حوالي مليون جهاز هاضم . اما اعداد هذه الاجهزة في مناطق العالم المتقدمة فلا زالت قليلة مقارنة مع الدول النامية . ويرجع السبب في زيادة الاقبال على الاجهزة في الدول النامية الى ان هذه الاجهزة تتيح امكانية انتاج طاقة كهربائية في المناطق البعيدة التي لم تصل لها شبكة الكهرباء . ومع ذلك ففي الوقت الحاضر بدأ الدول المتقدمة تهتم بتكنولوجيا الهضم اللاهوائي ؛ لان الانتاج الحيواني المكثف في هذه الدول ادى الى انتاج كميات كبيرة جداً من الفضلات يوميا" وان هذه الكميات المتزايدة يوميا" بعد يوم اصبحت تهدد في تعريض البيئة الى التلوث . ولهذا السبب بدأت هذه الدول تفكر بصورة جدية في ضرورة تطوير معاملات كفاءة في الافادة من الفضلات، ولهذا بدأت تلجأ الى استخدام اجهزة الهضم اللاهوائي للفضلات .

الجدول رقم (58) اعداد الاجهزة الهاضمة في بعض بلدان ومناطق العالم .

عدد الاجهزة الهاضمة	البلد او المنطقة
4.480.000	الصين
1.000.000	الهند
550	اوربا
200	شمال امريكا
7600	جنوب امريكا

المصدر : Shih 1987

ميكانيكية توليد غاز الميثان

ينتج غاز الميثان في كرش الحيوانات المجتررة (Ruminants) نتيجة لنشاط البكتريا والاحياء المجهرية الموجودة في الكرش نشاطا "لاهوائيا" حيث تقوم بتخمير المواد الكربوهيدراتية والمواد العضوية الاخرى . و فكرة توليد غاز الميثان من فضلات الدواجن مشابهة لما يحدث في الكرش حيث تهضم الفضلات هضما "لاهوائيا" (Anaerobic digestion) لانتاج هذا الغاز . وتستخدم لهذه العملية اجهزة خاصة يطلق عليها اسم الاجهزة الهاضمة (Digesters) . وتبدأ عادة طريقة العمل بهذه الاجهزة بعملية جمع الفضلات ووضعها في حفرة كبيرة وازافة الماء اليها . فالماء هو الوسط المناسب للتخمير فهو الذي سيقوم بحمل المايكروبات والمواد او المركبات التي تعمل عليها (Substrates) . وعادة" يضاف الماء الى الفضلات بنسبة 1:2 اي يضاف حجمين من الماء لكل حجم واحد من الفضلات . وعادة تقاس الكمية بالاطنان فيضاف طنان من الماء (2م3) لكل طن واحد من الفضلات . وبعد مزج الماء مع الفضلات يترك المزيج لمدة 20 دقيقة لكي تستقر المواد الصلبة(كالحصى مثلا) الموجودة بالفضلات في اسفل الحفرة وبذلك نمنع وصولها الى داخل الجهاز الهاضم . بعد ذلك تضخ الفضلات الى حفرة ثانية ومن هذه الحفرة تضخ الفضلات الى داخل الخزان الرئيس للجهاز الهاضم ويتم ضخ الفضلات على فترة طول كل منها ثلاث ساعات وتقسم اجهزة الهضم من حيث اسلوب تغذيتها بالفضلات الى قسمين:

1. اجهزة هضم ذات تغذية مستمرة حيث تحضن فيها او تضخ الفضلات الى الجهاز على مدة طول كل منها 2-3 ساعات . ويعد هذا النوع من الاجهزة من احدث النماذج المتطورة فهو يساعد على انتاج غاز بكميات منتظمة ويمكن تشغيله بصورة مستمرة .
2. اجهزة هضم ذات تغذية على دفعة واحدة حيث تضخ لها الفضلات في بداية عملية الهضم وبعد انتهاء عملية الهضم وانخفاض كمية غاز الميثان المنتجة تسحب الفضلات دفعة واحدة من داخل الجهاز وضخ فضلات جديدة بدلا" عنها . ويعد هذا النمط من الاجهزة قديم نسبيا" ويمتاز بعدم انتظام كمية الغاز المتولدة خلال مدة التخمر التي قد تستمر لمدة 12-22 يوما" . وفي جميع الحالات من الضروري تخفيف الفضلات بالماء قبل ادخالها الى داخل الجهاز لاجل ضمان وصول نسبة المواد الصلبة بالمزيج الى 6% . ويستخدم لهذا الغرض الماء الطبيعي (الماء الصافي) المستعمل للشرب او قد يستخدم ماء الاحواض ، البرك ويمكن ايضا" استخدام ماء الاحواض المخصصة لتربية الاسماك او الاحياء المائية الاخرى .

الباحث Safley 1987 اشار الى ان جميع اجهزة الهضم اللاهوائي للفضلات يجب ان تحتوي على ميكانيكية لتقليب الفضلات في داخل الجهاز .

فالتقليب ضروري لاجل المحافظة على تجانس المزيج، وفي زيادة فعالية الانزيمات الهاضمة التي تفرزها البكتريا الاحياء المجهرية الاخرى والموجودة طبيعيا" في الفضلات . تقلب الفضلات عادة على مدد بواسطة جهاز هايدرولوريكي (Hydraulically mixer) .

وتحتوي اجهزة الهضم الحديثة على المبادلات الحرارية (Heat exchanger) حيث تضخ لها الفضلات لتبقى فيها الفضلات لمدة 3-5 دقائق لكل ثلاث ساعات على طول مدة التخمر . وتتجلى اهمية رفع درجة حرارة الفضلات (الى 50 مؤوي) في زيادة سرعة تحرير غاز الميثان من الفضلات . وفي هذا الصدد اوضح Shih 1987 بان الهضم بدرجة حرارة عالية (50 مؤوي) الذي يطلق عليه (Thermophilic digestion) كان اعلى كفاءة بانتاج الطاقة من الهضم على درجة منخفضة (35 مؤوي) الذي يطلق عليه اسم (Mesophilic)

(digestion) . هذا بالإضافة الى ان الهضم على درجة حرارة 50 مؤوي يؤدي الى تقليل او تقليص المدة الكلية اللازمة لاتمام عملية التخمير التي يطلق عليها اسم مدة الاستبقاء (Retention time) . فقد اوضحت الدراسات أن انتاج الاجهزة الهاضمة التي تعمل على درجة حرارة 50 مؤوي قد ساعد على تقليل مدة التخمير من 22 يوم الى 12 يوم فقط . وبين Shih 1987 بان انتاج 250 لتر من غاز الميثان من كل كيلوغرام من المادة الصلبة للفضلات قد تطلب مدة تخمير طولها 5 ايام فقط عندما كانت درجة الحرارة عالية (50 مؤوي)، بينما تطلب انتاج هذه الكمية من الغاز مدة 10 ايام عندما كانت درجة حرارة التخمير منخفضة (35 مؤوي) . ستتجمع الغازات الحيوية (Biogas) الناتجة من عملية تخمير الفضلات والتي تضم كل من غاز الميثان وسلفيد الهيدروجين (H₂S) وثاني اوكسيد الكربون (CO₂) في القسم العلوي من جهاز الهضم ومن هذه المنطقة وتسحب بواسطة انبوب وايصالها الى محل الاستعمال . فقد يستعمل لتشغيل طباخات او سخانات او لتشغيل مولدة كهربائية . اما في اجهزة الهضم الحديثة فيتم فيها امرار الغاز الحيوي على جهاز Scrubber ويقوم هذا الجهاز بتصفية غاز الميثان . فبينما يحتوي الغاز الحيوي الذي يدخل للجهاز على 4000-6000 جزء بالمليون (ppm) من غاز كبريتيد الهيدروجين (H₂S) فان الغاز الخارج منه يحتوي على اكثر من جزء واحد بالمليون من هذا الغاز . يمكن ايصال الغاز الحيوي المصفى والغني بغاز الميثان مباشرة الى المولدة الكهربائية عندما تكون المولدة اثناء العمل . اما اذا كانت متوقفة عن العمل فيمكن ضخ الغاز وضغطه بواسطة ضاغطة (Compressor) في قناني غازية لاجل خزنه الى حين موعد الاستعمال .

اسباب التوسع بتكنولوجيا الاجهزة الهضمية

توجد مجموعة من التطورات والعوامل التي ساعدت في جعل تكنولوجيا الاجهزة الهاضمة ذات اهمية اقتصادية واضحة . ومن اهم هذه التطورات والعوامل ما يأتي:-

1. تطور الاجهزة الهاضمة الرخيصة الثمن التي تستخدم فيها درجة الحرارة العالية (50م) و يطلق عليها اسم Thermophilic digesters . تمتاز هذه الاجهزة بالبساطة من جهة وبكونها ذات كفاءة عالية بانتاج غاز الميثان مقارنة مع الاجهزة القديمة التي تستخدم فيها درجات الحرارة المنخفضة (35م) ويطلق عليها اسم Mesophelic digester .

2. تطور أوجه الإفادة من المنتجات الثانوية للاجهزة الهاضمة . فمن المعروف أن عملية الهضم اللاهوائي للفضلات في داخل الجهاز الهاضم سوف ينتج عنه غاز الميثان منتجاً رئيسياً . ويستخدم هذا الغاز مصدراً رخيصاً للطاقة او يستخدم لانتاج الطاقة الكهربائية عن طريق تشغيل المولدات الكهربائية التي تعمل على الغاز . اما المنتجات الثانوية فتشمل على المواد التي ستبقى في داخل الجهاز الهاضم بعد انتهاء عملية الهضم . وتضم هذه المواد كل من الطبقة السائلة او المائية التي تطفو للاعلى والطبقة المترسبة للأسفل و تشمل على القسم الاعظم من الفضلات المستخدمة بالجهاز . الباحث Shih 1987 اشار الى ان السائل الناتج عن هضم الفضلات باجهزة الهضم له فائدة كبيرة في تنمية الاسماك والاحياء المائية الاخرى وبعد اضافة هذا السائل (الماء) الى مياه الاحواض الخاصة بتنمية الاسماك . فقد قام هذا الباحث باضافة السائل الى حوض تربية اسماك الشبوط الكارب (Herbivorous tilapia fish)، وترك الحوض الاخر بدون اضافة واستخدام فيه الماء الطبيعي فقط . بعد مرور خمسة اشهر لاحظ هذا الباحث أن حجم الاسماك النامية في الحوض الاول كان اكثر بثلاثة اضعاف حجم الاسماك الناتجة من الحوض الثاني . و لاحظ أن الماء في الحوض الاول كان ذا لون اخضر غامق وبدا هذا اللون على النمو الكثيف للاشنات (algae) واحياء البلاكتون (plankton) والتي تعد من اهم المواد الغذائية للاسماك . ومن هذا استنتج الباحث أن السائل الناتج عن اجهزة الهضم له تاثير معنوي في تطوير القاعدة الغذائية والاحياء المائية التي تتغذى عليها الاسماك .

المنتج الثانوي الاخر من اجهزة هضم الفضلات فهو يتمثل بالمادة الصلبة و يطلق عليها اسم Solid by product (SBP) . ولقد بين الباحث Steinsberger et. al. 1987 أن هذه المادة ذات قيمة غذائية عالية لحيوانات المزرعة ، فهي تحتوي على 10% بروتين حقيقي (True protein) و 4% نايتروجين و 4% فسفور و 3% بوتاسيوم و 18% كالسيوم و 1% مغنيسيوم بالإضافة الى بعض العناصر المعدنية النادرة . وكانت هذه المادة خالية تماما من بكتريا الكولفورم (Coliform bacteria) والسالمونيلا والبيوض المتحوصة للكوكسيديا وسبورات الفطريات (Fungal spores) ولهذا فهي تعد مادة غذائية امينة وسليمة اوخالية من التلوثات المايكروبية . ولقد قام نفسه الباحث بتجفيف المادة الصلبة

(SBP) واضافتها الى علائق البادئ لفروج اللحم بنسبة 5% و 10% ولم يلاحظ وجود تأثير معنوي لهذه الاضافة على معدلات وزن الجسم لفروج اللحم عند عمر 4 اسابيع . وعندما قام بقياس جاهزية الفسفور الموجود في المواد الصلبة عن طريق اضافتها الى علائق فروج اللحم كمصدر للفسفور بدلا عن فوسفات الكالسيوم ($CaHpo_4$) لاحظ أن نسبة الجاهزية (Biologically available) للفسفور تبلغ 90-95% وهذه النسبة تعني ان افراخ فروج اللحم تستطيع الاستفادة من 90-95% من كمية المواد الصلبة (SBP) للفضلات . ولوحظ أن اضافة 5% من هذه المادة ستكون كافية لسد احتياجات الافراخ من الفسفور .

الباحث Stafford 1987 قام بدراسة خواص المواد الثانوية لاجهزة هضم الفضلات من حيث استخدامها كسماد للنباتات الخضراء . فقد درس تأثير اضافة الفضلات المهضومة والفضلات الخام قد ساعدت على رفع انتاج المادة الجافة للحشائش الخضراء مقارنة مع اضافة السماد النيتروجيني الذي اضيف بثلاث نسب هي 30 ، 60 ، 90 كغم لكل هكتار . اشارت هذه الدراسات الى ان هضم الفضلات ليس له تأثير على قيمتها كسماد للنباتات حيث كان انتاج الحشائش الخضراء متساوي في كلا الحالتين . و اشارت هذه الدراسة الى تفوق فاعلية الاسمدة العضوية على الاسمدة الكيماوية .

3. تعدد الطرائق الاقتصادية لاستغلال الطاقة الناتجة من غاز الميثان . لقد اوضحت الدراسات العلمية أن

قطيع الدجاج البياض الذي يتالف من 50000 دجاجة ينتج يوميا كمية من الفضلات مقدارها 6 أطنان . وعلى اساس نسبة المادة الصلبة الطيارة (Volatile solid) تبلغ 15% فان الكمية الكلية للمادة الصلبة الطيارة ستبلغ حوالي طن واحد وان هذه الكمية ستكون كافية لانتاج 500 م³ من الغاز الطبيعي (Biogas) الذي يحتوي على 300 م³ من غاز الميثان (50-60% من الكمية الكلية) وعلى حوالي 200 م³ من غاز ثنائي اوكسيد الكربون (CO_2) بالاضافة الى كمية نادرة من غاز كبريتيد النايروجين (H_2S) . ان الطاقة الكلية الناتجة من الغاز الطبيعي 3 ملايين كيلوسعرة او حوالي 10 مليون وحدة الحرارة البريطانية (BTU) . وعلى اساس ان نسبة الطاقة الصافية التي يمكن الافادة منها تبلغ 50% فان هذا يعني أن هذا القطيع من الدجاج البياض قادر على انتاج 1.5 مليون كيلوسعرة او 5 ملايين (BTU) يوميا . ان هذه الطاقة الكبيرة يمكن الاستفادة منها في سد الاحتياجات المنزلية من الطاقة ، فقد قدر الباحثان الفياض وناجي 1989 الاحتياجات المنزلية اليومية من غاز الميثان بحوالي 2 م³ من غاز الميثان وهذه الكمية يمكن انتاجها من تخمير 5 كغم من المادة الجافة للفضلات . ومن هنا نستنتج بان كمية الغاز الناتجة من تخمير فضلات قطيع الدجاج البياض ستكون كافية لتجهيز حوالي 150-200 منزل بما يحتاجه من غاز الميثان؛ لاجل تشغيل الطباخات والسخانات المنزلية . التطور التكنولوجي بالعالم قد ساعد في تطوير مولدات كهربائية تعمل على غاز الميثان وتستخدم لتوليد الطاقة الكهربائية . ولقد ابتكرت بالوقت الحاضر سيارات تعمل على الغاز بدلا من البنزين او الكاز . عدت هذه التطورات التكنولوجية قد عدت من اوجه الافادة من غاز الميثان بحيث اصبحت الاجهزة الهاضمة ذات اهمية كبيرة وخاصة بالقرى والارياف النائية او البعيدة عن مركز المدن بحيث اصبح من الصعب اىصال الكهرباء والغاز اليها بصورة منتظمة .

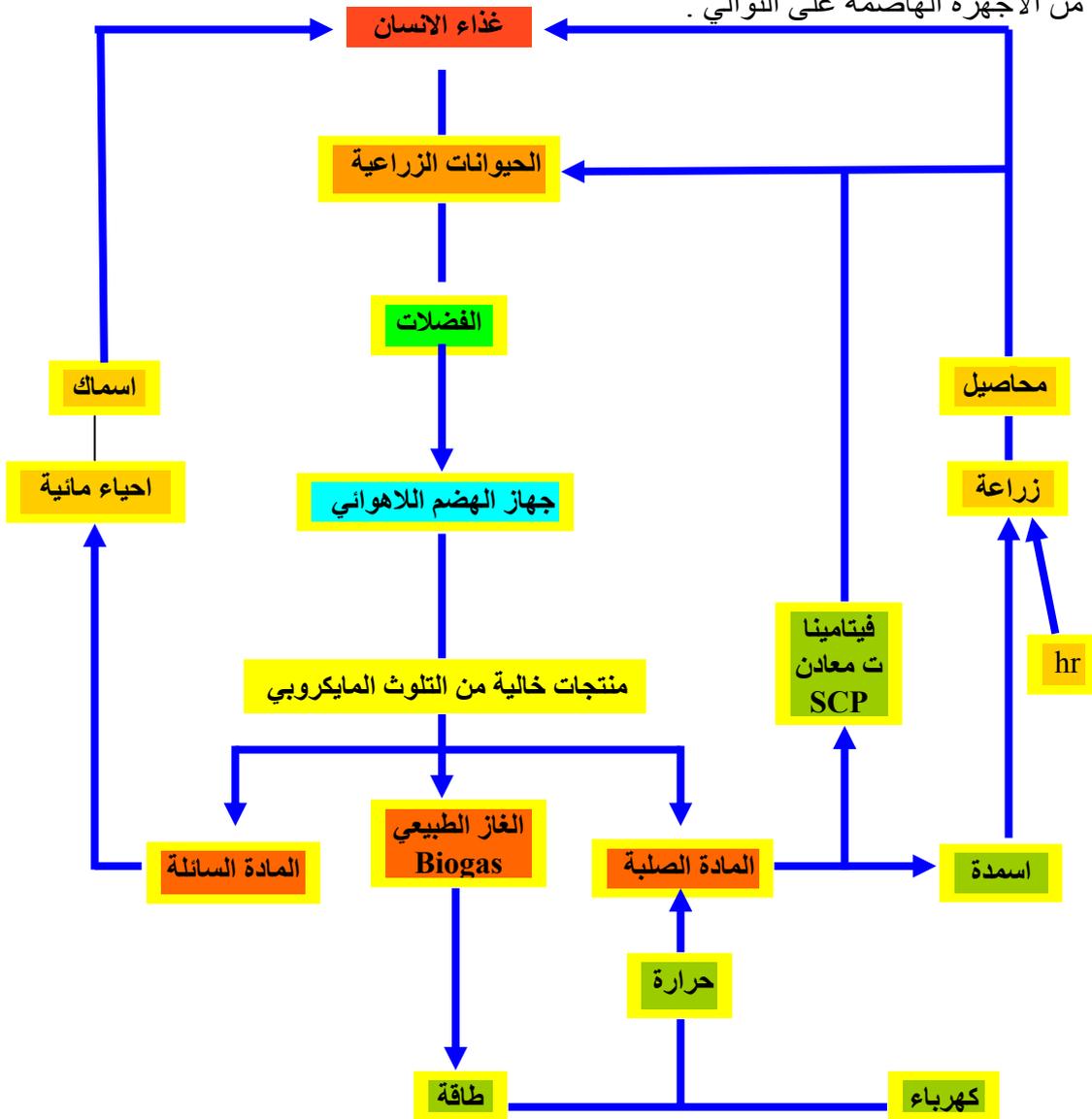
4. زيادة الاهتمام العالمي بالتلوث البيئي واكتشاف الحقيقة القائلة إن الهضم اللاهوائي للفضلات يؤدي الى

تحطيم وقتل جميع الاحياء المجهرية المرضية والموجودة بالفضلات . ان انتشار حقول الدواجن بشكل سريع في جميع انحاء العالم وانتاج كميات هائلة من الفضلات يوميا من جهة واكتشاف وجود اعداد كبيرة من الاحياء المجهرية المرضية في هذه الفضلات من جهة اخرى قد اصبح يثير مخاوف كثير من الباحثين والجهات المسؤولة عن تلوث البيئة . وفي هذا الصدد اوضح الباحثون Mohmmad and Al-Soudi 1976 وجود اعداد وانواع كثيرة من البكتريا والاعفان والخمائر في فضلات الدجاج البياض المربي بالاقفاص وفي فرشة الدجاج البياض قد يصيب الانسان، وتنقل اليه بعض الامراض الخطيرة مثل بكتريا *Salmonella typh* و *Salmonella infants* فالنوع الاول يؤدي الى اصابة الانسان بمرض التايفوئيد والنوع الثاني يسبب اضطرابات

معوية واسهال الاطفال بصورة خاصة . وتعد الاحياء المجهرية الموجودة بالفضلات كوساطة لنقل كثير من الامراض للحيوانات الزراعية بشكل عام و للدواجن بشكل خاص . وبين Stafford 1987 بان فضلات الدواجن قد تكون واسطة لنقل بعض المسببات المرضية للنباتات . ففي جامعة كارديف بالمملكة المتحدة لوحظ أن الفضلات تحتوي على الاحياء المرضية النباتية مثل *Fusarium oxysporum* و *Coryne-bacterium michigenense* و *Globodera pallida* وان هذه المسببات تؤدي الى ظهور عدة امراض في نبات البطاطة (Potatoes) .

قد يساعد وجود هذه الاحياء الخطيرة بالفضلات على ظهور كثير من الاعتراضات عن استخدام الفضلات مواداً علفية تضاف لعلائق الحيوانات الزراعية المختلفة ، وكذلك استخدامها كسماد للنباتات . ولهذا اخذ الباحثون يدرسون السبل الكفيلة بتعقيم الفضلات قبل استخدامها بتغذية الحيوانات بشكل خاص . ولقد اقترح الباحثان Carmi and Ashbel 1978 استخدام طريقة التبخير وسيلة للتعقيم . وتبخر باستخدام مركب بروميد المثل (Methyl bromide) او باستخدام الفورمالين وبرمنكنات البوتاسيوم . واقترح اخرين استخدام طريقة التعقيم بالوتركليف او باستخدام التجفيف تحت درجة الحرارة عالية (60 مؤوي) .

تعد جميع هذه الطرائق صعبة التطبيق وذات كلفة اقتصادية عالية عندما يراد تطبيقها على نطاق تجاري واسع . ولهذا السبب توجهنا الى دراسة تاثير الهضم اللاهوائي للفضلات على الاحياء المجهرية الموجودة فيها . وبالفعل جاءت النتيجة مدهشة عندما لاحظ الباحثون أن الهضم اللاهوائي يؤدي الى تحطيم جميع الاحياء المجهرية الموجودة فيها . فقد اتضح بان عملية الهضم تحطم انواع بكتريا السالمونيلا والفايروسات وعصيات الكولفورم وجميع الاعفان والفطريات و انواع المسببات المرضية النباتية جميعها التي تحطمت تماما بعد مرور عشرة ايام من تخمير الفضلات في الجهاز الهاضم . وكانت كفاءة اجهزة الهضم التي تستخدم فيها الحرارة العالية (Thermophilic digesters) اعلى من اجهزة الهضم التي تستخدم درجة حرارة منخفضة (Mesophilic digesters) ، وفي هذا المجال فقد بلغت نسبة التجطيم للاحياء المجهرية 99.9% و 90% في النوعين كليهما من الاجهزة الهاضمة على التوالي .



الشكل رقم (65) دورة العناصر الغذائية والطاقة في الحقول الصحية (Holistic farms) الشكل مأخوذ عن Shih 1987 .

زادت هذه النتيجة اهمية الاجهزة الهاضمة ودورها في السيطرة على انتشار الامراض والمحافظة على نفاقة البيئة . ولقد اطلق على الحقول التي تمتلك الاجهزة الهاضمة اسم الحقول الصحية (Hoistic farming) وفي هذه الحقول يسيطر بشكل تام على جميع الاحياء المجهرية من جهة وتستغل فيها الطاقة الشمسية بكفاءة عالية ويبين الشكل رقم (1) مخططا لدورة العناصر الغذائية والطاقة في مثل هذه الحقول . وكما هو واضح من الشكل المذكور فان الجهاز الهاضم يحتل المركز او المحور لهذه الحقول فالجهاز الهاضم سيقوم بهضم الفضلات و انتاج ثلاثة انواع من المنتوجات وهي :-

أ- الغاز الطبيعي Biogas الذي يحتوي على 50-60% من غاز الميثان الذي يستخدم لانتاج الطاقة الحرارية، وهذه الطاقة قد تستخدم لانتاج الكهرباء، او تستخدم لتجفيف المادة الصلبة للفضلات .

ب- المادة الصلبة التي تجفف وتستخدم اما بصورة اسمدة للنباتات او نستخدم لتغذية الحيوانات . ويوجد توجه بالوقت الحاضر الى استخدام هذه المواد في صناعة البروتينات الاحادية الخلية Single cell protein (SCP) بعد اضافة كميات من العناصر المعدنية والفيتامينات اليها لاجل تحفيز نمو الاحياء المجهرية فيها . وهذه البروتينات (SCP) تستخدم في علائق الحيوانات الزراعية بديلاً عن المركبات البروتينية مثل كسبة فول الصويا ومسحوق السمك .

ت- المادة السائلة او السائل الراشح والذي يضاف الى احواض تربية الاسماك لاجل تحفيز القاعدة الغذائية للحوض ويزيد من معدل النمو للاسماك النامية فيه . وفي الشكل رقم (65) يتضح بان الطاقة الشمسية التي ستحفز نمو المحاصيل ونمو القاعدة الغذائية لاحواض الاسماك ستكون مصدرا لتكون المواد الغذائية للانسان والحيوان، وفضلات الحيوانات بعد هضمها بجهاز الهضم ستعيد دورة الطاقة من جديد، وبذلك يتحقق الاستغلال الامثل للطاقة الشمسية بالطبيعة .

5. التعرف على الخطوات العريضة لمراحل انتاج غاز الميثان في اثناء عملية الهضم من الناحية المايكروبيولوجية ومن الناحية الكيمياوية . وفي هذا المجال اوضح Baran et. al. 1987 أن عملية انتاج غاز الميثان في اجهزة الهضم اللاهوائي للفضلات تتطلب وجود ثلاث مجموعات من البكتريا . وتختلف هذه المجموع البكتيرية عن بعضها من حيث المادة التي تعمل عليها (Substrates)، والنواتج العرضية التي تنتجها (Products) . المجموعة الاولى من البكتريا يطلق عليها اسم بكتريا التخمير (Fermentative bacteria) وتقوم المجموعة الثانية من البكتريا يطلق عليها اسم البكتريا الاستوجينية (Acetogenic bacteria) للافادة من نواتج المجموعة الاولى وتستغلها لانتاج الطاقة، ومن ثم تحولها الى وحدات اصغر . فهي تقوم بتحويل الحوامض الدهنية العالية او الطويلة السلسلة وتحويل الكحولات الى حامض الاستيك والهيدروجين . اما المجموعة الثالثة من البكتريا فيطلق عليها اسم البكتريا المنتجة لغاز الميثان (Methanogenic bacteria)، وتقوم هذه المجموعة بالاستفادة من حامض الاستيك بشكل خاص و غاز الهيدروجين، و ثاني اوكسيد الكربون مع كميات قليلة من حامض الفورميك وتحول هذه المنتجات الى غاز الميثان (CH₄) . ولقد اشارت الدراسات الى ان 70% من غاز الميثان الذي تنتجه هذه المجموعة من البكتريا و الموجودة في الغاز الطبيعي (Biogas) مصدره من حامض الاستيك . اما النسبة الباقية من غاز الميثان (30%) فمصدره من اختزال غاز ثاني اوكسيد الكربون بوساطة الهيدروجين او حامض الفورميك .

ويبين الجدول رقم (59) العمليات الايضية او التمثيلية للبكتريا اللاهوائية واللازمة لتحويل المادة العضوية للفضلات الى غاز الميثان و غاز اوكسيد الكربون

لقد اوضحت دراسات الكيمياء الحياتية التي اهتمت بميكانيكية توليد غاز الميثان في اثناء عملية الهضم اللاهوائي للمواد العضوية بان تحرر غاز الميثان يتطلب اجراء عملية اضافة المثيل (Methylation) الى مرافق الانزيم M (Coenzyme M) الذي يرمز له بالرمز HS- CoM وكما هو ملاحظ بالشكل رقم (66) . وان مجموعة المثيل المضافة هذه تاتي من ثلاث مصادر وهي :-

الجدول رقم (59) : العمليات الايضية للبكتريا اللاهوائية واللازمة لتحويل المادة العضوية للفضلات الى غاز الميثان وغاز ثاني اوكسيد الكربون .

النواتج	المادة التي تعمل عليها	مجاميع البكتريا
H ₂ ، Co ₂ ، حامض الاسيتيك ، البروبيونيك ، البيوتريك والكحوليات وحامض الفورميك	السكريات المتعددة ، البروتينات و الدهون	Fermentatives
	حامض البيوتريك ، البروبيونيك والكحوليات	Acetogenics
الميثان (CH ₄) ، Co ₂	H ₂ ، Co ₂ ، حامض الاسيتيك وحامض الفورميك	Methanogens

المصدر : Baron et. al. 1987

أ- نقل مجموعة المثيل للاستيت (Acetate) .

ب- نقل مجموعة المثيل من المركب Methyl tetrahydromethanopterin و يرمز له بالرمز (-CH₃ THMpt) ، وينتج هذا المركب عن عملية اختزال لغاز ثاني اوكسيد الكربون باستخدام الالكترونات المشتقة عن اكسدة الهيدروجين او الفورمات .

ج- نقل مجموعة المثيل من الميثانول .

الخطوة الاخيرة في عملية توليد غاز الميثان هي اجراء عملية اختزال مجموعة المثيل من مرافق الانزيم M وتحويل هذه المجموعة الى غاز الميثان مع تحرير زوج من الالكترونات .

ان تكامل المعلومات المايكروبيولوجية والكيميائية قد فسح المجال نحو زيادة كفاءة اجهزة الهضم وذلك عن طريق اضافة مزارع بكتيرية خاصة تحتوي على بكتريا ذات كفاءة عالية بانتاج غاز الميثان مثل بكتريا Methanobacterium voltae و M. barkeri و M. vannieli ، وبعد معرفة التركيب الجيني للبكتريا المنتجة لغاز الميثان (Reeve 1987) تمكن العلماء المختصون بالهندسة الوراثية من تحفيز الجين المسؤول عن انتاج غاز الميثان ومن ثم مضاعفة قدرة هذه الانواع من البكتريا على انتاج هذا الغاز .

6. قيام العديد من اشركات الصناعية وخاصة في اوربا بتصنيع الاجهزة الهاضمة وبذلك قدمت للاسواق العالمية هذه التكنولوجيا الجديدة لاجل استعمالها للاغراض الزراعية والصناعية .

العوامل التي تؤثر على كفاءة انتاج غاز الميثان

تتأثر كمية غاز الميثان المتحرر من الاجهزة الهاضمة (Digesters) للفضلات بعوامل عدة اهمها ماياتي :

1- نسبة المواد الصلبة الكلية :

ان نشاط البكتريا على الفضلات لاجل انتاج غاز الميثان يتطلب نسبة معينة من الرطوبة لذلك فان توفر نسبة معينة من المواد الصلبة في الفضلات يكون عندها انتاج الغاز اعلى ما يمكن . ولهذا يجب خفض نسبة المواد الصلبة بالفضلات من 25% ولغاية 5-6% ويحصل ذلك باضافة الماء الى الفضلات قبل ادخالها الى الجهاز الهاضم . ومن الضروري تقدير نسبة المواد الصلبة (Total solid) على مدد متكررة وباستخدام جهاز المكثاف او الهايدروميتر (Hydrometer) . وتساعد عملية خفض نسبة المواد الصلبة بالفضلات على تقليل تركيز غاز الامونيا المنبعث الذي قد يؤدي تركيزه العالي الى التأثير على كفاءة الجهاز الهاضم .

2- درجة الحرارة البيئية :

ان نشاط البكتريا يزداد مع ارتفاع درجة الحرارة الى حدود معينة ولقد لوحظ ان انسب مدى لدرجات الحرارة يكون بين 30-37 م (91-100 فهرنهايت) . وفي الوقت الحاضر لوحظ أن رفع درجة الحرارة في الجهاز الهاضم الى 50 مئوية سيشجع نمو البكتريا المحبة للحرارة (Thermophilic bacteria) وبذلك ستزداد كمية غاز الميثان المتحرره ،بالاضافة الى ان هذه الدرجة العالية ستؤدي الى تحطيم جميع انواع البكتريا المرضية (Pathogenic bacteria) التي قد توجد مع الفضلات .

1- الاس الهيدروجيني (PH) :

اوضحت الدراسات أن افضل معدل للاس الهيدروجيني الملائم لنمو البكتريا الهاضمة ونشاطها يبلغ 7-7.2 وان المحافظة على هذا المعدل تعد من الامور الضرورية للحصول على كميات اكبر من غاز الميثان .

2- نسبة الكربون الى النايروجين في المزيج المهضوم :

ان بعض انواع الفضلات مثل فضلات الاقفاص (Caged layer manure) تحتوي على نسبة عالية من النايروجين . وبما ان البكتريا الهاضمة تحتاج الى نسبة ثابتة من الكربون الى النايروجين وتبلغ 3:1 لذلك يجب اضافة مصدر كربوني الى هذه الفضلات للحصول على انتاج عالي من الغاز . ومن اهم مصادر الكربون التي يمكن اضافتها هي نشارة الخشب التي تستخدم فرشاة للدواجن .

3- تاثير اضافة المزرعة البكتريا :

ستزيد اضافة مخلوط من الفضلات مع البكتريا المنتجة لغاز الميثان الى الفضلات الجديدة من معدل انتاج الغاز . لذلك ينصح بعدم اخلاء الخزانات الخاصة بالهضم بصورة تامة من الفضلات بل يفضل ترك قسم منها بمثابة خمرة للفضلات الجديدة .

- الأسود ، ماجد بشير . 1983 . علم وتكنولوجيا اللحوم - الطبعة الأولى - مؤسسة دار الكتب للطباعة والنشر - جامعة الموصل .
- الاسود ، ماجد بشير . 1989 . علم وتكنولوجيا اللحوم . الطبعة الثانية / وزارة التعليم العالي والبحث العلمي / جامعة صلاح الدين .
- حاج سعيد ، بكار علي . 2004 . استعمال تقانة التحفيز في تطرية لحوم الدجاج البياض المسن . أطروحة دكتوراه - قسم الثروة الحيوانية - كلية الزراعة - جامعة بغداد .
- سامي ، محمد سعيد محمد، 2000. انتاج دجاج اللحم للمشاريع الصغيرة والكبيرة (رعاية ، تغذية ، امراض) . دار الفكر العربي/الطبعة الاولى .
- AL- Fayadh, h., Saad, A. A. Naji and A. A. AL-Azawi, Influence of feeding three types of dry Poultry manure on broiler Performance. (In Press) 1987.
- AL- Jebouri, M. A., 1970. A comparative study between some storduia breeds and Iraqi strains. M. S. C. thesis. College of Agriculture University of Baghdad Iraq.
- Andrassy-Baka, G., Romvari, R., Suto, Z., Csapo, J., Szabo, A. , Locsmandi, L. 2003. The study of the broiler chickens' growth by X-ray computerized tomography. Acta Agraria kaposvariensis, vol: 7, No 1:19-29.
- Baker, R. C., 1957. Determining the Keeping quality of ice- Packed. and dry Pack Poultry Sci 59-864.
- Baker. R. c. and D. Scottklinge, 1986. Apilot Plant Study of the effct of four Cooking methods an acceptarlity and yield of Prebrowned, battered and breaded broiler Parts. Poultry Sci. 65:1322-1332.
- Bartov, I. and s. Bornstein 1976. Effect of degree of fatness in broilers on other carcass characteristics :relationship between fatness and the composition of Carcass fat. Brit. Poultry Sci. 17:117-125.
- Bartov, I., Bornstein, S. and B. Lipstein, 1974. Effect of Calorie to Protein ratio on type degree of fatness in broilers fed on Purified diets. Brit. Poult. Sci. 15:107-112.
- Bassila, M. K., Adams, R. L., Prantt, D. E. and W. J. Stadelman, 1975. Effects of Sex, strain and estrogens On quality of Chicken roasters. Poultry Sci. 54:692-702.
- Bawa, A. S., Orr, H. L. and W. K. Usberne, 1981. Enzymatic tendrization of spent White Legnorn hens. Poultry. Sci. 60:744-749.
- Becker W. A., 1978. Genotypic and Phenotypic relatons of abdominal fat in Chickens. Presented at the 27th .annual national breeders. Kansas city, missouri.
- Berg, L. V., Khan, A. W. and C.P. Lentz, 1963. Biochemical and quality Changes in Chicken meat during storage at above freezing temperature. Food Techno. 17:91-94.
- Blair, R. and lee, D. J., 1973. The effect on egg Production and egg Composition of adding supplements of amino acid and or urea or dried autoclaved Poultry manure to aliw- Protein Layer diet. Br. Poult. Sci. 14:9-16.
- Blaiv, R. and Herron, K M., 1982. Growth Performanee of brolier fed on diets Containing Processed Poultry Wastes. Br. Poult. Sci. 23:279-287.

- Bognar, A., 1998. Comparative study of frying to other cooking techniques influence on the nutritive value. *Grassas.Y.Aceites*.49:350-360.
- Brandt, A. W. and H. L. Hanson, 1962. Age, Sex and genetic effects on Poultry flavor. 12th world Poult. Cong Sydney, 409-413.
- Bressler, G. O and Bergman , E. L., 1971. Solving the Poultry manure Problem Economically through dehydration. Proceeding international symposium on livestock Wastes. April 19-22.1971.Amer. Soc. Agr. Eng.
- Broadbent, L, A.,Wilson, B. J. and C. Fisher, 1981.The Composition of the broiler chicken at 56 days of age Output Compont and Chemical Composition. *Brit. Poult Sci*.22:385-390.
- Brotsky, E., 1976. Automtic injection of chicken Parts with Polyphosphate. *Poultry. Sci*.55:653-660.
- Canadian, Food Tech .1 86-89. Kohlenberer, C. R., 1960. Refrigerating Celeriac for moden Poultry Processing Nati Assoc. Pract. Refrig. Eng. Operating data, 1:8-11.
- Carmi, A. and Asbell, G., 1978. Disinfection of Poultry manure by fumigation With methyl bromide .*World's Poultry Sci*.34:65-68.Chang,
- I. C. L. and B. M. Watts , 1952. The fatty acid content of meat and Poultry befor and after cooking .*J-Amer.Cil Chem.Sci*.29:334-341.
- Castrillon,A.M.,Navarro,P. and Alvarezontes,E.1997.Changes in chemical composition and nutritional quality of fried sardine produced frozen storage and microwave reheating .*J.Sci.Food. Agric*.75:125-132.
- Cevger,Y. Sariozkan, S. and Guler, H. 2003. Impact of manual and mechanical cut-up of broiler carcasses on the enterprise income. *Vet.Med-Czech*, 48, 2003(9): 248-253.
- Cunningham , D L. and Mc Cormick, 1985. A multcycle Comparison of dietary zinc and feed removol molting Procedures: Production and income Performance *Poultry Sci*. 64:253-260.
- Cunningham, F. E., Saderman, D. R. and m. H. W.,1978.Iufluncee of thawing and Cooking Procedures on Selected Characteristics of broilers. *Poultry Sci* .54:903-907.
- Cunningham, F. H. and Lillich, G. A., 1975. Influence of feeding drhydrated Poultry Waste broiler growth and meat flavour and Camposition. *Poultry Sci*.54:860-865.
- Davidkova ,E. and A. W. Khan, 1967. Charges in Lipid Composition of chicken muscle during frozen Storage. *J. Food Sci* 32:35-40.
- Demby, J. H. and F. E. Cunningham, 1980. Factors affecting Composition of chicken meat. A literature Review. *World's Poultry Sci*.36:25-67.
- Devitre, H. A. and F. E. Cunningham, 1985.Tenderization of Spent hen muscle using Papin, bromilin and ficin alon, and in Combination With Salt. *Poultry Sci*.64:1474-1483.
- Dorman, B. L. and R. H. Harms, 1980. Interaction of dietary Salt, Calicum and Phoshorus Levelis for Laying Hens. *Poultry.Sci*.59:82-85.
- Droudt, H. W., 1975. The meat smoking Process. Areview. (Citted from Jankey et al. 1975.

- Dubois, G. P.,1984. The effect of aging ,blade tenderization and electrical Stimulation on flora micro of individually quick Frozen Poultry Parts. M. S. Thesis. Texas unir. Colleg Station, Tx.
- Edwards,H. M. and F. Denman.1975. Carcass Composition Studies:II-Influence of breed, Sex and diet on gross Composition of the carcass and fatty acid Composition of the adipose tissue. Poultry Sci.54:1230-1236.
- Eldwn, L. P. and A.A. Klosa, 1955.Effect of ice Water Chilling on flavor of chicken. Poultry Sci. 34:1139
- Ellis, C. and G. Woodroof, 1959. Prevention of darknning in frozen broilers. Food Tech.13:533-534.
- Engler, P. P.,and J. A. Bowers, 1975. Vitomin B6 Content of turkey Cooked from frzen, Partially frozen and thawed States. J. food Sci.40:615-620.
- Essary , E. C. and E. L. Wisman, 1962.Personal Communication (Citted from Ebrahim 1982).
- Evans, D. G.,m Goodwin, T. L.T.L. and L. W. Andrews, 1976.Chemical Composition of adipose studies:2-Influence of breed, sex and dirt on gross composition of the Carcass and fatty acides compoition of adipose tissue. Poultry Sci.54:1230-1234.
- Fletcher, D. L., 1989 . Factors influencing pigmentation in poultry. CRC Critical Reviews in Poultry Biology 2 (2) : 149 - 170 .
- Fletcher, D. L., 2002 . Poultry meat quality . World's Poultry Science Journal , Vol. 58 : 131 - 145.
- Fontenot, J. P., Hormon, K. E. and Tucher, R. E., 1971. Studies of processing, unteitional palatibility of broiler litter for ruminants. Proceeding international symposium on lirestock wastes. April 1922. 1971. Amer. Soc .Agr. Eng.
- Frazier, W. C. and D. C. Westhoff, 1978. Food microbiology. First Ed. Mc Grraw-Hill book Company, New York.
- Froning, G. W., 1998. Color of Poultry meat . Poultry and Avian Biology Reviews 6 (1) : 83 - 93.
- Fulton, L. and C. Davis. 1974. Cooking Chicken and turkey from the frozen and thawed state.J. Amer. Dietetic Assoc. 64:505.
- Gaman ,R. M. and K. B. Sherrington ,1978.The Science of food. First Ed. Prgaman Press. Oxford. New york , Frankfurt.
- Gregory. N. G., 1992. Catching Damage. Broiler Industry 55 : 14 - 16.
- Hale, K. K., and W. J. Stadelman, 1969. Flavor differences between Wet Chilling and dry chilling in broilers. Poultry Sci.48:1814-1815.
- Hamdy, M.K., mag,K.N. andJ.J. powers,1961.some physical and Physiological factors affecting poultry bruises. Poultry Sci.40:790-795.
- Hamdy, S., EL- Deek, A., Abi-Donia,S., Khalil,A.and Asar,M.,1982. Nutritional evalution of Fungal treated dried Poultry feaces. Egypt.Poult. Sci. 2:61-72.
- Hanson, L. H., Marion, J.,Brushway, J.and H. Lineweavre, 1964.Flavor of irradiation Steriled chicken. Food Technol. 18:141-146.

- Harkin, A. M., Kitzmiller, C. and S. J. Marsaen, 1958. Quality of the Cooked meat of turkey feed animal and Vegitable Protein diets with Vitamin and fat supplement . Poultry Sci.37:1328-1339.
- Harris, R. S. and H. V. Loesecke, 1960. Nutritional evaluation of food Processing. AVI Publishing Company. Inc Westport, CT.
- Harris, R. S. and E. Karmas, 1975. Nutritional evaluation of food Processing. First Ed. The Avi Publishing Company. in Westport.
- Hawley, H. B., 1971. Meat Flavor and aroma. Food Manul feature. 46:137-141.
- Hay, J. D., Currie, D. W. and F. H. Wolfc, 1973. Effect of Postmortem aging on Chicken muscle Lipids. J. Food. Sci. 38:696-701.
- Heath, J. L. 1982. Sensory Changes of meat from broiler fed the feed additive henence, Poultry Sci.61:719-725.
- Hoey, J. M., Dukes, M. G. and D. M. Janky, 1983. Tenderness of Pectoralis superficals from broilers chilled in Potassium or Sodaim Chlorid ice slush. J. Food, Sci. 49:675-676.
- Holloran, H. R., 1972. Effect of triemethyamine on flavor of broilers. Poultry Sci.51:1752-1755.
- Hongsprabhas, P. and S. Barabut. 1999. Use of cold-set whey protein gelation to improve poultry meat batters . Poultry Sci. 78:1074-1078.
- Hood L. Rosi, 1982. The Celulolar basis for growth of abdominal fat Pad in broiler type chickens. Poultry Sci.61:117-121.
- Hwang, C. E., Hong, J. M. and K. H. Lee, 1975. Effect of Cooking treatment on the composition of Chicken meat. (Citted from Demby and Cunningham 1980).
- Jackson, Starr, Summers, J. D and S. Leeon, 1982. Effect of dietary Protein and energy on broiler Carcass composition and efficiency of nutrient utilization. Poultry Sci.61:2224-2231.
- Jankey, D. M. and H.K. Salman. 1986. Influence of chill Packagung and brine chilling on Physical and Sensory Charicteristics of broiler meat. Poultry Sci.65:1934-1938.
- Jankey, D. M. Oblinger, J. L. and J. A. Koburer, 1975. Sensory and micrbiology evaluation of Smoked Cornish hens' meat. Poultry Sci.54:1942-1945.
- Jensen, J. Firs, 1982. Qualtiy of Poultry meat . an issus of growing importance. World's Poultry Sci.38:105-113.
- Ju, J., Mittal, G.S. 1999. Effect of fat -substitutes , fat levels and cooking methods on the quality J. Food Processing. Preservation .23:87-107.
- Jull, M., 1952. Poultry breeding. Third Ed. Library of Congrss Catalog. USA.
- Katz, M. A. Dugan, L. R. and J. E. Dawson, 1966. Fatty acids in neutral Lipid Phospholipids from chicken tissues. J. food Sci.31:717-722.

- Khan, A. W. and L. Vandenberg, 1965. Changes in Chicken muscle Proteins during cooking and Subsequent frozen storage and their Significance in quality. *J. Food Sci.* 30:151-156.
- Khan, A. W. and L. Vandenberg, 1967. Biochemical quality changes Occuring during freezing of Poultry meat. *J. Food. Sci.*32:148-155.
- Khan, A. W. and L. Vandenberg, 1964. Some Protein Changes during Post mortom tenderization in Poultry meat. *J. Food. Sci.*28:25-431.
- Khan, A. W. and R. Nakmura, , 1971. Quality and biochemical changes during frozeen Storage of meat from epinephrin treated and untreated Chickens . *J. Food. Sci.*37:154-152.
- Khan, A. W., 1968. Biochemical Changes Occuring during aging of Poultry, and their signifaute in Post- mortom tenderization.
- King, A. J., Patel, S. and L. A. Earl, 1986. Effect of water, egg White Sodium chloride and Polyphosphate on Severl quality attributes of unfrozen and frozen Cooked dark turkey Muscle. *Poultry Sci.*65:1103-1111.
- Kirunda, D.F.K. and McKee, S.R. 2000. Relating quality characteristics of aged eggs and fresh eggs to vitelline membrane strength as determined by a texture analyzer . *Poultry Sci* 79:1189-1193.
- Kumanov, S., Paliev, H. and Jankov. B., 1970. Use of deep litter from broiler Production as a feed. 1-fattining Calves with a complet feed Pelleted or as meal. *Natr. Abstr. and Rev.*46:671.
- Lang, K., 1970. Influence of Cooking on foodstuffs. *World Rev. of Nutrition ad Dietetics.* 12:266-272.
- Larson, E. R., 1956. Vitamin losses in the drip from thawed frozen Poultry. *J. Amer. Dietetiv Assoc.* 32:716-718.
- Lee, T. and L. E. Dawson, 1973. Chicken Lipid Changes during Cooking Fresh and reused Cooking oil. *J. Food Sci.*38:1232-1236.
- Lentz, C. P. and L. Vandenberg, 1957. Liquid immersion freezing of Poultry. *Food, Technol.*II:247-250.
- Lewis, R. W., S Soanford, P. E., Ercson, A.T. and R. E. Clegg, 1956. Flavor and aroma of birds fed Purified and Standard diets. *Poultry Sci.*35:251-253.
- Lilyblarde, A. L. and D. W. Peterson, 1962. Inositol and free sugars in Chicken muscle Post- Mortem. *J. Food Sci.*27:245-251.
- Lin, C. Y., Friars, G.W. and E.T. Moran, 1980. Genetic and environmental aspects of obesity in broilers. *World's Poultry Sci.*36:103-111.
- Lund, D. B. 1973. Effects of heat Processing. *Food Tech.* 27:16-20.
- Lyon, B. G., 1983. Effects of salt and Phosphate treatments on deboned meat from light and heavy fowl. *Poultry Sci.*62:221-330.
- Lyon, B.G. and Lyon, C.E., 1993. Effect of water cooking in heat sealed bags versus conveyer –belt grilling on yield , moisture and texture of broiler breast meat . *Poultry Sci.* ,72:2157-2165.
- Lyon, C. E. and R. L. Wilson , 1986. Effect of sex, riggor condition and heating method on yield and objective texture of broiler breast muscle. *Poultry Sci.* 65:907-914.

- Lyon, C. E., Hamm, D. D., Thams, J. E. and J. P. Hudspeth, 1984. The effect of holding time and added Salt on Ph and functional Properties of chicken meat. *Poultry Sci.*63:1952-1957.
- Mast, J. and F. Stephens, 1972. Effect of selected Psychrophilic bacteria on the flavor of chicken breast meat. *Poultry Sci.*51:1256-1265.
- Mathews, R. H. and Y. J. J. Gassion, 1975. Food Yields. U. S. Dep. Of Agri. Research Service. Agri, Handbook no 102.
- May, J.D., malone, C.W. chaloupka, G.W. and W.E. huff, 1982. The effect of floor type on the development of breast blisters and feather follicular infection in broiler. *Poultry Sci.*61:250-254.
- May, J.D., merkley, J.W., malon, G.W. and G.W. chalopka, 1981. Relationship of Pen height to bone strenght of broilers, *Poultry Sci.*60:546-549.
- May, K., Bassila, R. L., Adams, D. E. and W. J. Staddelman, 1975. Effect of sex, Strain and estrogens on quality of Chicken roasters. *Poultry Sci.*54:696-702.
- Mc Carthu. P.A., brown, W.B. and M.K. hamdy, 1962. Microbiological studies of bruised tissues, *food Sci.*28:245-253.
- Mc Casland, W. M. and Richardson. L. R., 1966. Methods for determining the nutritive value of feather meal. *Poultry Sci.*45:1231-1235.
- Mc Donald, P., Edwards, R. A. and Greehalgh, J. F. D., 1978. *Animal Nutrition*. Second Ed. Longman Kno., New York.
- Merkley, J. W., Littlefield, L.H. and G.W. Choroupka, 1973. Abdomenal fat, skin and subcyaneous fat from Six broiler strain raised on the floor and in coops. *Poultry Sci.*52:2064-2070.
- Merkley. J.W., 1981. A comparison of bone strenght from broilers reared under various condition, in coops and floor pens, *Poultry Sci.*60:98-106.
- Minor, L. Peason, A. M. and B. S. Schweiget, 1965. Gas Chromatography analysis of Volatile constituents from cooked Carcass of old and Young Chickens. *Poultry Sci.*44:535-543.
- Mohammed, A. Razzaq and AL-Soudi, A. Khali, 1976. The effect of differet treatment on some bacteriological and chemical aspects of four poultry Waste in Iraq. *Iraq J. agric. Aci.*vol. XI:76-91.
- Moran, E. T., Sumers. J. D. and Slinger, S. L., 1966. Keratin as a source of Protein for the growing chicks. *Poultry Sci.*45:1257-1266.
- Moreng, R. E. and J. S. Aves, 1985. *Poultry Science and Production*. First Ed. Reston Publishing Company. Resston. Verginia. North, O. Mack, 1984. *Commercial Chick Productio Connecticut. Nutrient Requirement of Poultry*, 1984. Eighth Ed. National academy Press, Washington D. C.
- Morrison, M. A., Sauter, E. A. and W. J. Stadelman 1954. Some factors affecting yield and acceptahility of chicken broilers. *Poultry Sci.*33:1122-1125.
- Mountney, G. L., 1986. *Poultry Product technology*. Second. Ed. The Avi Poblising Company Inc. Westport Connecticut.
- Mountney, J. George, 1976. *poultry product technalogy*. Second ed , the av, Publishing company, Ine, westport, connecticut.
- Murphy, R. Y. and Marks, B. P. 2000. Effect of meat temperature on proteins texture, and cook loss for ground chicken breast patties. *Poultry Sci.* 79:99-104.

- Nam, J.H. Park , C.Song , K.,Kim , D.G.,Moon , Y.H.and Jung,I.C., 2000. Effect of freezing and refreezing treatment on chicken meat quality .J. Food Sci.(Korea) 20:222-229.
- Nash,D.M., food proad ,F.G.,andH.Whulon,1985.Pinkdiscoloration in cooked broiler chicken. Poultry Sci.64:917-919.
- Nath,R.L., Mahapatra, C.M., Kondaiah, N., and Singh, J.N.1996.Quality of chicken patties as influenced by microwave and conventional oven cooking .J.Food Sci. Tech.33:162-164.
- National Center of Health Statistics, 1978. Total serum cholestrol levels of adults 18-74 years . Data from the national health survey. Series I No.205
- North, O. Mack, 1984. Commercial chicken Production manual. Third Ed. Avi Publihing Compony. Inc. Westport, Connecticut.
- Northcutt, J. x., 1997. Factors affecting Poultry meat quality. The University of Georgia and Ft . Valley state College.
- Novak, A. and R. Rao, 1966. Efficient freezing With Liquid nitrogen. Food Eng. 38:53-56.
- Nurmahmudi, G.J.Veeramuthu, and A.R.Sams.1997. Tenderizing Spent Fowl meat with calcium chloride.2- The role of delayed application and ionic strength. Poultry Sci 76:538-542.
- Oblinger, J. L., Jonky, D. M. and J. A.Koburger,1976.The effect of Water soaking, brining and Cooking Procedure on tenderness of broilers. Poultry Sci.55:1494-1497.
- Orr, H. L.,Walker, J. P.,and C. W. Filare, 1975.Chemical Sannitizer influence the flvour of chicken broiler. Poultry Sci.54:1031-1035.
- Ostraned, C E., 1963. Waste mangment Problems on the farm Proc. Nati. Symp. and Wast Mangent. Un.v. Nebraska, lincoln.
- Owen, J. E. 1986. The Preperation of Smoked cooked Chicken by Convential and accelerated Curing method. Poultry Sci.65:314-320.
- Owen, J. E., 1986. The Prepration of Smoked Cooked Chicken by Convential and accelerated Curing method. Poultry Sci.65:314-320.
- Papanose, S. and Brown, B. B., 1956. Care and use of poultry manurc Conn. Agr. Expt. Sta Prog. Rep. 12.
- Peterson, D. W., Simor, M., Lilyblod,A. L. and R. Martin, 1959. Some factors affecting intensiy of flavor and toughness of Chicken muscle. Food Technology Champaign, 13:204-207.
- Pillal, V. R., Leskova, R. and Leibetseder, J., 1978. The anino acid metabolism of Asperglius flavous- J. Gen. Microbial. 14:248.
- Posati, L., 1978. Personal Correspondence. (Citted From Demby and Cunningham 1980).
- Profile of the Canadian Processed Egg Industry, Agriculture and Agri-Food Canada.2006.Alberta Egg Industry. <http://www.agr.ca/misb/aisd/ poultry /pesee.htn>
- Robinson, H. Corinne, 1973. Normal and the rapeutic nutrition. 14th Ed. Mcmillan Publishing Compony. Inc New york.
- Ruiz, and Rose , B., 1998. Vitamins . Grases Y. Aceites, 49:347-351.

- Ryley, J. W., Moir, K. W. and H. W. Burton, 1970. Effect of hexosterol implantation and body size on Chemical composition and body Component of Chickens. *Brit. Poultry Sci.* II:83-91.
- Sackett, B. A. M., Froning, G. W., Deshazer, J. A. and F. J. Struwe, 1986. Effect of gaseous Pre-slaughter environment on chicken broiler meat quality. *Poultry Sci.* 65:840-846.
- Sahasrabudhe, M.R., Fillion Nicole delorme and D.F. Wood, 1985. Neutral and polar lipides in chicken parts and their fatty acid composition. *Poultry Sci.* 64:910-916.
- Sahasrabudhe, M.R., Nicole Fillon delorme, D.F. Wood and Randall C.J. 1985. Neutral and polar lipids in chicken parts and their fatty acid composition. *Poultry Sci.* 64:910-916.
- Sahasrabudhe, M.R., Delorme, N.F. and D.F. Wood, 1985. Neutral and polar Lipid in chicken Parts and their Fatty acid Composition. *Poultry Sci.* 64:910-916.
- Sames, A. R. and D. M. Jonky, 1986. The influence of brine chilling on tenderness of hot, boned, Chili boned and age on broiler breast fillets. *Poultry Sci.* 65:1316-1321.
- Sams, A. R., Dukes, D. G. and D. M. Janky, 1986. Tenderness and sensory evaluation of Pectoralis Superficialis from broiler chilled in Potassium chloride, Sodium chloride or Neobrakosal salt Substitute. *Poultry Sci.* 65:840-846.
- Savian, E. G. and M. n. Servian, 1971. Changes in amino acid Content of Chicken muscle during Storage. (Cited from Demby and Cunningham 1980).
- Sawyer, F., Midura, T. and R.M. Vondell, 1960. Handling and merchandising frozen food. *Univ. Mass, Coop. Exten.* (cited from Kauntney 1971).
- Schmittle, S.C., 1961. Study of broiler condemnation losses in Georgia Symposium on disease, environmental and management factors Related to poultry health, agr. Res serv. univ. Georgia.
- Schultz, H. W. and L. M. Libbey, 1967. *The Chemistry and Physiology of flavor.* AVI Publishing company. Connecticut.
- Scott, M. L., Nesheim, M. C. and R. J. Young, 1982. *Nutrition of the chicken.* Third ed Scott and Associates company. Ltheca, New York.
- Scott, M. L., 1956. Composition of turkey meat. *J. Amer. Dietetic Assoc.* 32:941-946.
- Scott, M.L., 1958. composition of turkey meat. II-Cholesterol Content and fatty acid Composition. *J. Am. Dietetic Assoc.* 35:247-249.
- Seiler, H., Schlettwein, D. and G. Ritzel, 1977. Mineral Content of meat in relation to method of Preparation-(cited from Demby and Cunningham 1980).
- Shrimpton, D. H. 1960. Some Causes of toughness in broiler, I- Packing station Procedure, its influence on the Chemical Changes associated With rigor mortis and on tenderness of flesh. *Brit. Poultry Sci.* 1:101-110.
- Shrimpton, D. H. and W. S. Miller, 1960. Some cause of toughness in broiler, II- Effects of breed management and Sex. *Brit. Poultry Sci.* 1:111-121.

- Singh, S. P. and E. O. Essary, 1971. Vitamin Content of broiler meat as affected by age, Sex, thawing and Cooking . Poultry Sci.50: 1150-1156.
- Singh,S.P. andE.O. Essary,1971.vitamin content of brid meat as affected by age, Sex,thawing and cooking. Poultry Sci.50:1150-1158.
- Spencer, J. V., Sauter, E. A. and W. J. Stadelman. 1961. Effect of freezing, thawing and Storing broilers on spoilage, flavor and bone darkening. Poultry Sci.40:198-920.
- Spencer, M., 1973.Chemical Changes during cooking, Processing and Storge of food. Nutrition and Food Sci. 32:11-14.
- Stadelman W. J.,Mccartin, C. M. and b.a. Mclear, 1951.Growth and Processing of diethylstilbestrol treated fryer. Poultry Sci.30:512-514.
- Stadelman, C. D., Hawrysh,Z. KL. AndA. R. Roblee, 1979.Influence of rapseed meal on the eating quality of chicken. 1-Subjective evalution by atrained taste Panal and objective measurment. Poultry Sci.58:148-155.
- Stadelman. W. J., 1978. Some Factors influencing tenderness flavor and nurritive value of chickens. Food Tech. 32:80-88.
- Stewart, M. K., Flecher, D. L., Hamm, D. and J. E. Thomason, 1984.The influence of hot boning broiler breast muscle on Ph decline and taughenung- Poultry Sci.63:1935-1939.
- Stewart, T. D.and Mellwain. R., 1971.Aerobic Storage of Poultry manur. Proceeding International Symposium on Livestock Wasts. April 19-22.1971.Amer Aoc. Agr. Eng.
- Sturkie, P. D., 1978. Avian Physiology. Second Ed .Comstock Pybblishing Association, Itheca, New YorK.
- Tressler, D. K., Van Aroel W. B. and m. J. Copte, 1968. The freezing Presrvations of foods. 4th. Ed.Avi Publishing Company, Inc Westport, Connecticut.
- Twining, P.V.,Thomas, O.P.andE.H.Bossard, 1978.Effect of diet and type of ;birdson the Carcass composition of broilers at 28,49 and59 days of age. Poultry Sci.57:492-496.
- Tzeng,R,y.andW.A. Becker,1981.Growth Pattern of body and abdominal fat weight in male broiler chickens. Poultry Sci.60:1101-1107.
- un Khoc cho nho thuong voi trong long, khoc cho noi sau nhe nhu khong. Bao nhieu yeu thuong nhung ngay qua da tan theo khoi may bay that xa... <http://nhatquanglan.xlphp.net/>
- un Tra lai em niem vui khi duoc gan ben em, tra lai em loi yeu thuong em dem, tra lai em niem tin thang nam qua ta dap xay. Gio day chi la nhung ky niem buon... <http://nhatquanglan.xlphp.net/>
- United States Department of Agriculture , 2003, Chicken Handling , Safety & Storage .
- United states Department of Agriculture .2002.United states classes, standards and grades for poultry.AMS Programs. Stop 02.59, 1400 Independence Avenue, SW/Washington , DC 20250-0259.
- United States Department of Agriculture, 1995.Points to consider. Human nutrition information service.

- United States Department of Agriculture, 2006. Focus on : chicken , Poultry Preparation . Food Safety and Inspection Service. Last Modified , April 4, 2006.
- Waimalengora, C. and T. C. Chen, 1986. Effect of frying Shortening quality, holding Condition and reheating on selected flavor volatiles and seep fat chicken Parts. Poultry Sci.65:2043-0050.
- Wells, G. H., May K. N. and J. J. Powers, 1962. Tast Panal and shear Press evaluation of tenderness of free dried chickens as affected by age and Pre- slaughter feeding.(Cited from Minor et. al. 1965).
- Wing, R. W. W. and J. C. Alexander, 1972. Effect of microwave heating on vitamin B retention in chicken. J. Amer Diet tic Ass.61:661-667.
- Wladyka, E. J. and L. E. Dawson, 1968. Proximate Composition of thawed chicken meat and drip after Storage. . Poultry Sci.47:1111.Food Sc.
- Yates, J. D.,m Brunson, C.C. and J. E. Webb, 1975.Rlationship of Certain biochemical Physical and quality Characteristics of broiler Muscle. Poultry Sci.54:369-378.
- Yon, L. L. and B. G. Lyon. 1986. Effect of Sodium triphosphate in thePresence and absence of Calicum Chorid and Sodium Chlorde on Water retention Properties and Shear resistance of Chicken breast meat. Poultry Sci.65:898-902.
- Young ,L.L. Northcutt, J.K.,Buhr, R.J.,Lyon,C.E. and Ware, G.D. 2001. Effects of age, sex and duration of postmortem aging on percentage yield of parts from broiler chicken carcasses . Poultry Sci. 80:376-379.
- Zobic, E. M. and E. D. Lawrene, 1963.The acceptability of Cooked Poultry Protected by the edible acetylated monoglyceride Coating during freash and freeze storage. Food Technol. 17:87-91